

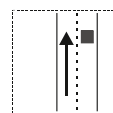
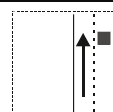
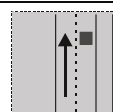
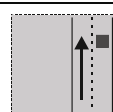
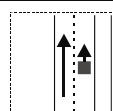
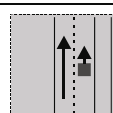


Hessischer Verkehrszeichenplan-Katalog

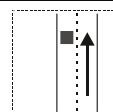
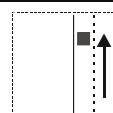
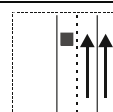
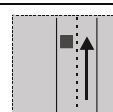
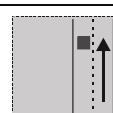
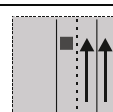
für Arbeitsstellen kürzerer Dauer (HE VZP-Katalog)



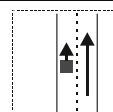
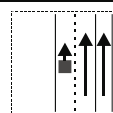
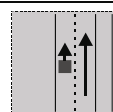
Übersicht der im HE VZP-Katalog enthaltenen Pläne

Absicherungssituationen 2-streifige Richtungsfahrbahn						
Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	Piktogramm
1 Fahrstreifen rechts gesperrt						
HE 1.1 RT	1 FS v. rechts	X				
HE 1.2 RT	1 FS v. rechts	X		X		
HE 1.3 RN	1 FS v. rechts		X			
HE 1.4 RN	1 FS v. rechts		X	X		
bewegliche Arbeitsstelle rechts						
HE 1.5 RTB	1 FS v. rechts	X				
HE 1.6 RNB	1 FS v. rechts		X			

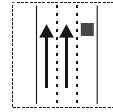
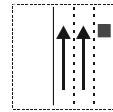
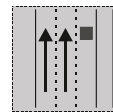
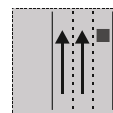


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	Piktogramm
1 Fahrstreifen links gesperrt						
HE 1.7 LT	1 FS v. links	X				
HE 1.8 LT	1 FS v. links	X		X		
HE 1.9 LT	1 FS v. links	X			X	
HE 1.10 LN	1 FS v. links		X			
HE 1.11 LN	1 FS v. links		X	X		
HE 1.12 LN	1 FS v. links		X		X	

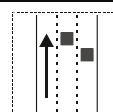
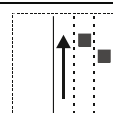
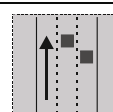
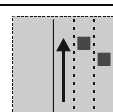


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	Piktogramm
bewegliche Arbeitsstelle links						
HE 1.13 LTB	1 FS v. links, wandernd	X				
HE 1. 14LTB	1 FS v. links, wandernd	X			X	
HE 1.15 LNB	1 FS v. links, wandernd		X		X	

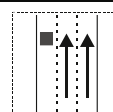
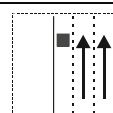
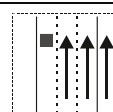
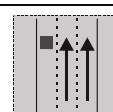
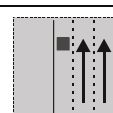
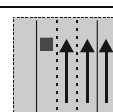


Absicherungssituationen 3-streifige Richtungsfahrbahn						
Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	Piktogramm
1 Fahrstreifen rechts gesperrt						
HE 1.16 RT	1 FS v. rechts	X				
HE 1.17 RT	1 FS v. rechts	X		X		
HE 1.18 RN	1 FS v. rechts		X			
HE 1.19 RN	1 FS v. rechts		X	X		

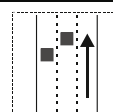
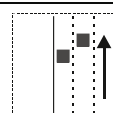
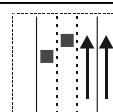
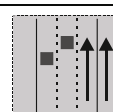


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	Piktogramm
2 Fahrstreifen rechts gesperrt						
HE 2.1 RT	2 FS v. rechts	X				
HE 2.2 RT	2 FS v. rechts	X		X		
HE 2.3 RN	2 FS v. rechts		X			
HE 2.4 RN	2 FS v. rechts		X	X		

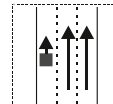


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	Piktogramm
1 Fahrstreifen links gesperrt						
HE 1.20 LT	1 FS v. links	X				
HE 1.21 LT	1 FS v. links	X		X		
HE 1.22 LT	1 FS v. links	X			X	
HE 1.23 LN	1 FS v. links		X			
HE 1.24 LN	1 FS v. links		X	X		
HE 1.25 LN	1 FS v. links		X		X	

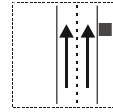
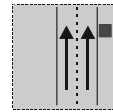
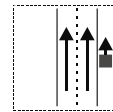


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	Piktogramm
2 Fahrstreifen links gesperrt						
HE 2.5 LT	2 FS v. links	X				
HE 2.6 LT	2 FS v. links	X		X		
HE 2.7 LT	2 FS v. links	X			X	
HE 2.8 LN	2 FS v. links		X		X	

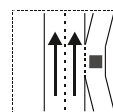
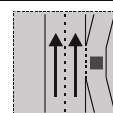
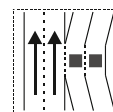
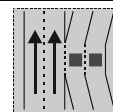


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	Piktogramm
bewegliche Arbeitsstelle links						
HE 1.26 LTB	1 FS v. links, wandernd	X				



Absicherungssituationen einheitlich für alle Richtungsfahrbahnen						
Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	Piktogramm
Seitenstreifen gesperrt						
HE 0.1 T	Seitenstreifen	X				
HE 0.2 N	Seitenstreifen		X			
HE 0.3 TB	Seitenstreifen, wandernd	X				

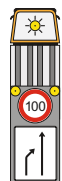


Planschlüssel	Sperrung	Hell	Dunkel	kein Seitenstreifen vorhanden	Seitenstreifenfreigabe	Piktogramm
1 Verflechtungstreifen vorhanden und gesperrt						
HE 1.27 RTK	1 VS v. rechts	X				
HE 1.28 RNK	1 VS v. rechts		X			
2 Verflechtungstreifen vorhanden und gesperrt						
HE 2.9 RTK	2 VS v. rechts	X				
HE 2.10 RNK	2 VS v. rechts		X			

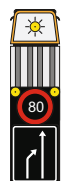


Zeichenerklärung

Warneinrichtungen



fahrbare Vorwarntafel (VWT)
an Zugfahrzeug



fahrbare Vorwarntafel (VWT)
in LED-Technik
an Zugfahrzeug



Kleiner Blinkpfeil

Absperrgeräte



fahrbare Absperrtafel (FAT)
mit Blinkpfeil
an Zugfahrzeug



Leitkegel, Höhe 75 cm



Leitbake

Piktogramme



befahrbarer Fahrstreifen



gesperrter Fahrstreifen

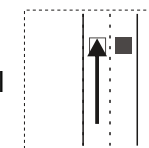


Tag-/Nachtbaustelle



beweglicher Arbeitsbereich

Beispiel



HE1.1 RT

Arbeitsstelle



Arbeitsfahrzeug



Arbeitsbereich



beweglicher Arbeitsbereich



Ein-/ Ausfahren der Fahrzeuge



Positionieren/Weiterfahren der Fahrzeuge



beweglicher Arbeitsbereich

Betriebszustand



in Betrieb



Bestand

Planschlüssel

HE Hessen

1. Anzahl der gesperrten Fahrstreifen

14 laufende NR. der Regelplanvariante

L/R Indikator für Sperrseite links/rechts

T/N Indikator für Tag-/Nachtbaustelle

B beweglicher Arbeitsbereich

K Knotenpunkt

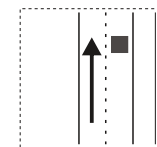
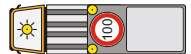
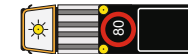


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.1RT

AUFBAU

Phase 1 / 10



VZ-Montage

Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen

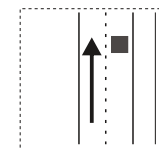
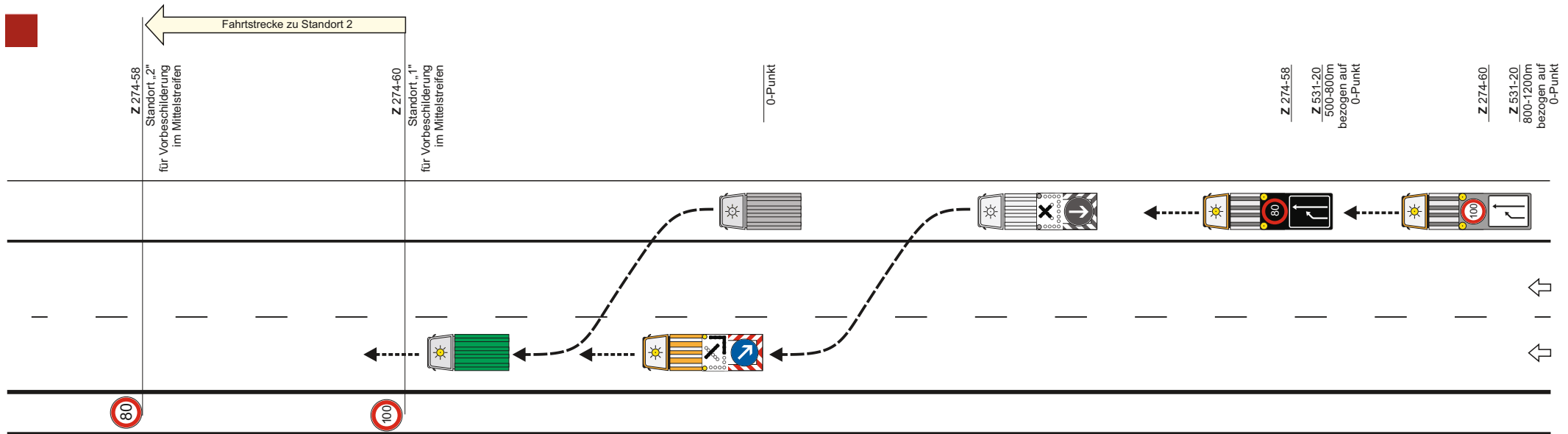
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



HE1.1RT

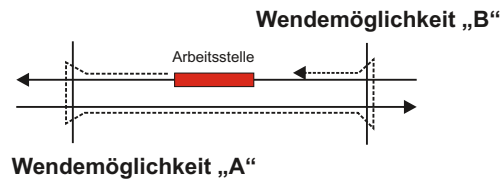
AUFBAU

Phase 2 / 10



Zwischenphase

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

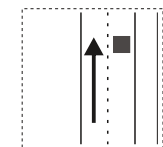
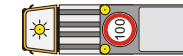
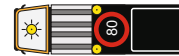


Z 274-58

500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.1RT

AUFBAU

Phase 3 / 10



Vorbereitung der FAT

- Signalbild der VWT einstellen
- Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT

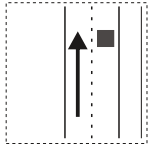
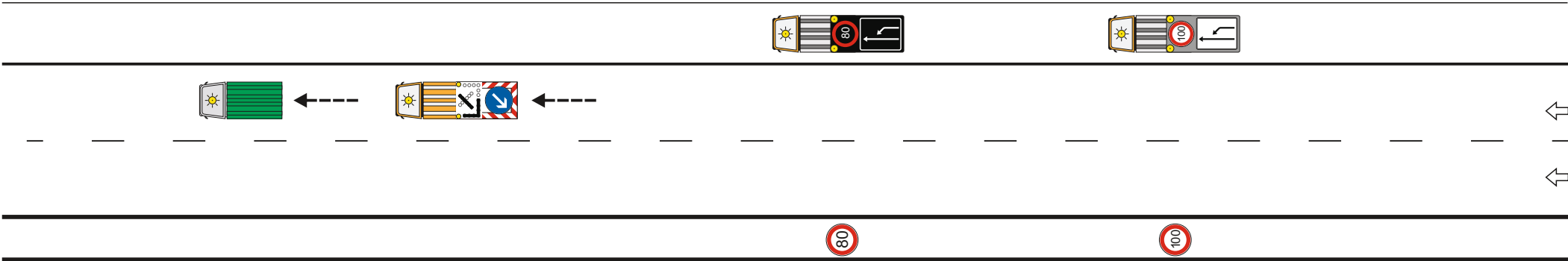
0-Punkt

Z 274-58

Z 531-10
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-10
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.1RT

AUFBAU

Phase 4 / 10

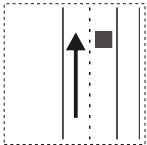
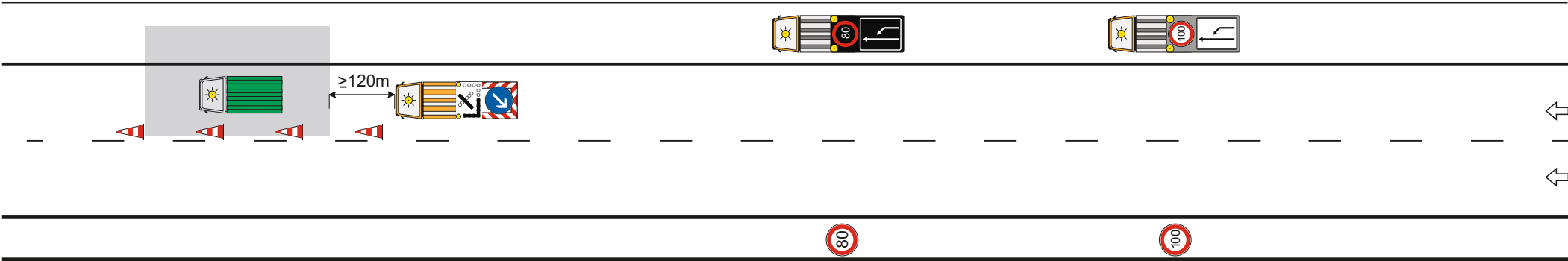


Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

0-Punkt

Z 274-58
Z 531-10
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-10
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.1RT

ARBEITSSTELLE

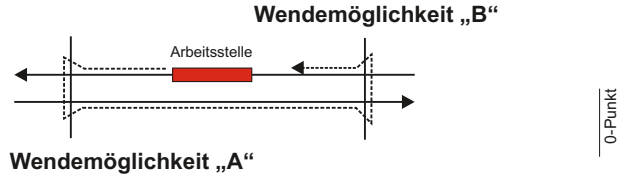
Phase 5 / 10



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau Leitkegel

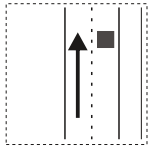
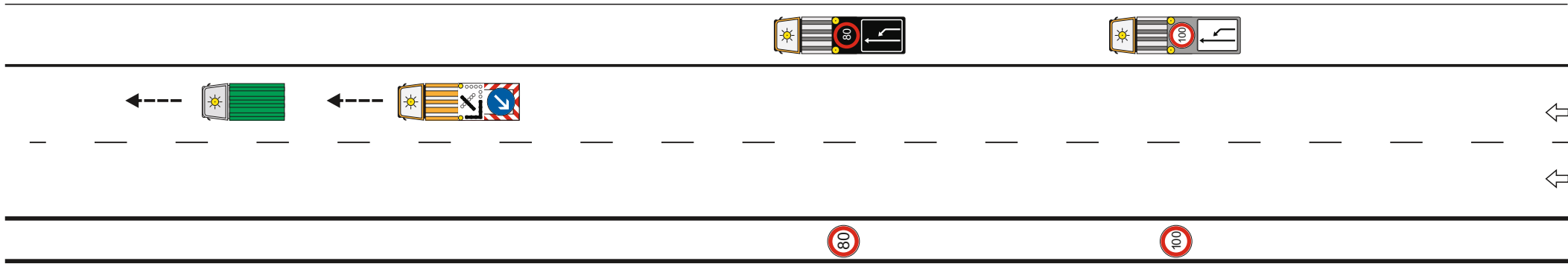
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)
- Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



0-Punkt

Z 274-58
Z 531-10
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-10
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.1RT

ABBAU

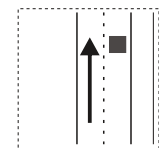
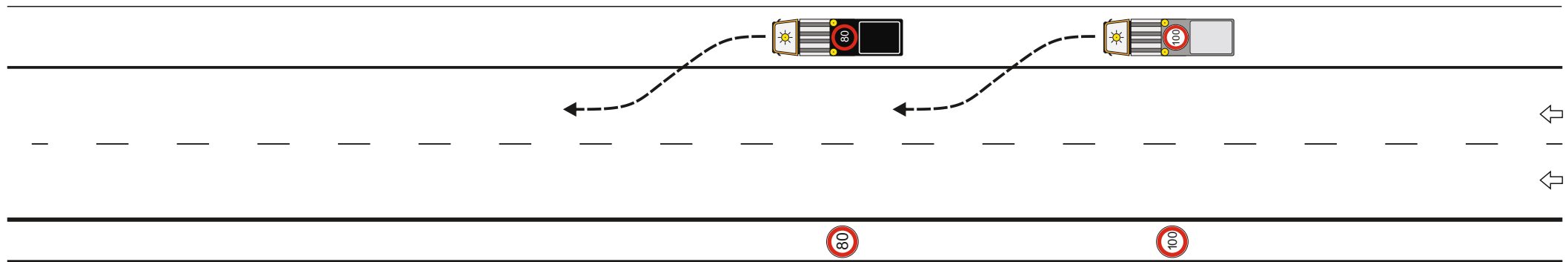
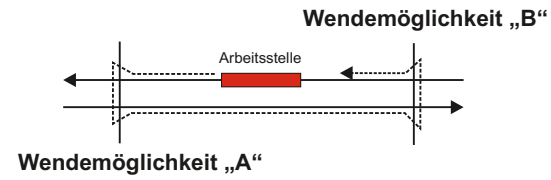
Phase 6 / 10



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

VWT außer Betrieb setzen

Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE1.1RT

ABBAU

Phase 7 / 10



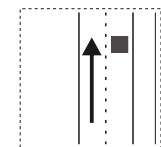
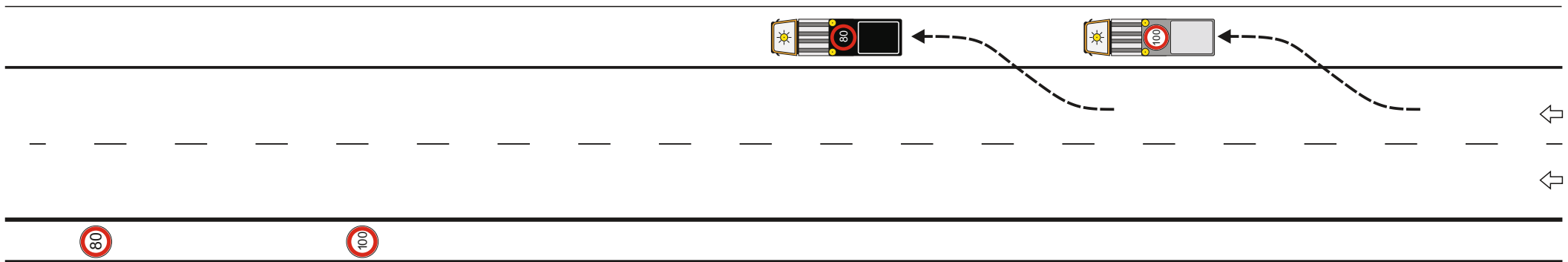
Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Standstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Z 274-58

Z 274-60

Z 274-58

Z 274-60



HE1.1RT

ABBAU

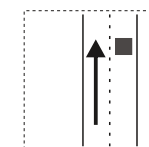
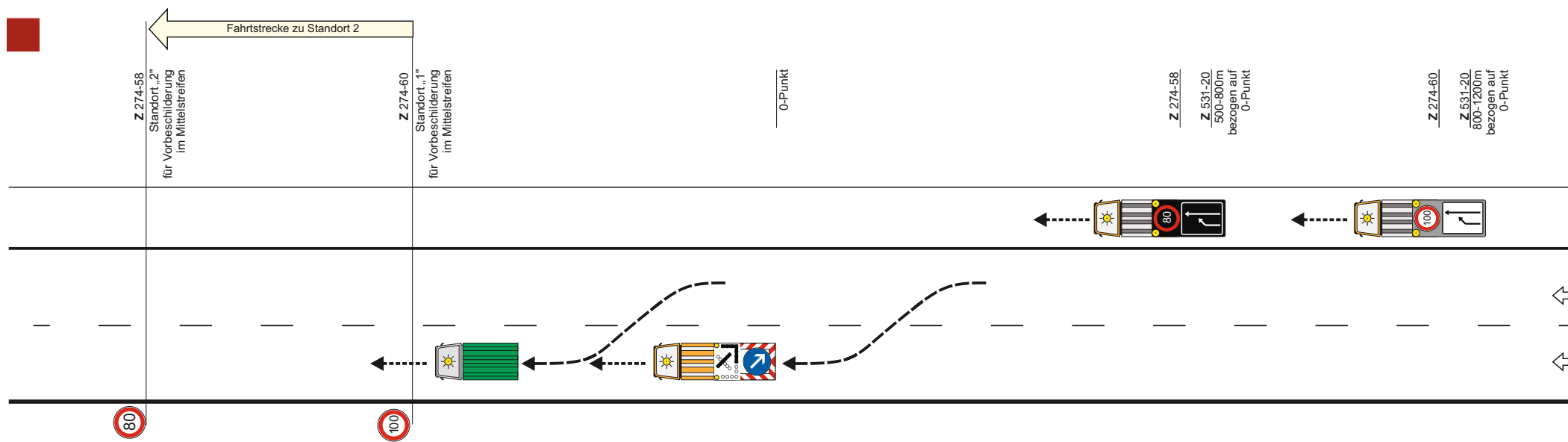
Phase 8 / 10



Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Demontage am Standort „2“

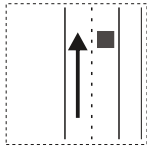
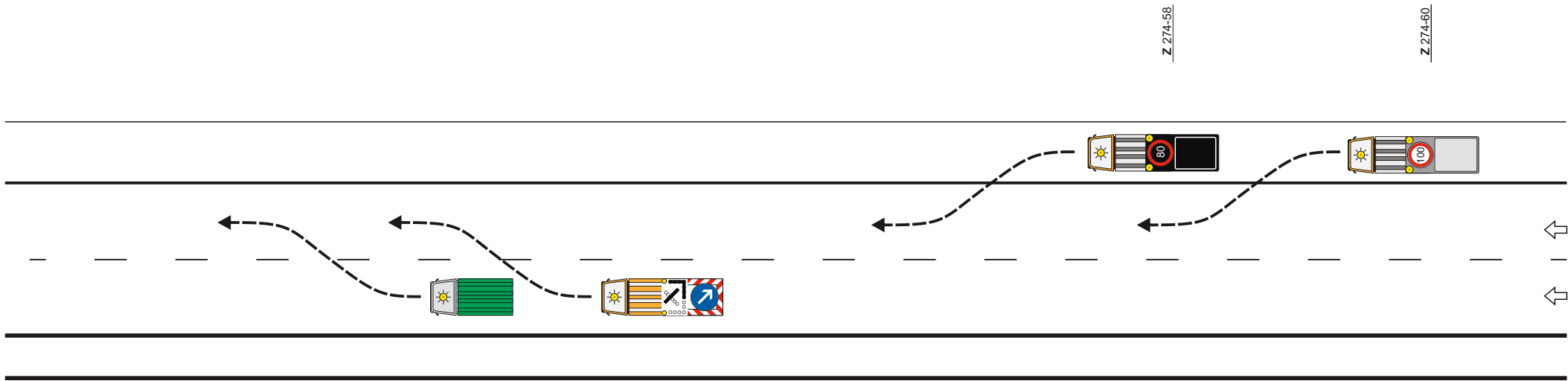


ABBAU

Phase 9 / 10



Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen
Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
VWT außer Betrieb setzen
Ausfahren der VWT



HE1.1RT

ABBAU

Phase 10 / 10



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

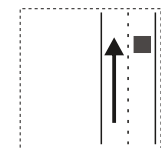
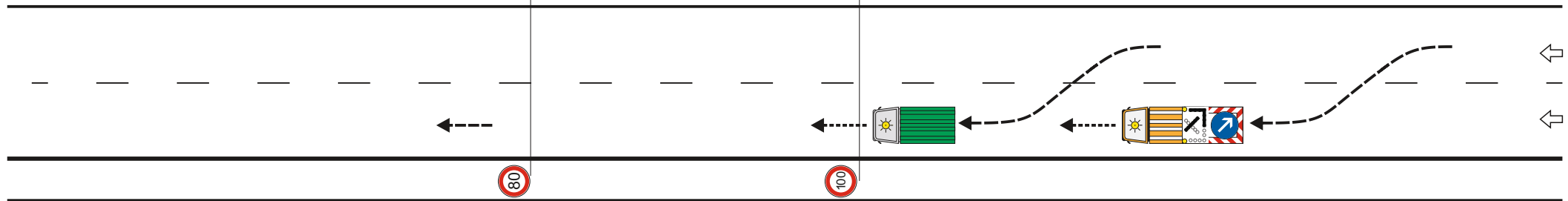
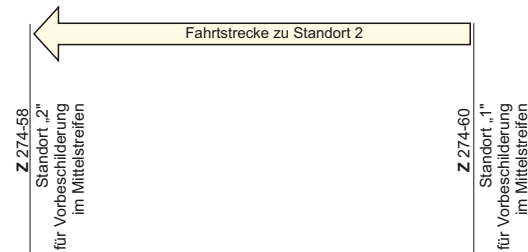
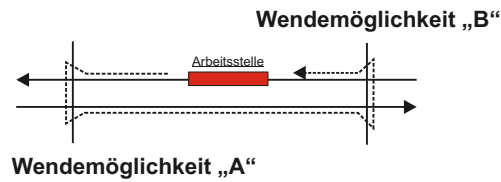
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE1.2RT

AUFBAU

Phase 1 / 6



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

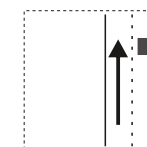
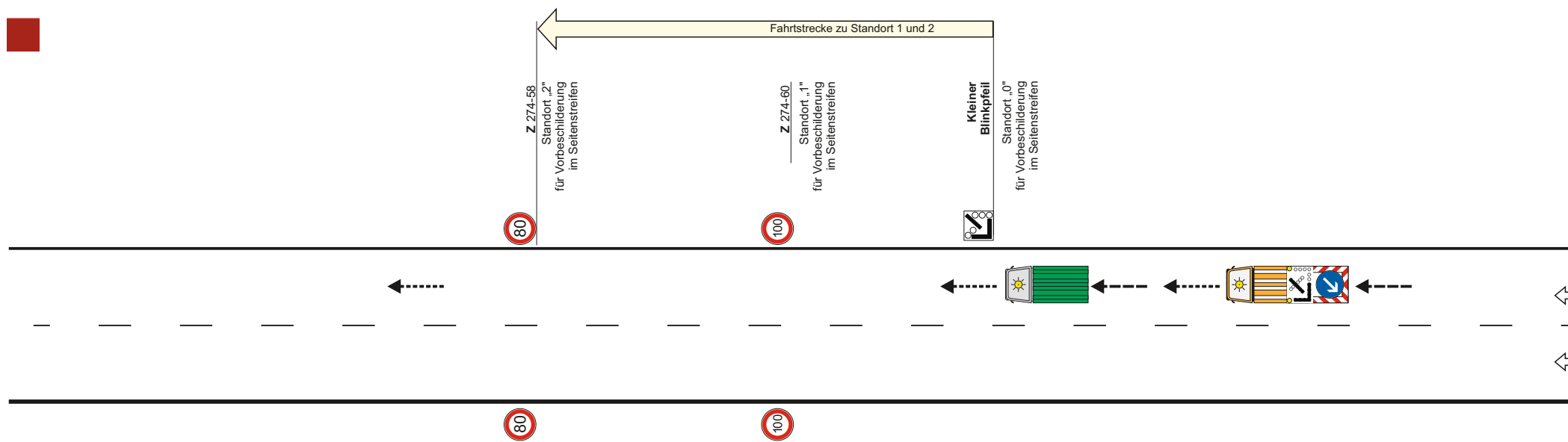
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“

Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



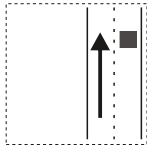
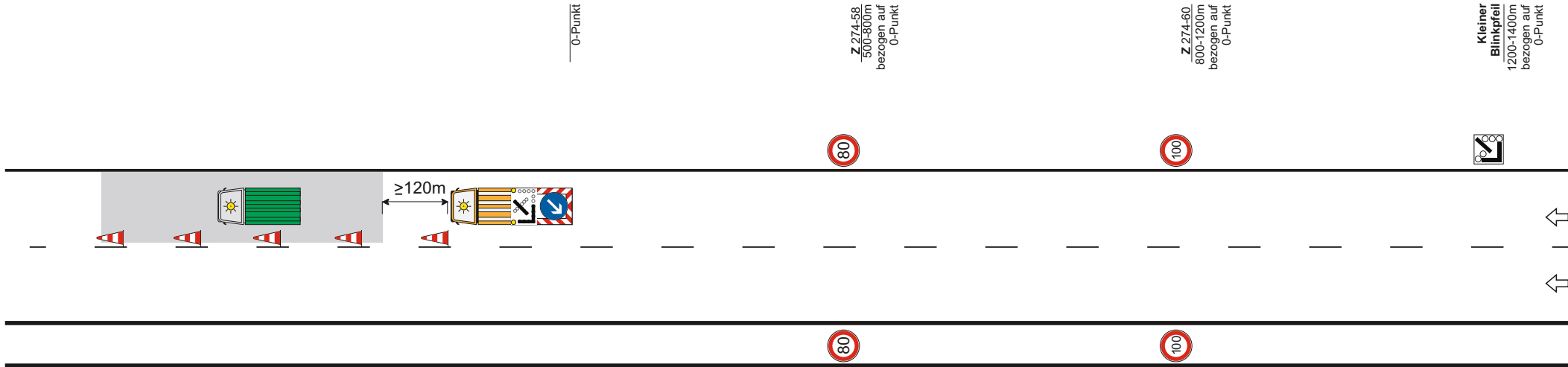
HE1.2RT

AUFBAU

Phase 2 / 6



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m



HE1.2RT

ARBEITSSTELLE

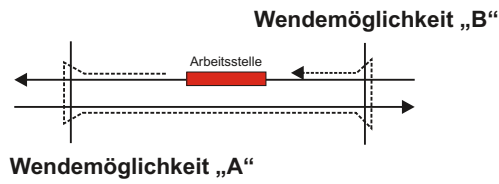
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau Leitkegel

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

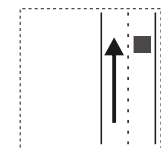
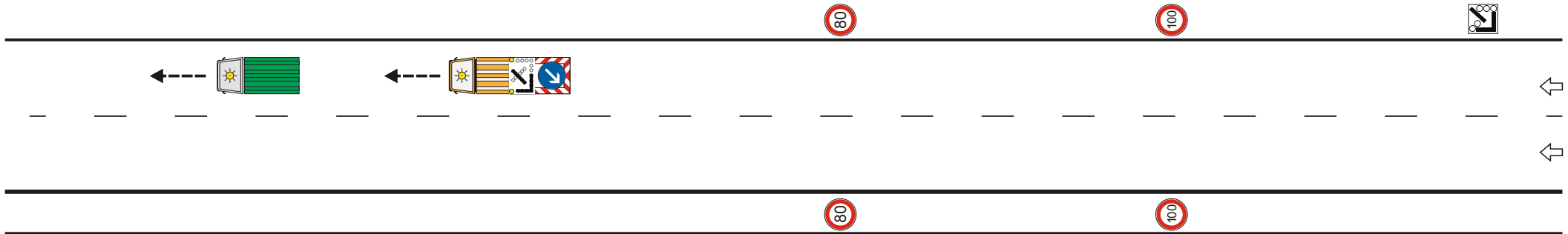


0-Punkt

Z 274-58
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.2RT

ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

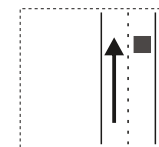
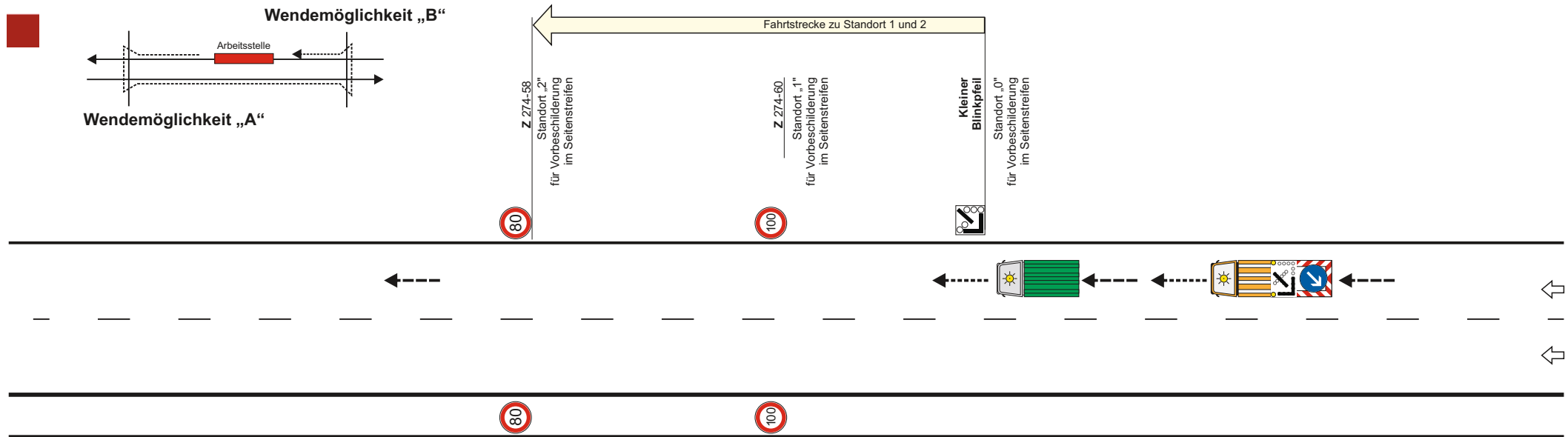
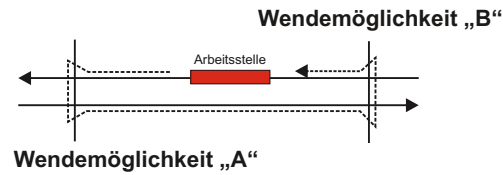
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE1.2RT

ABBAU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

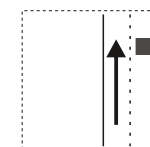
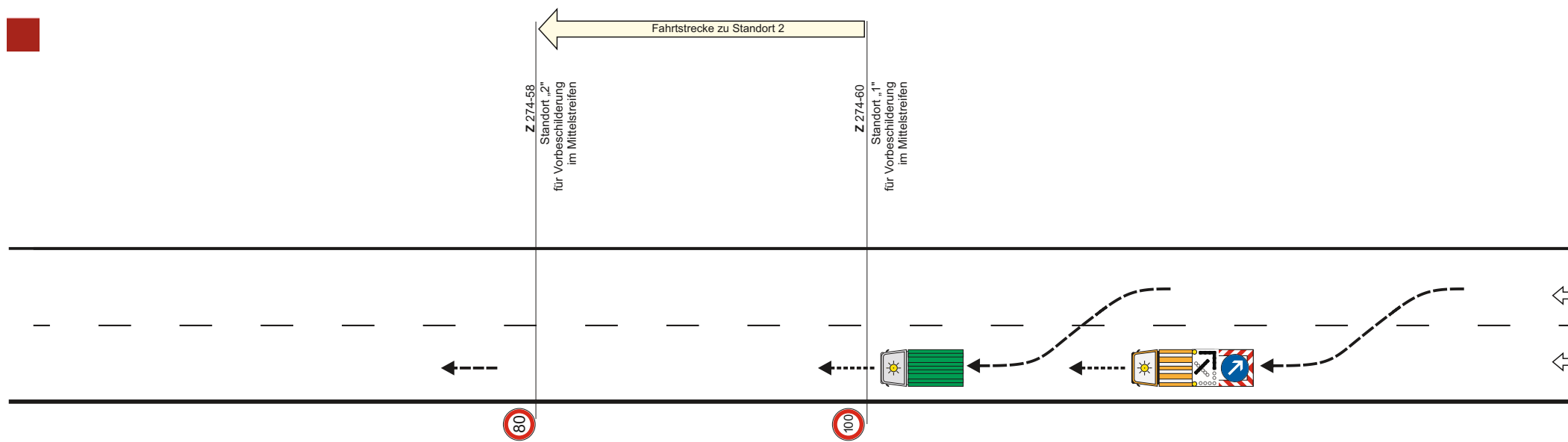
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Demontage am Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Demontage am Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.2RT

ABBAU

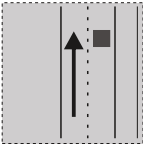
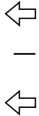
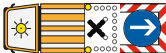
Phase 6 / 6



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Z 274-58

Z 274-60



HE1.3RN



VZ-Montage

Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen

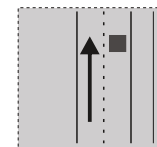
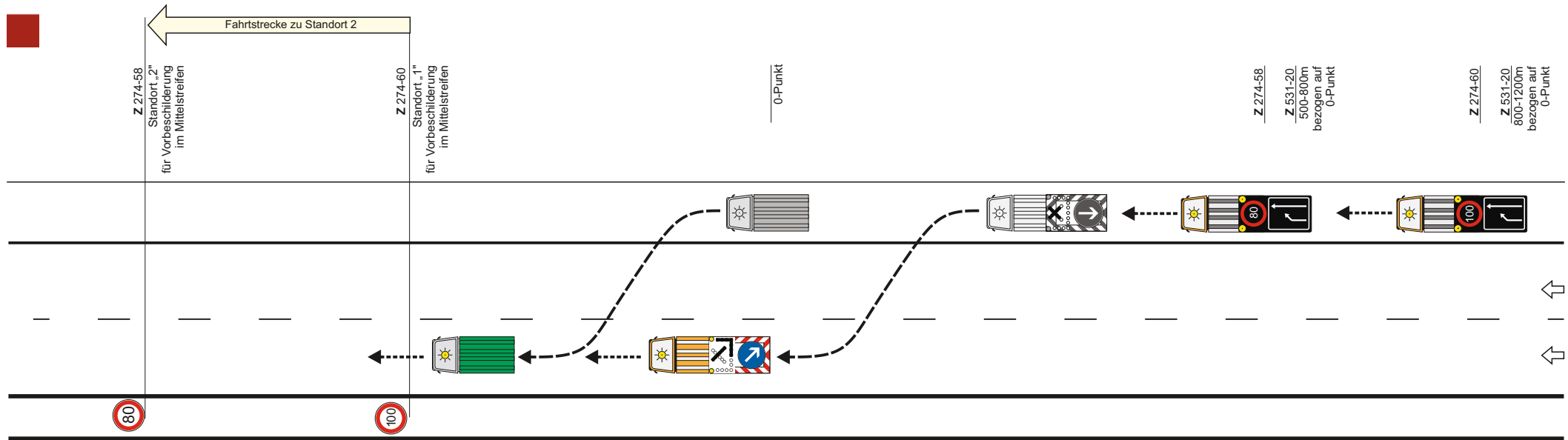
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



HE1.3RN

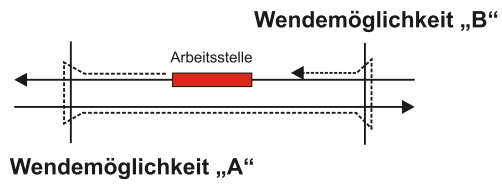
AUFBAU

Phase 2 / 11



Zwischenphase

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

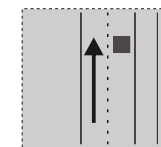
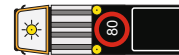


Z 274-58

500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.3RN

AUFBAU

Phase 3 / 11



VZ-Montage

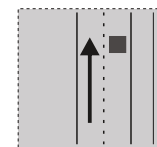
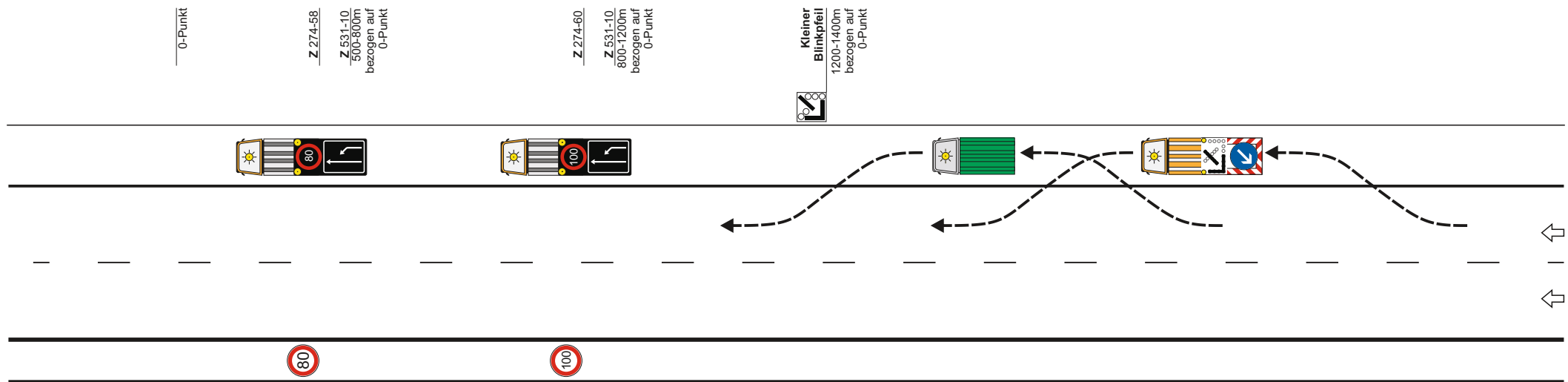
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“

Signalbild der VWT einstellen

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs



HE1.3RN

AUFBAU

Phase 4 / 11



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

0-Punkt

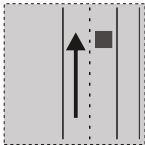
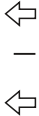
Z 274-58

Z 531-10
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-10
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.3RN

ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 11



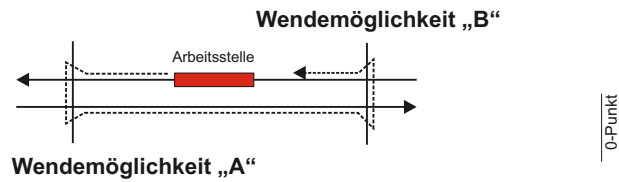
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau der Leitbaken

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ

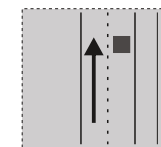
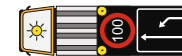
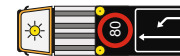
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



Z 274-58
Z 531-10
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-10
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.3RN

ABBAU

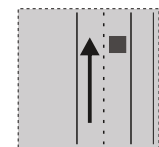
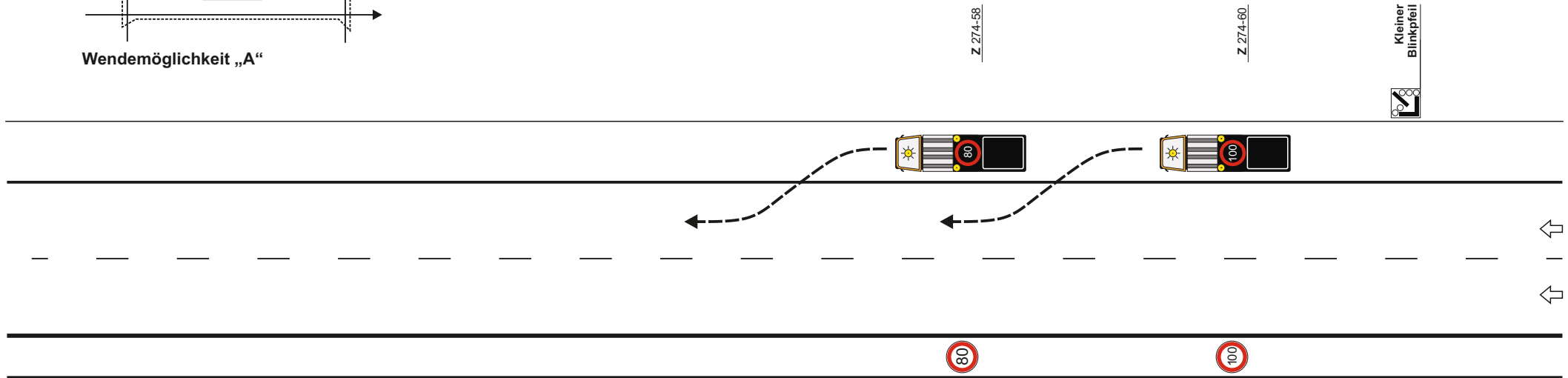
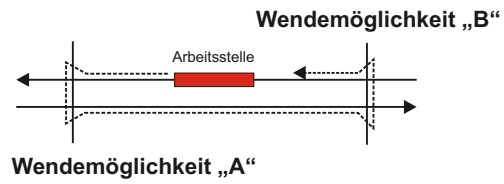
Phase 6 / 11



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

VWT außer Betrieb setzen

Auffahren bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE1.3RN

ABBAU

Phase 7 / 11



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Standstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

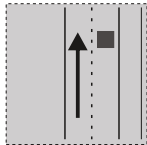
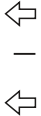
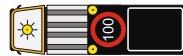
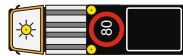
Z 274-58

Z 274-60



Z 274-58

Z 274-60



HE1.3RN

ABBAU

Phase 8 / 11



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

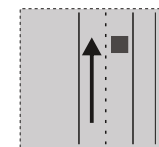
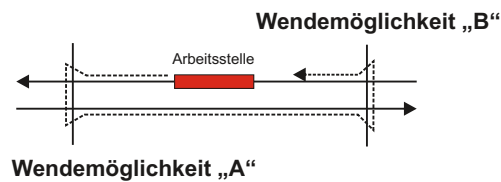
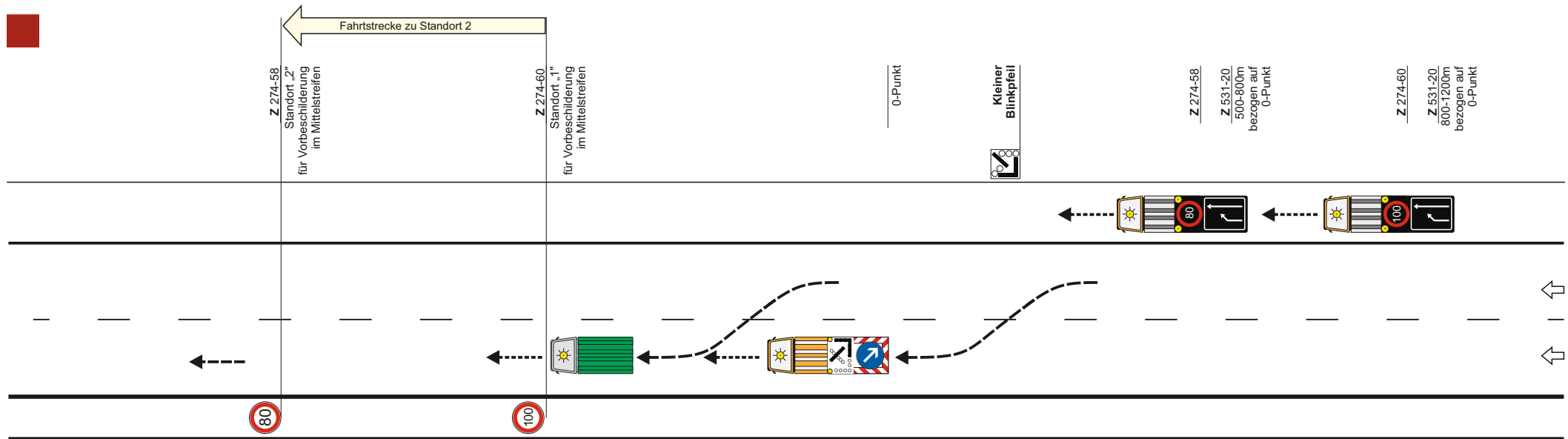
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Demontage am Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Demontage am Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.3RN

ABBAU

Phase 9 / 11



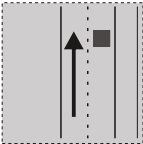
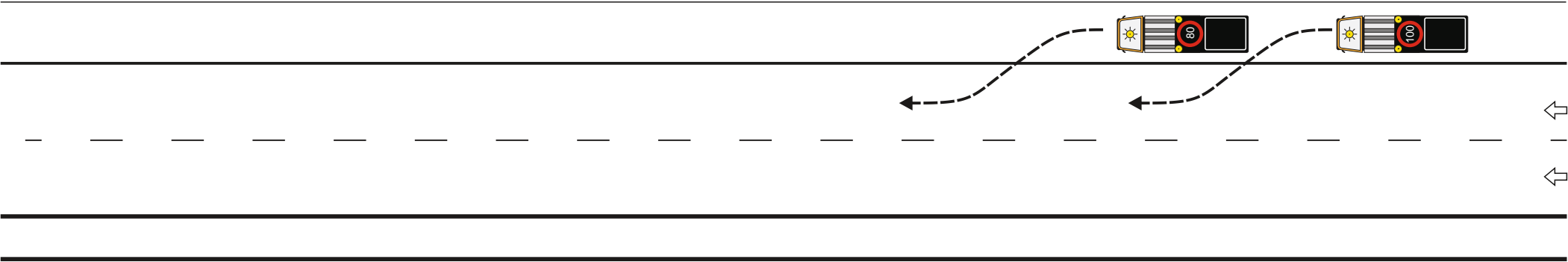
Vorwarneinrichtung außer Betrieb setzen
VWT außer Betrieb setzen
Ausfahren der VWT

Kleiner
Blinkpfeil



Z 274-58

Z 274-60



HE1.3RN

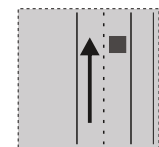
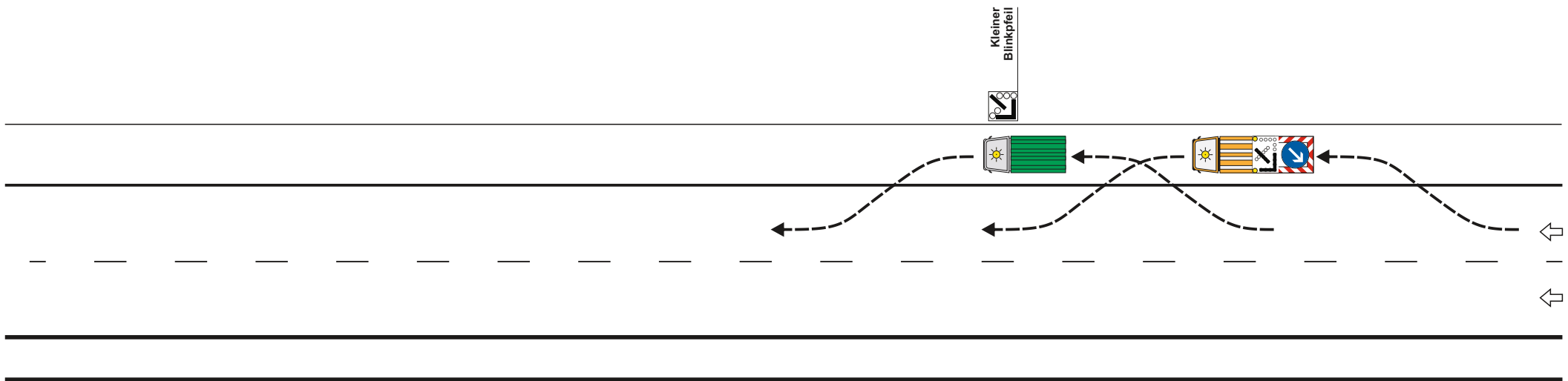
ABBAU

Phase 10 / 11



VZ-Demontage

- Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- Demontage von Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.3RN

ABBAU

Phase 11 / 11



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

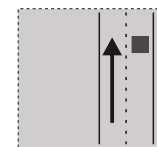
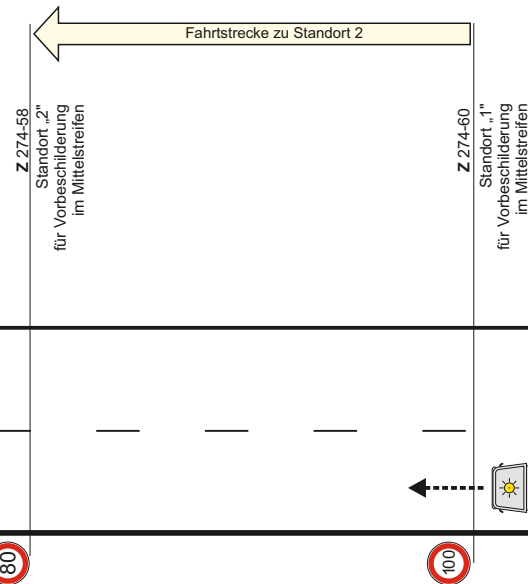
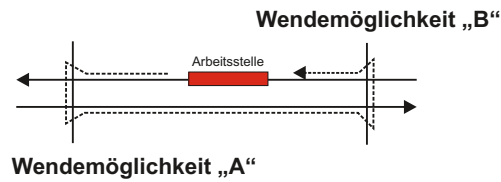
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE1.4RN

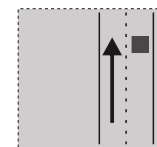
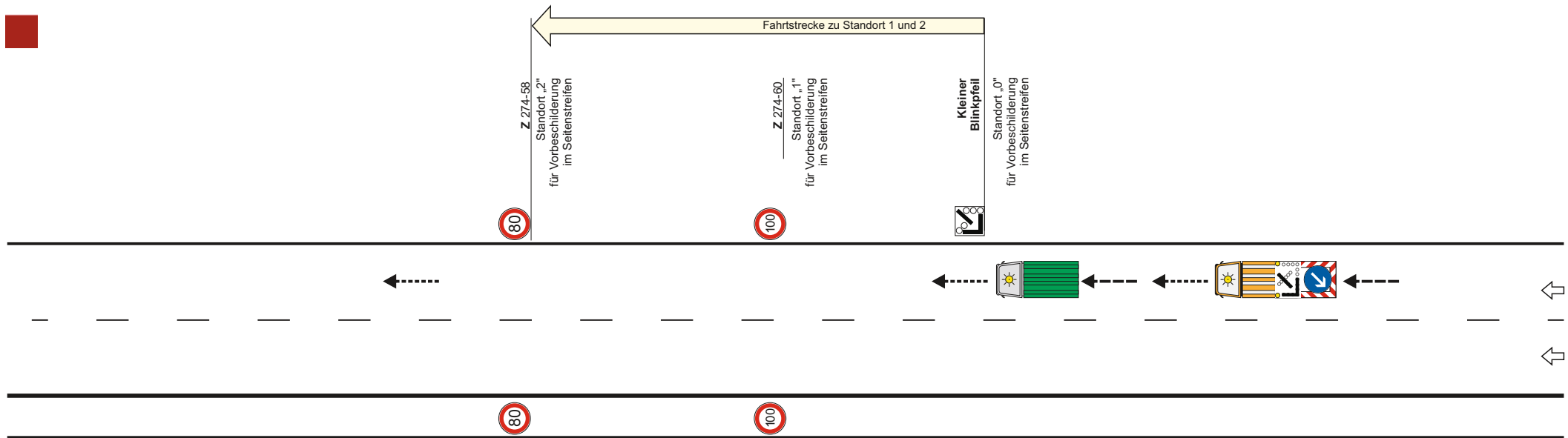
AUFBAU

Phase 1 / 6



VZ-Montage

- Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,
- VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“
- Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



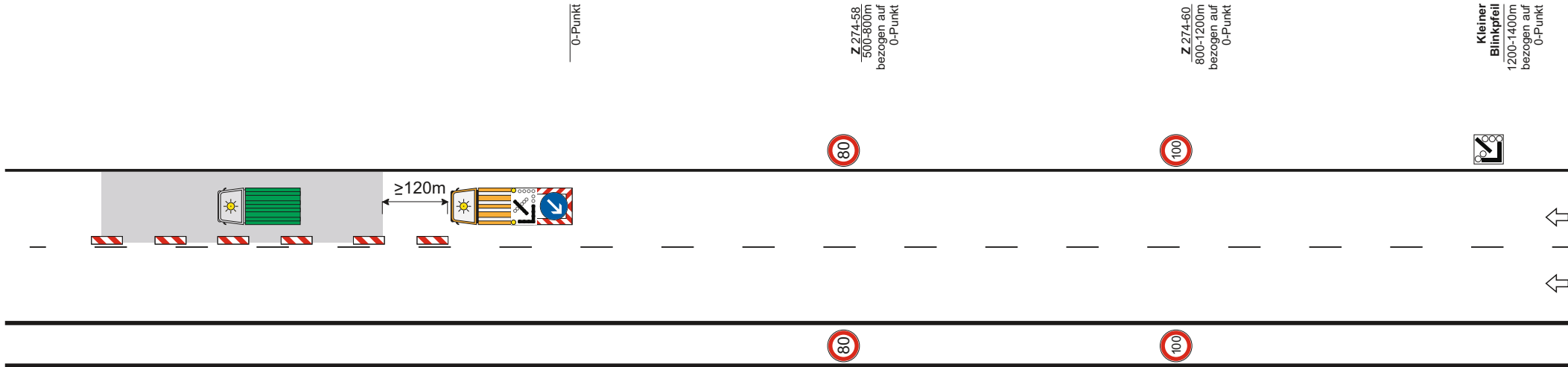
HE1.4RN

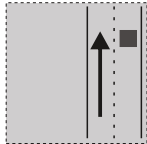
AUFBAU

Phase 2 / 6



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m





HE1.4RN

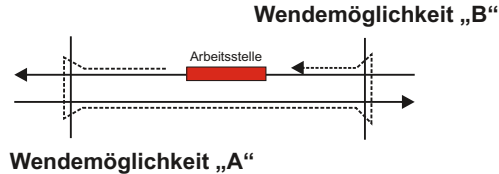
ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau Leitbaken
Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

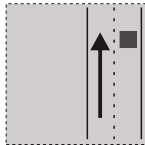
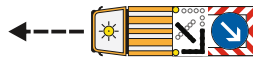
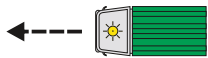


0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.4RN

ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

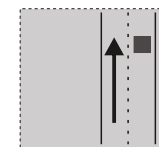
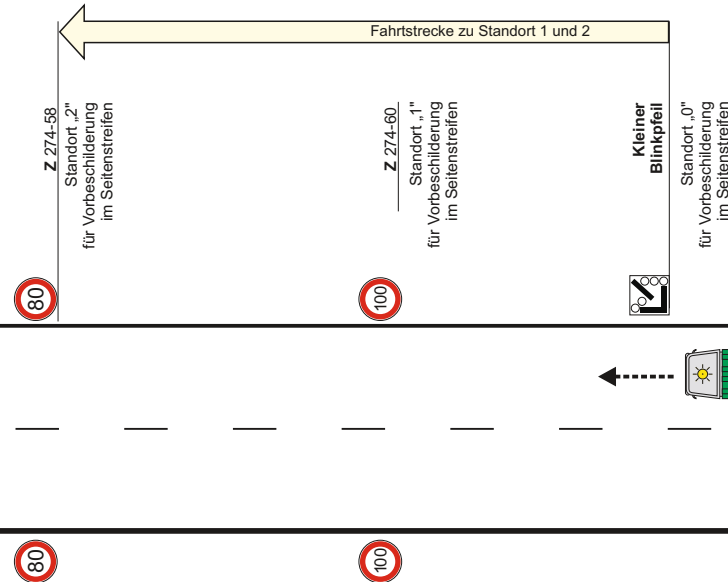
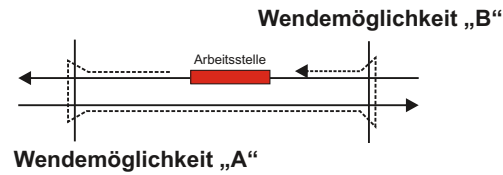
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE1.4RN

ABBAU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

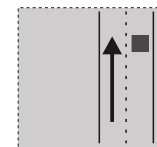
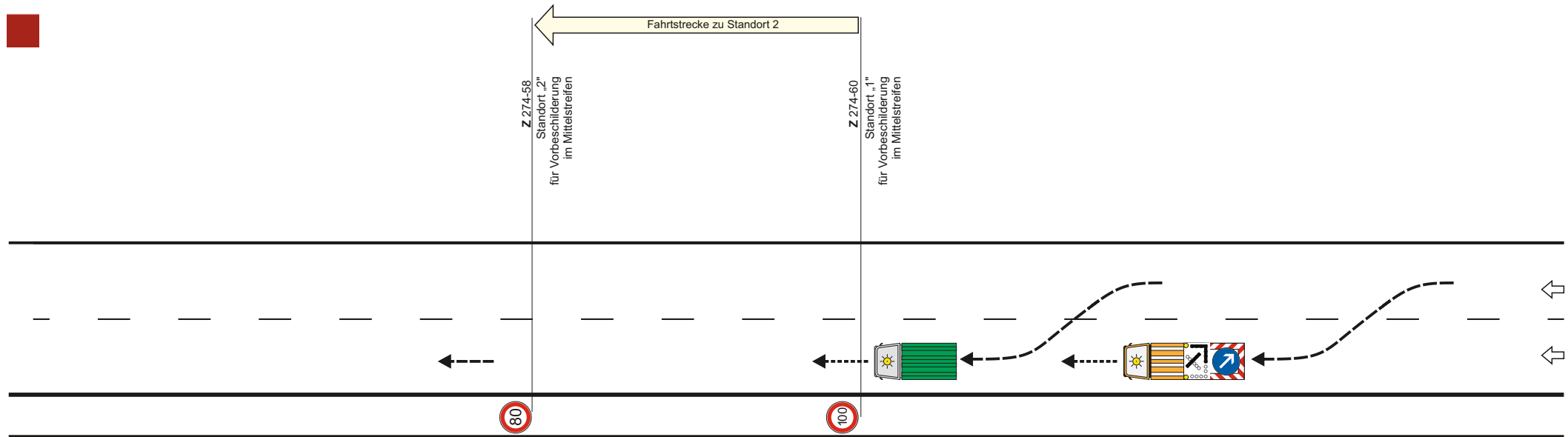
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Demontage am Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Demontage am Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.4RN

ABBAU

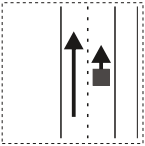
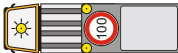
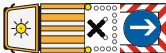
Phase 6 / 6



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Z 274.58

Z 274.60



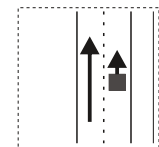
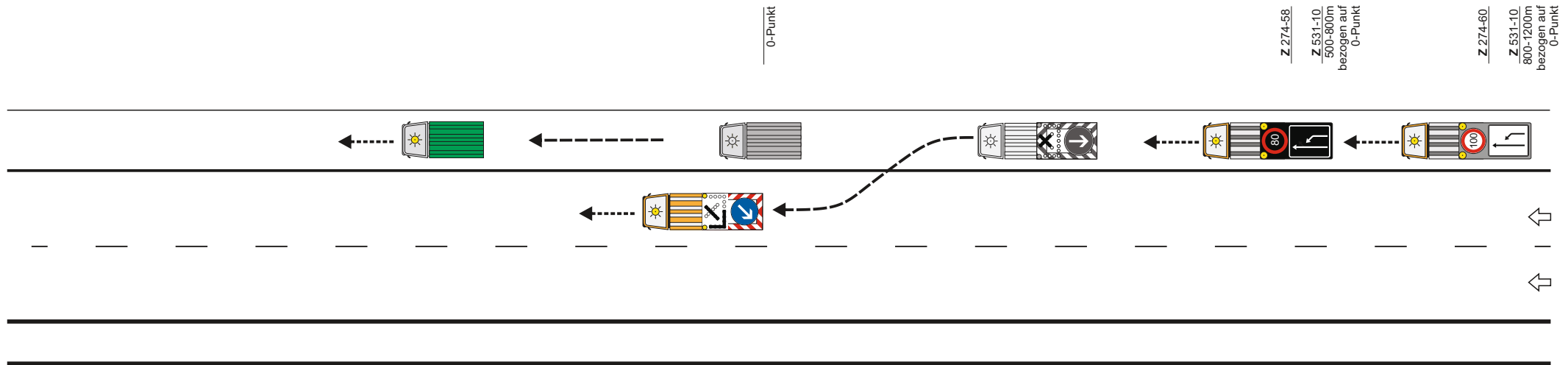
HE1.5RTB

AUFBAU

Phase 1 / 5



Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich

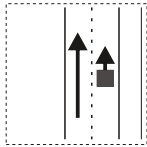
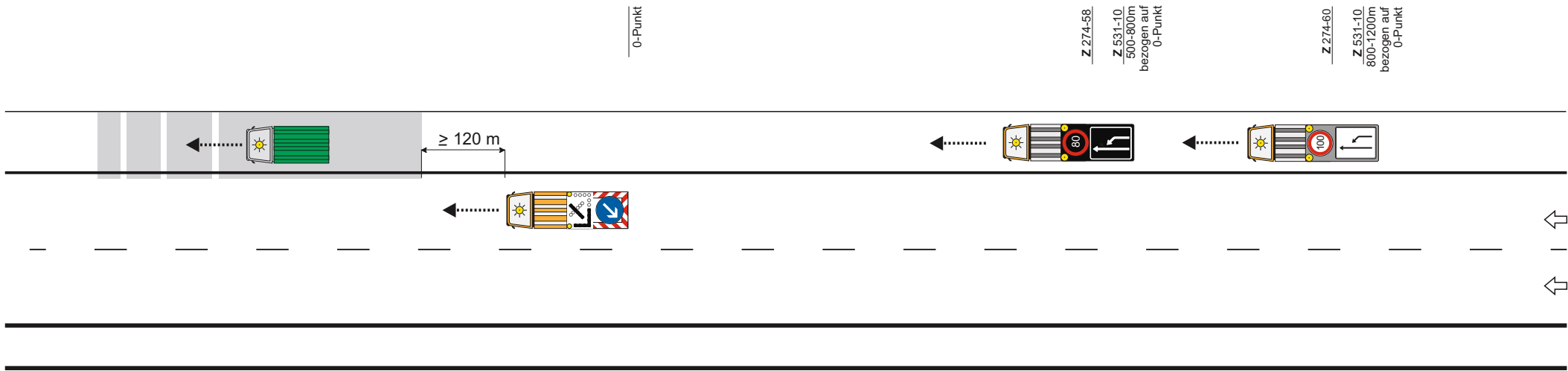


AUFBAU

Phase 2 / 5



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m



HE1.5RTB

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 5



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
Information an Personal der VWT zum Ausfahren

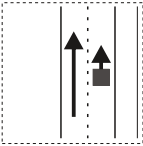
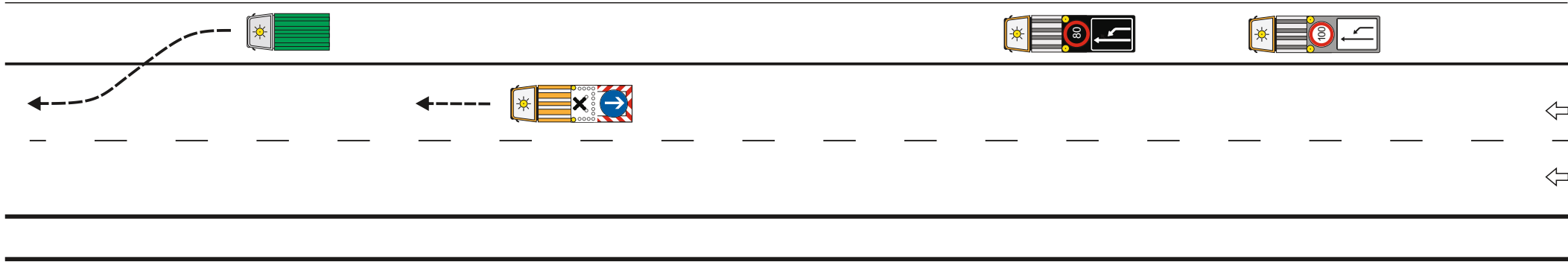
0-Punkt

Z 274-58

Z 531-10
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-10
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.5RTB

ABBAU

Phase 4 / 5



Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

VWT außer Betrieb setzen

Ausfahren der VWT

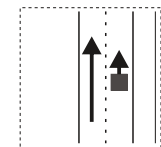
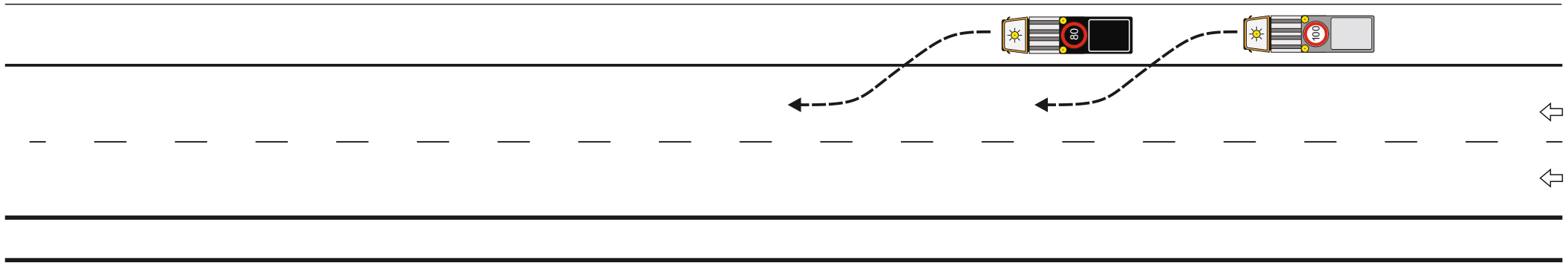


HESSEN



Z 274-58

Z 274-60



HE1.5RTB

ABBAU

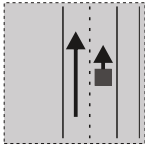
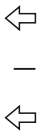
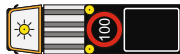
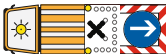
Phase 5 / 5



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Z 274.58

Z 274.60



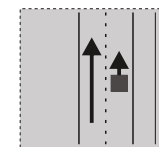
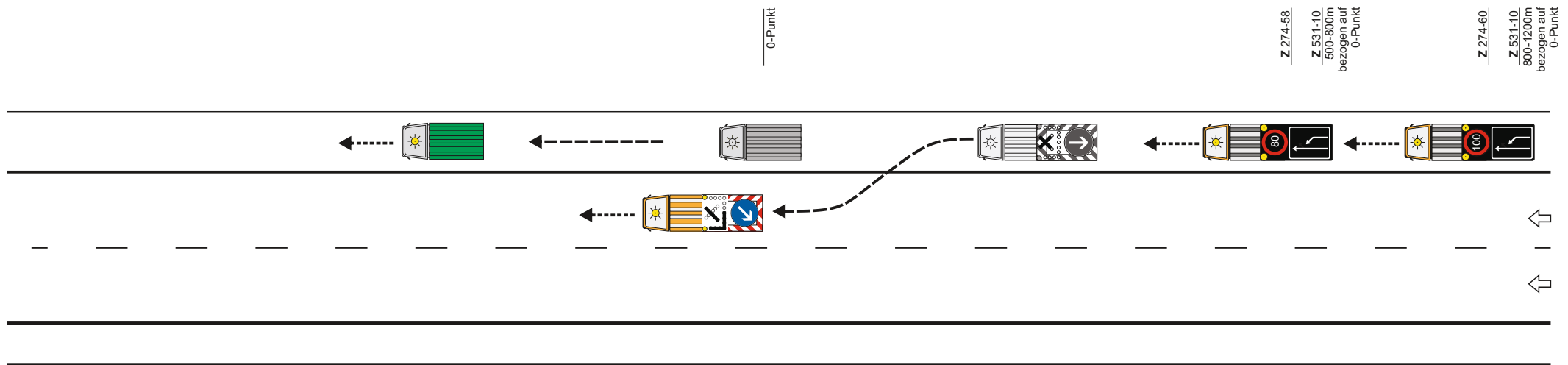
HE1.6RNB

AUFBAU

Phase 1 / 5



- Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich

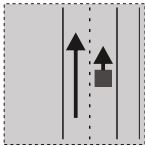
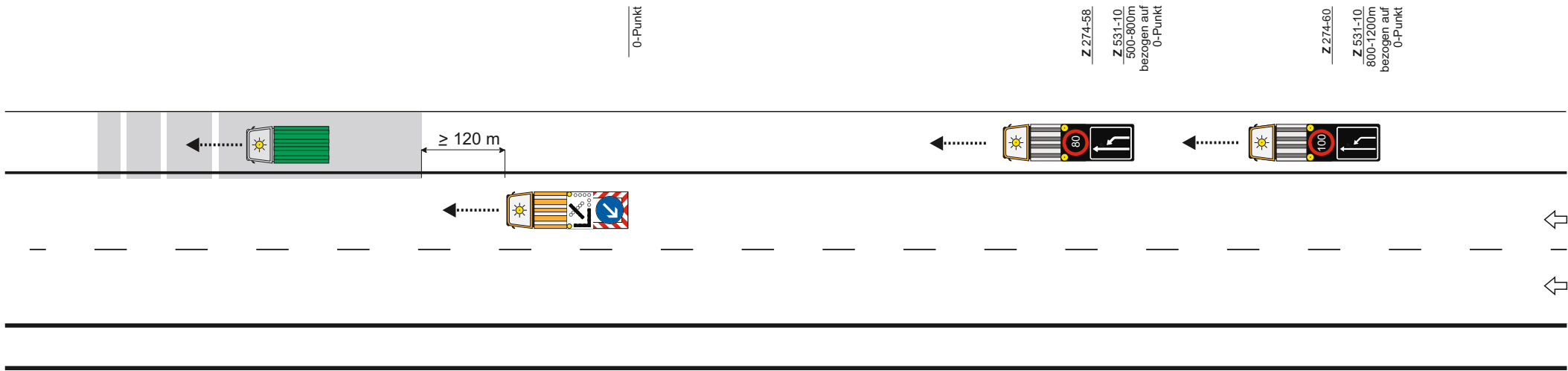


AUFBAU

Phase 2 / 5



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m



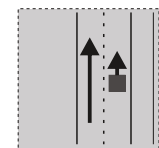
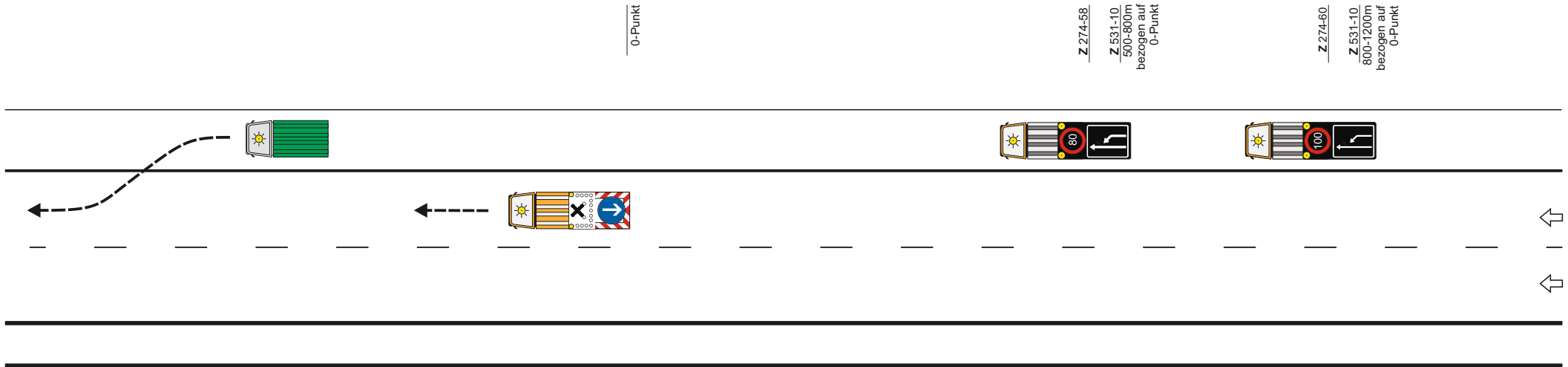
HE1.6RNB

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 5



- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- Information an Personal der VWT zum Ausfahren



HE1.6RNB

ABBAU

Phase 4 / 5



Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

VWT außer Betrieb setzen

Ausfahren der VWT

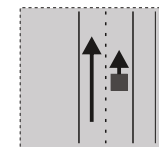
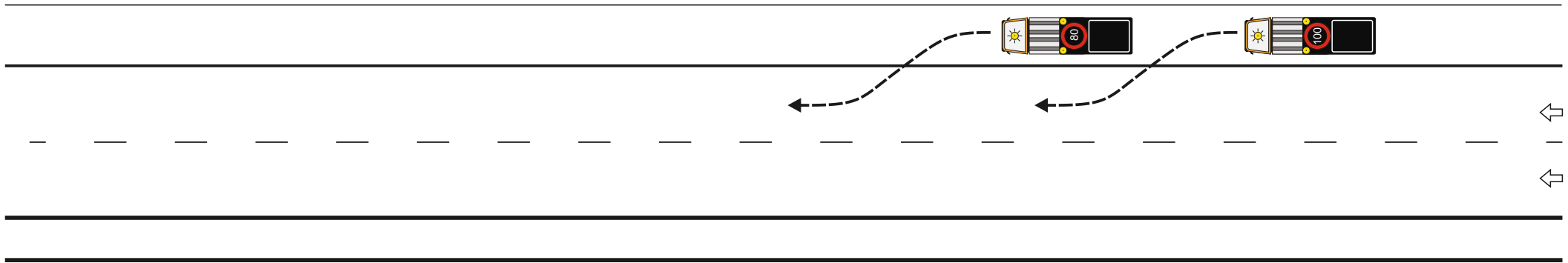


HESSEN



Z 274-58

Z 274-50



HE1.6RNB

ABBAU

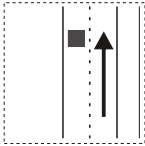
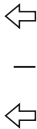
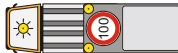
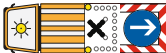
Phase 5 / 5



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Z 274-58

Z 274-60



HE1.7LT

AUFBAU

Phase 1 / 8



VZ-Montage

Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

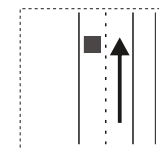
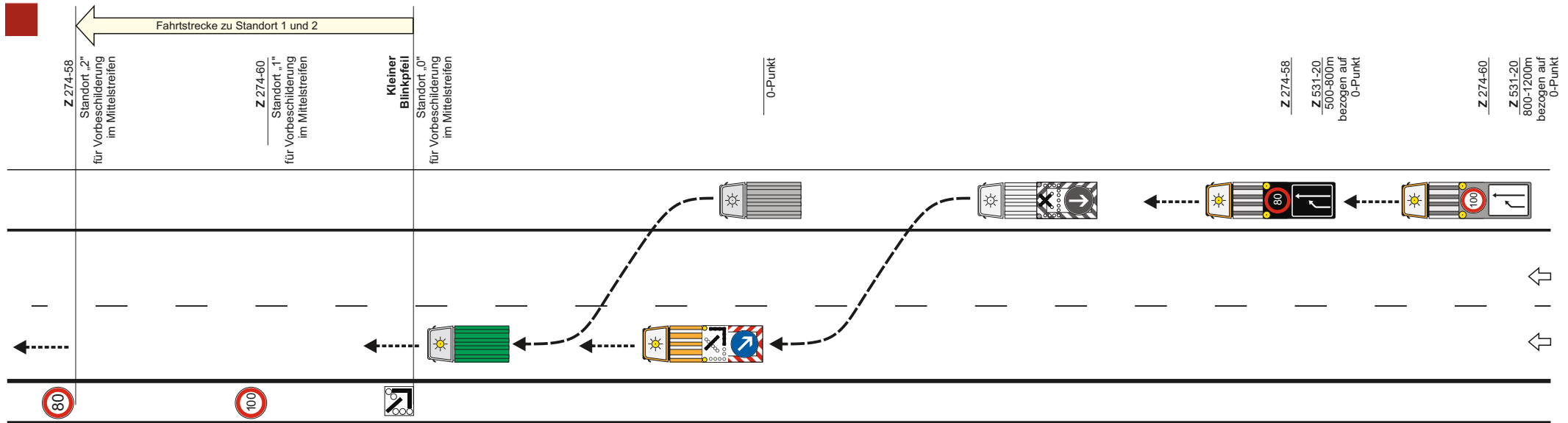
Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei 2. VWT am Standort „2“ belassen

Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis Arbeitsbereich



HE1.7LT

AUFBAU

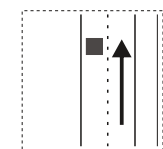
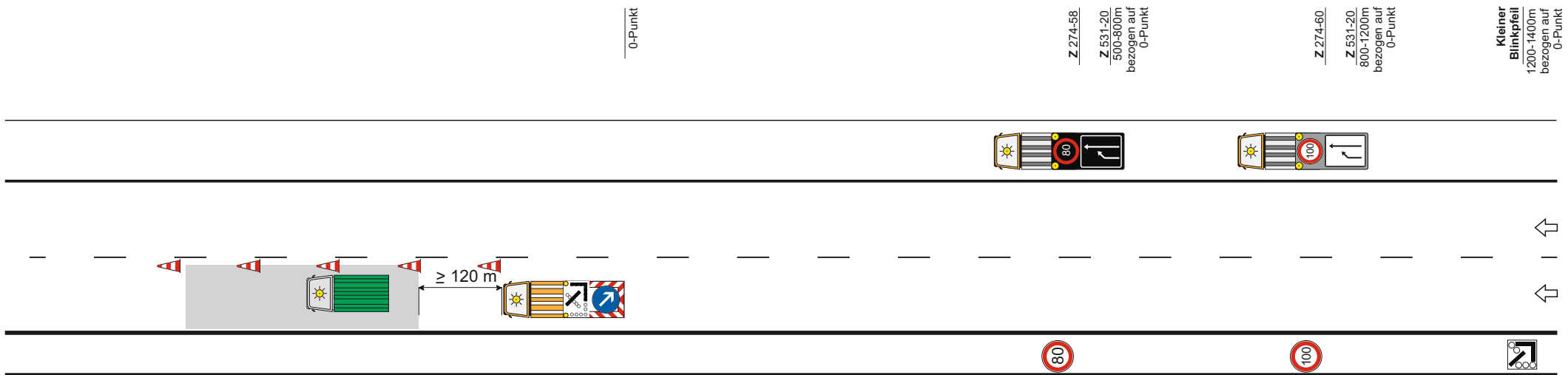
Phase 2 / 8



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m

Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m



HE1.7LT

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 8



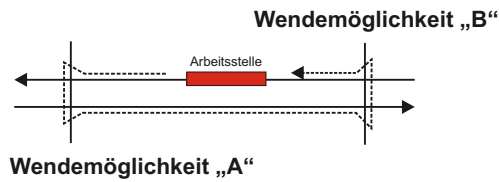
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau der Leitkegel

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgendem Einholen
der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



0-Punkt

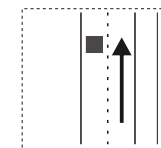
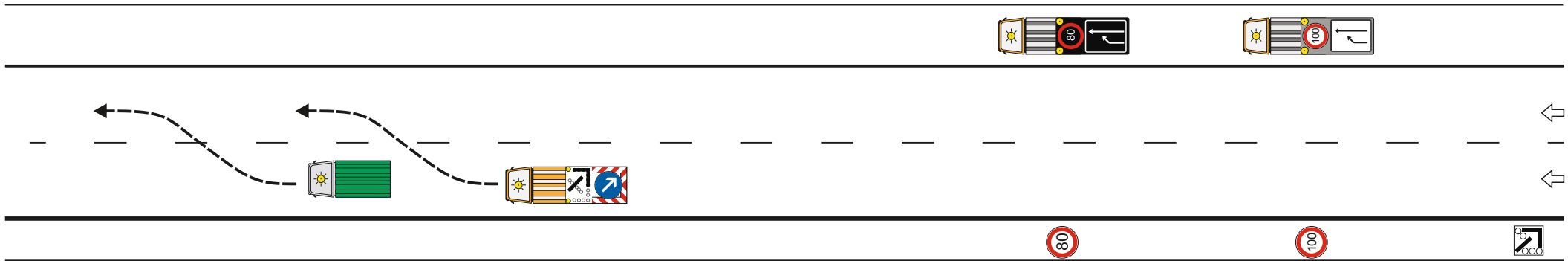
Z 274+58

Z 531+20
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274+60

Z 531+20
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.7LT

ABBAU

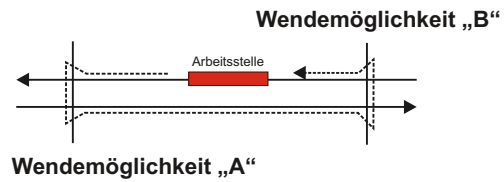
Phase 4 / 8



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

VWT außer Betrieb setzen

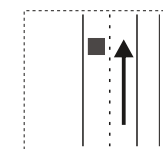
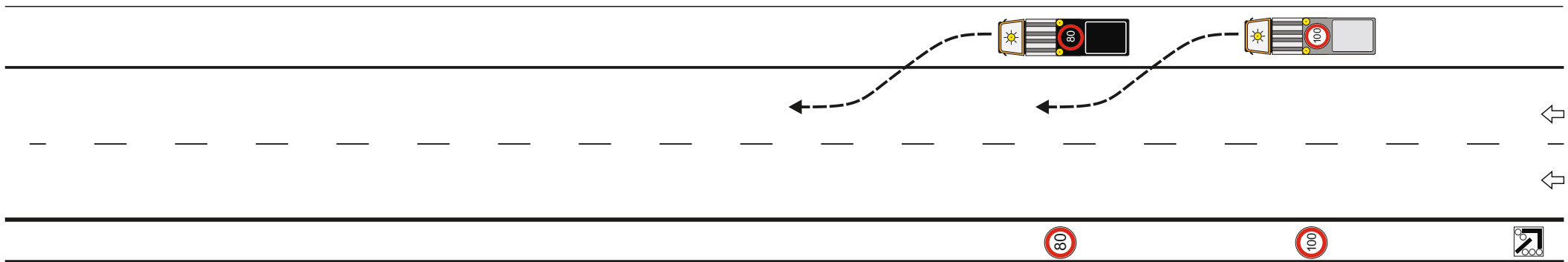
Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.7LT

ABBAU

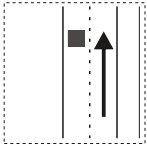
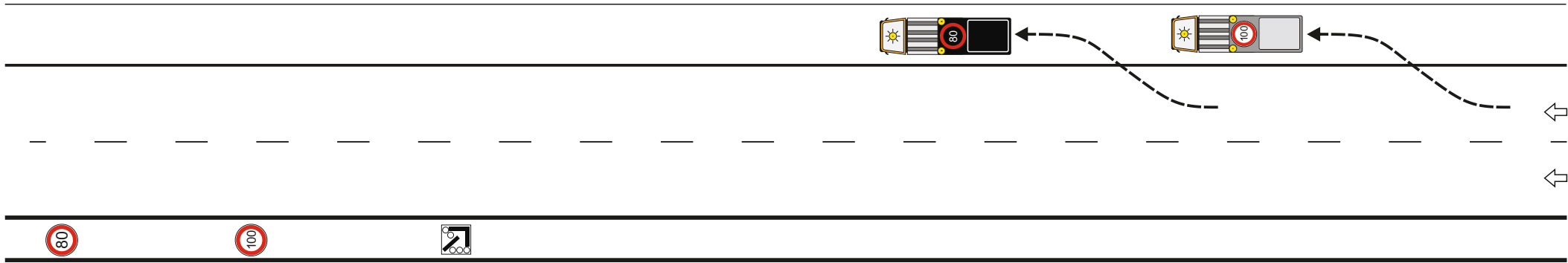
Phase 5 / 8



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Standstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
Funktionsprüfung aller Absperrelemente

Z 274-58

Z 274-60



HE1.7LT

ABBAU

Phase 6 / 8



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

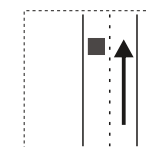
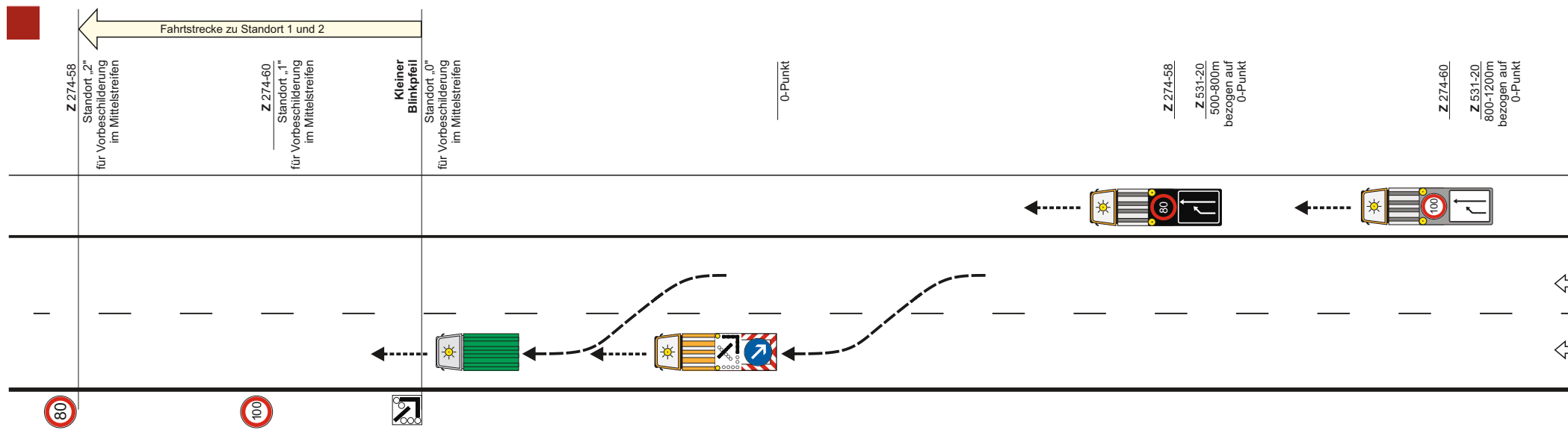
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“

VZ-Demontage am Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Demontage am Standort „2“



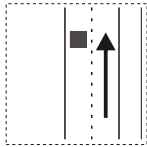
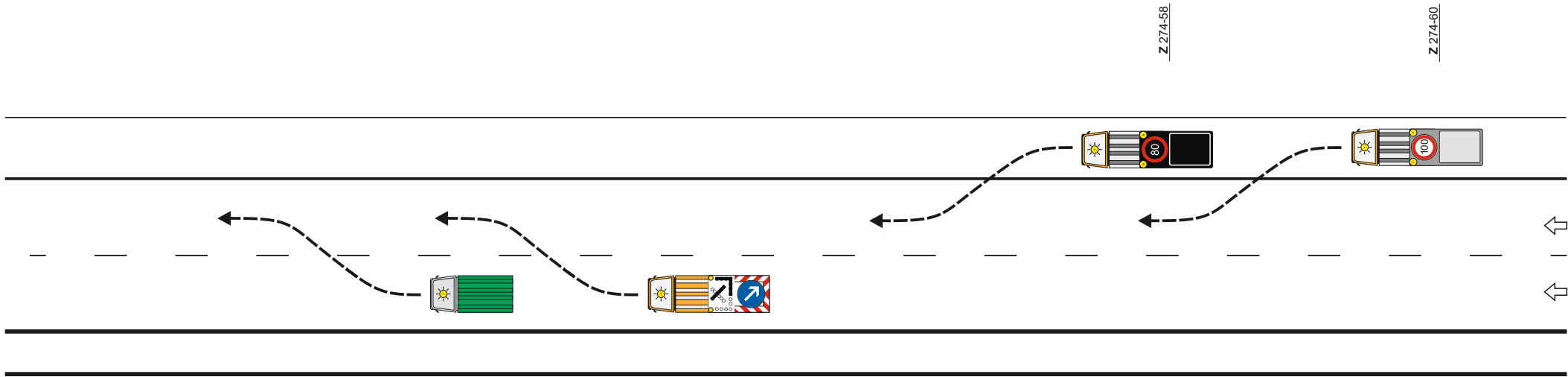
HE1.7LT

ABBAU

Phase 7 / 8



- Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen
Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
VWT außer Betrieb setzen
Ausfahren der VWT



HE1.7LT

ABBAU

Phase 8 / 8



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

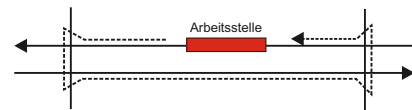
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

Wendemöglichkeit „B“

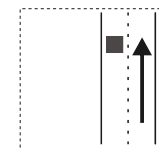
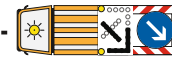


Wendemöglichkeit „A“

Fahrtstrecke zu Standort 2

Z 274-58
Standort „2“
für Vorbeschilderung
im Seitenstreifen

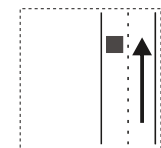
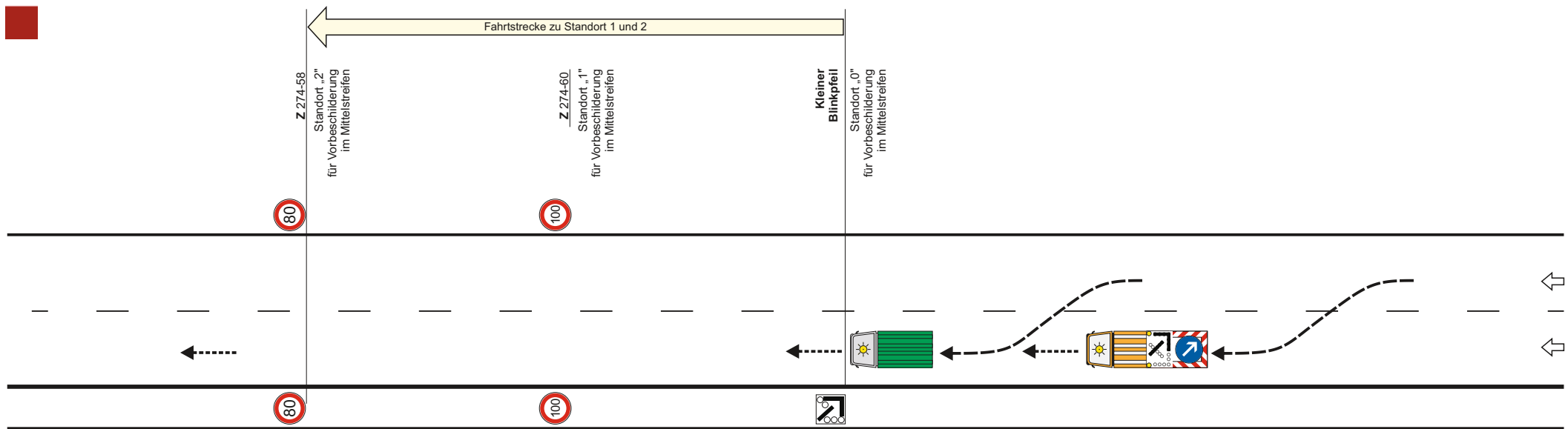
Z 274-60
Standort „1“
für Vorbeschilderung
im Seitenstreifen



HE1.8LT

AUFBAU

Phase 1 / 6

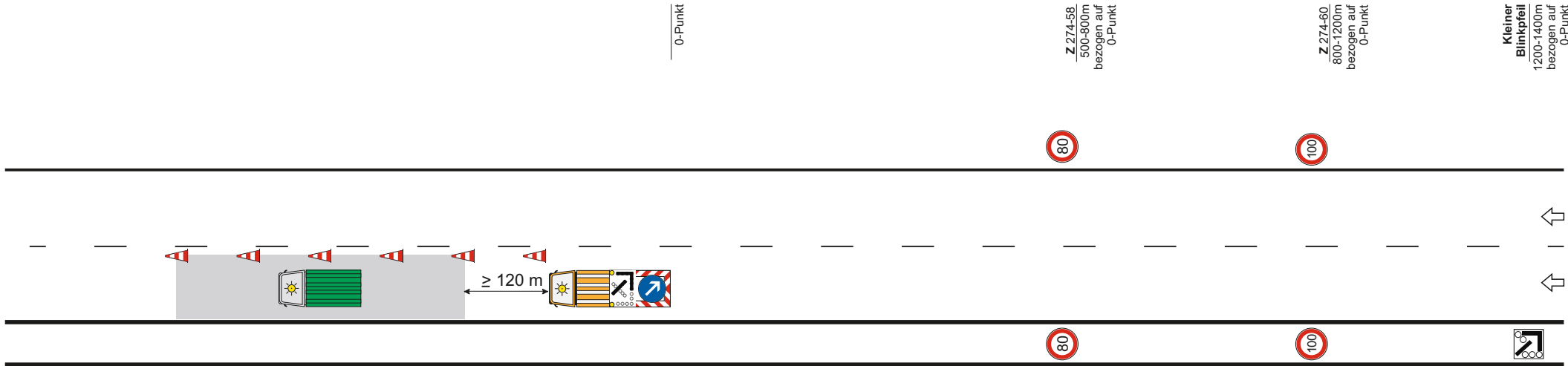


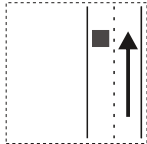
AUFBAU

Phase 2 / 6



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m





HE1.8LT

ARBEITSSTELLE

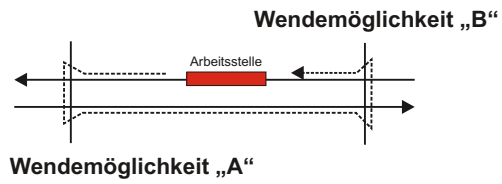
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau der Leitkegel

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

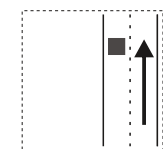
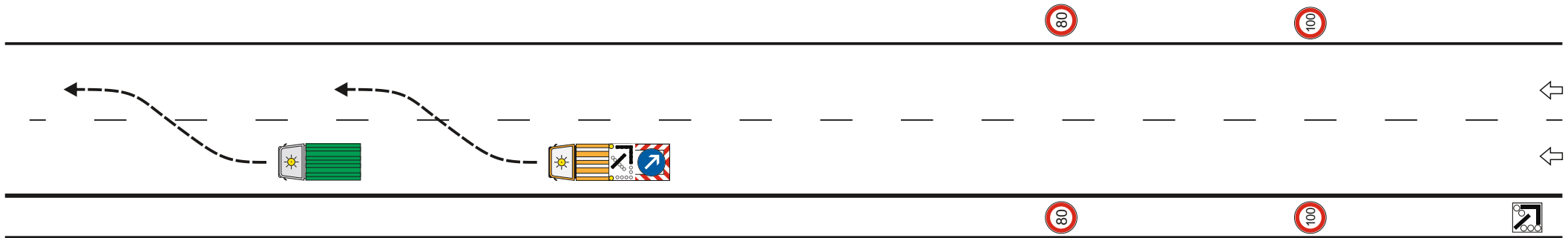


0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.8LT

ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

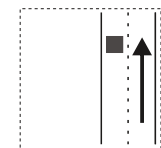
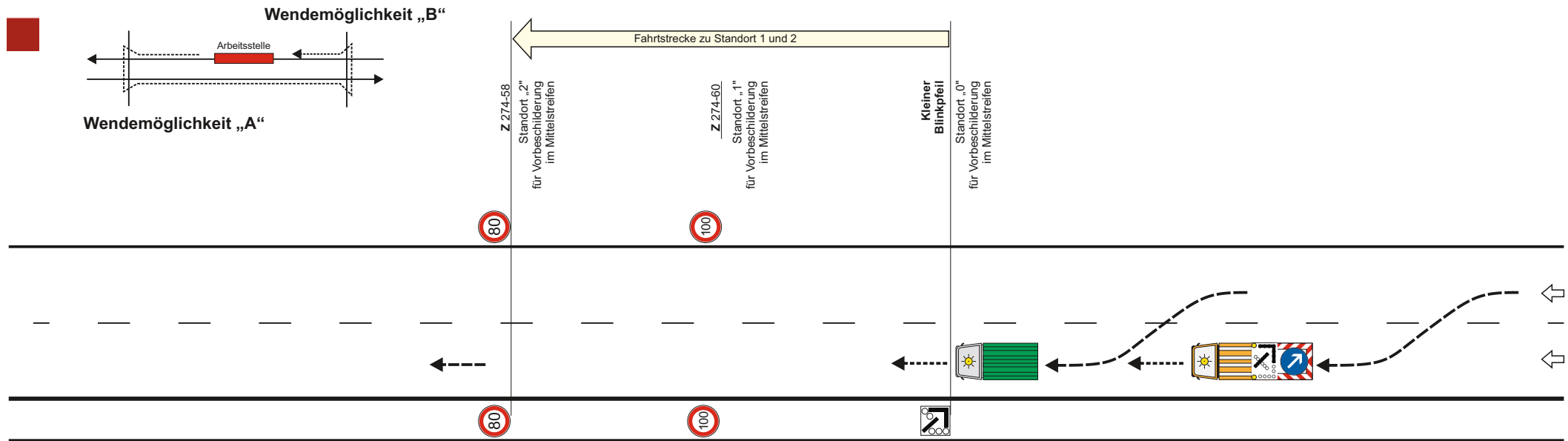
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.8LT

ABBÄU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

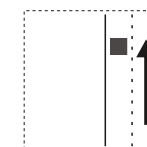
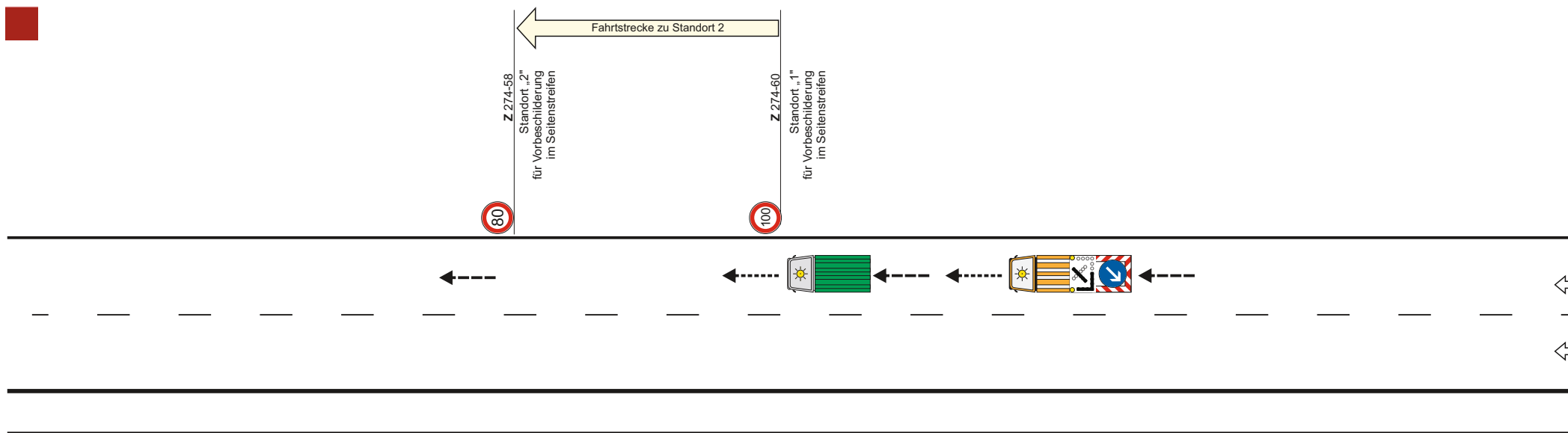
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.8LT

ABBAU

Phase 6 / 6



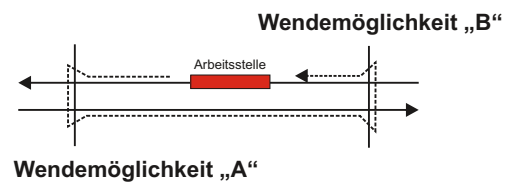
VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen

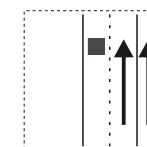
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-60
Standort „1“
für Vorbeschilderung
im Seitenstreifen



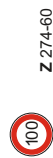
HE1.9LT

AUFBAU

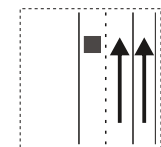
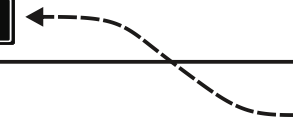
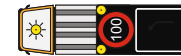
Phase 1 / 10



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-60



HE1.9LT

AUFBAU

Phase 2 / 10



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

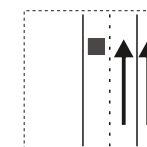
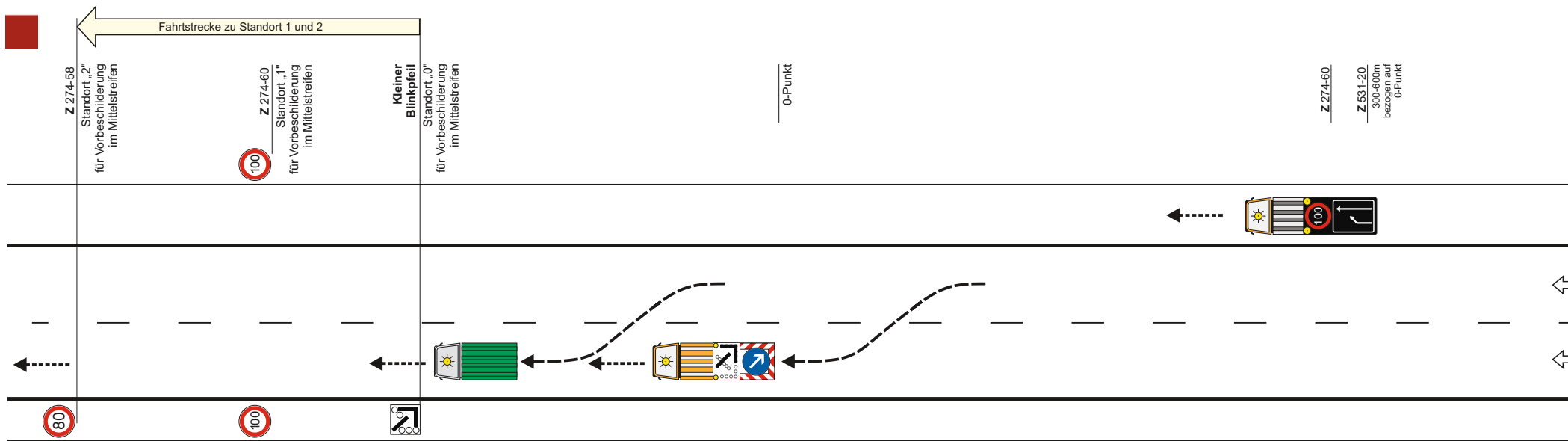
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen

Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.9LT

AUFBAU

Phase 3 / 10



Einrichtung der Verschwenkung

Umschalten des Signalbildes der VWT für Verschwenkung

0-Punkt

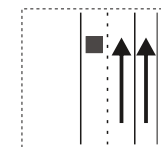
Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-26
00-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.9LT

AUFBAU

Phase 4 / 10



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m

Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

0-Punkt

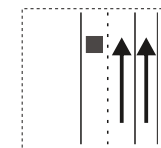
Verschwenkungsstafel

Z 274-58

Z 511-26
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfahl
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.9LT

ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 10



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau Leitkegel

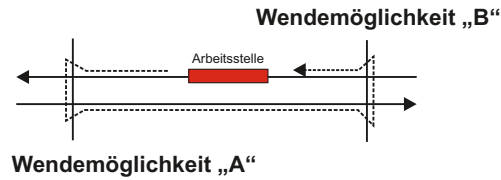
Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ

- ggf. Anforderung des Zugfahrzeugs an VWT

VWT außer Betrieb setzen

Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



0-Punkt

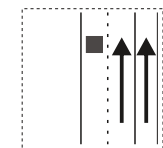
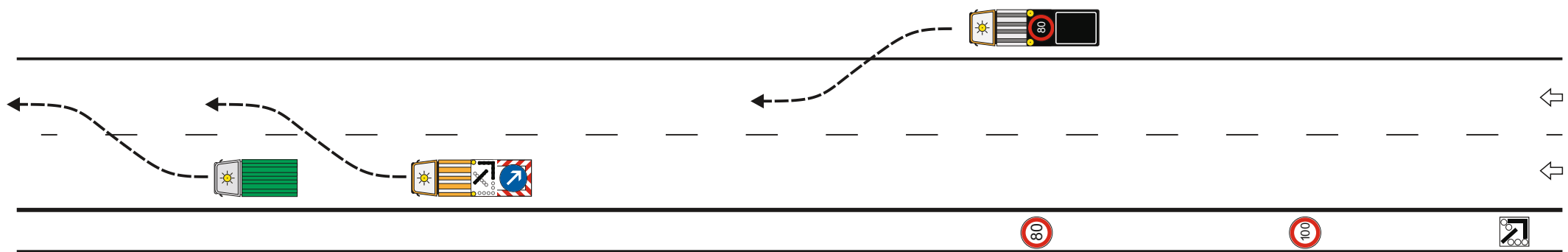
Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-26
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.9LT

ABBAU

Phase 6 / 10



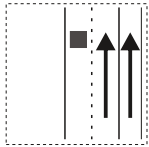
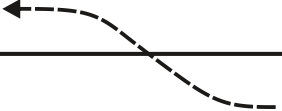
Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-60



HE1.9LT

ABBAU

Phase 7 / 10



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

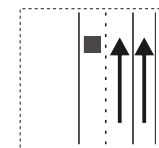
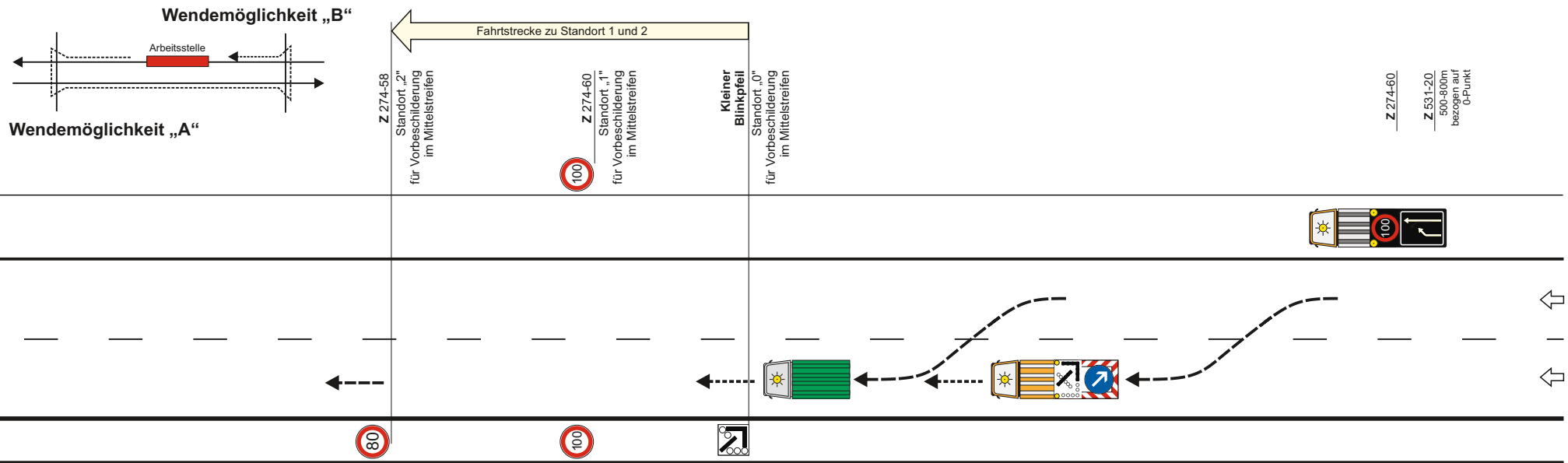
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE1.9LT

ABBAU

Phase 8 / 10

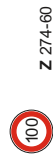


Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement

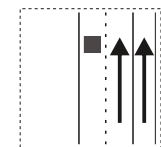
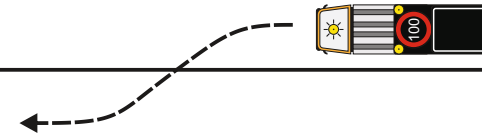
HESSEN



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
VWT außer Betrieb setzen
Ausfahren der VWT



Z 274-60



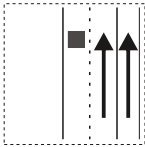
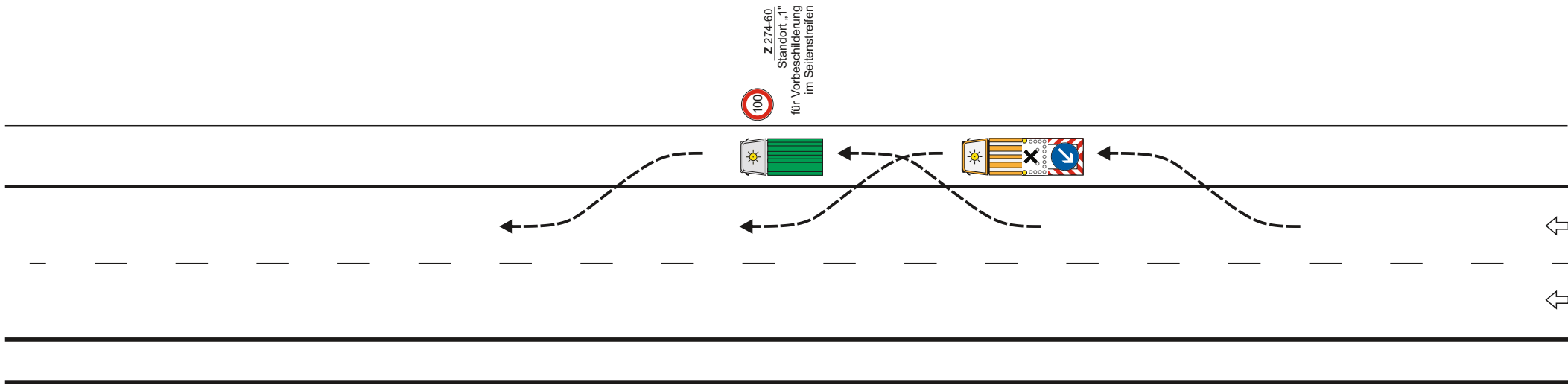
HE1.9LT

ABBAU

Phase 9 / 10



- VZ-Demontage
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
Schalten der Pfeilstellung an der FAT
VZ-Demontage am Standort „1“
Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.9LT

ABBAU

Phase 10 / 10

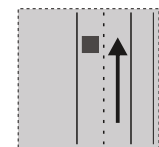
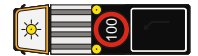
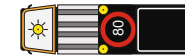
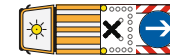


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.10LN

AUFBAU

Phase 1 / 8



VZ-Montage

Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

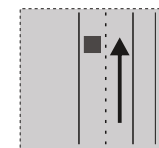
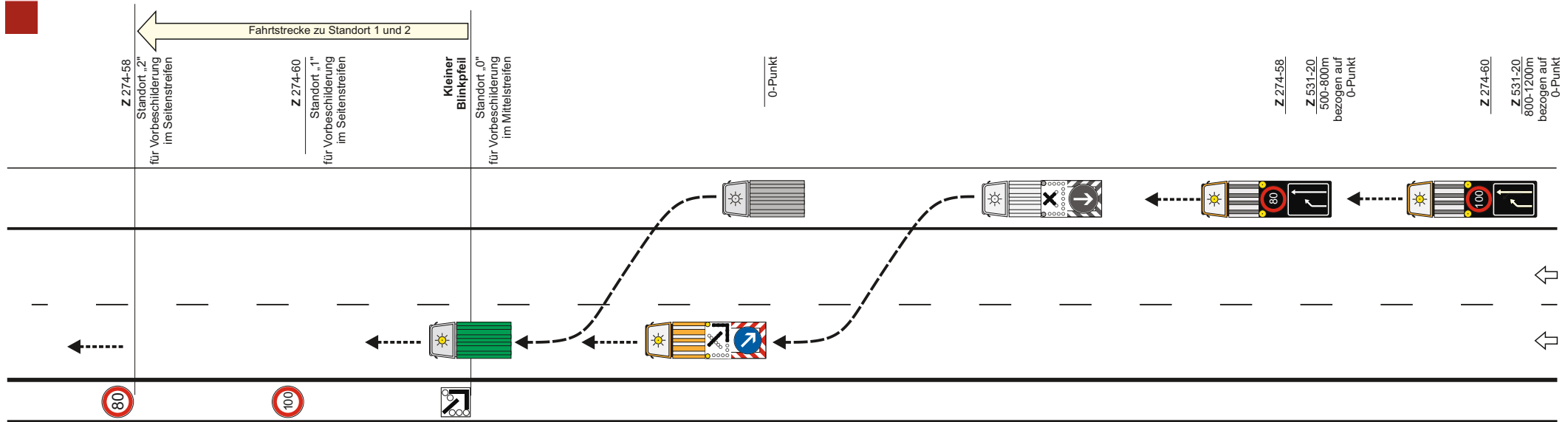
Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“

Weiterfahren zum Standort „1“ und VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen

Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



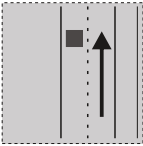
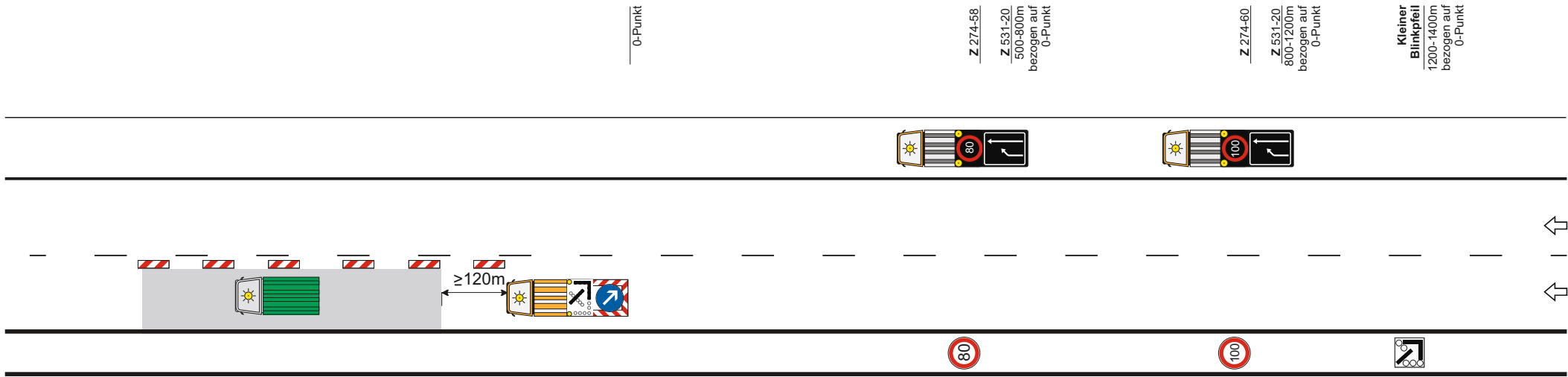
HE1.10LN

AUFBAU

Phase 2 / 8



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m



HE1.10LN

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 8



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

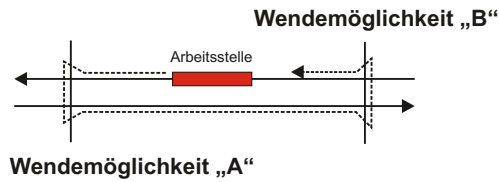
Abbau der Leitbaken

Ausfahren des Arbeitsfahrzeugs

Ausfahren der FAT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



0-Punkt

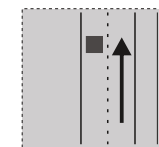
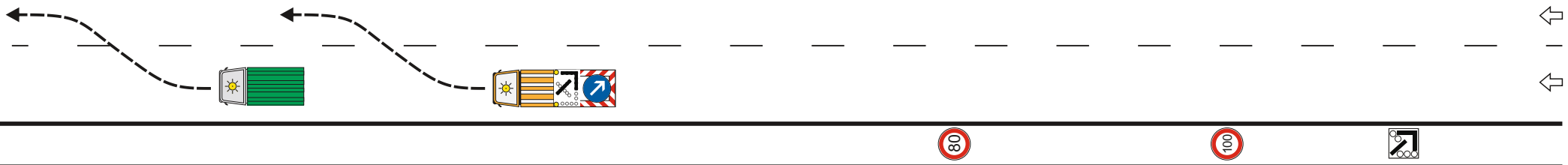
Z 274-58

Z 531-20
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-20
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.10LN

ABBAU

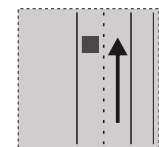
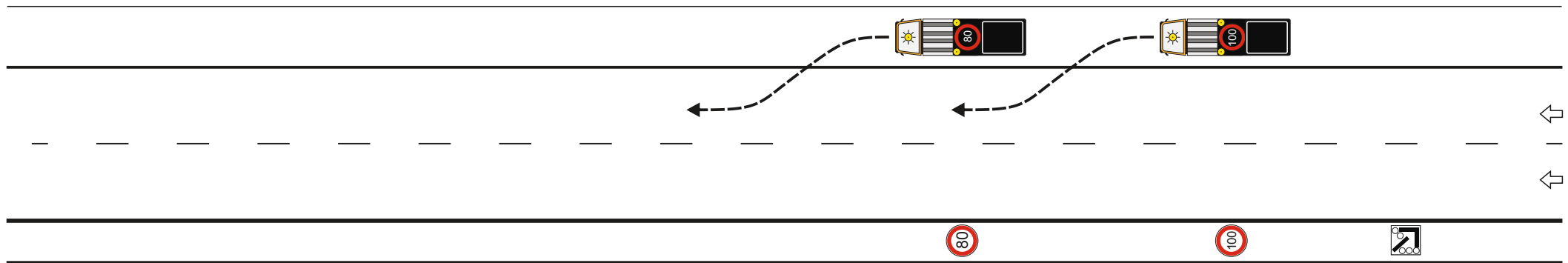
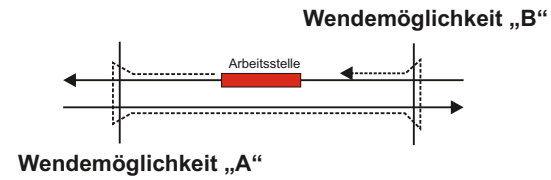
Phase 4 / 8



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

VWT außer Betrieb setzen

Ausfahren bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE1.10LN

ABBAU

Phase 5 / 8



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Standstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

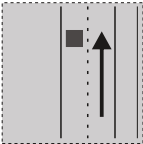
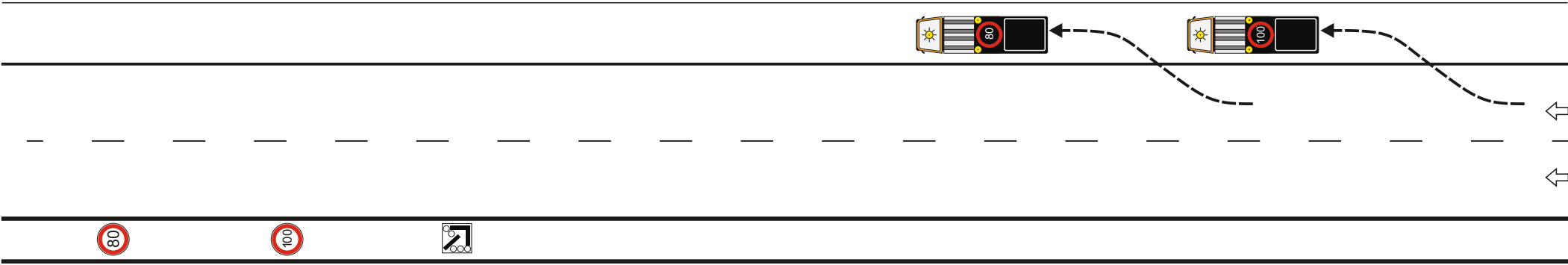
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfel

Z 274-58

Z 274-60



HE1.10LN

ABBAU

Phase 6 / 8



VZ-Demontage

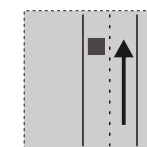
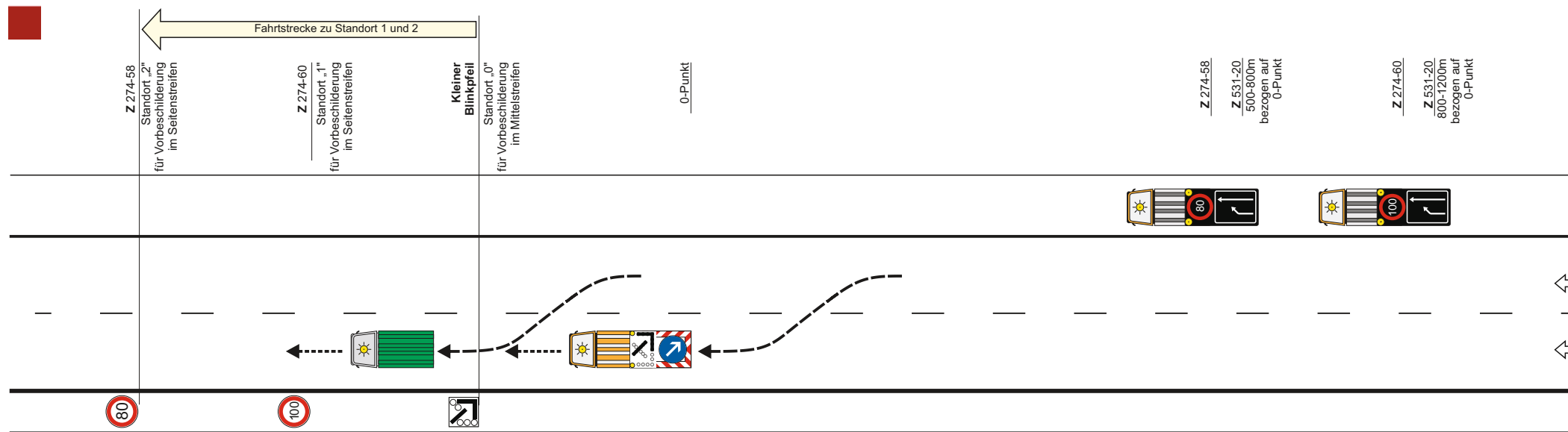
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und „2“

VZ-Demontage am Standort „1“ und „2“



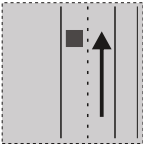
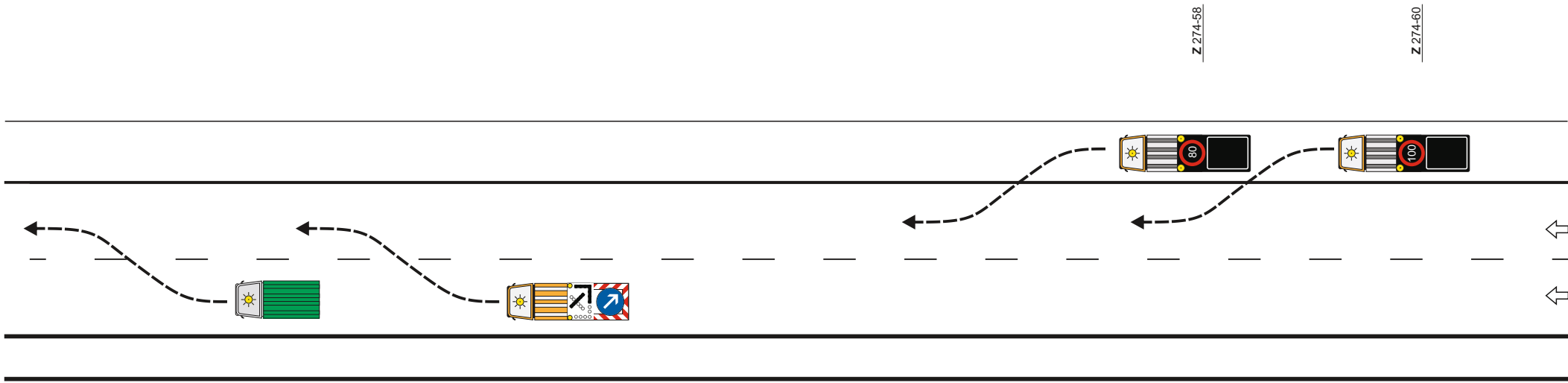
HE1.10LN

ABBAU

Phase 7 / 8



- Vorwarntafel außer Betrieb setzen
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- VWT außer Betrieb setzen
- Ausfahren der VWT



HE1.10LN

ABBAU

Phase 8 / 8



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

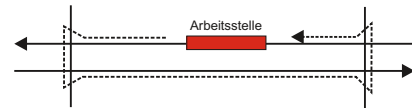
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

Wendemöglichkeit „B“

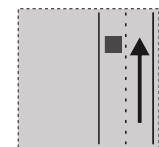


Wendemöglichkeit „A“

Fahrtstrecke zu Standort 2

Z 274-58
Standort „2“
für Vorbeschilderung
im Seitenstreifen

Z 274-60
Standort „1“
für Vorbeschilderung
im Seitenstreifen



HE1.11LN

AUFBAU

Phase 1 / 6



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

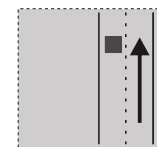
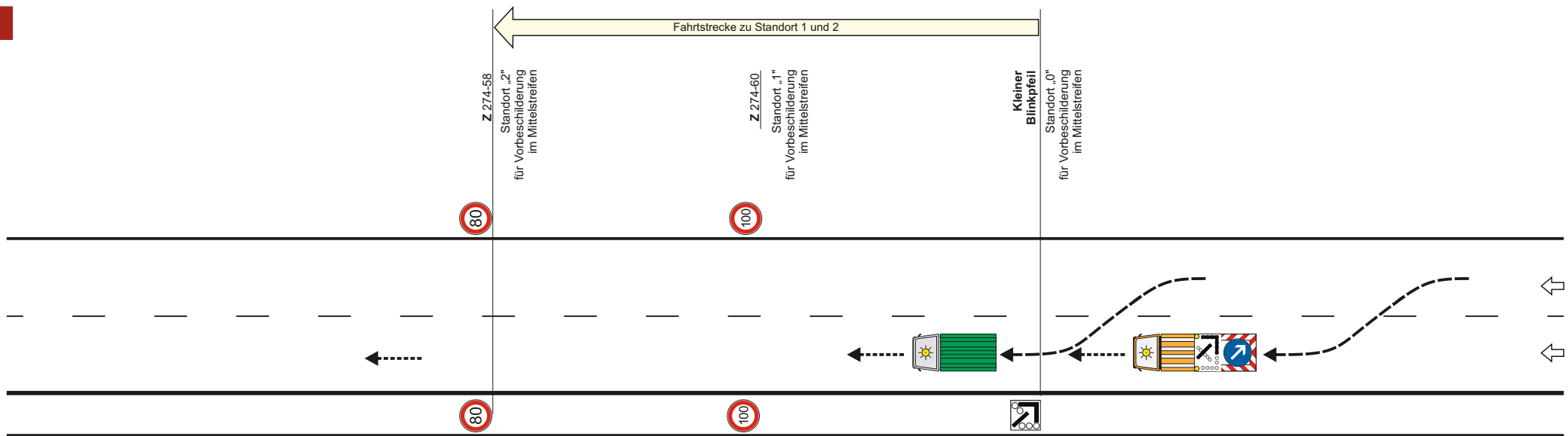
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“

Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis Arbeitsbereich



HE1.11LN

AUFBAU

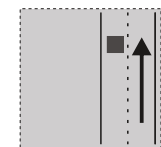
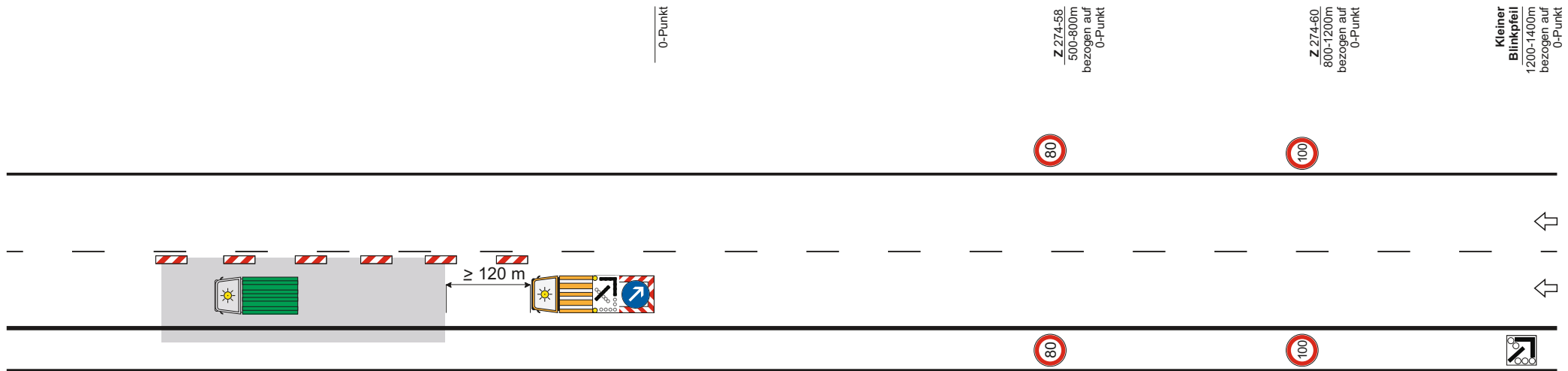
Phase 2 / 6



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m



HE1.11LN

ARBEITSSTELLE

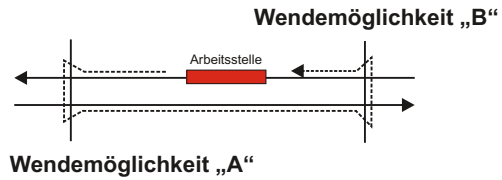
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau Leitbaken

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

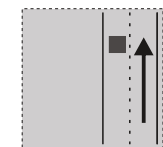
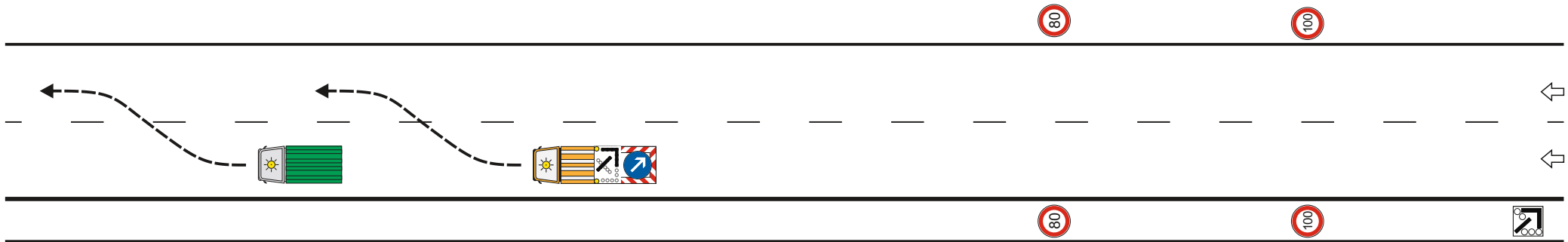


0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.11LN

ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

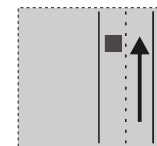
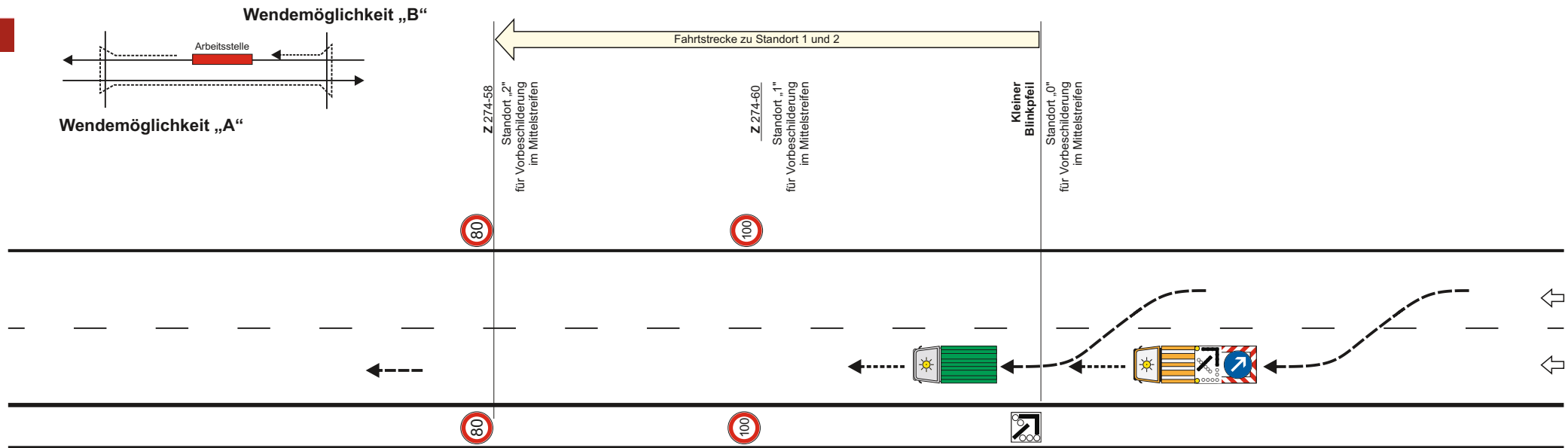
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE1.11LN

ABBAU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

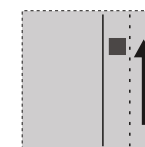
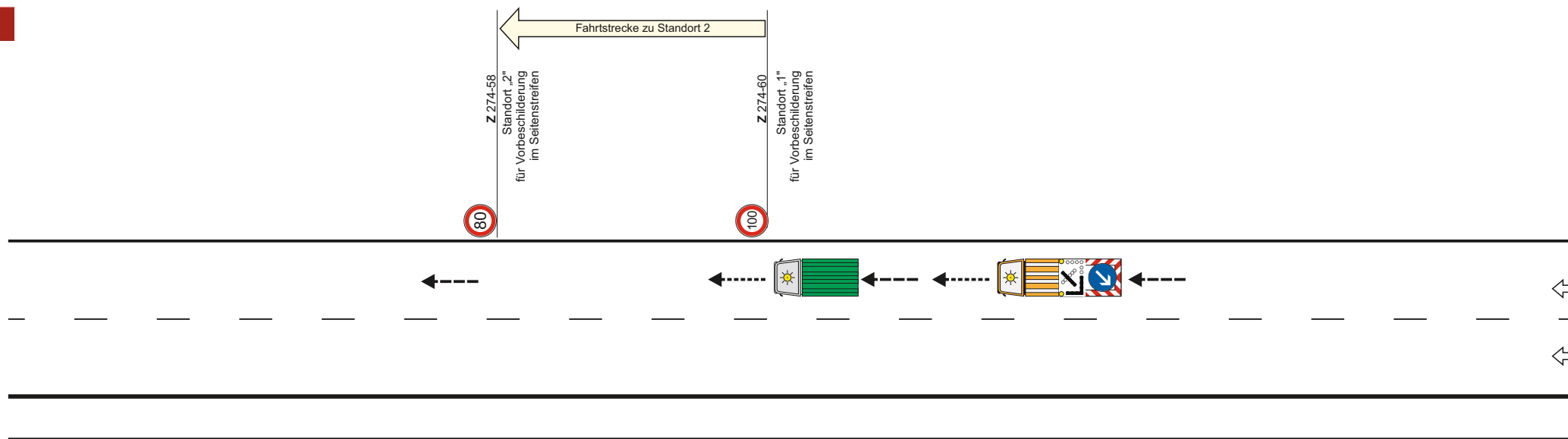
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.11LN

ABBAU

Phase 6 / 6



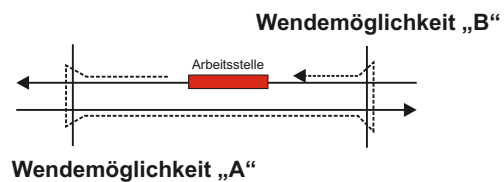
VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen

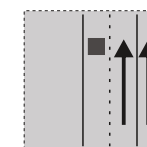
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-60
Standort „1“
für Vorbeschilderung
im Seitenstreifen



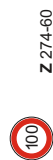
HE1.12LN

AUFBAU

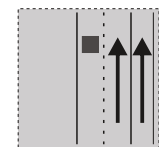
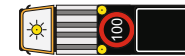
Phase 1 / 10



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-60

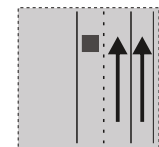
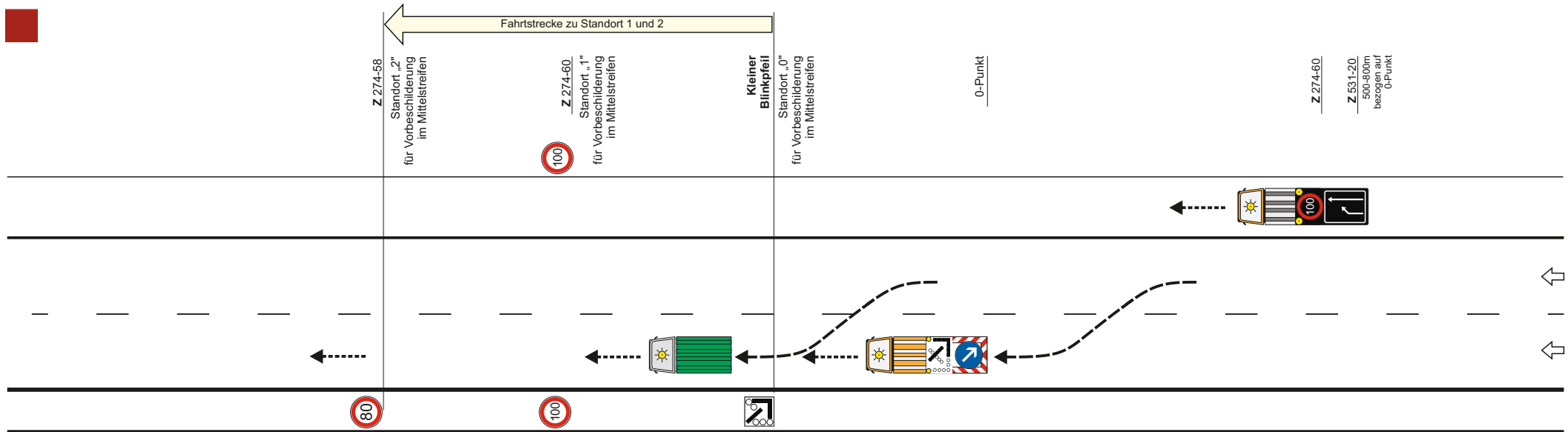


HE1.12LN

AUFBAU

Phase 2 / 10





AUFBAU

Phase 3 / 10



Einrichtung der Verschwenkung
Umschalten des Signalbildes der VWT für Verschwenkung



0-Punkt

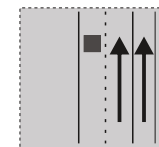
Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-26
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.12LN

AUFBAU

Phase 4 / 10



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

0-Punkt

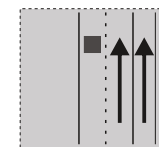
Verschwenkungsstafel

Z 274-58

Z 511-26
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.12LN

ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 10



Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

- ggf. Anforderung des Zugfahrzeugs an VWT

Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



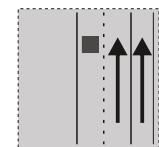
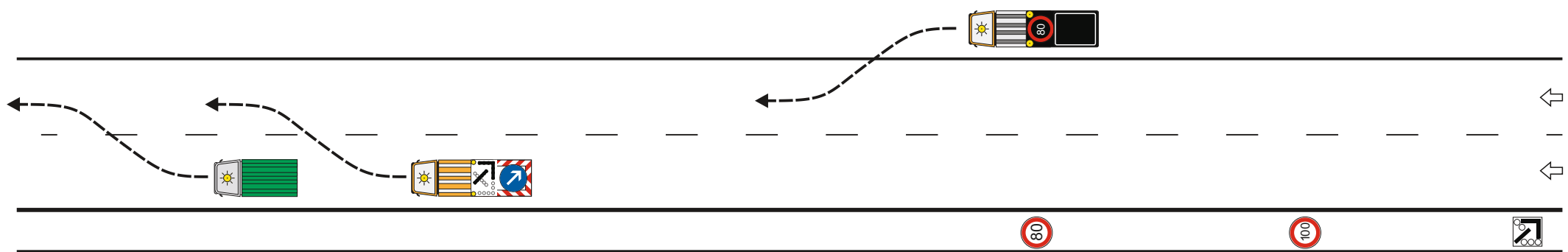
Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-26
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

**Kleiner
Blinkpfeil**
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



ABBAU

Phase 6 / 10



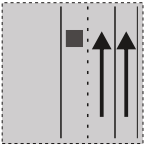
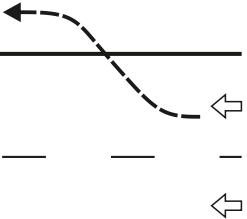
Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-60



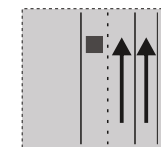
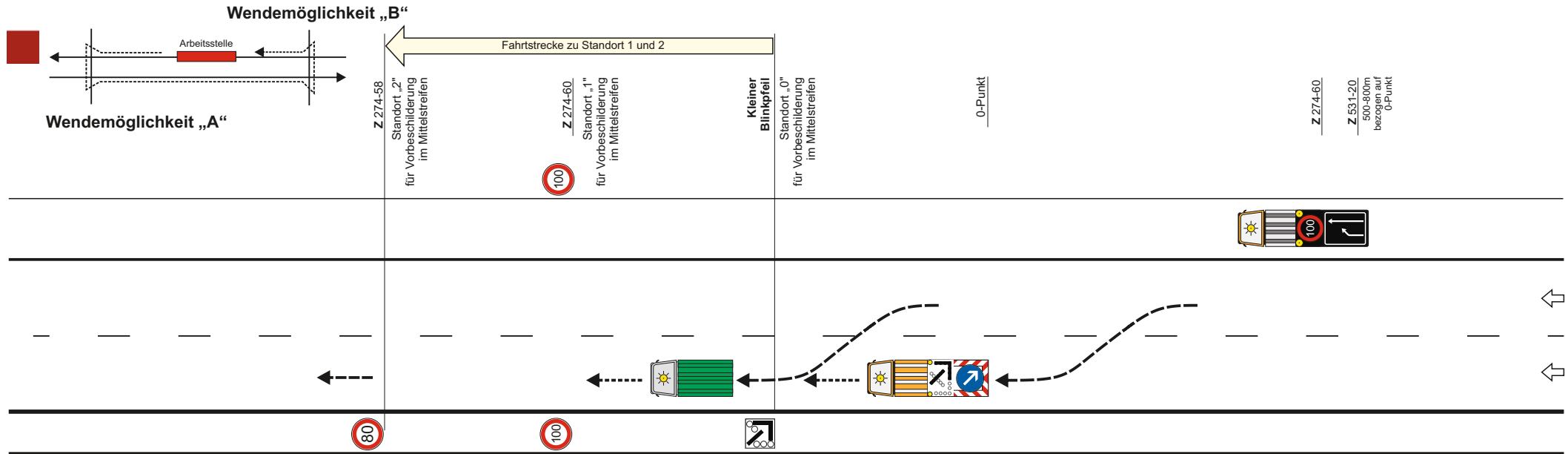
HE1.12LN

ABBAU

Phase 7 / 10



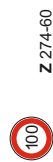
Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



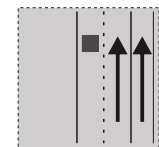
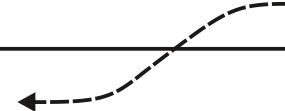
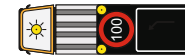
Phase 8 / 10



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
VWT außer Betrieb setzen
Ausfahren der VWT



Z 274-60



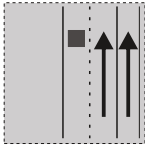
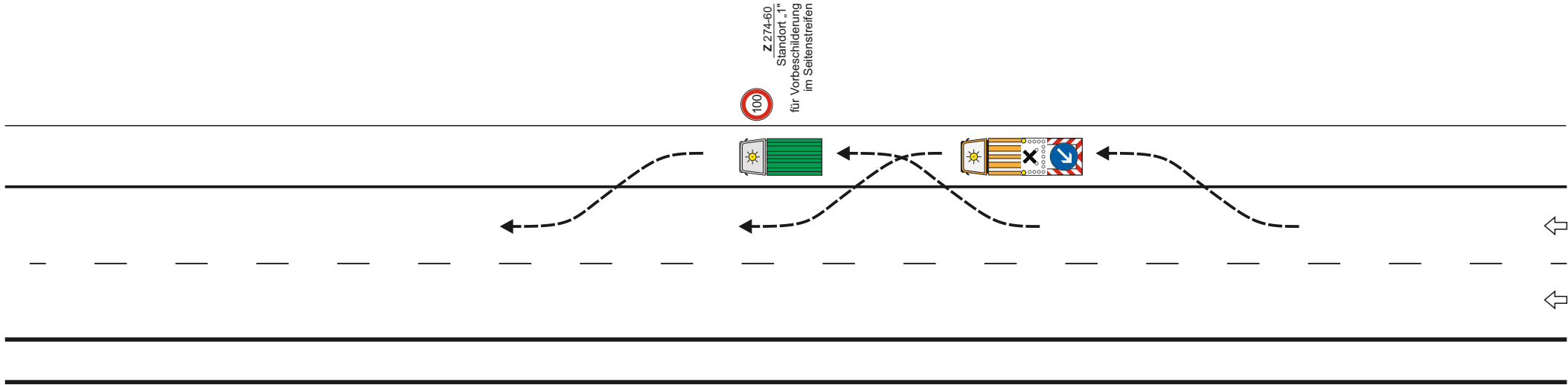
HE1.12LN

ABBAU

Phase 9 / 10



- VZ-Demontage
- Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- VZ-Demontage am Standort „1“
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.12LN

ABBAU

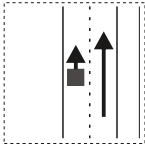
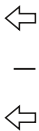
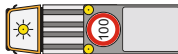
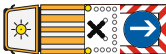
Phase 10 / 10



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Z 274.58

Z 274.60

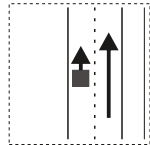
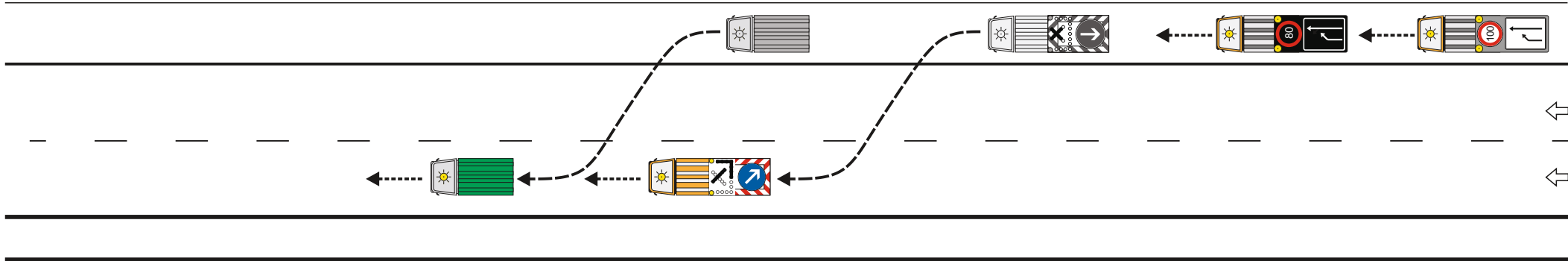


HE1.13LTB

AUFBAU

Phase 1 / 5

- 



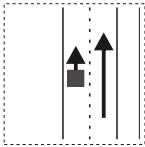
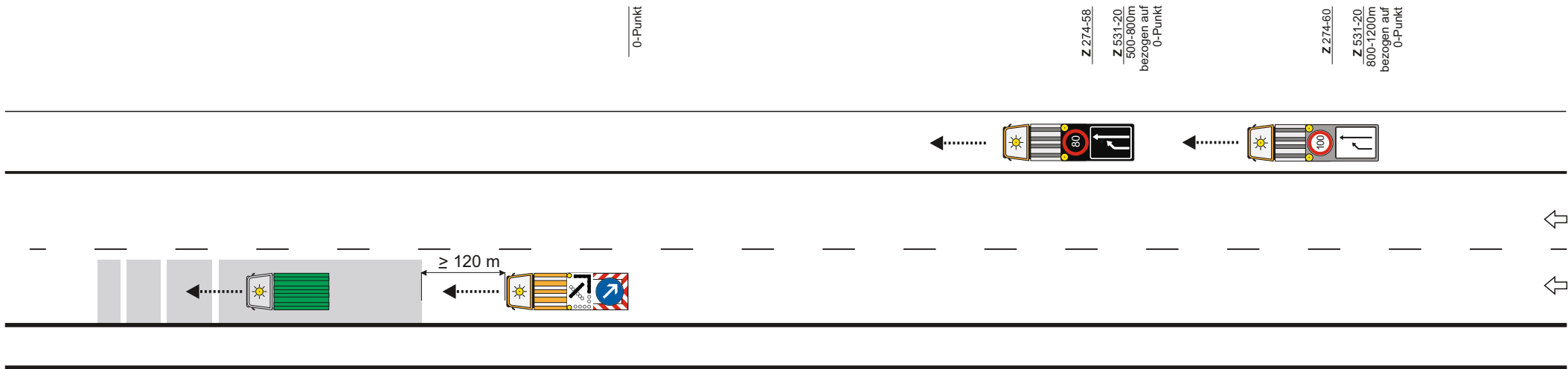
HE1.13LTB

AUFBAU

Phase 2 / 5



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m



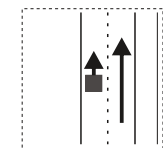
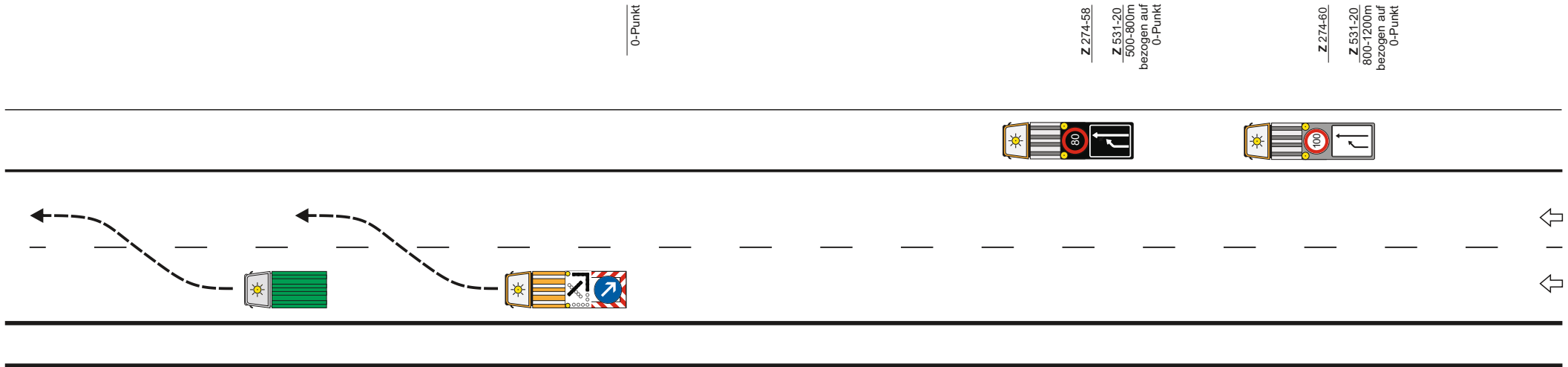
HE1.13LTB

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 5



- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- Information an Personal der VWT zum Ausfahren



HE1.13LTB

ABBAU

Phase 4 / 5



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

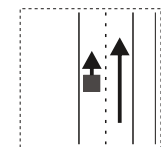
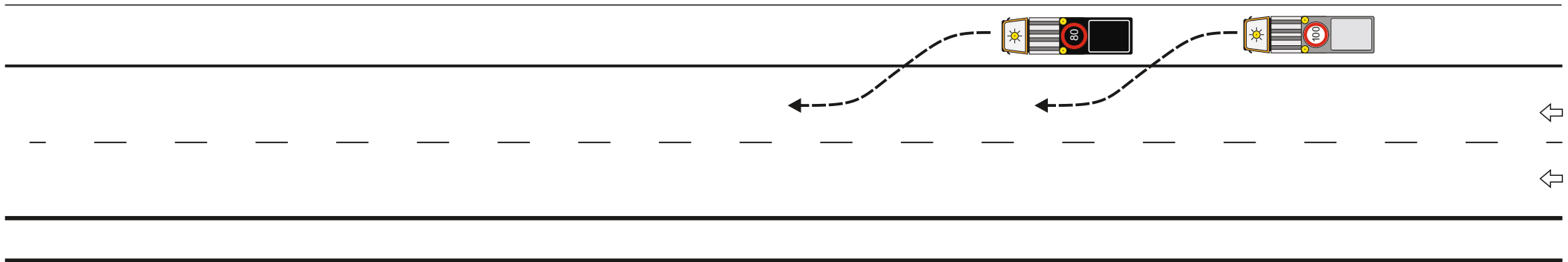
VWT außer Betrieb setzen

Ausfahren der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.13LTB

ABBAU

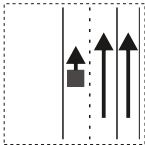
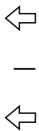
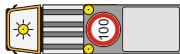
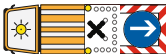
Phase 5 / 5



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Z 274-58

Z 274-60



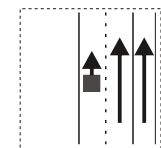
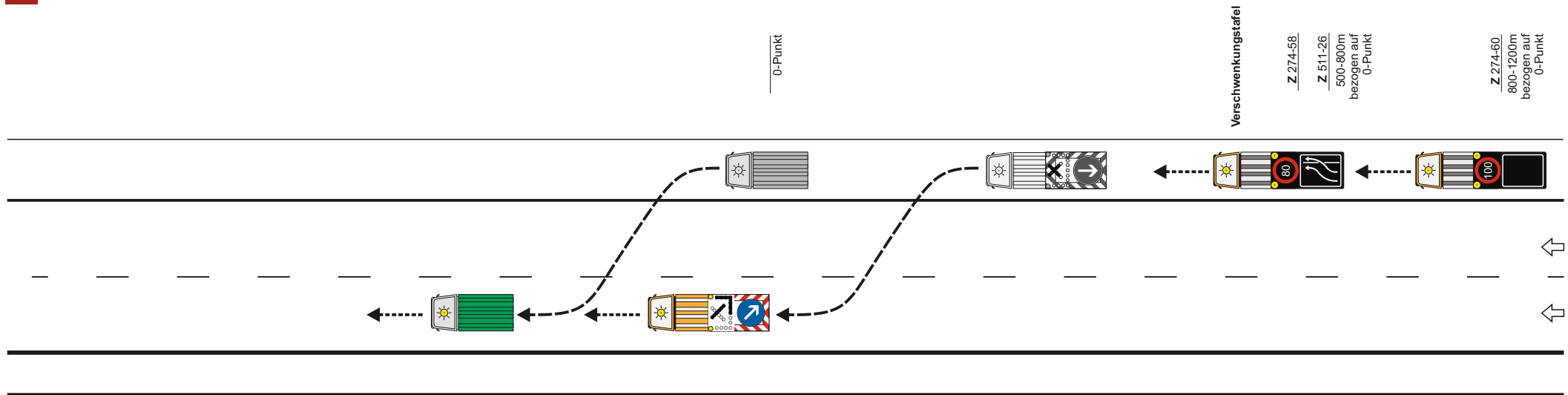
HE1.14LTB

AUFBAU

Phase 1 / 5



Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



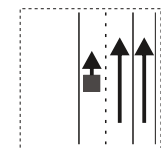
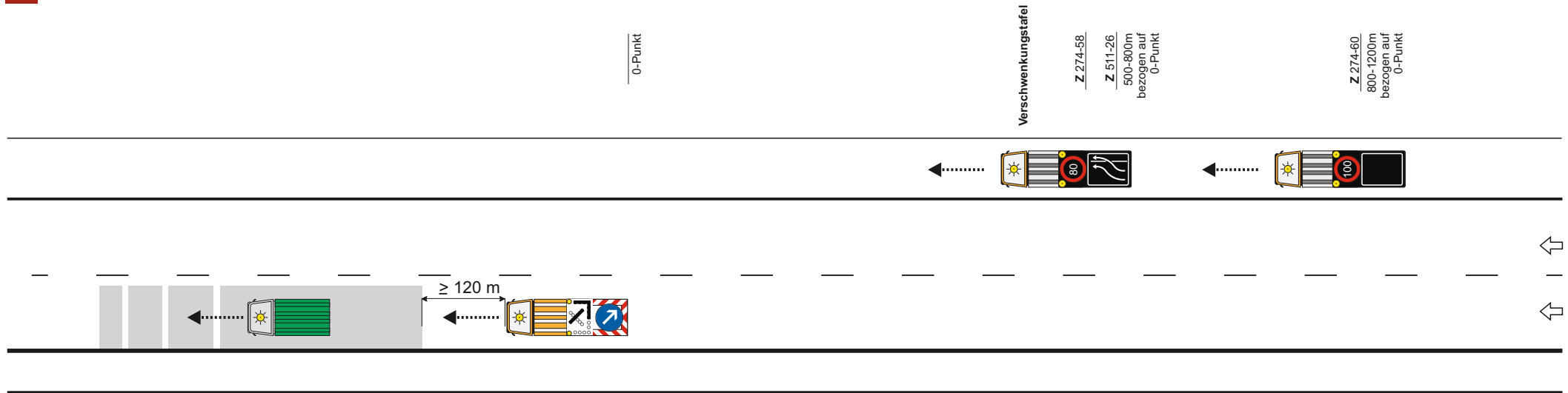
AUFBAU

Phase 2 / 5



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m



HE1.14LTB

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 5



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs

Information an Personal der VWT zum Ausfahren

0-Punkt

Verschwenkungstafel

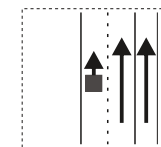
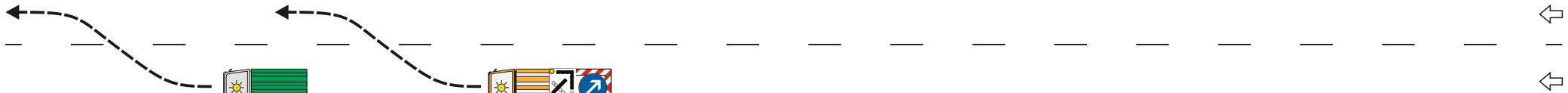
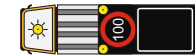
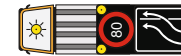
Z 274-58

Z 511-26

500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.14LTB

ABBAU

Phase 4 / 5



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

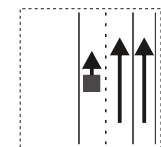
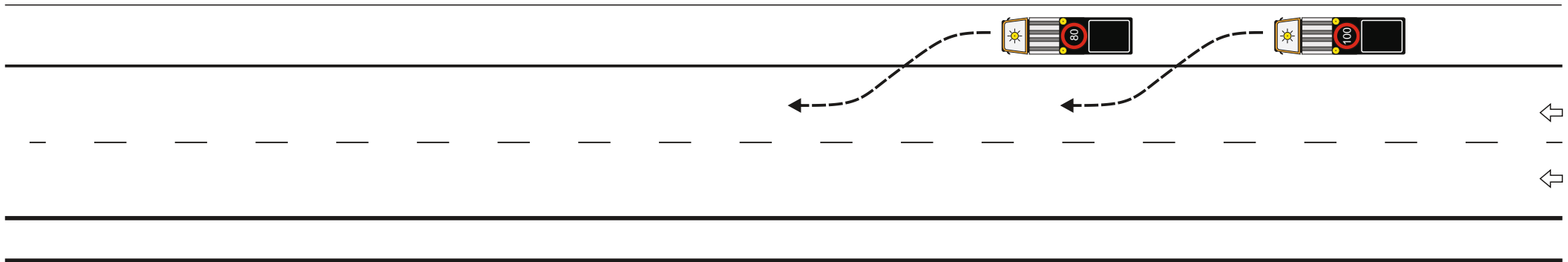
VWT außer Betrieb setzen

Ausfahren der VWT



Z 274-58

Z 274-50



HE1.14LTB

ABBAU

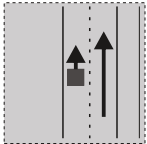
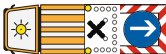
Phase 5 / 5



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Z 274.58

Z 274.60



HE1.15LNB

AUFBAU

Phase 1 / 5



Vorbereitung der FAT

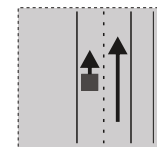
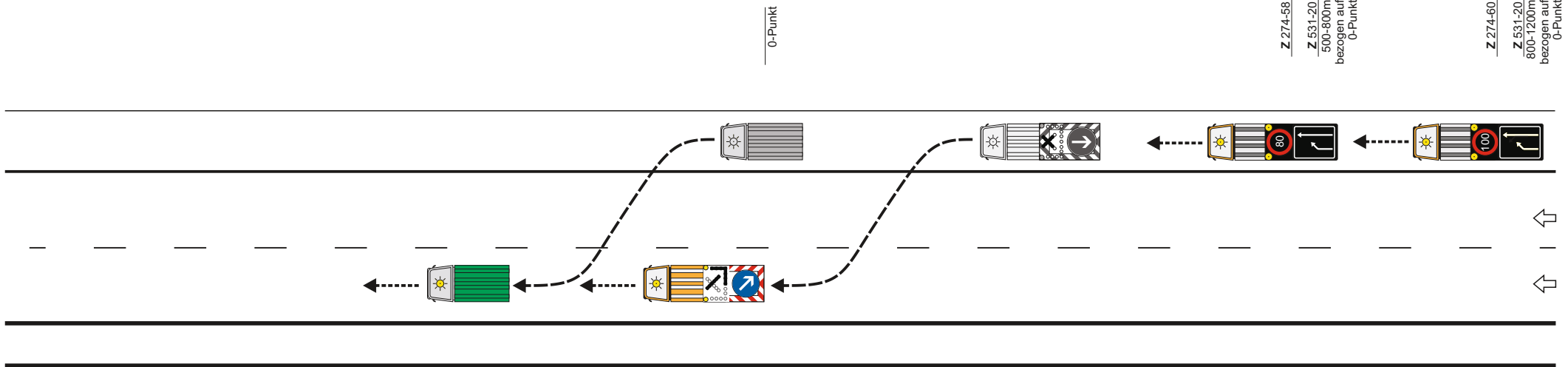
Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs



Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.15LNB

AUFBAU

Phase 2 / 5

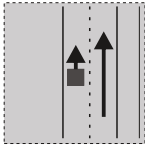
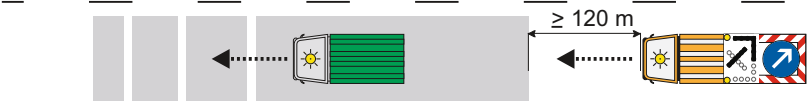
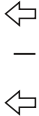


Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

0-Punkt

Z 274-58
Z 531-20
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-20
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



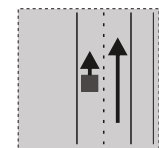
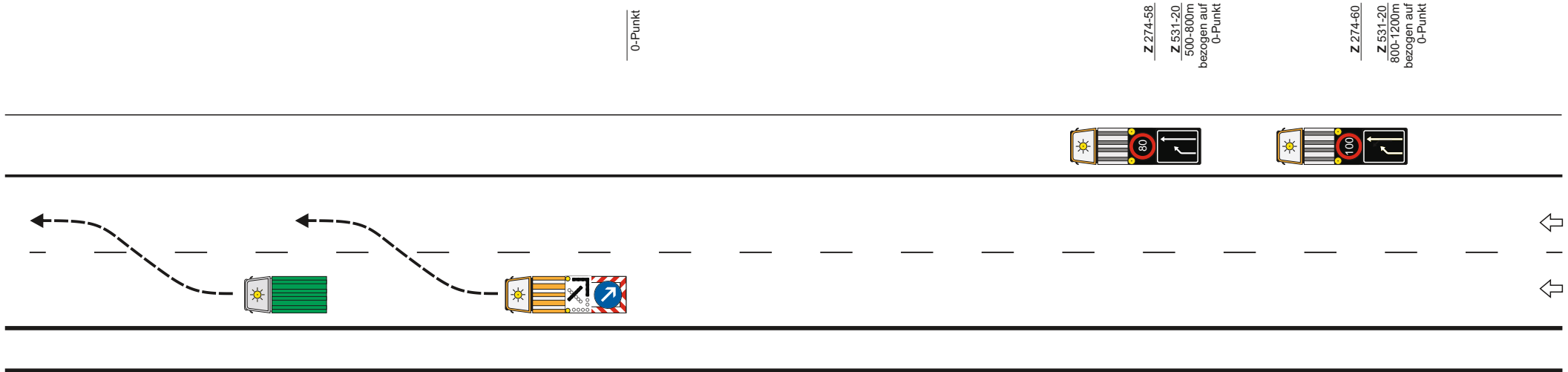
HE1.15LNB

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 5



- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- Information an Personal der VWT zum Ausfahren



HE1.15LNB

ABBAU

Phase 4 / 5



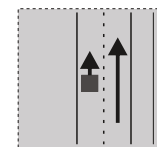
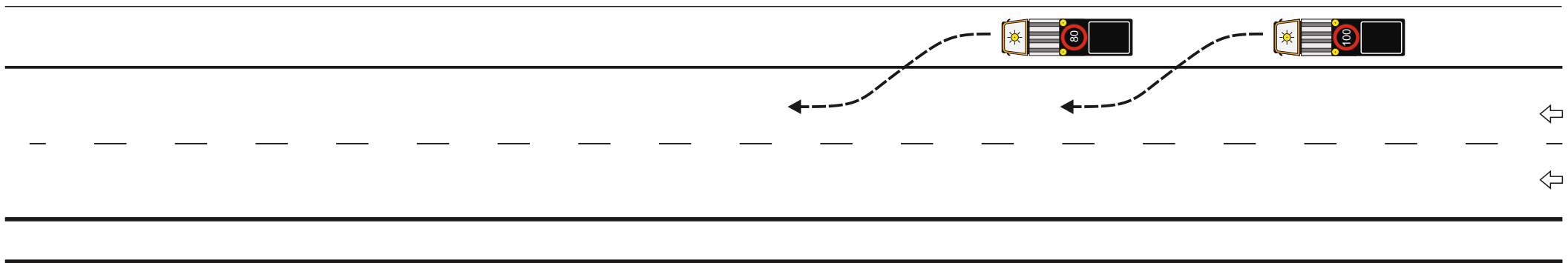
Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

VWT außer Betrieb setzen
Ausfahren der VWT



Z 274-58

Z 274-50



HE1.15LNB

ABBAU

Phase 5 / 5

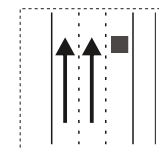
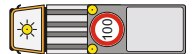
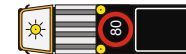
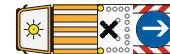


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.16RT

AUFBAU

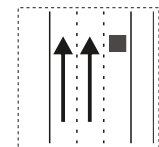
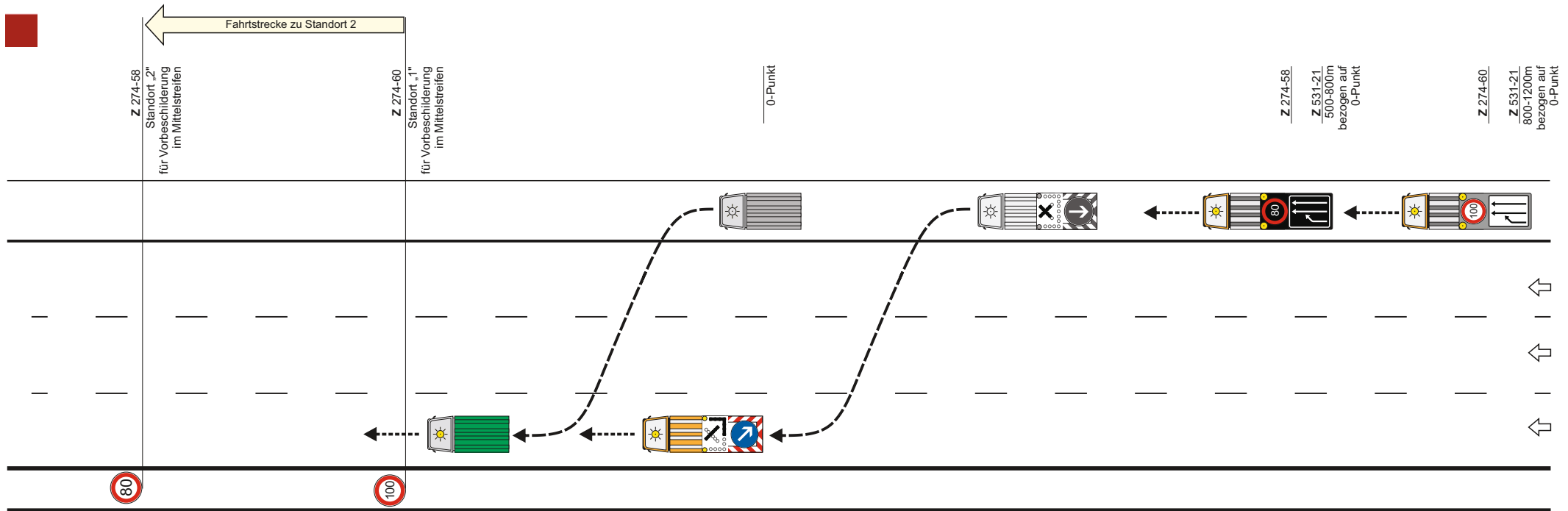
Phase 1 / 10



Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



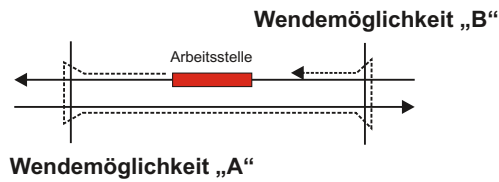
AUFBAU

Phase 2 / 10



Zwischenphase

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

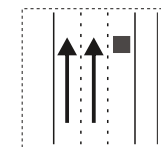
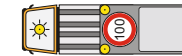
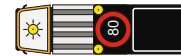


Z 274-58

500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.16RT

AUFBAU

Phase 3 / 10



Vorbereitung der FAT

Signalbild der VWT einstellen

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung
des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

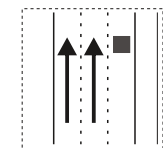
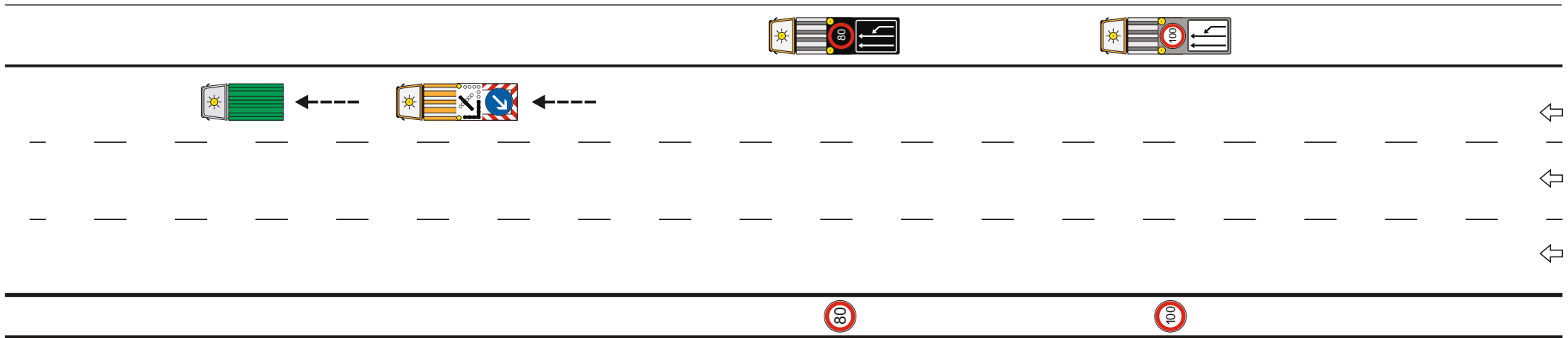
0-Punkt

Z 274-58

Z 531-11
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-11
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.16RT

AUFBAU

Phase 4 / 10

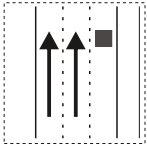
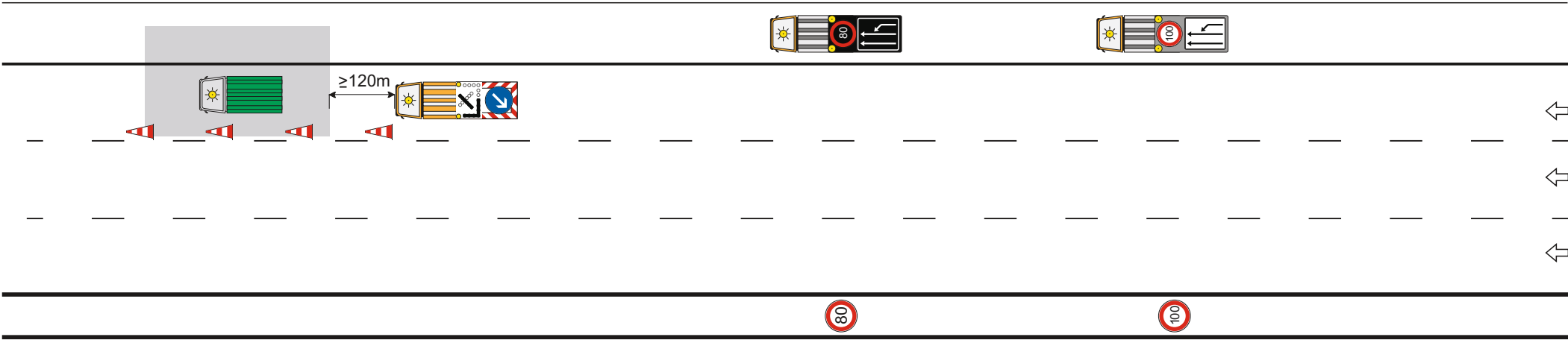


Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

0-Punkt

Z 274-58
Z 531-11
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-11
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.16RT

ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 10



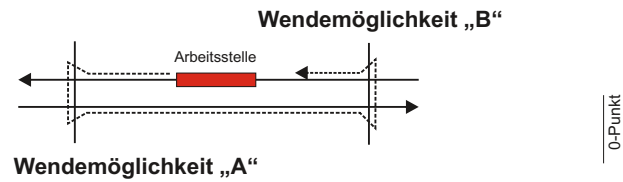
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau Leitkegel

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

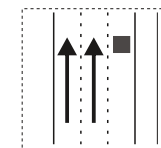
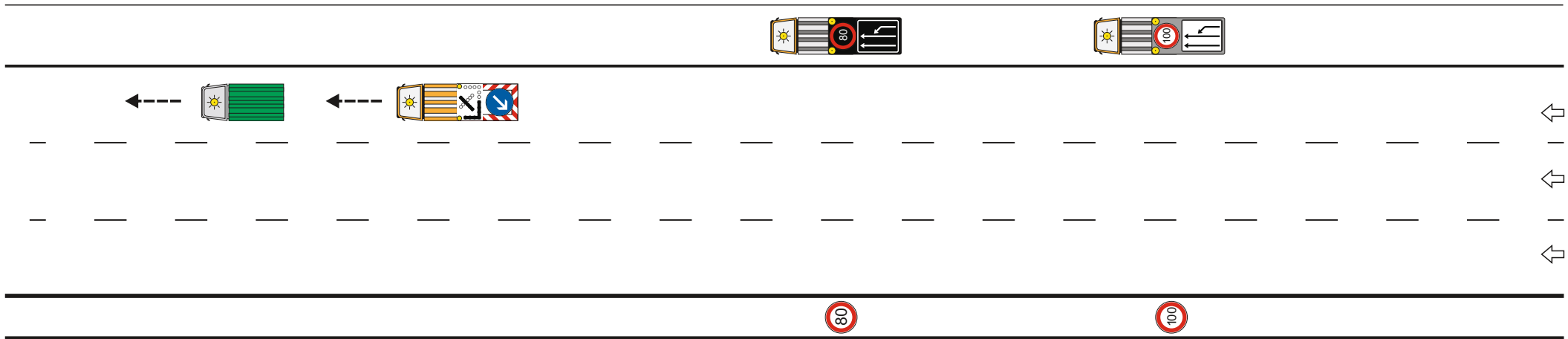
Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



Z 274-58
Z 531-11
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-11
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.16RT

ABBAU

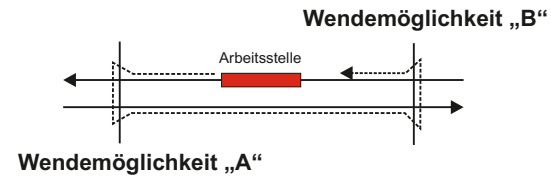
Phase 6 / 10



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

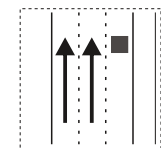
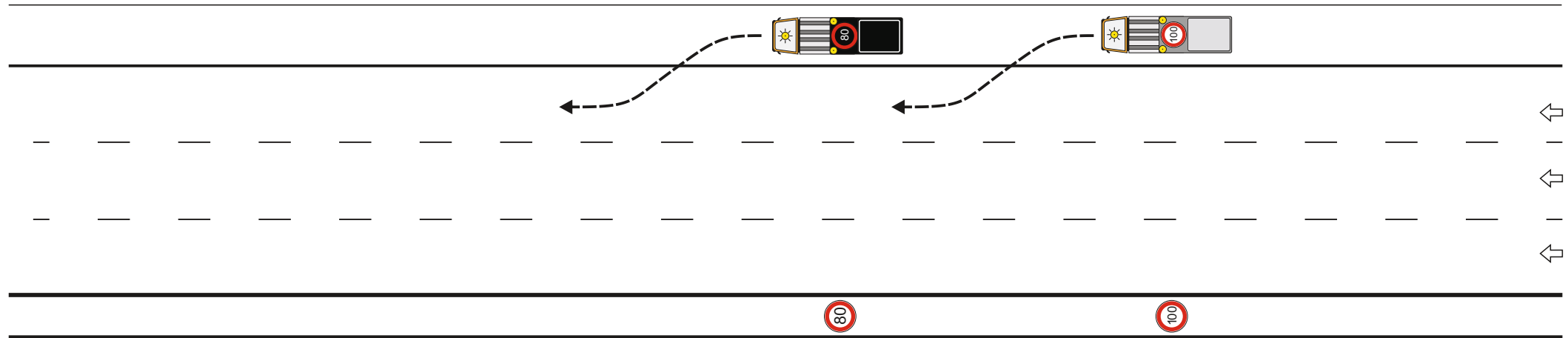
VWT außer Betrieb setzen

Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58

Z 274-60



HE1.16RT

ABBAU

Phase 7 / 10



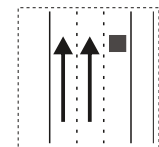
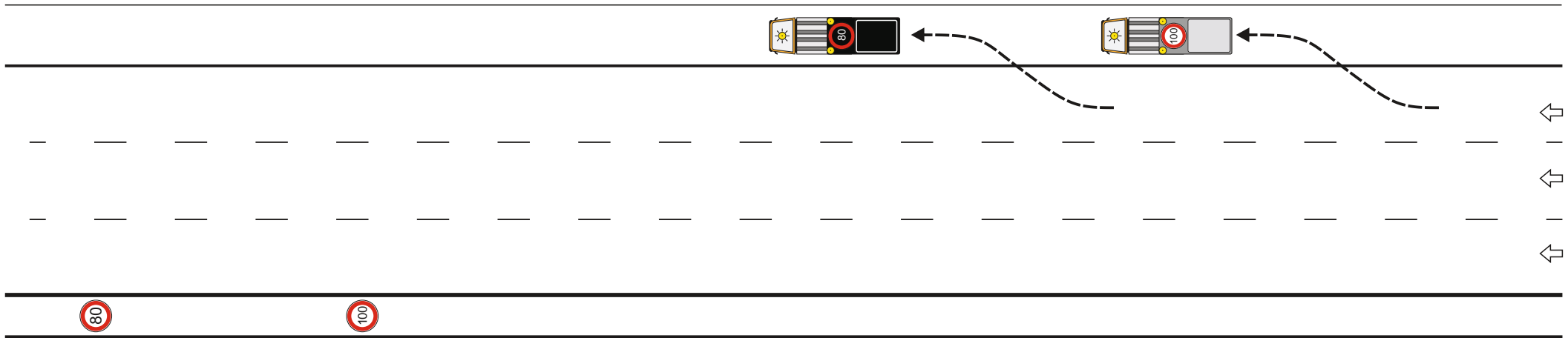
Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Standstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Z 274-58

Z 274-60

Z 274-58

Z 274-60

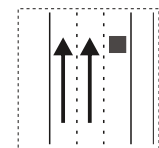


HE1.16RT

ABBAU

Phase 8 / 10

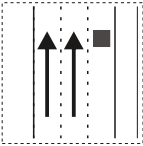
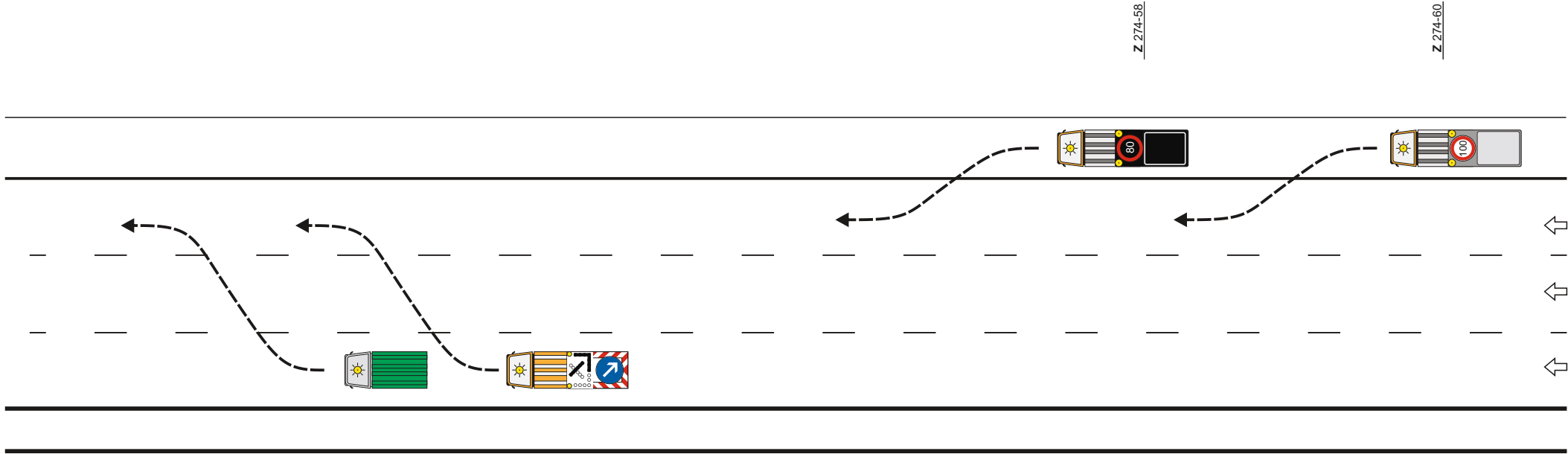
VZ-Demontage am Standort „2“



Phase 9 / 10



- Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- VWT außer Betrieb setzen
- Ausfahren der VWT



HE1.16RT

ABBAU

Phase 10 / 10



VZ-Montage

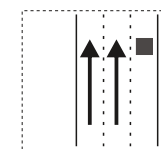
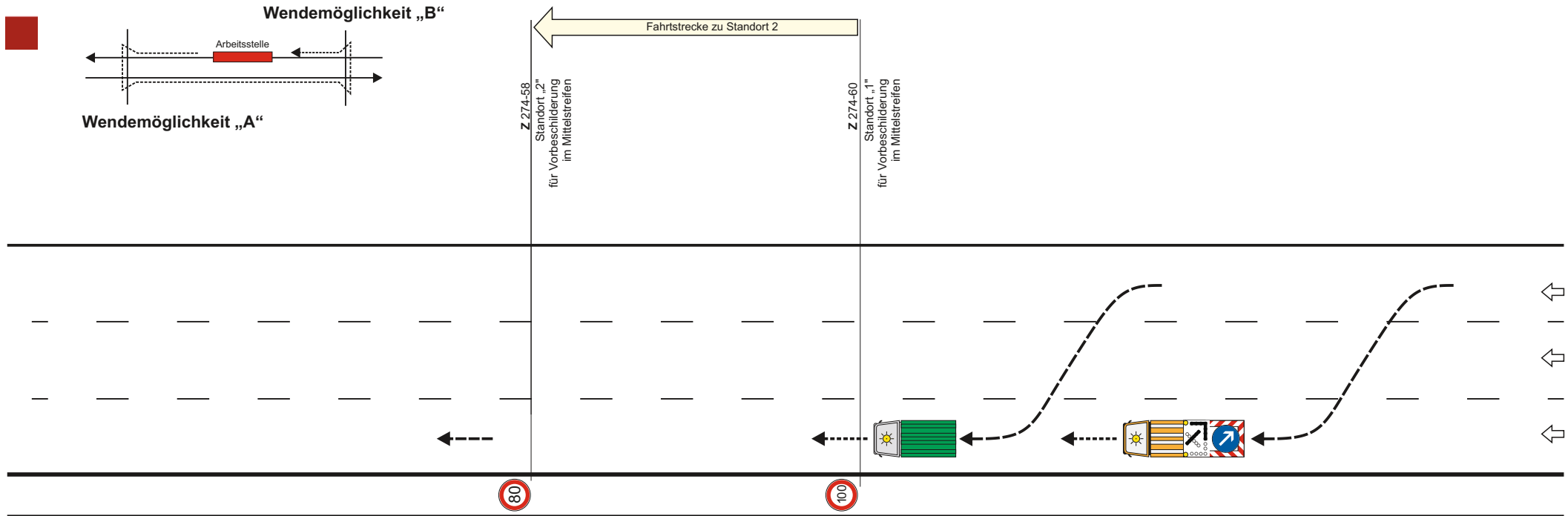
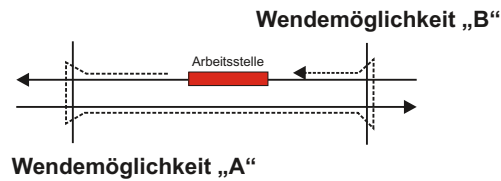
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE1.17RT

AUFBAU

Phase 1 / 6



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

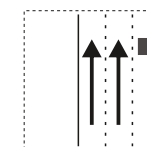
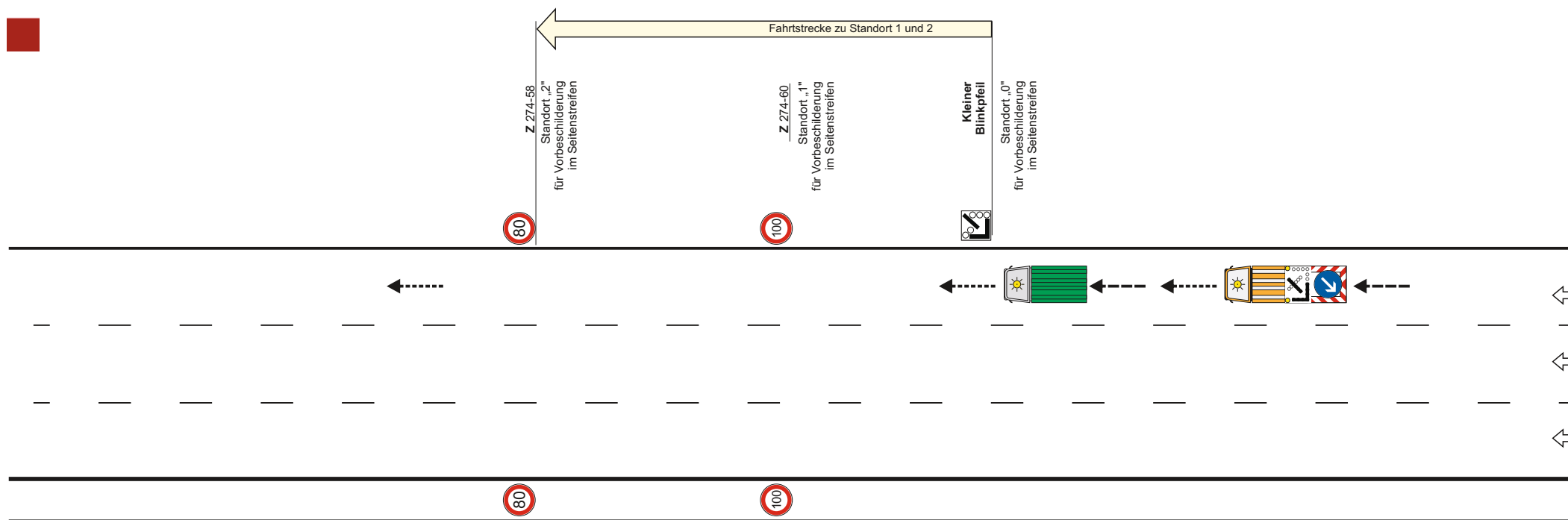
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“

Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



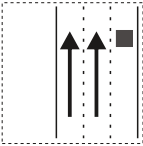
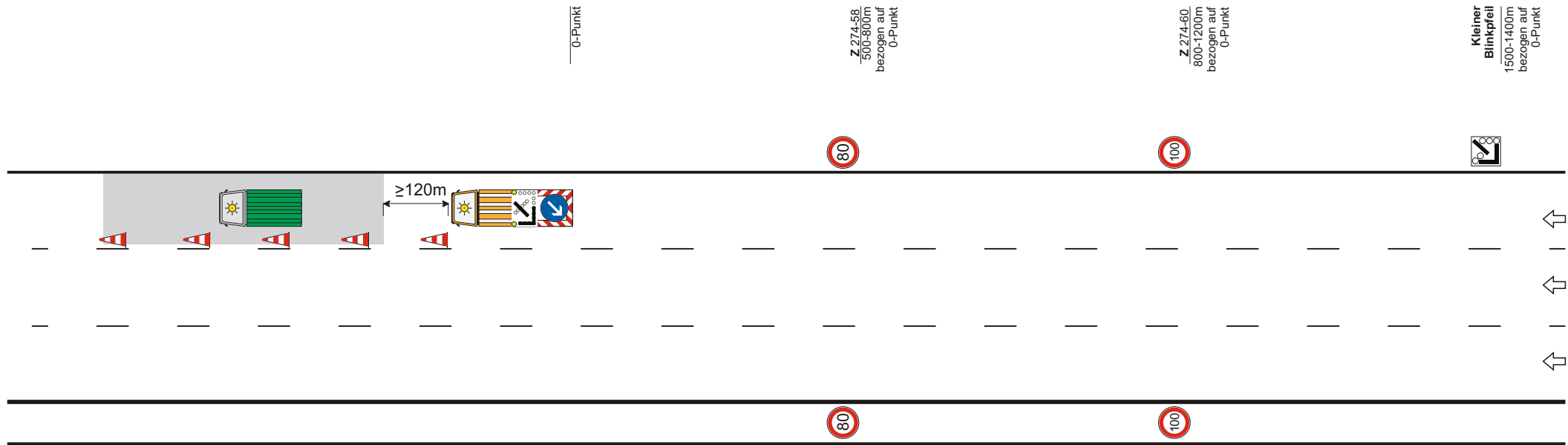
HE1.17RT

AUFBAU

Phase 2 / 6



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m



HE1.17RT

ARBEITSSTELLE

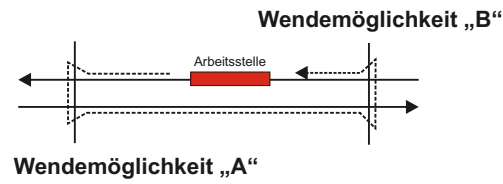
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau Leitkegel

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

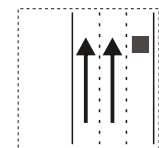
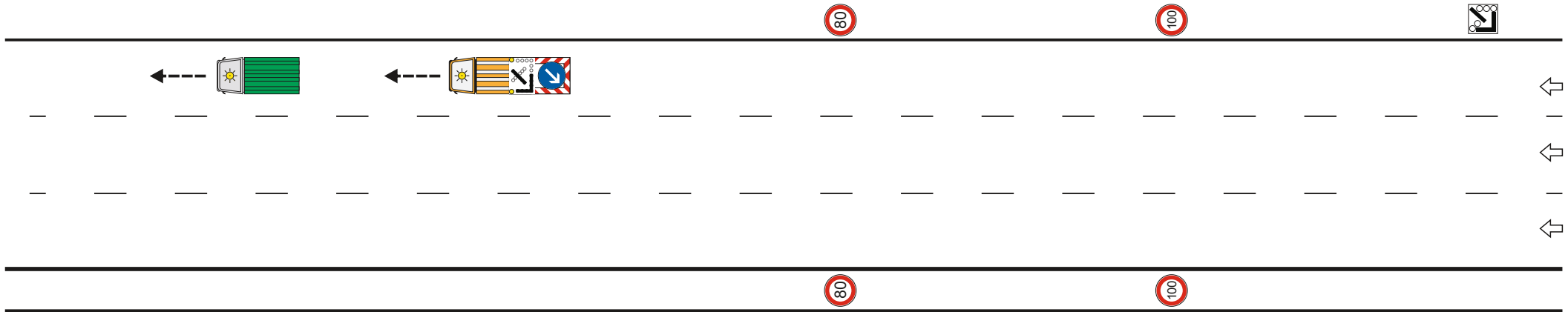


0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.17RT

ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

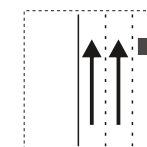
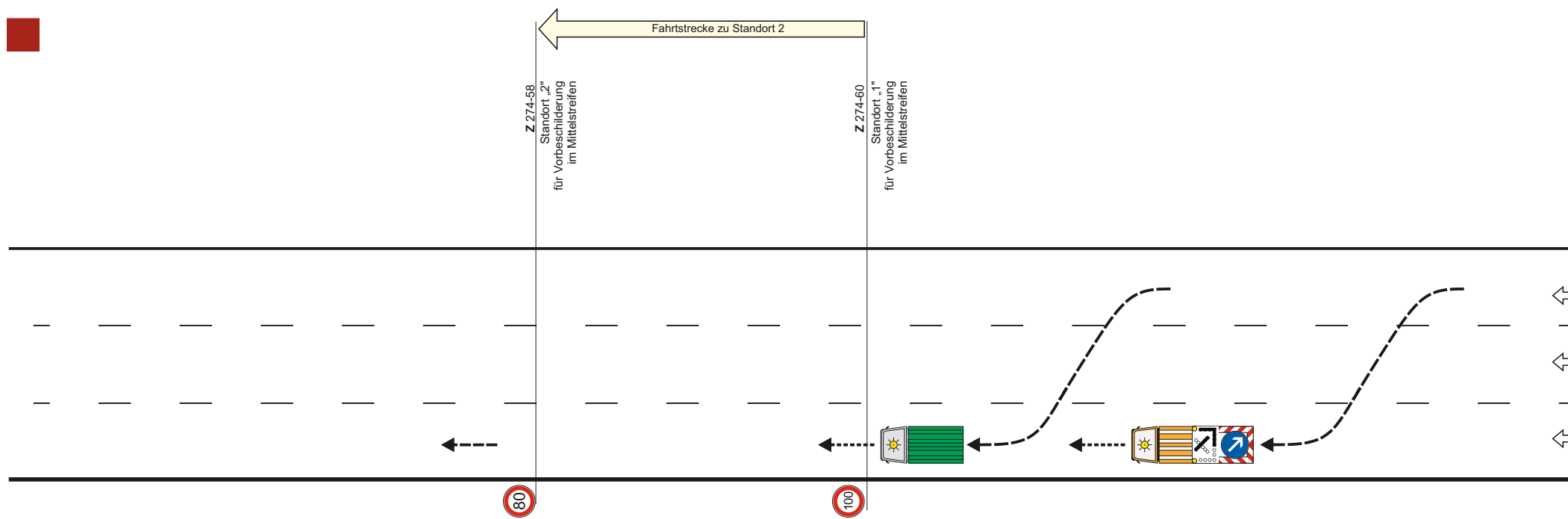
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Demontage am Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Demontage am Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.17RT

ABBAU

Phase 6 / 6

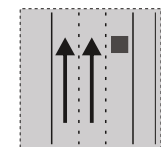
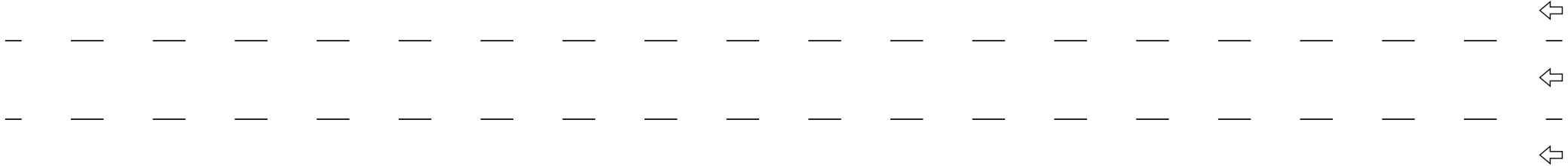
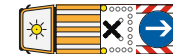


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.18RN

AUFBAU

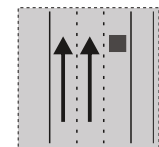
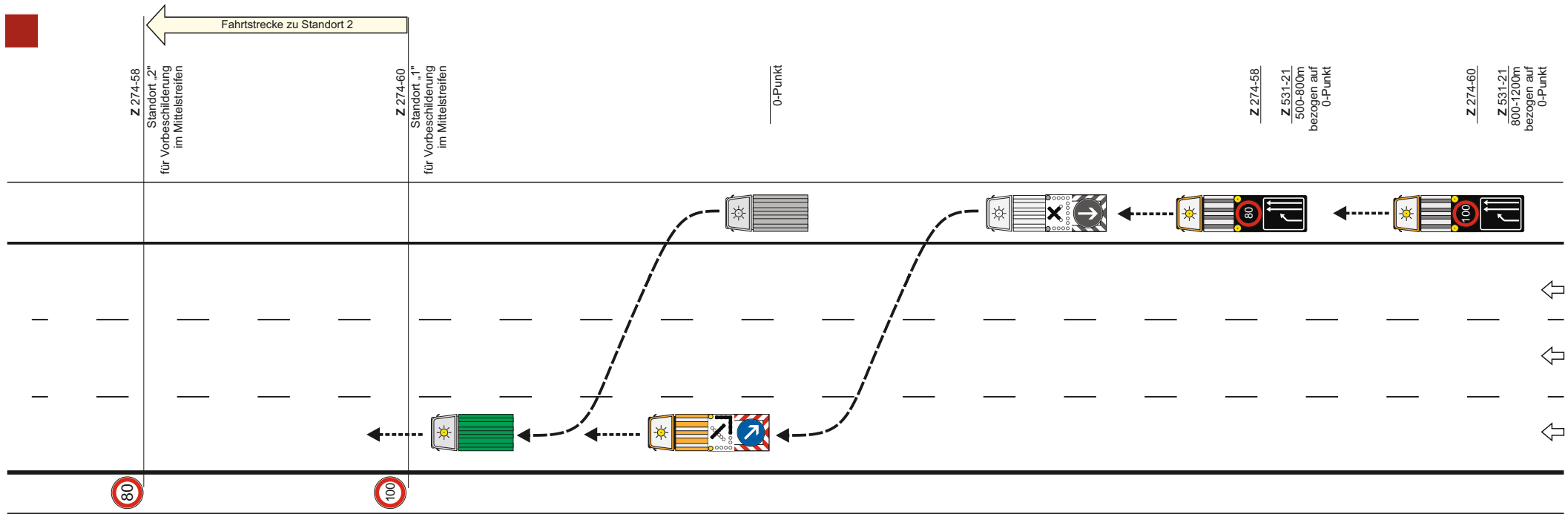
Phase 1 / 11



Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



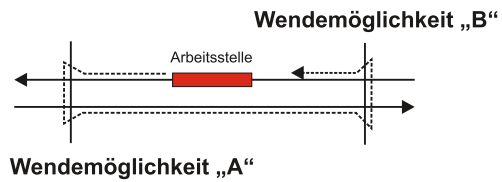
AUFBAU

Phase 2 / 11



Zwischenphase

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

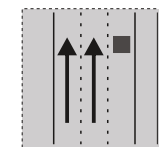
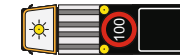
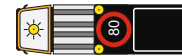


Z 274-58

500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



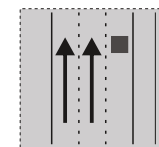
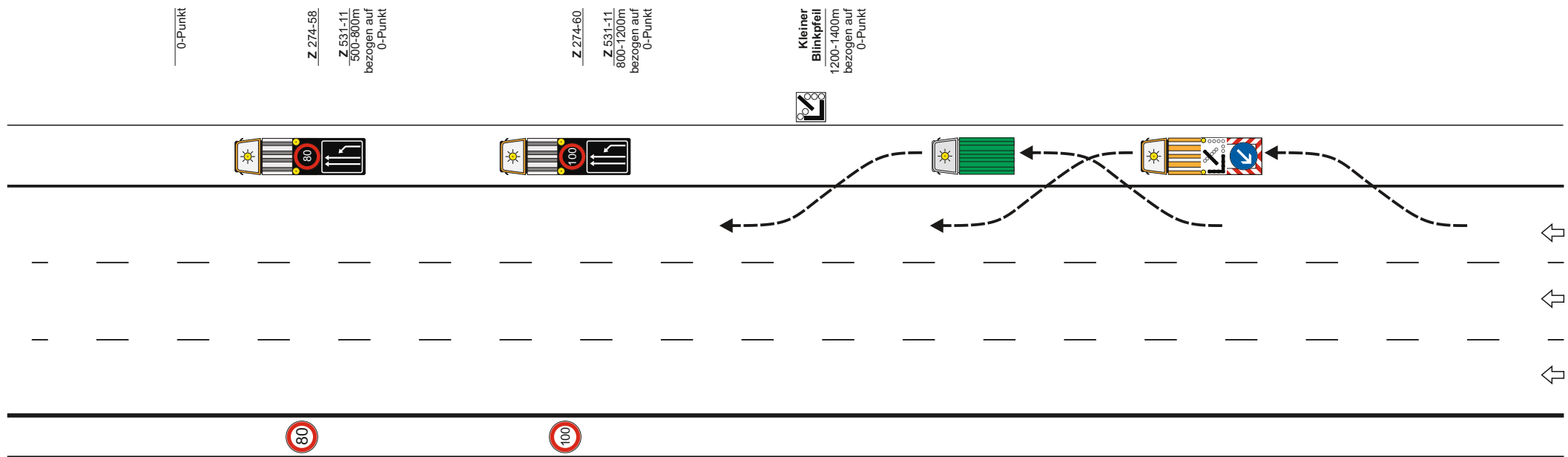
HE1.18RN

AUFBAU

Phase 3 / 11



Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs



AUFBAU

Phase 4 / 11



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

0-Punkt

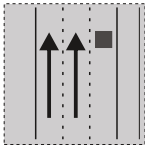
Z 274-58

Z 531-11
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-11
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.18RN

ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 11



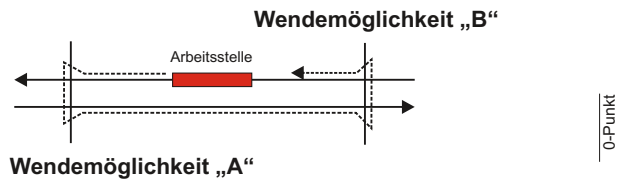
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau der Leitbaken

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ

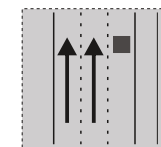
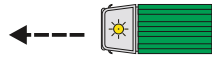
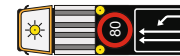
- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



Z 274-58
Z 531-11
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-11
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.18RN

ABBAU

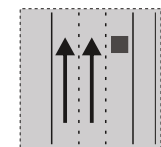
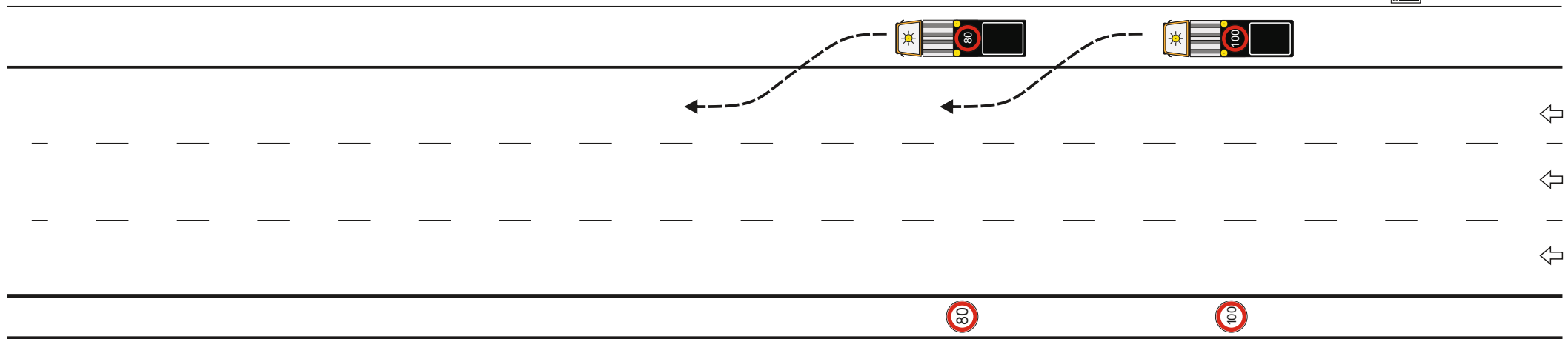
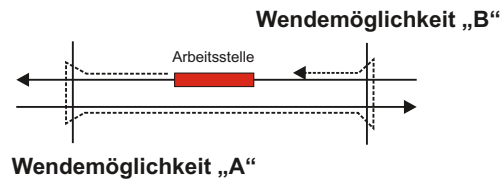
Phase 6 / 11



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

VWT außer Betrieb setzen

Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE1.18RN

ABBAU

Phase 7 / 11



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Standstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

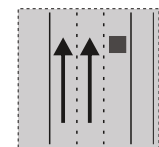
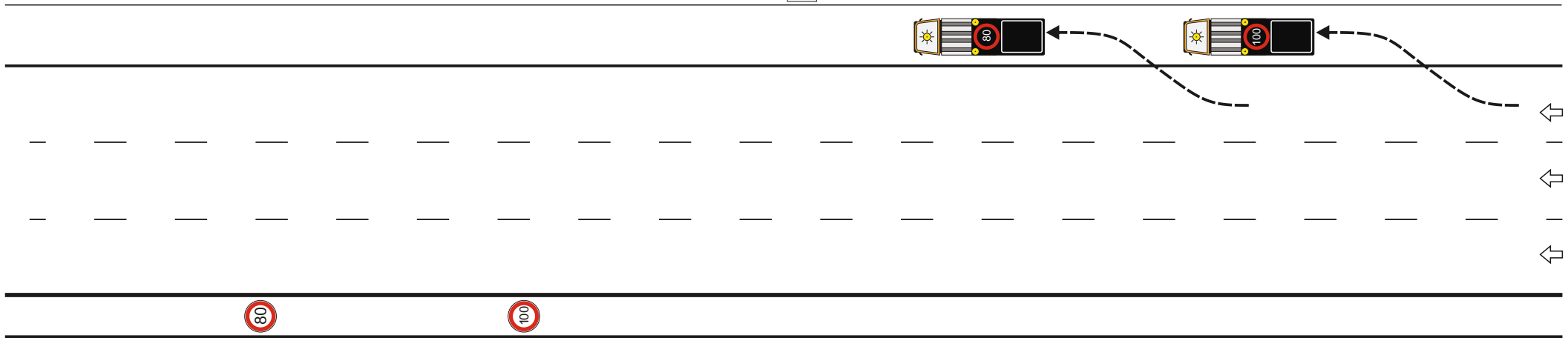
Z 274-58

Z 274-60



Z 274-58

Z 274-60



HE1.18RN

ABBAU

Phase 8 / 11



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

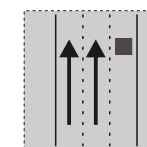
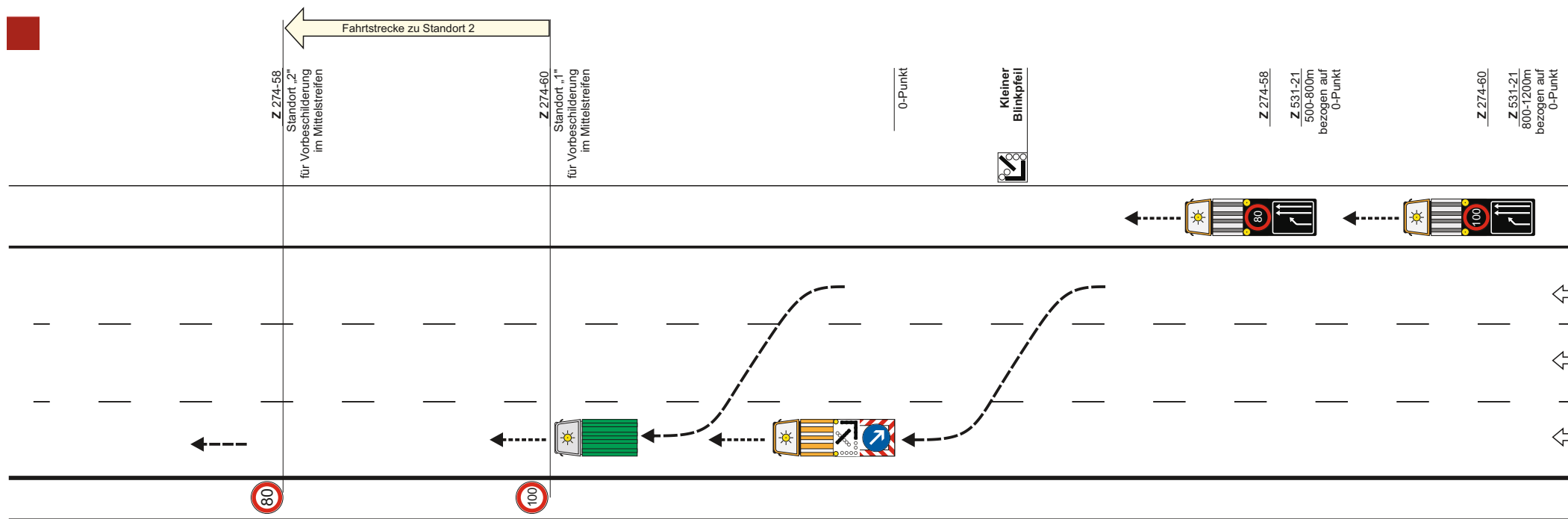
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Demontage am Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Demontage am Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



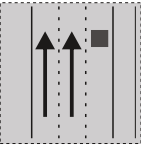
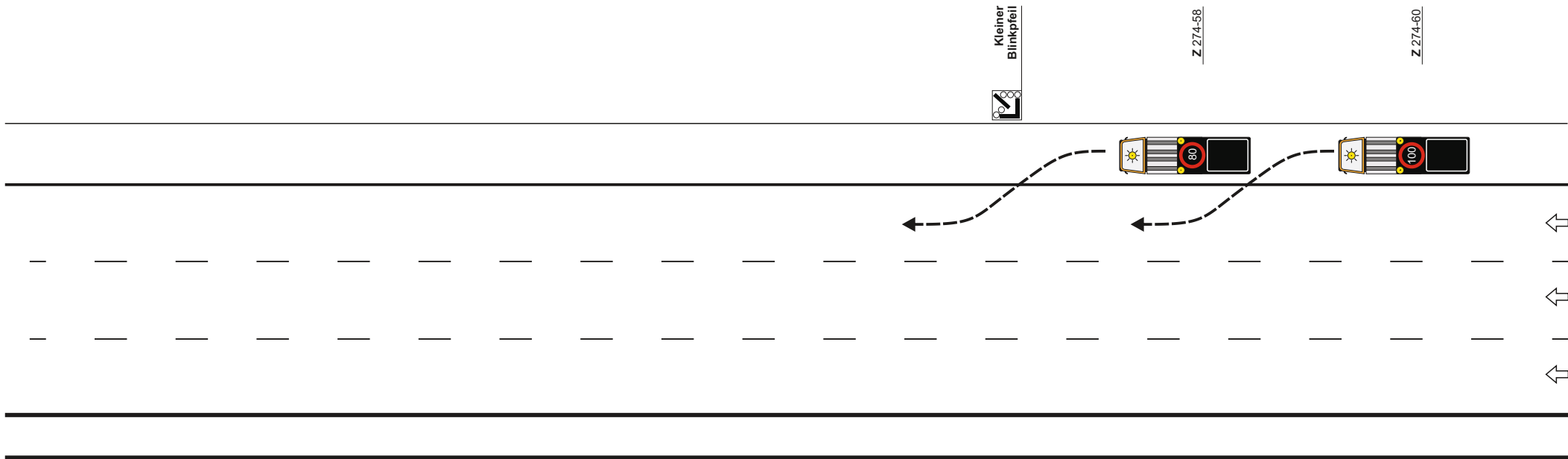
HE1.18RN

ABBAU

Phase 9 / 11



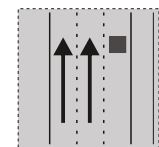
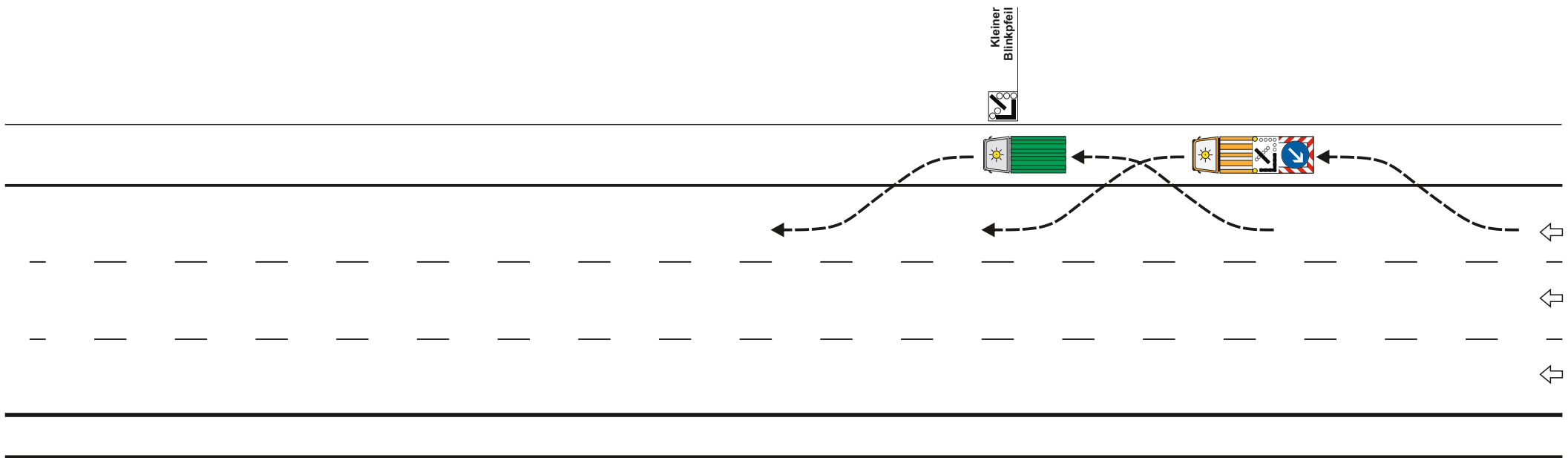
Vorwarneinrichtung außer Betrieb setzen
VWT außer Betrieb setzen
Ausfahren der VWT





VZ-Demontage

- Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- Demontage von Kleiner Blinkfeil am Standort „0“
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.18RN

ABBAU

Phase 11 / 11



VZ-Montage

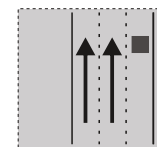
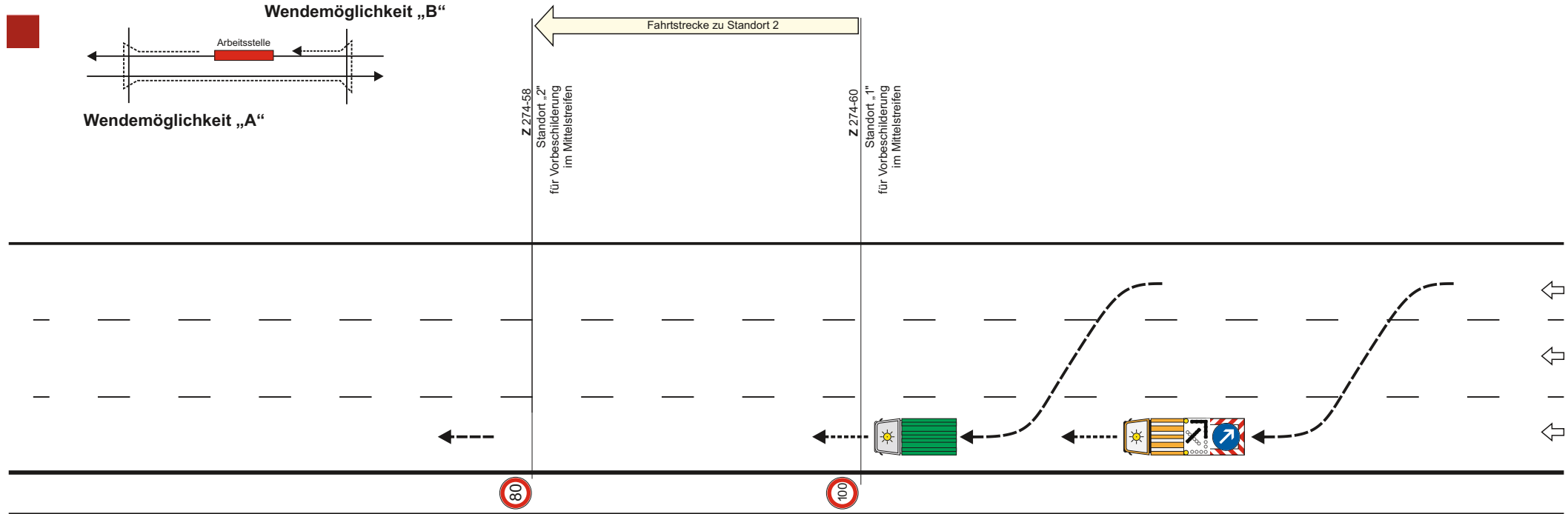
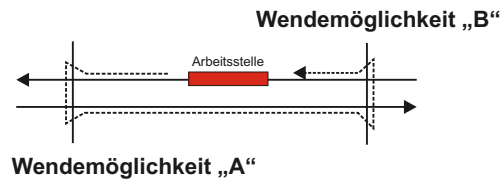
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE1.19RN

AUFBAU

Phase 1 / 6



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

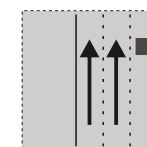
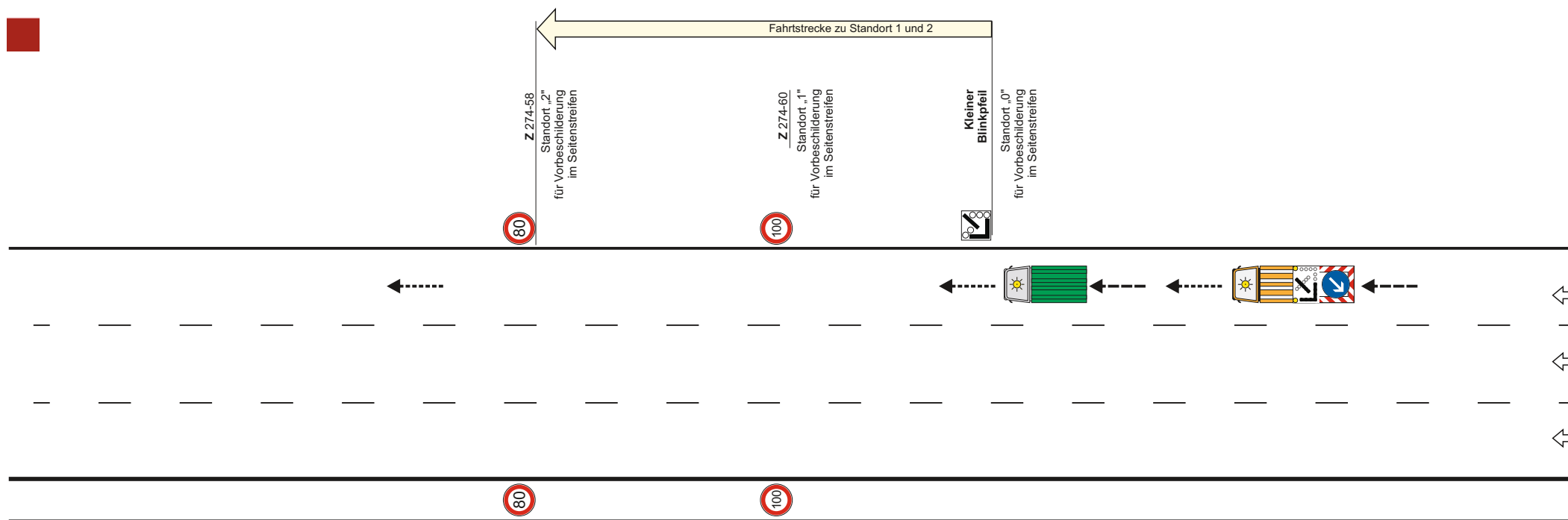
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“

Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



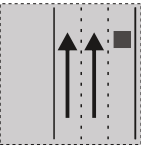
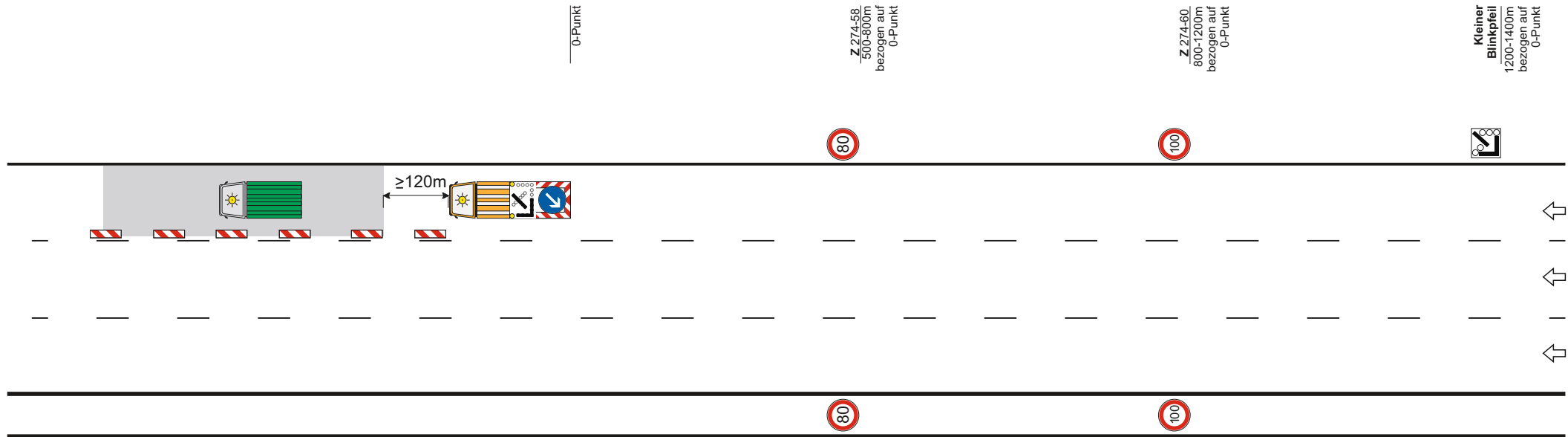
HE1.19RN

AUFBAU

Phase 2 / 6



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m



HE1.19RN

ARBEITSSTELLE

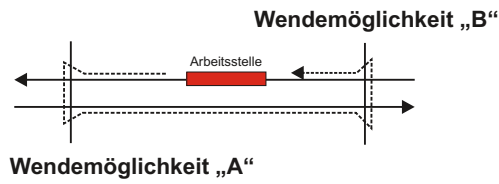
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau Leitbaken

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

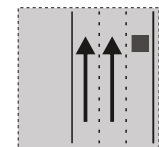
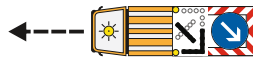
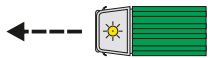


0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.19RN

ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

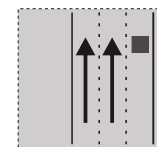
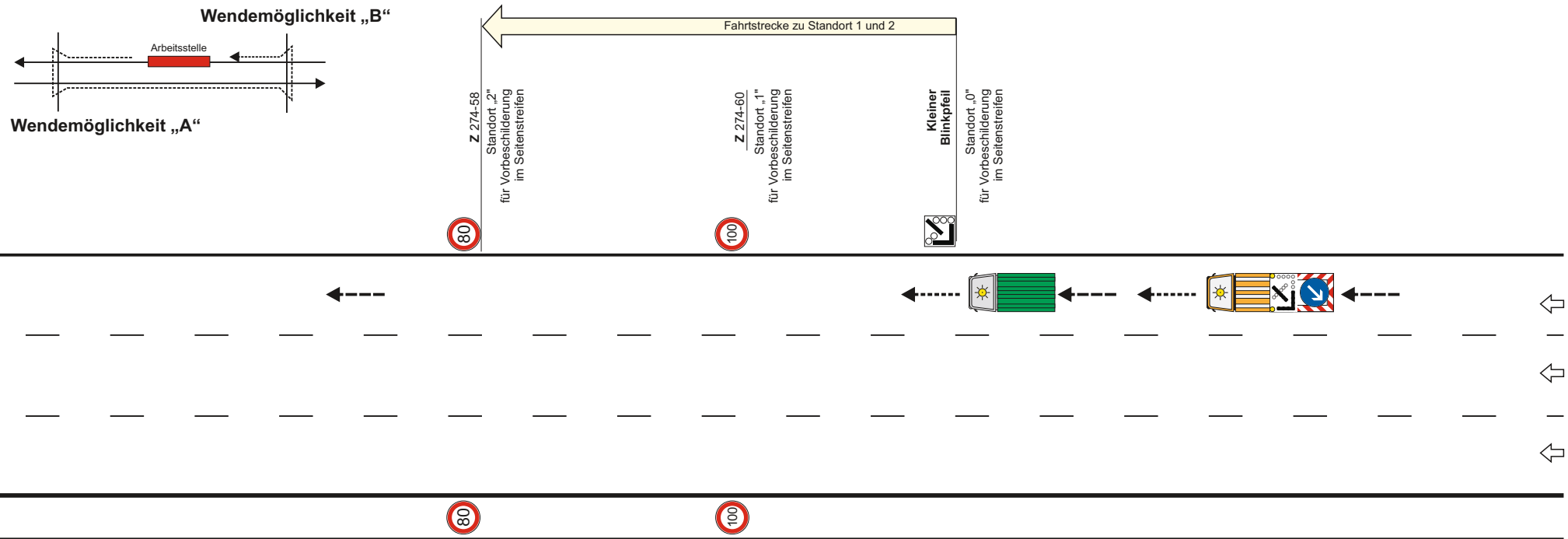
Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit

(s. Skizze)



HE1.19RN

ABBAU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

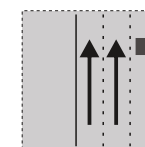
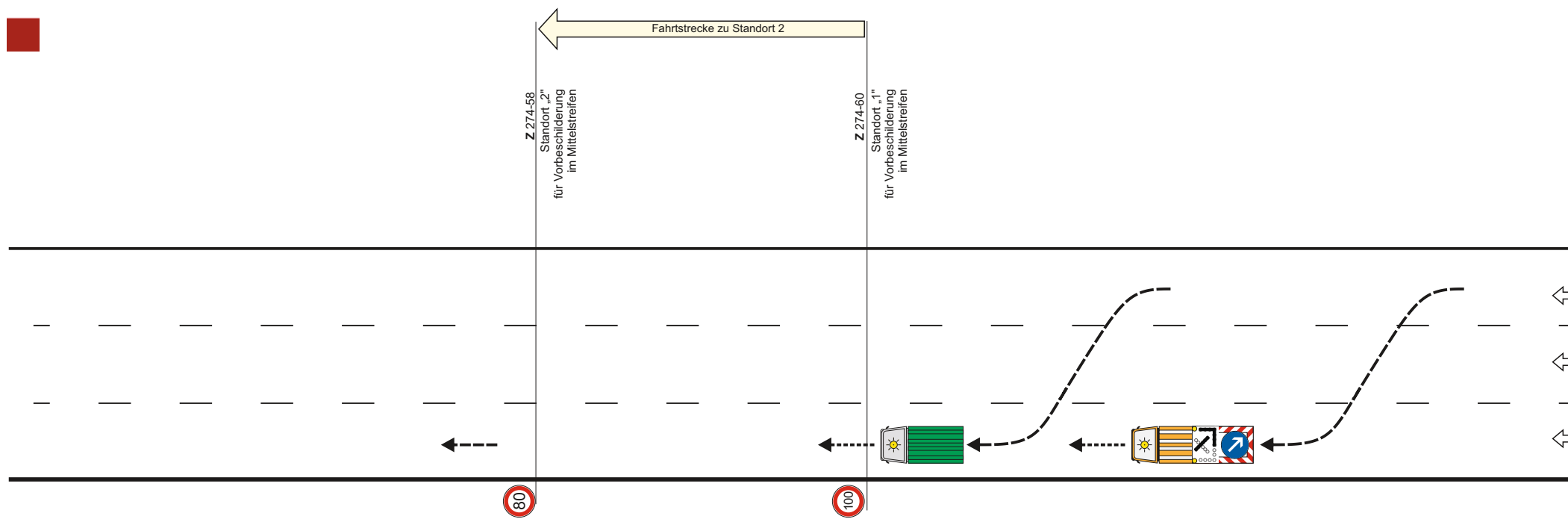
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Demontage am Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Demontage am Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.19RN

ABBAU

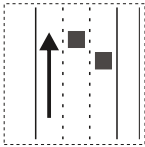
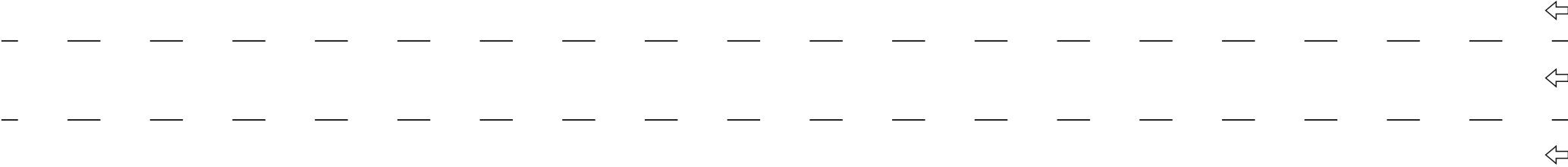
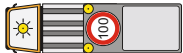
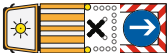
Phase 6 / 6



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Z 274-58

Z 274-60



HE2.1RT

AUFBAU

Phase 1 / 11



VZ-Montage

Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen

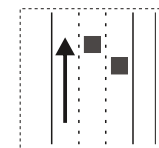
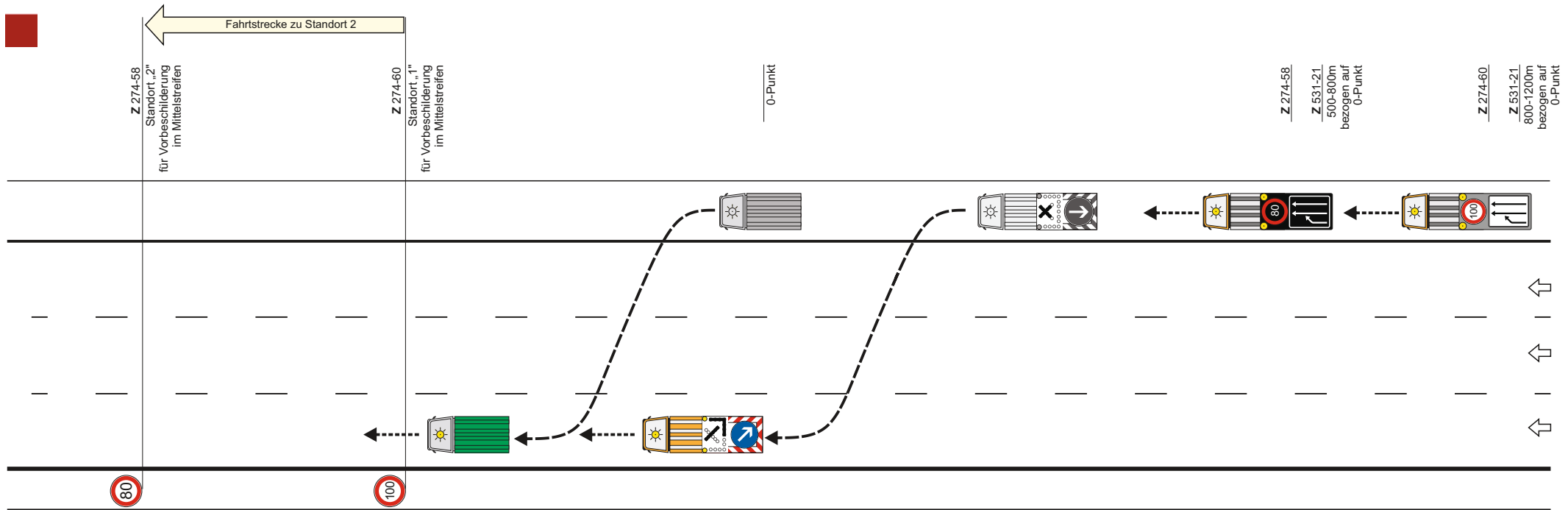
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



HE2.1RT

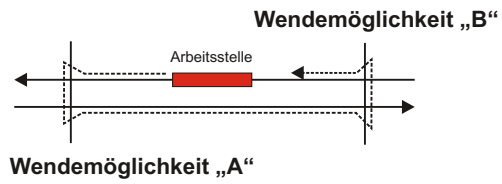
AUFBAU

Phase 2 / 11



Zwischenphase

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

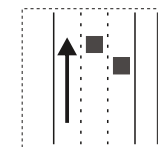
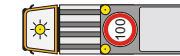
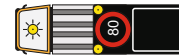


Z 274-58

500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.1RT

AUFBAU

Phase 3 / 11



Vorbereitung der FAT

Einstellen des Signalbildes der VWT

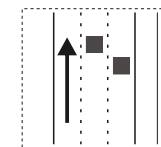
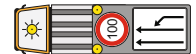
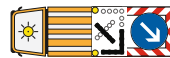
Einfahren der 1. FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung
des nachfolgenden Verkehrs bis zum 200 m-Punkt

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
Z 531-11
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-11
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.1RT

AUFBAU

Phase 4 / 11



Vorbereitung der FAT

Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m

Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung
des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

2. FAT
0-Punkt

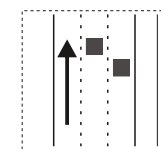
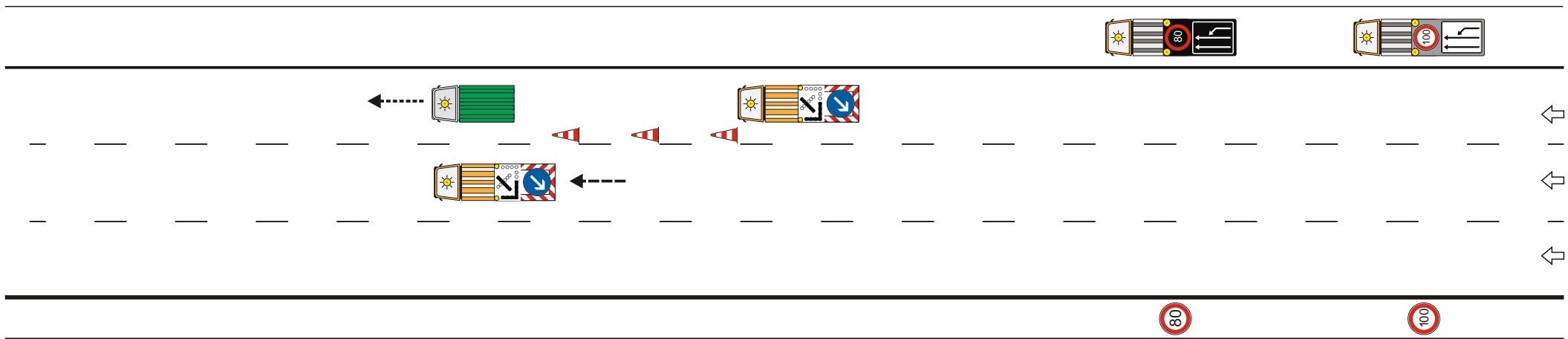
1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58

Z 531-11
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-11
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



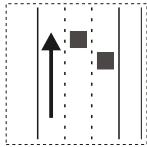
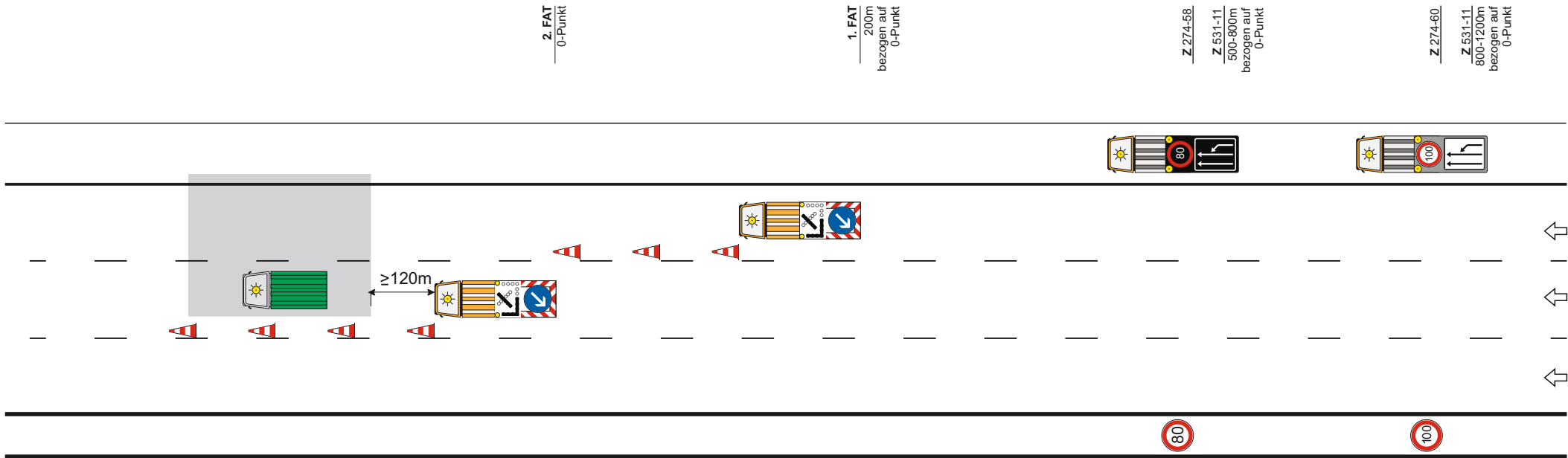
HE2.1RT

AUFBAU

Phase 5 / 11



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m



HE2.1RT

ARBEITSSTELLE

Phase 6 / 11



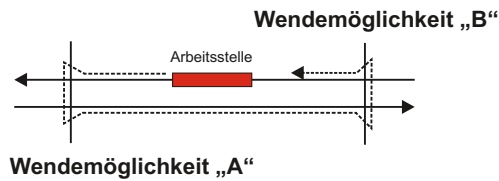
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau Leitkegel

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



2. FAT

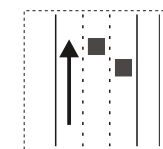
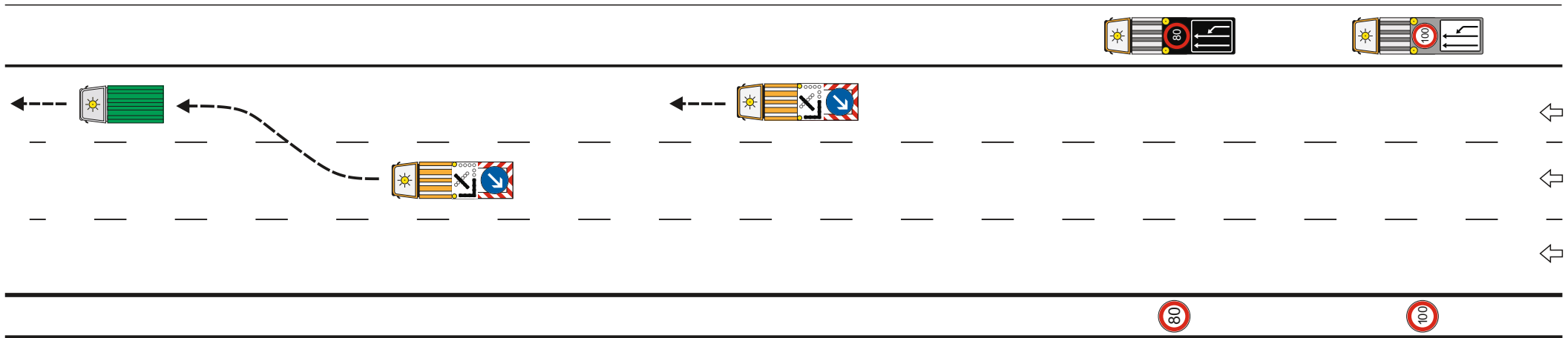
1. FAT

Z 274-58

Z 531-11
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-11
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.1RT

ABBAU

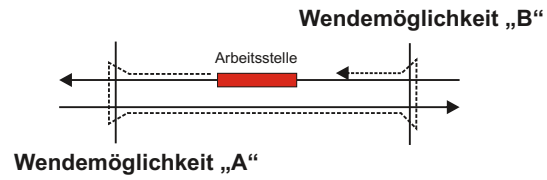
Phase 7 / 11



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

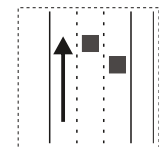
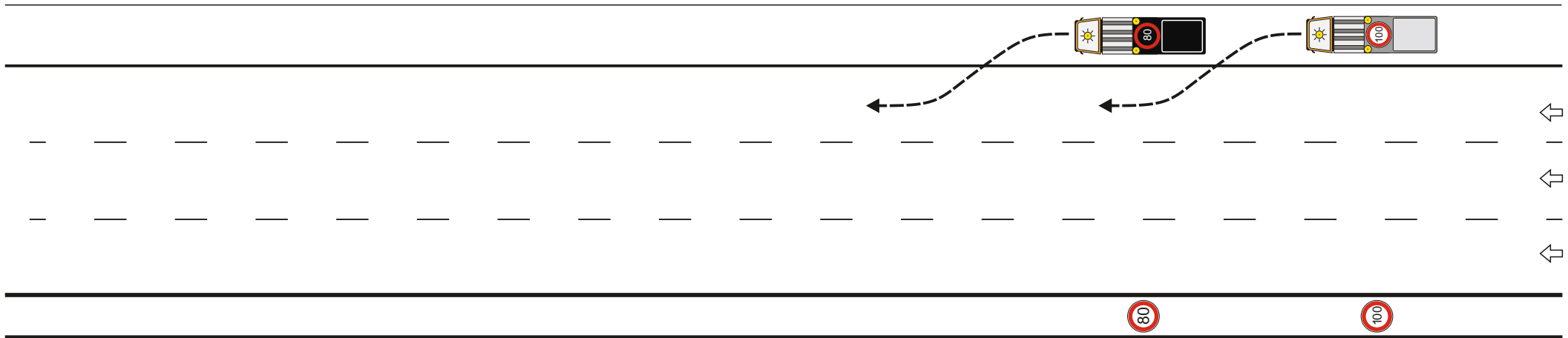
VWT außer Betrieb setzen

Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58

Z 274-60



HE2.1RT

ABBAU

Phase 8 / 11



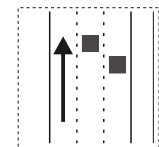
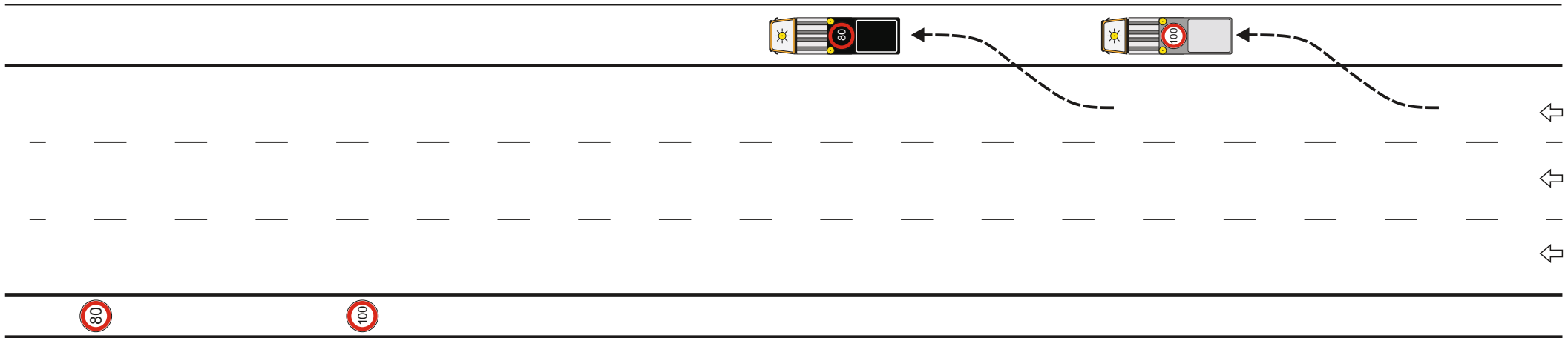
Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Z 274-58

Z 274-60

Z 274-58

Z 274-60



HE2.1RT

ABBAU

Phase 9 / 11



VZ-Demontage

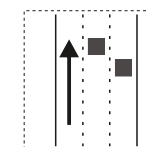
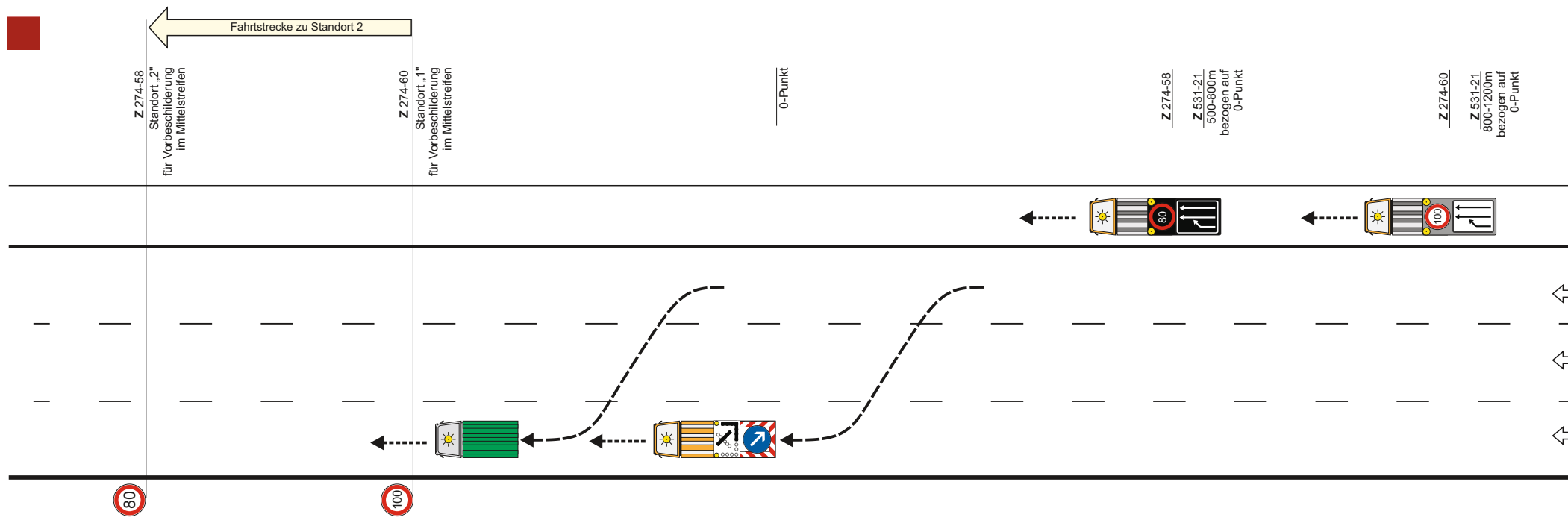
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Demontage am Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Demontage am Standort „2“



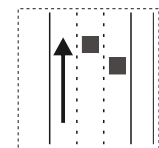
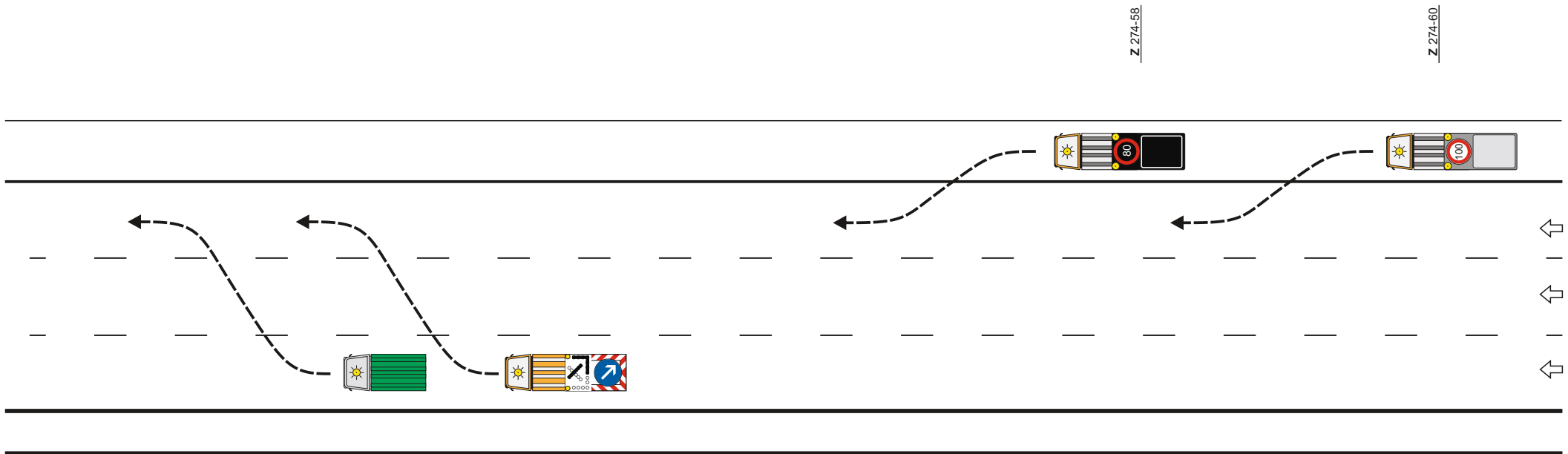
HE2.1RT

ABBAU

Phase 10 / 11



- Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- VWT außer Betrieb setzen
- Ausfahren der VWT



HE2.1RT

ABBAU

Phase 11 / 11



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

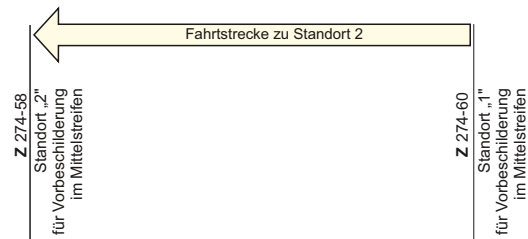
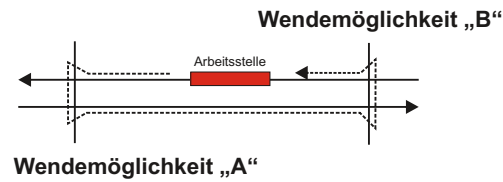
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

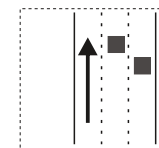
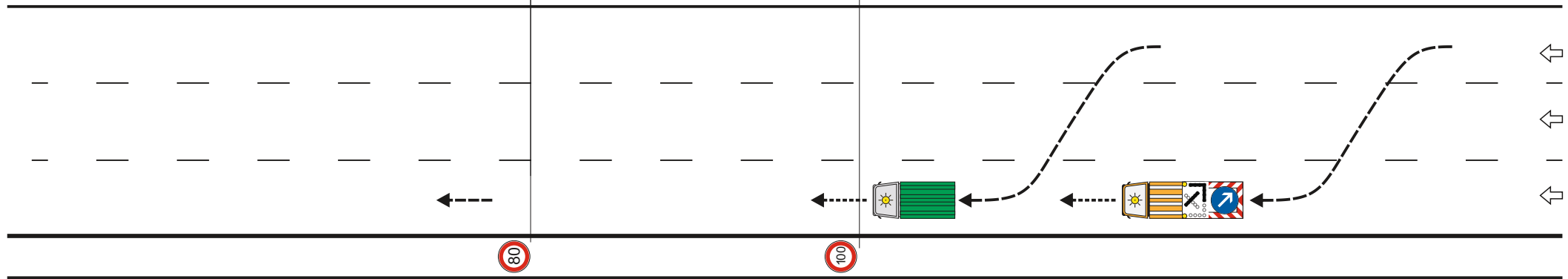


Z 274-58

Standort „2“
für Vorbeschilderung
im Mittelstreifen

Z 274-60

Standort „1“
für Vorbeschilderung
im Mittelstreifen

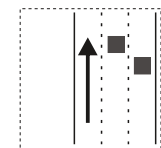
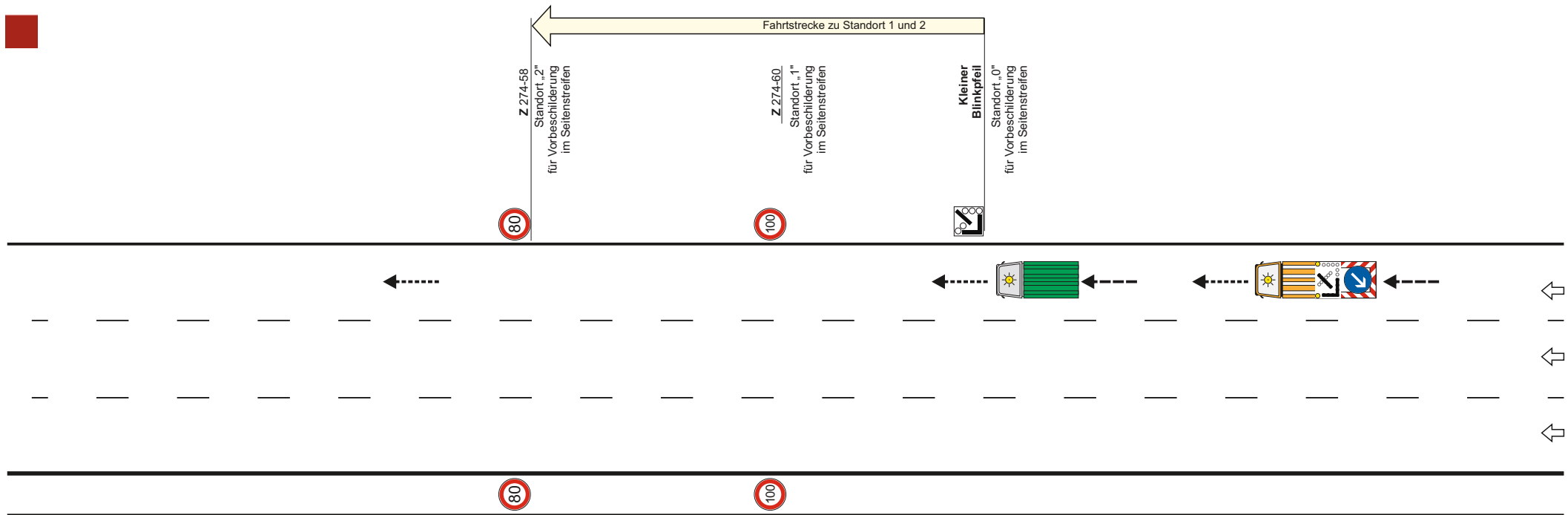


HE2.2RT

AUFBAU

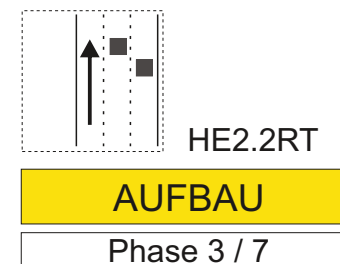
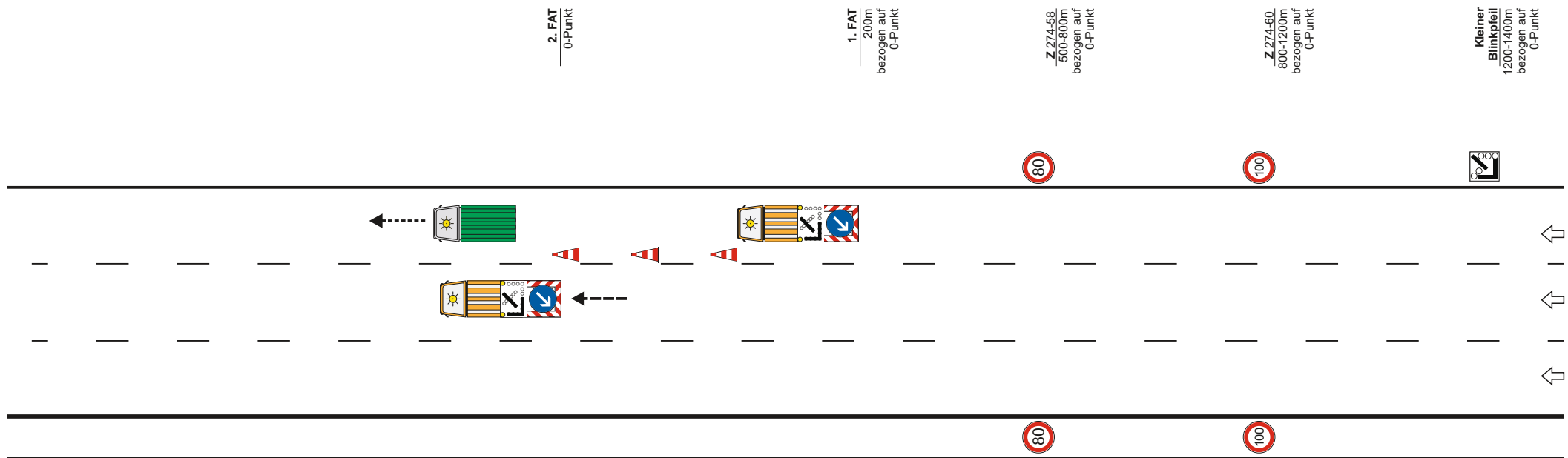
Phase 1 / 7





AUFBAU

Phase 2 / 7





Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

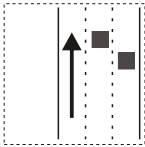
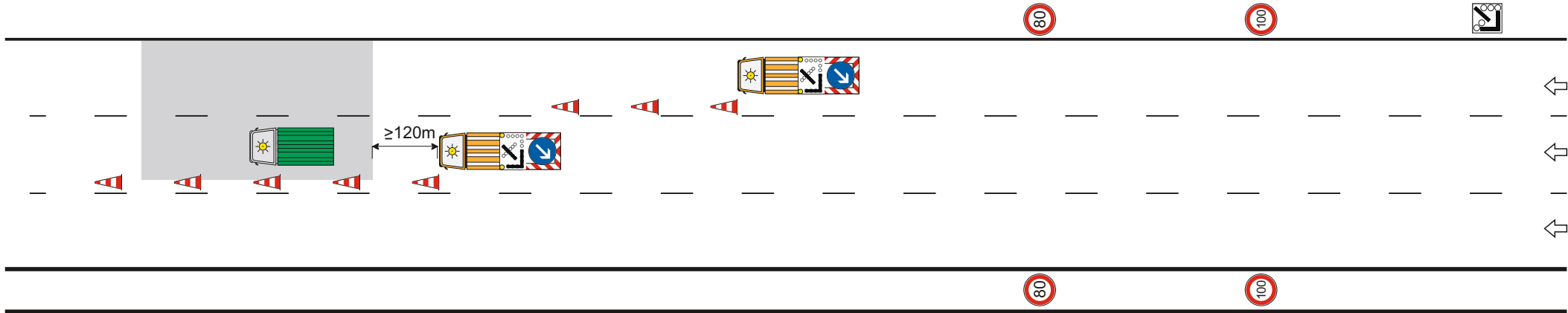
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.2RT

ARBEITSSTELLE

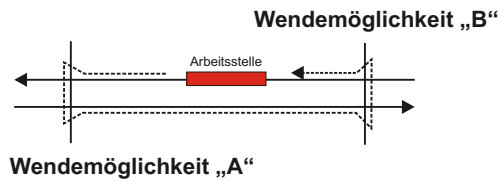
Phase 4 / 7



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau Leitkegel

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



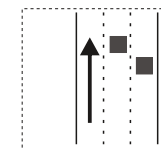
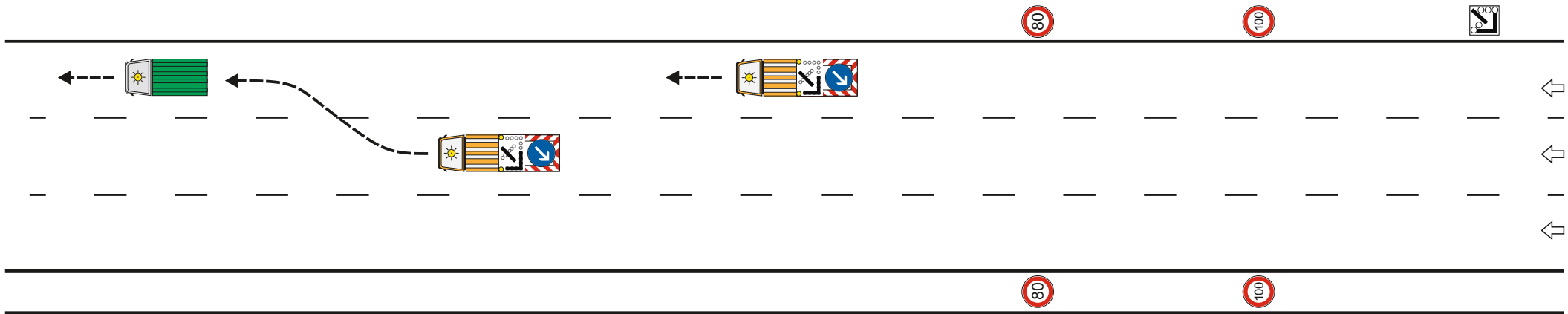
2. FAT

1. FAT

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.2RT

ABBAU

Phase 5 / 7



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

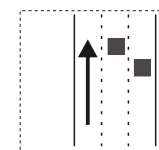
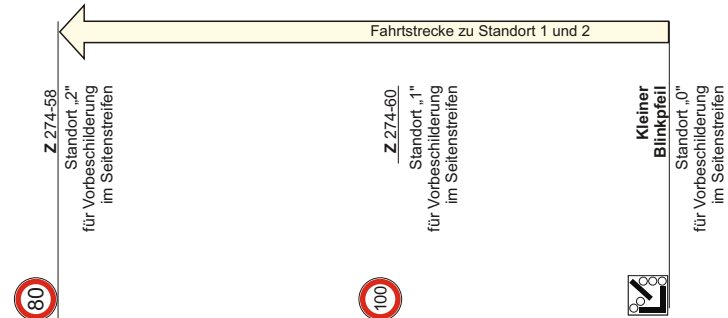
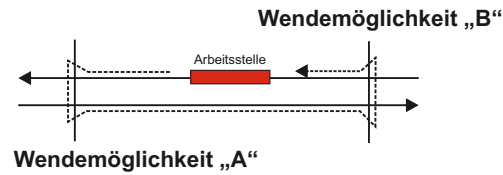
Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit

(s. Skizze)



HE2.2RT

ABBAU

Phase 6 / 7



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

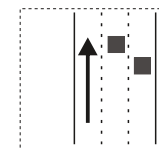
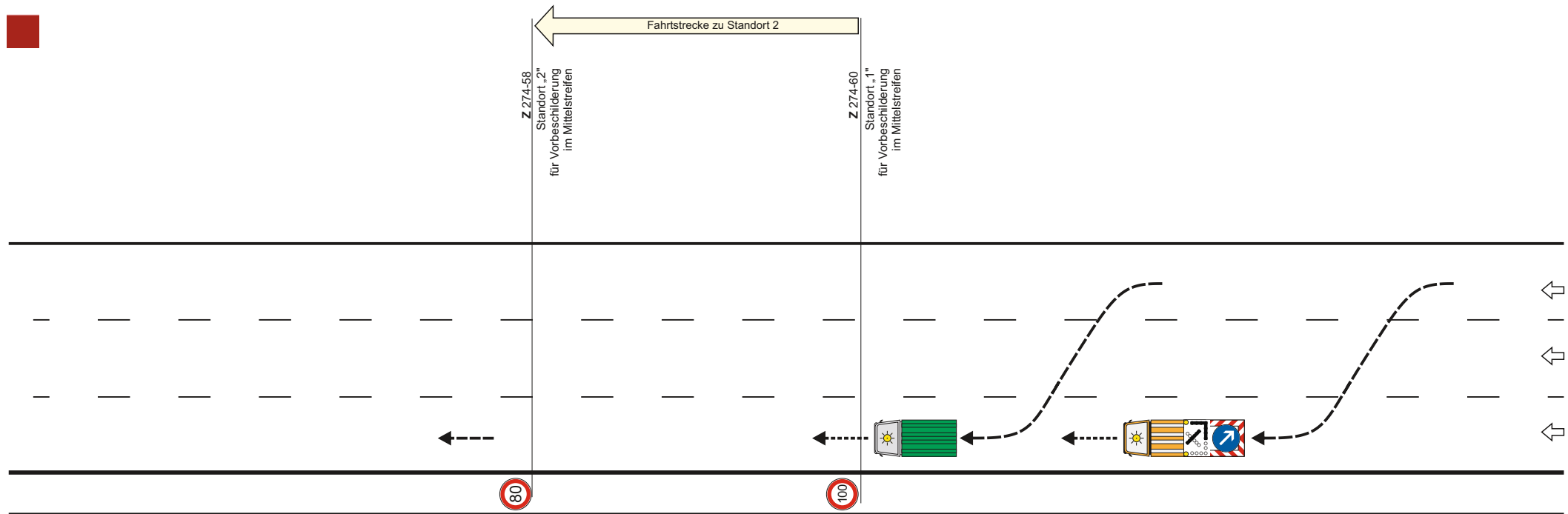
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Demontage am Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Demontage am Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.2RT

ABBAU

Phase 7 / 7

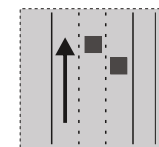
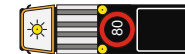


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE2.3RN

AUFBAU

Phase 1 / 12



VZ-Montage

Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen

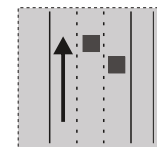
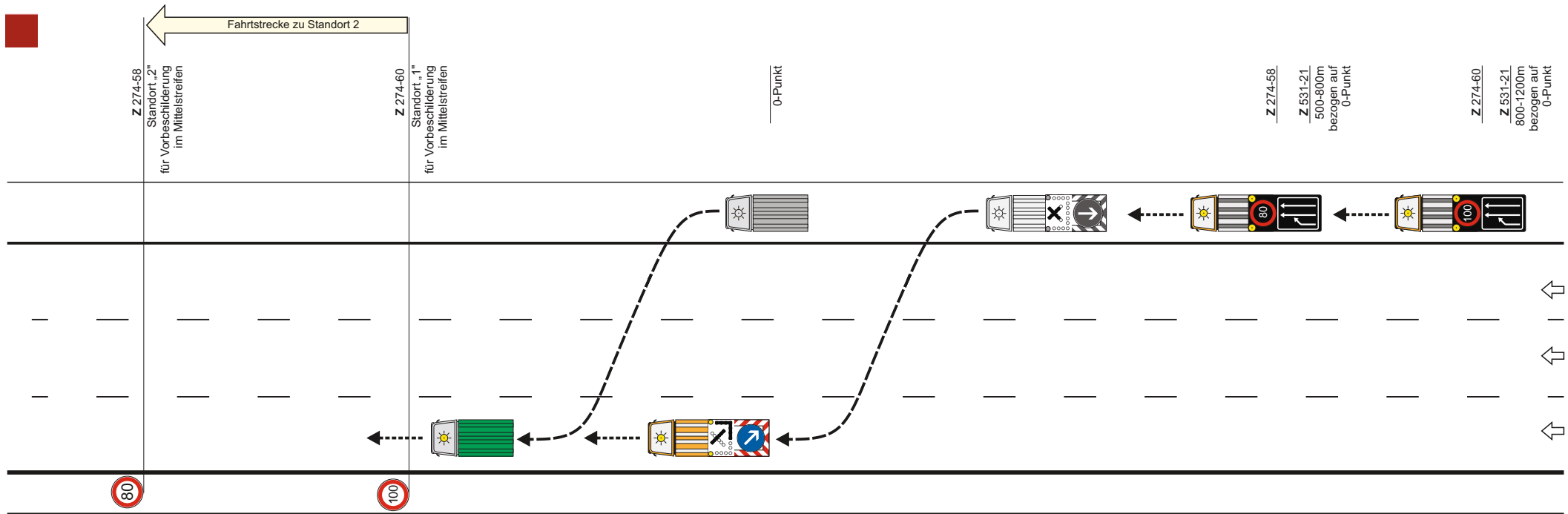
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen



HE2.3RN

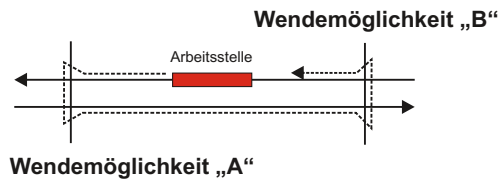
AUFBAU

Phase 2 / 12



Zwischenphase

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

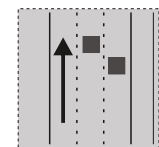
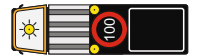
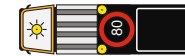


Z 274-58

500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



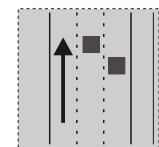
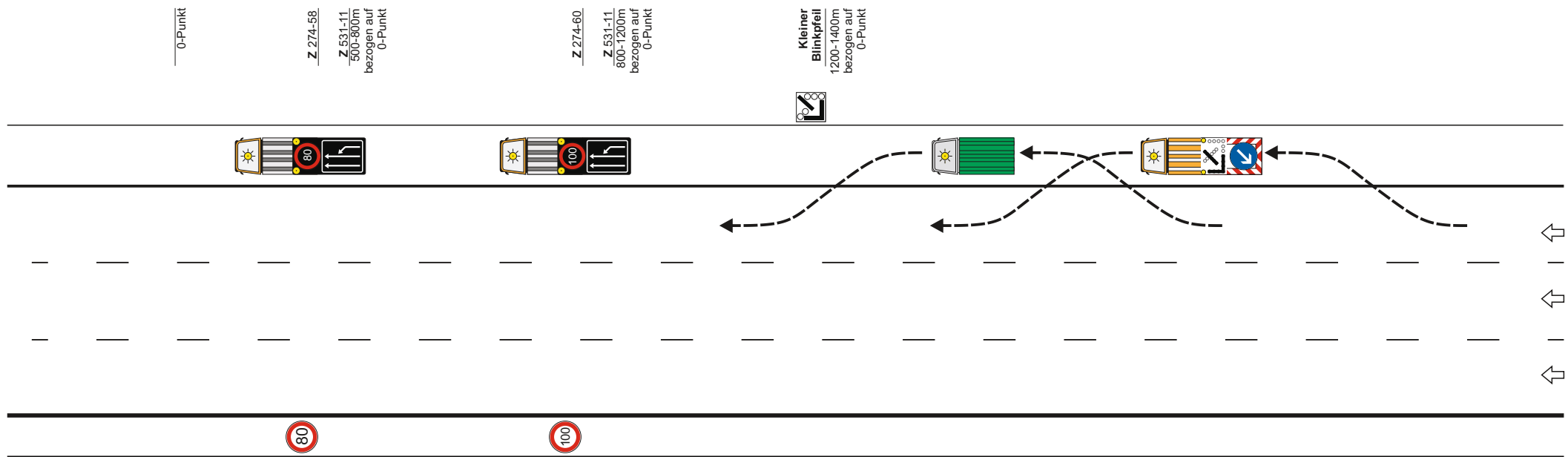
HE2.3RN

AUFBAU

Phase 3 / 12



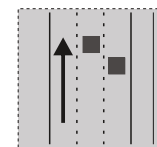
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs



AUFBAU

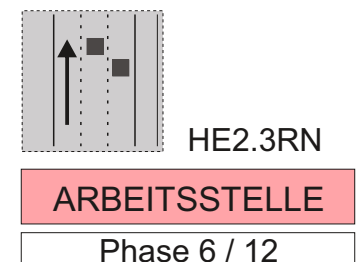
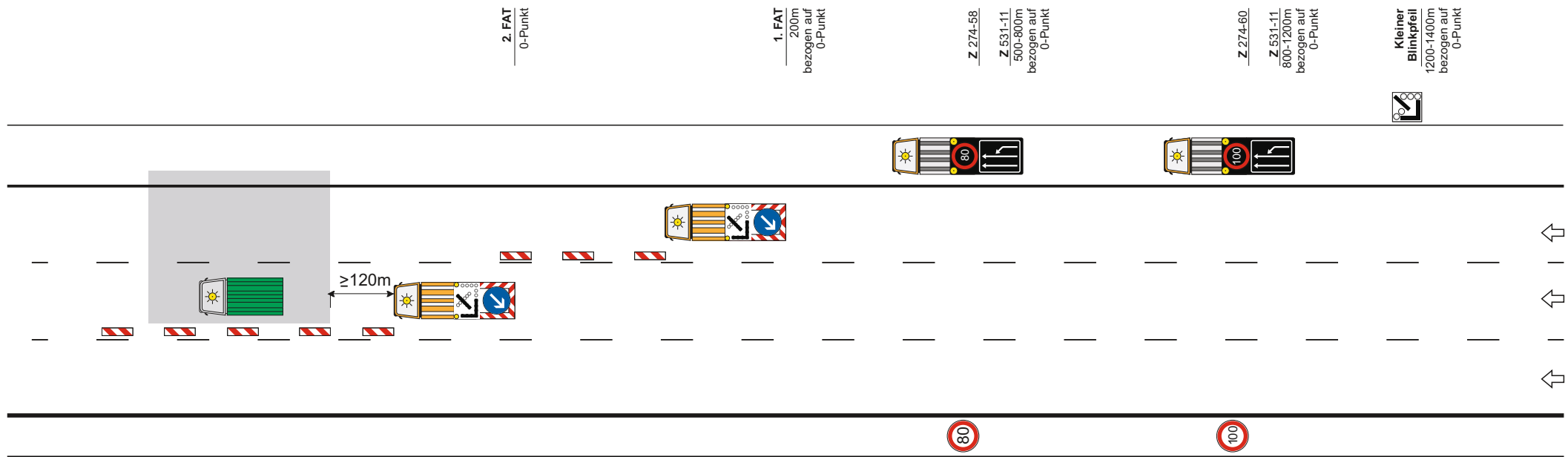
Phase 4 / 12

Schalten der Pfeilstellung an der FAT



Phase 5 / 12

Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m





Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

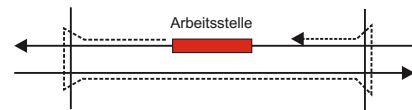
Abbau Leitbaken

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT

Wendemöglichkeit „B“



Wendemöglichkeit „A“

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

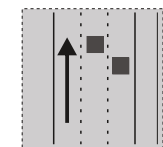
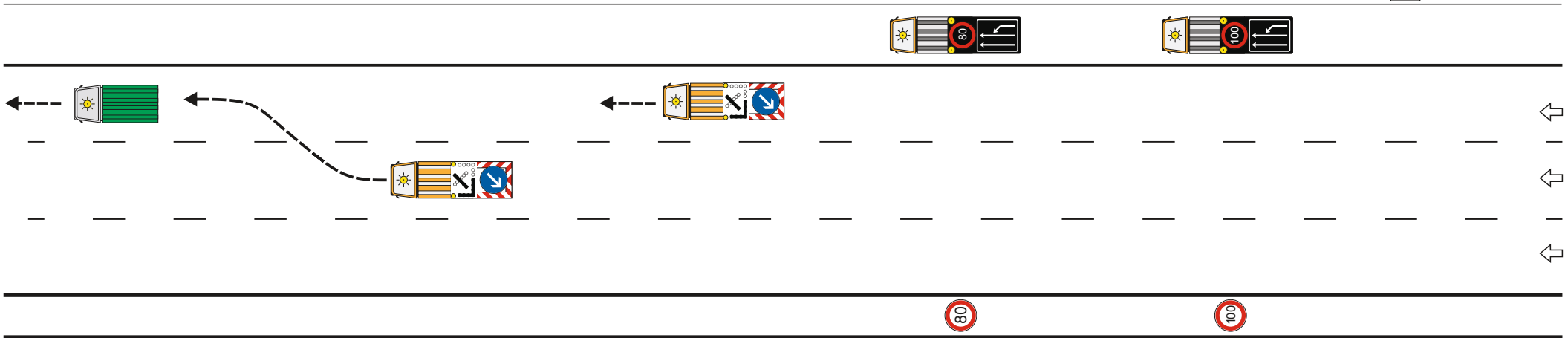
Z 274-58

Z 531-11
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-11
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.3RN

ABBAU

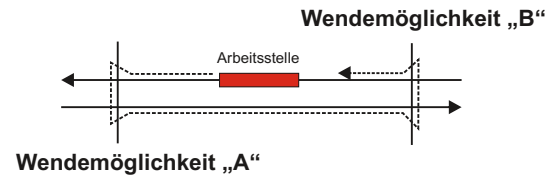
Phase 7 / 12



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

VWT außer Betrieb setzen

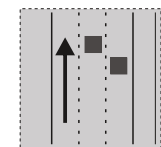
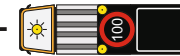
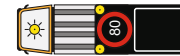
Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil



HE2.3RN

ABBAU

Phase 8 / 12



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Z 274-58

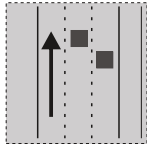
Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil



Z 274-58

Z 274-60



HE2.3RN

ABBAU

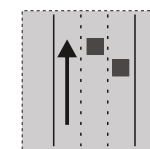
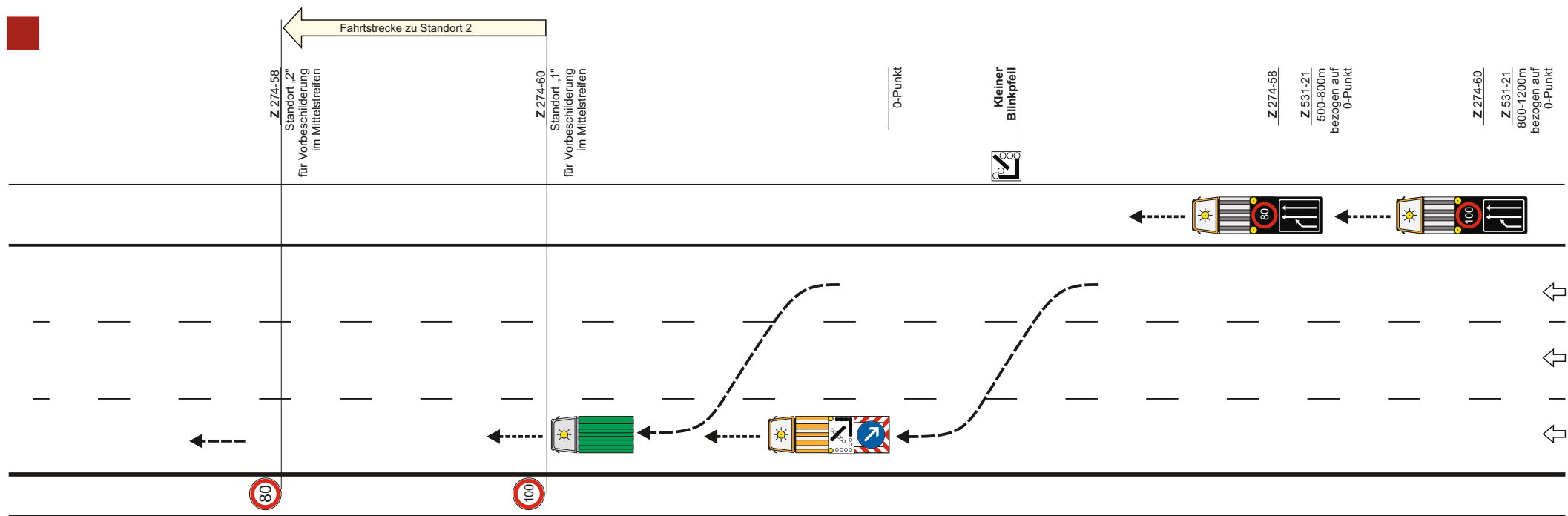
Phase 9 / 12

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Demontage am Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



ABBAU

Phase 10 / 12

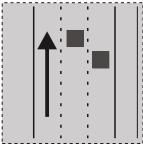
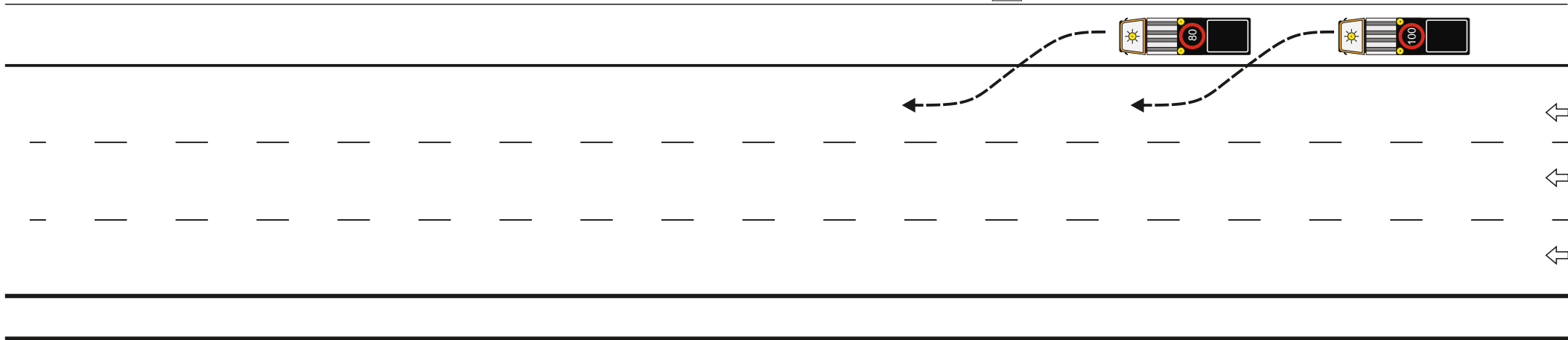


Vorwarneinrichtung außer Betrieb setzen
VWT außer Betrieb setzen
Ausfahren der VWT

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE2.3RN

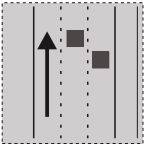
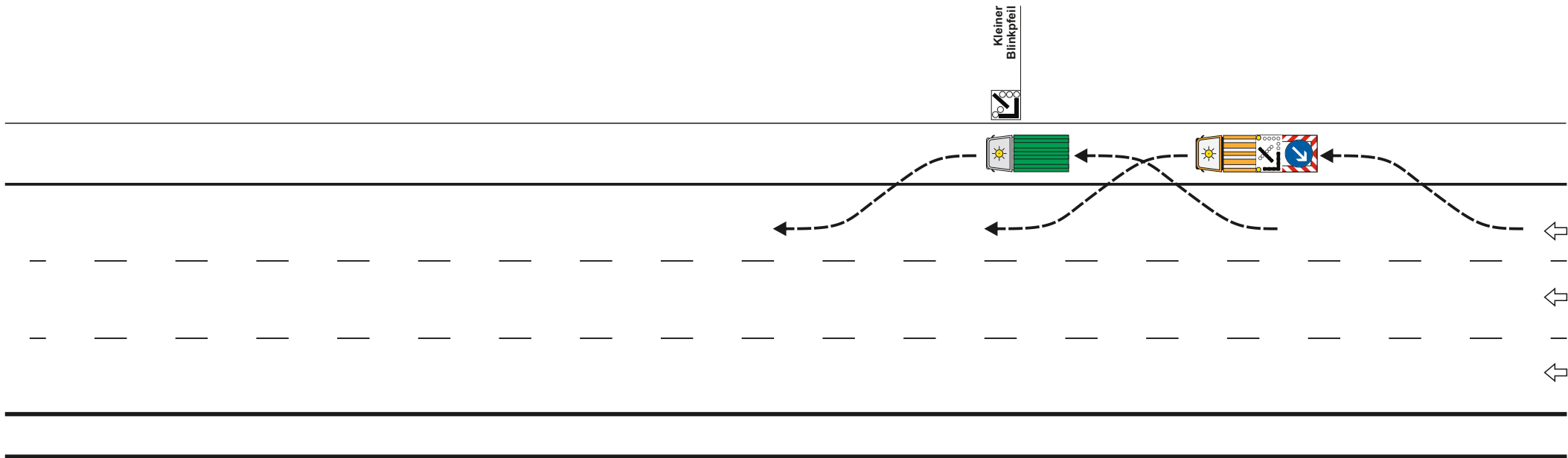
ABBAU

Phase 11 / 12



VZ-Demontage

- Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- Demontage von Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.3RN

ABBAU

Phase 12 / 12



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

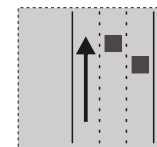
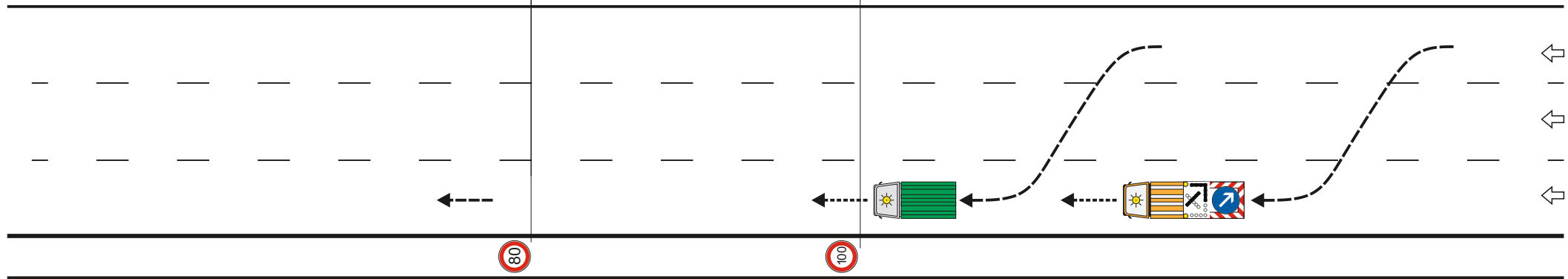
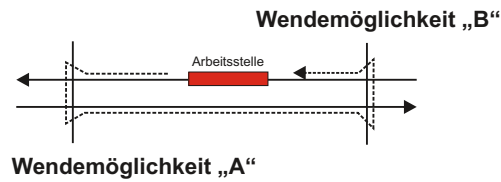
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE2.4RN

AUFBAU

Phase 1 / 7



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

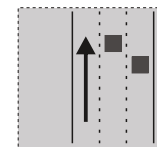
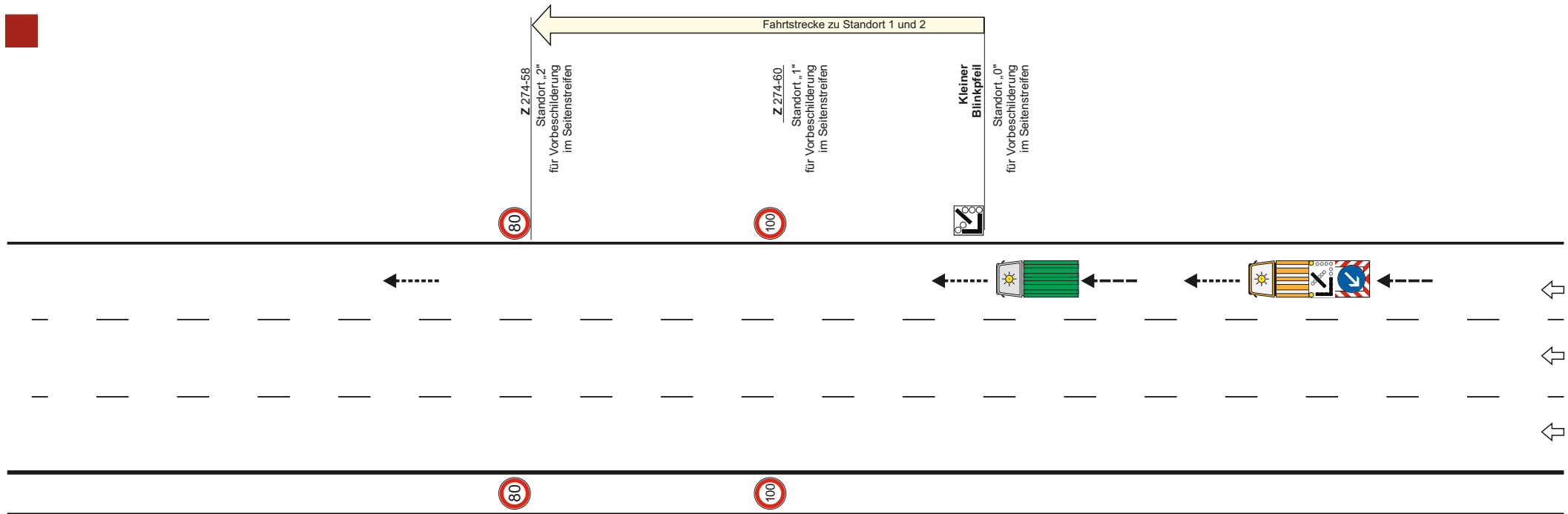
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“

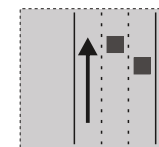
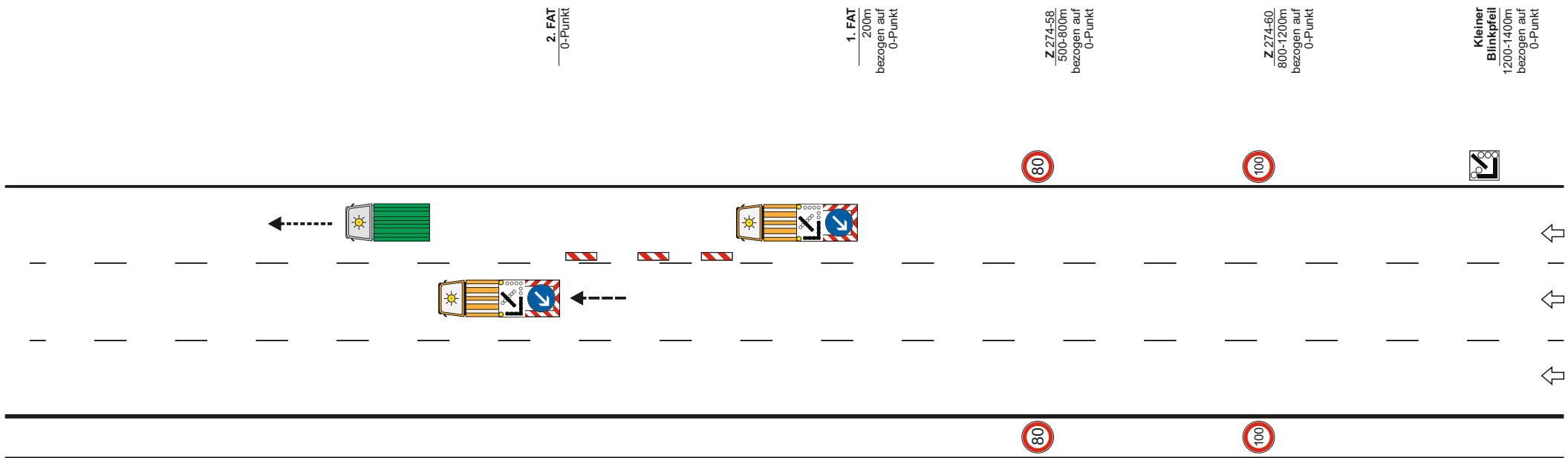
Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE2.4RN

AUFBAU

Phase 2 / 7



AUFBAU

Phase 3 / 7



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

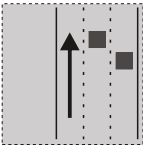
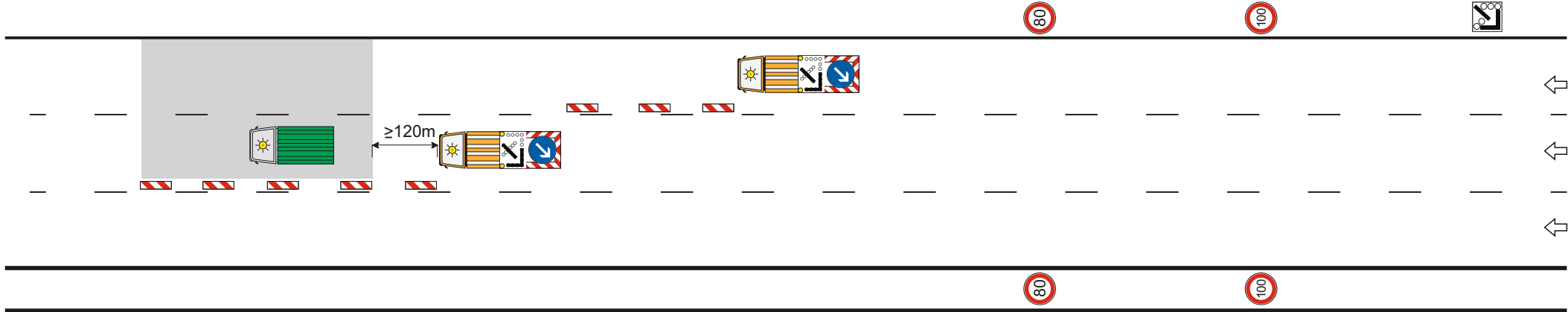
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.4RN

ARBEITSSTELLE

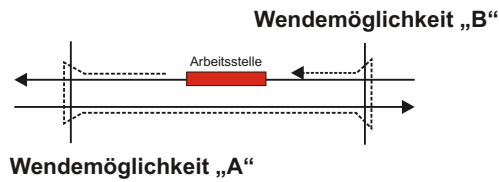
Phase 4 / 7



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau Leitbaken

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



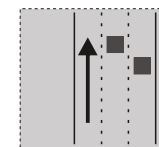
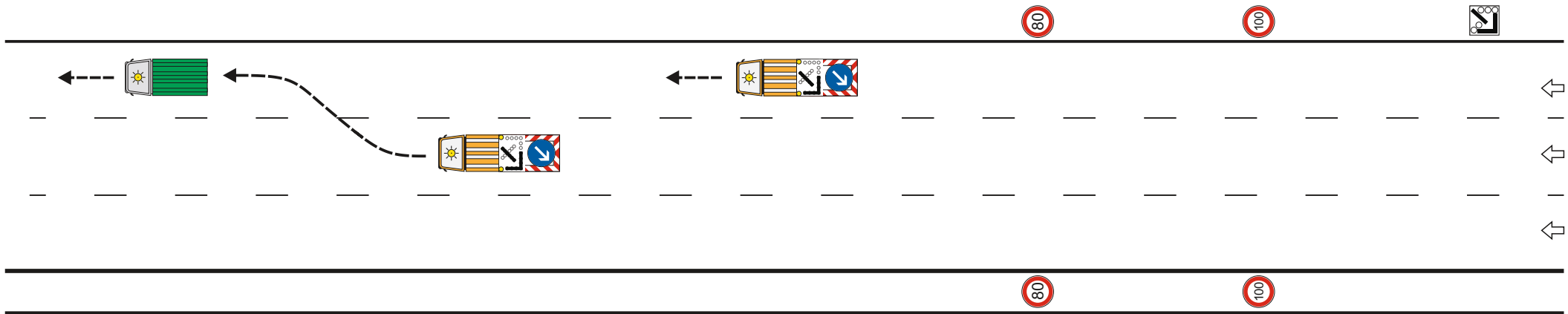
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



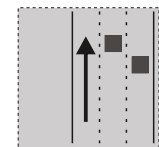
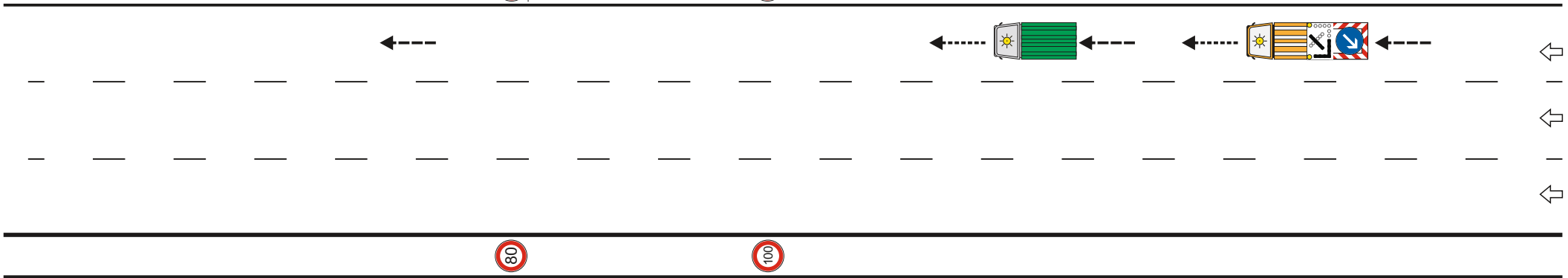
HE2.4RN

ABBAU

Phase 5 / 7



Das Diagramm zeigt eine Verkehrsplanung mit einer zentralen horizontalen Achse, die von einem roten Balken in der Mitte, beschriftet mit 'Arbeitsstelle', durchquert wird. Die Achse ist von zwei vertikalen gestrichelten Linien begrenzt, die die Wendemöglichkeiten 'A' und 'B' markieren. Ein großer Pfeil zeigt nach rechts, beschriftet mit 'Wendemöglichkeit „A“'. Ein weiterer Pfeil zeigt nach links, beschriftet mit 'Wendemöglichkeit „B“'. Rechts neben der Achse sind zwei Standorte markiert: 'Standort „1“' und 'Standort „2“'. Ein großer Pfeil zeigt nach rechts, beschriftet mit 'Fahrtstrecke zu Standort 1 und 2'. Ein kleinerer Pfeil zeigt nach links, beschriftet mit 'Kleiner Blinkpfeil'. Ein großer Pfeil zeigt nach rechts, beschriftet mit 'Standort „0“ für Vorbeschilderung im Seitenstreifen'. Ein großer Pfeil zeigt nach links, beschriftet mit 'Standort „2“ für Vorbeschilderung im Seitenstreifen'. Ein großer Pfeil zeigt nach rechts, beschriftet mit 'Standort „1“ für Vorbeschilderung im Seitenstreifen'. Ein großer Pfeil zeigt nach links, beschriftet mit 'Standort „0“ für Vorbeschilderung im Seitenstreifen'.



ABBAU

Phase 6 / 7



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Montagefahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

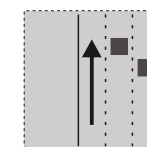
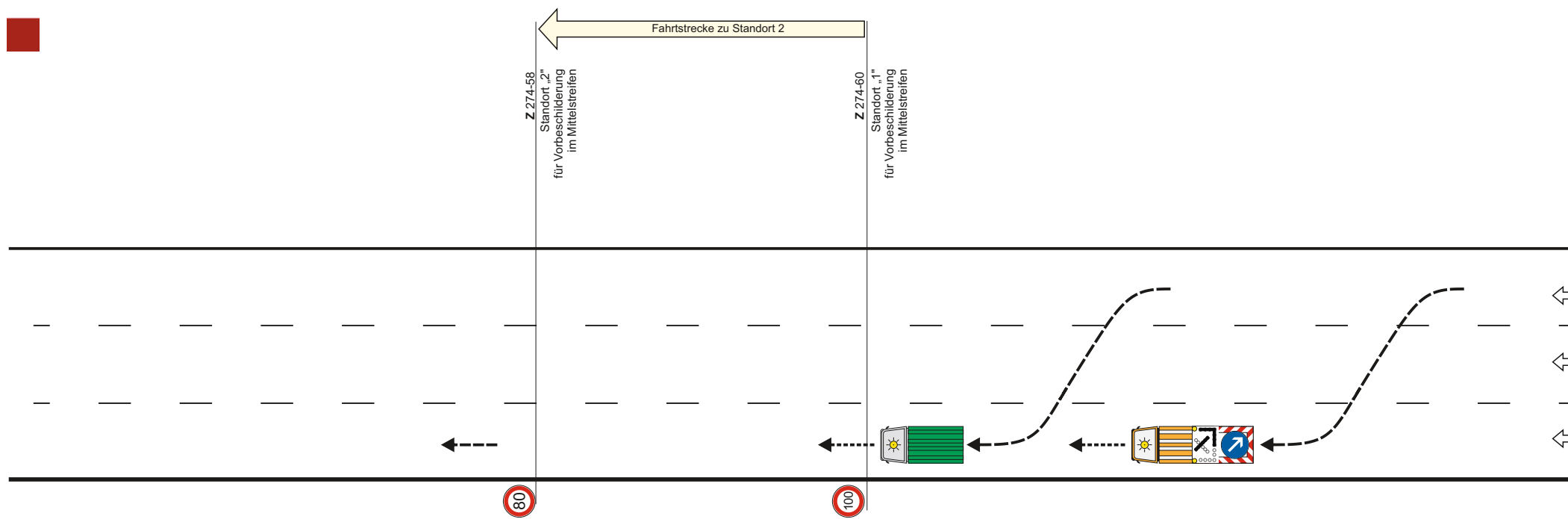
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Demontage am Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Demontage am Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Montagefahrzeugs



HE2.4RN

ABBAU

Phase 7 / 7

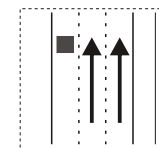
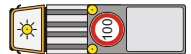
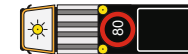


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE1.20LT

AUFBAU

Phase 1 / 8



VZ-Montage

Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

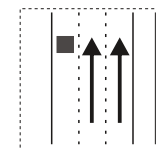
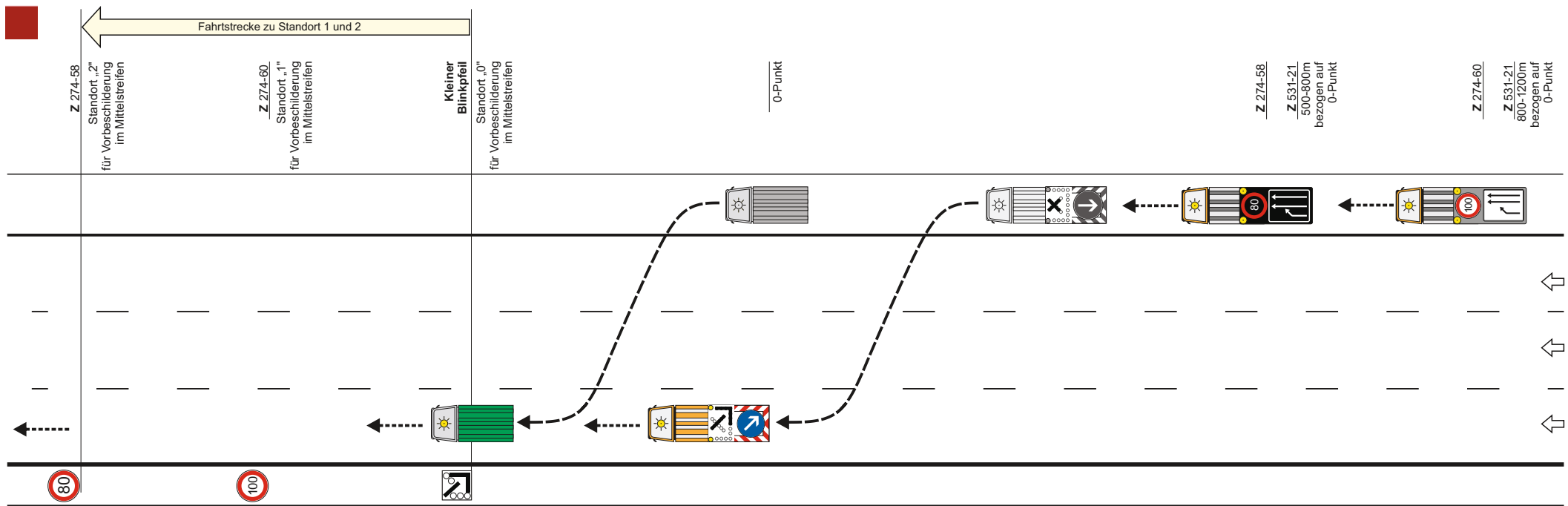
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“, dabei VWT am Standort „1“ und „2“ belassen

Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.20LT

AUFBAU

Phase 2 / 8



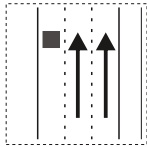
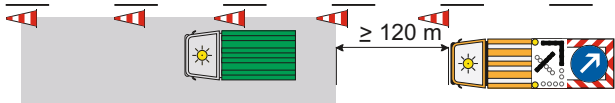
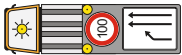
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

0-Punkt

Z 274-58
Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-21
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.20LT

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 8



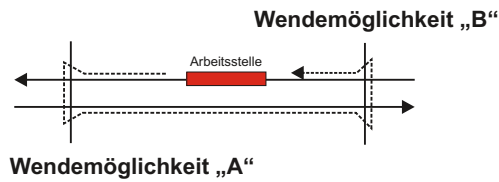
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau der Leitkegel

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgendem Einholen
der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



0-Punkt

Z 274-58

Z 531-21

500-800m
bezogen auf
0-Punkt

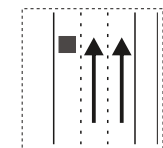
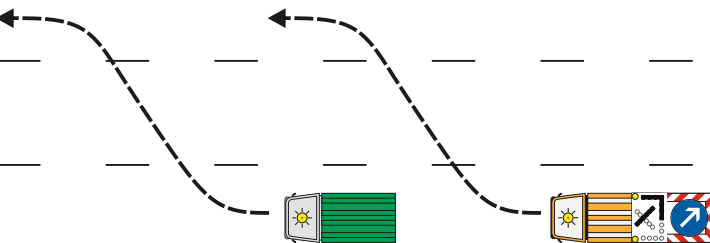
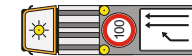
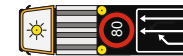
Z 274-60

Z 531-21

800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkfeil

1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.20LT

ABBAU

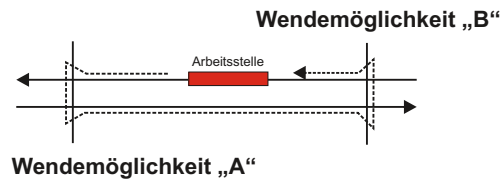
Phase 4 / 8



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

VWT außer Betrieb setzen

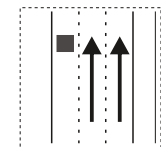
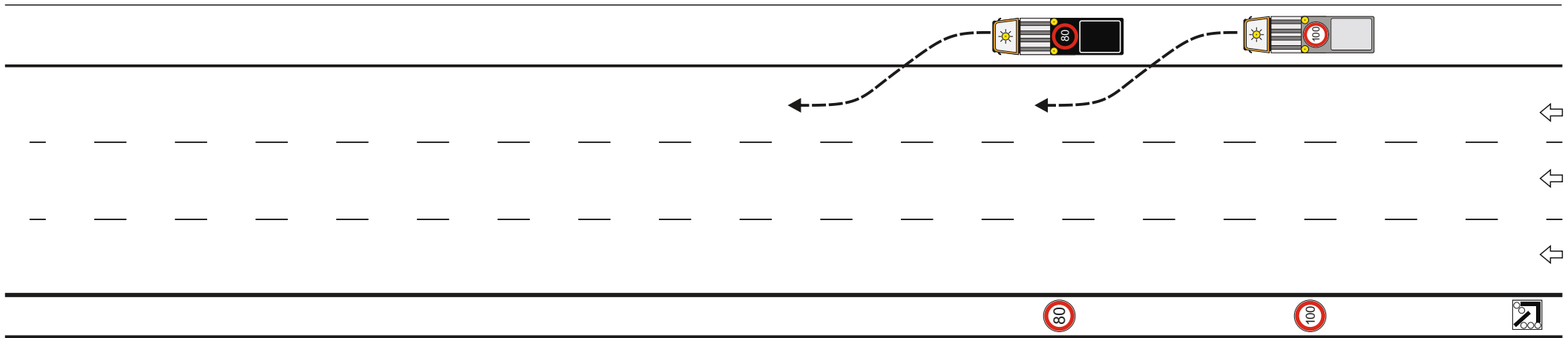
Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil



HE1.20LT

ABBAU

Phase 5 / 8



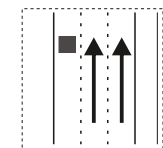
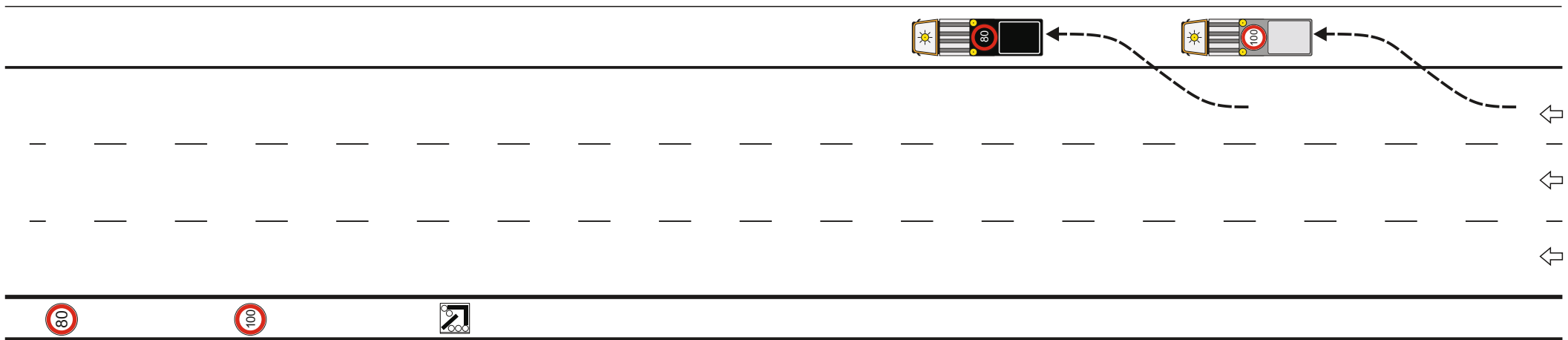
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE1.20LT

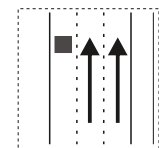
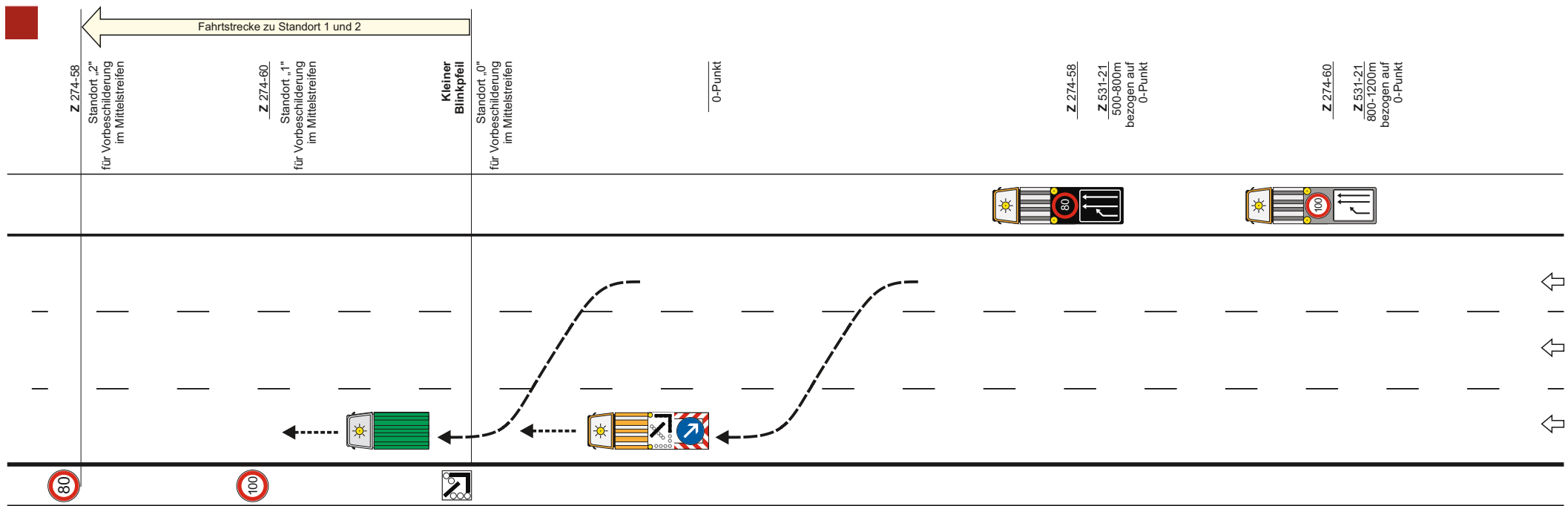
ABBAU

Phase 6 / 8



Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,



ABBAU

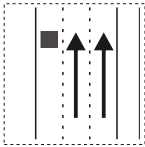
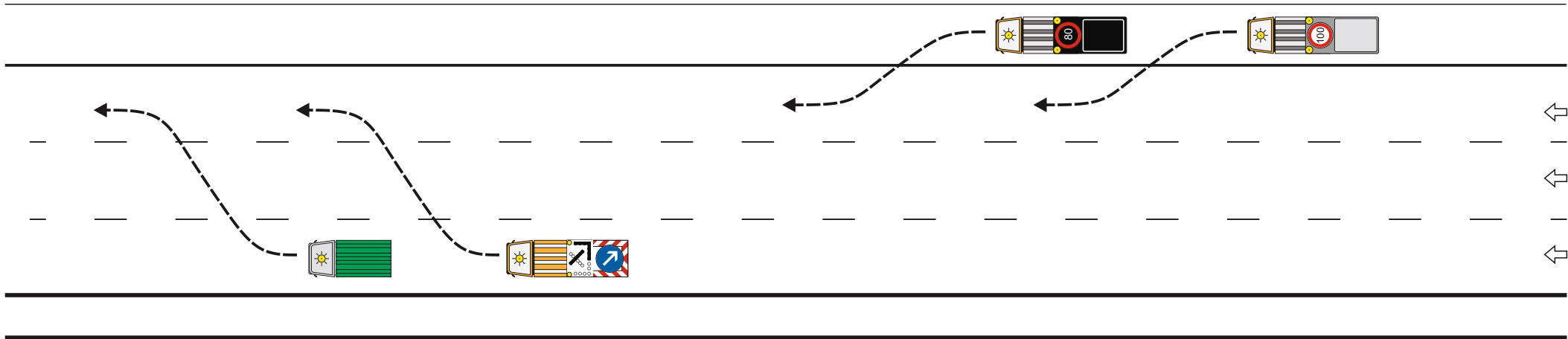
Phase 7 / 8



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
VWT außer Betrieb setzen
Ausfahren der VWT

Z 274-58

Z 274-60



HE1.20LT

ABBAU

Phase 8 / 8



VZ-Montage

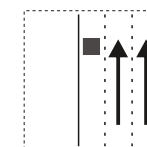
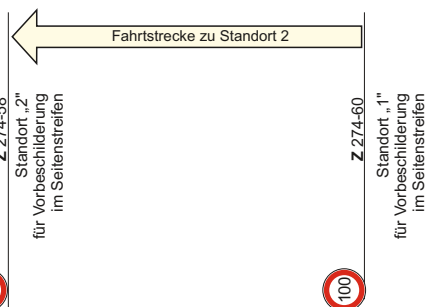
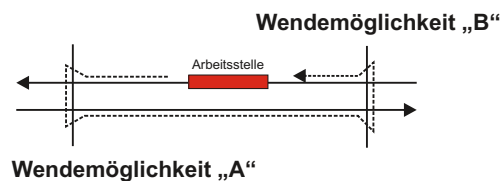
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE1.21LT

AUFBAU

Phase 1 / 6



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

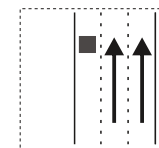
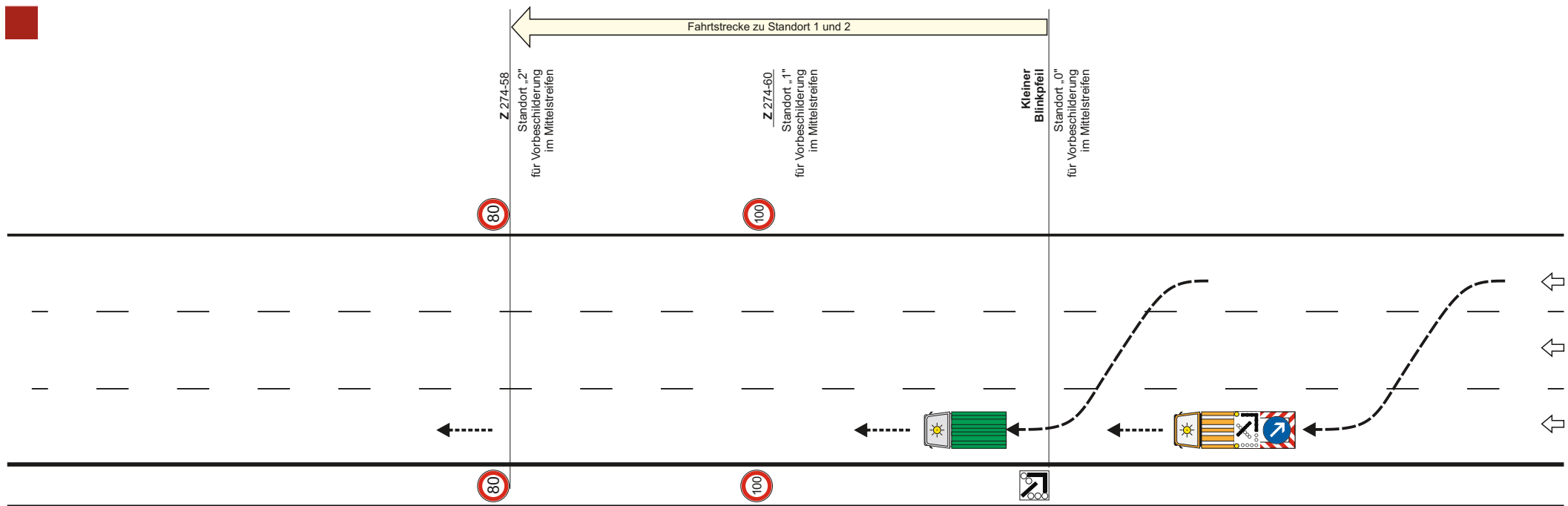
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“

Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis Arbeitsbereich



HE1.21LT

AUFBAU

Phase 2 / 6



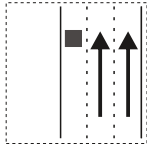
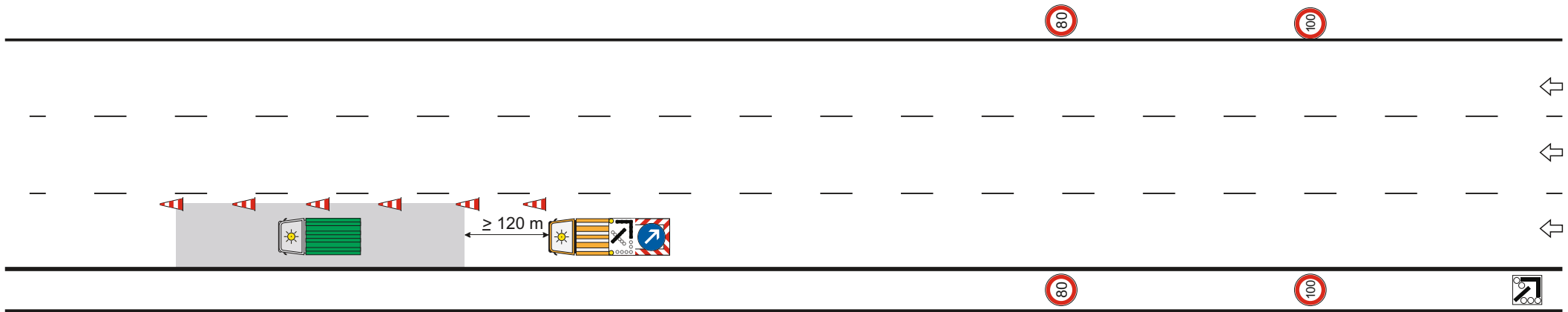
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.21LT

ARBEITSSTELLE

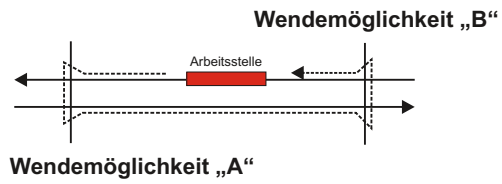
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau der Leitkegel

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

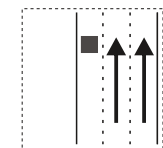
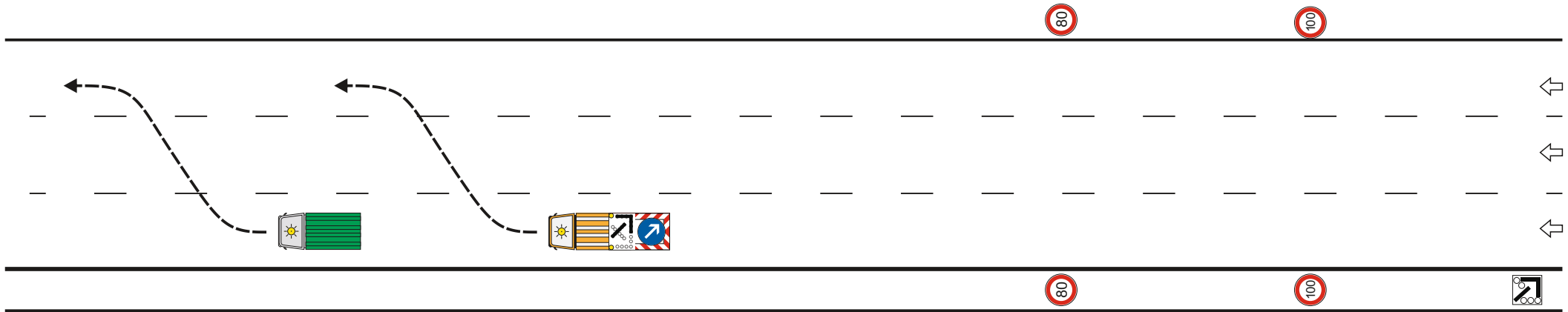


0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.21LT

ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

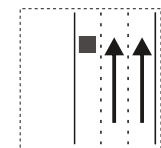
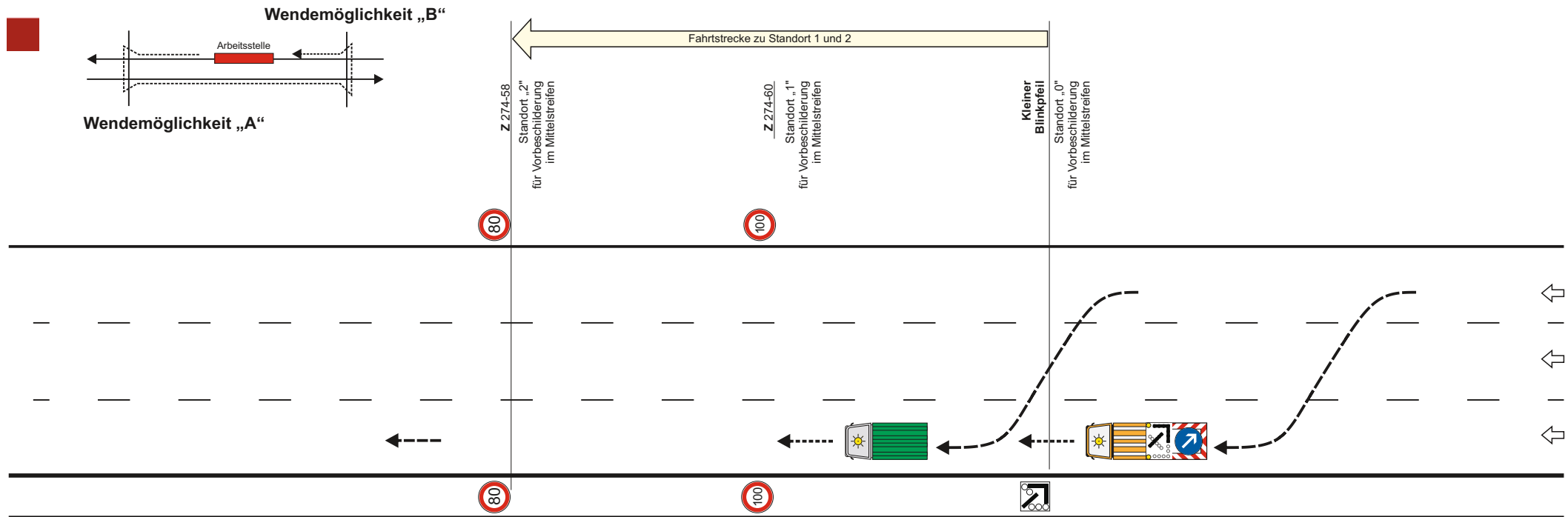
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.21LT

ABBAU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

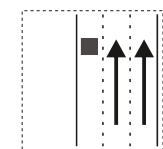
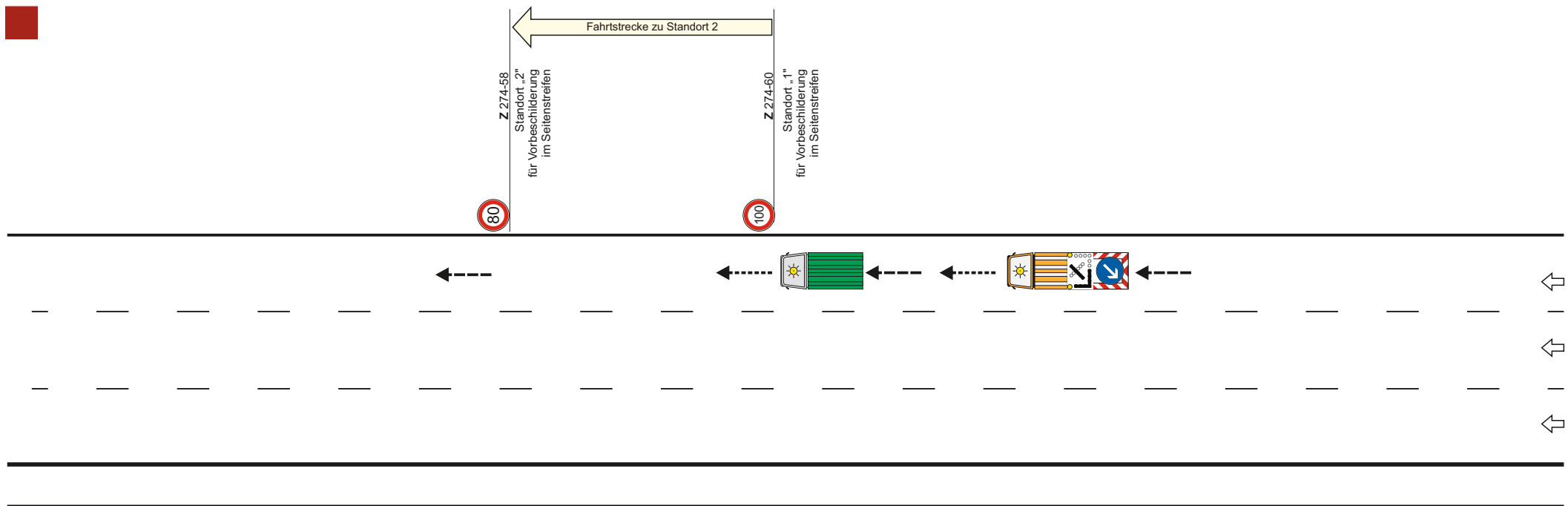
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.21LT

ABBAU

Phase 6 / 6



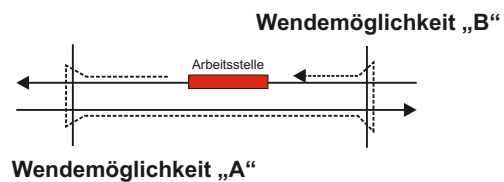
VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen

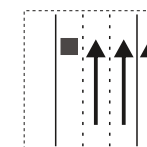
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-60
Standort „1“
für Vorbeschilderung
im Seitenstreifen



HE1.22LT

AUFBAU

Phase 1 / 10

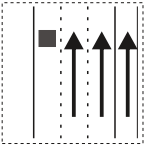
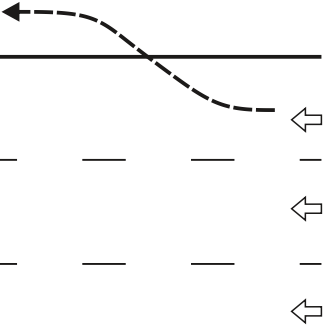


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
Funktionsprüfung aller Absperrelemente

Z 274-60



Z 274-60



HE1.22LT

AUFBAU

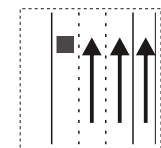
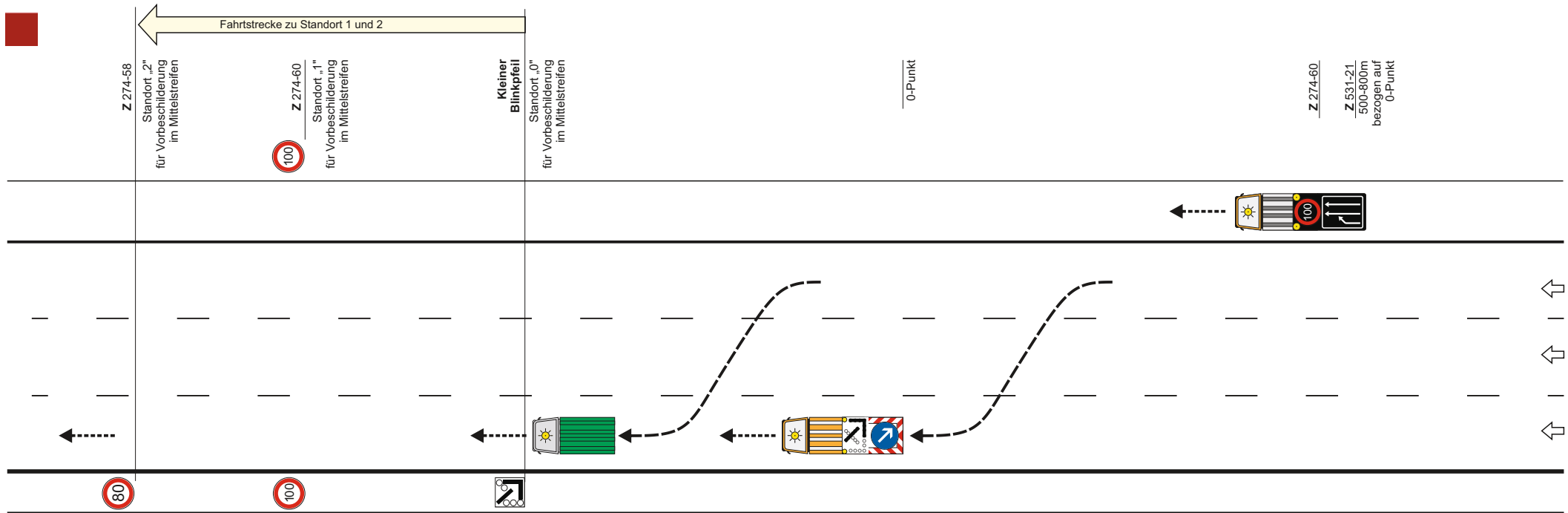
Phase 2 / 10



Schalten der Pfeilstellung an der FAT



1



AUFBAU

Phase 3 / 10



Einrichtung der Verschwenkung
Umschalten des Signalbildes der VWT für Verschwenkung

0-Punkt

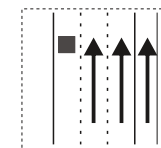
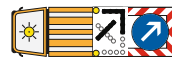
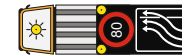
Verschwenkungsstafel

Z 274-58

Z 511-26 (angepasst)
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.22LT

AUFBAU

Phase 4 / 10



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m

Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

0-Punkt

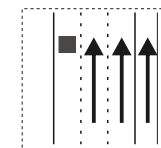
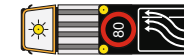
Verschwenkungsstafel

Z 274-58

Z 511-26 (angepasst)
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.22LT

ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 10



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau Leitkegel

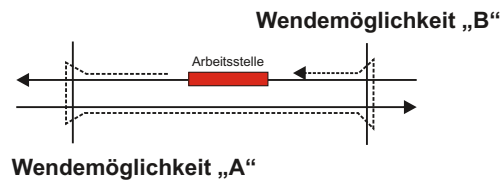
Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ

- ggf. Anforderung des Zugfahrzeugs an VWT

VWT außer Betrieb setzen

Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

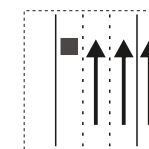
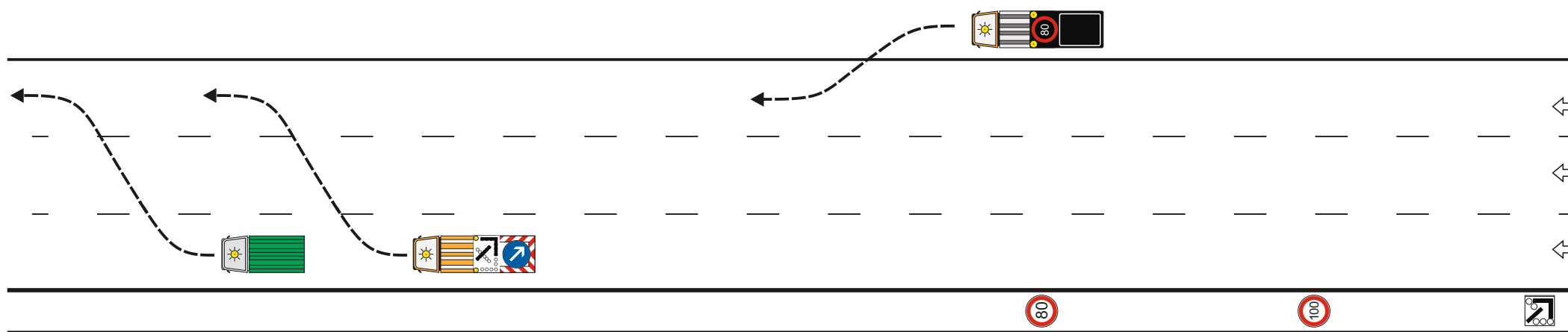


Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil



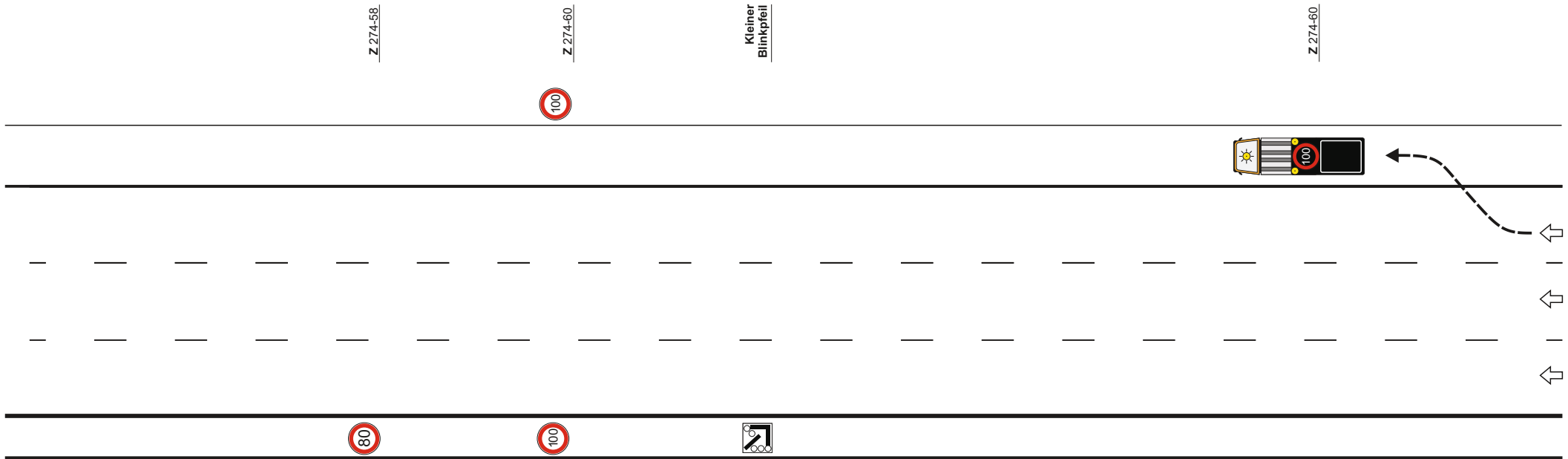
HE1.22LT

ABBAU

Phase 6 / 10



- Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
- Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
- Funktionsprüfung aller Absperrelemente





VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

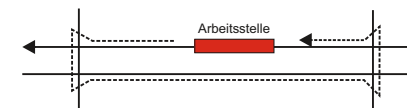
Demontage Kleiner Blinkfeil am Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

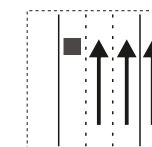
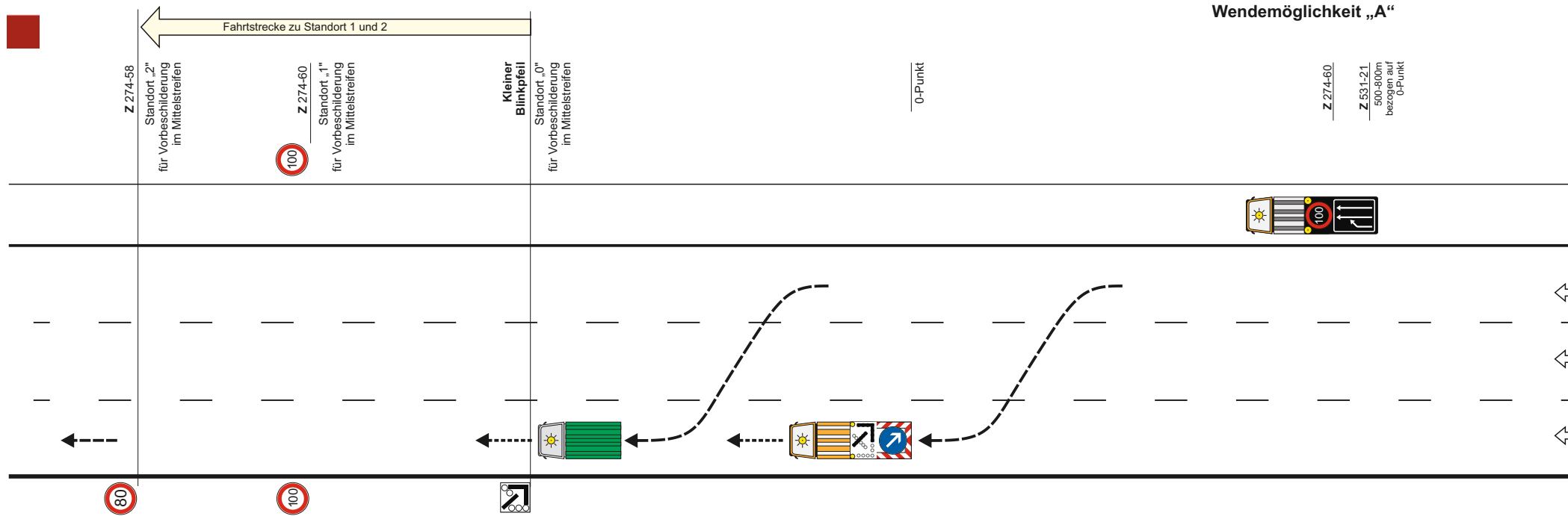
VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“

Weiterfahren der FAT und des Montagefahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

Wendemöglichkeit „B“



Wendemöglichkeit „A“



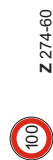
HE1.22LT

ABBAU

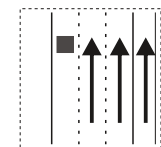
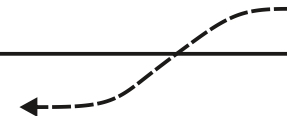
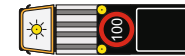
Phase 8 / 10



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
VWT außer Betrieb setzen
Ausfahren der VWT



Z 274-60



HE1.22LT

ABBAU

Phase 9 / 10



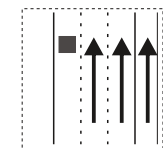
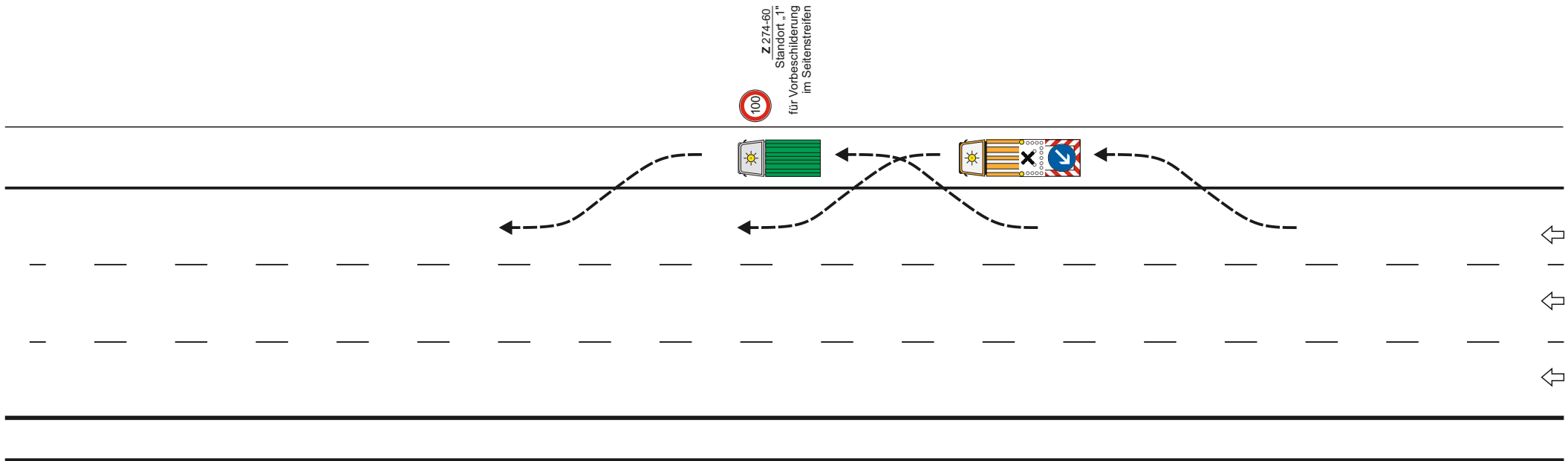
VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Demontage am Standort „1“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.22LT

ABBAU

Phase 10 / 10

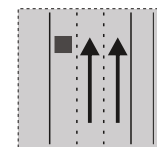
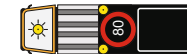


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



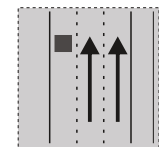
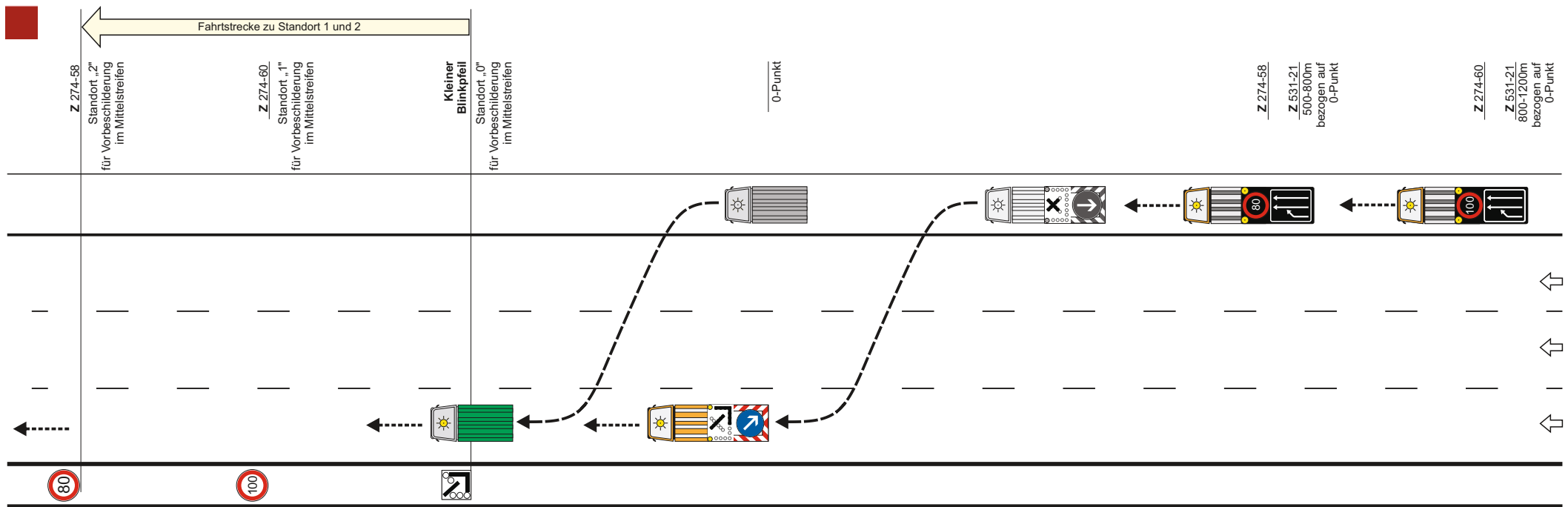
HE1.23LN

AUFBAU

Phase 1 / 8



Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



AUFBAU

Phase 2 / 8



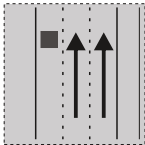
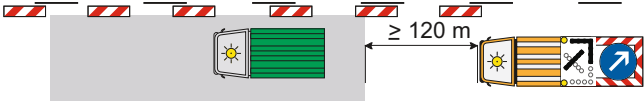
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

0-Punkt

Z 274-58
Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
Z 531-21
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.23LN

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 8



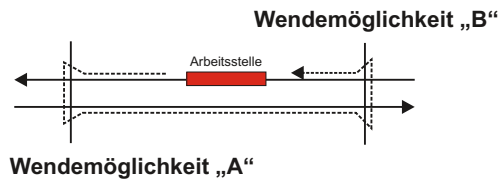
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau der Leitbaken

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgendem Einholen
der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



0-Punkt

Z 274-58

Z 531-21

500-800m
bezogen auf
0-Punkt

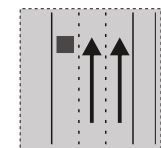
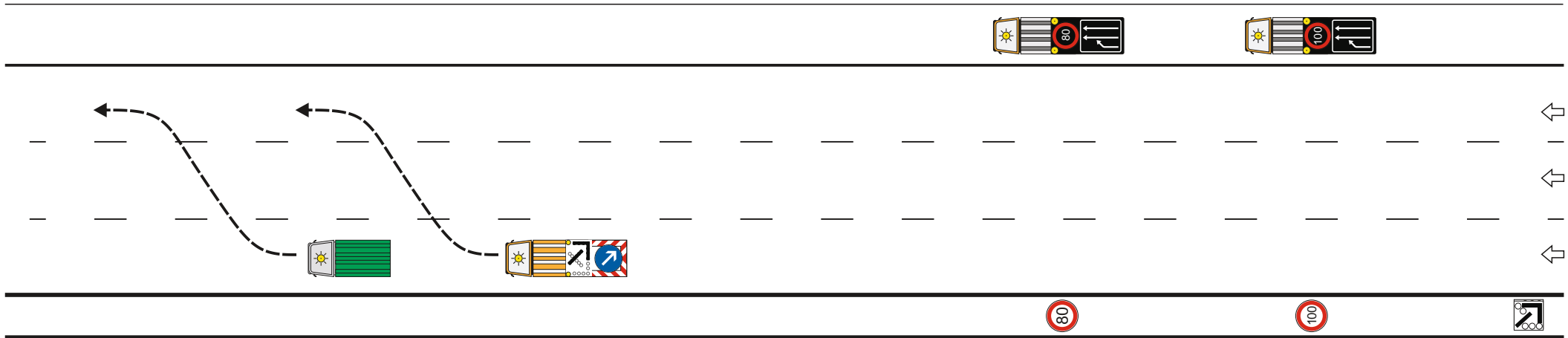
Z 274-60

Z 531-21

800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkfeil

1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.23LN

ABBAU

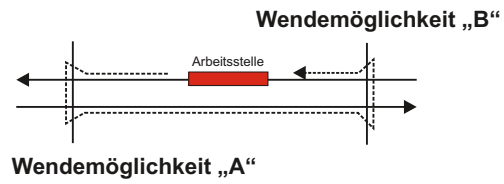
Phase 4 / 8



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

VWT außer Betrieb setzen

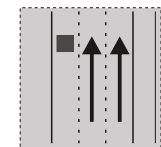
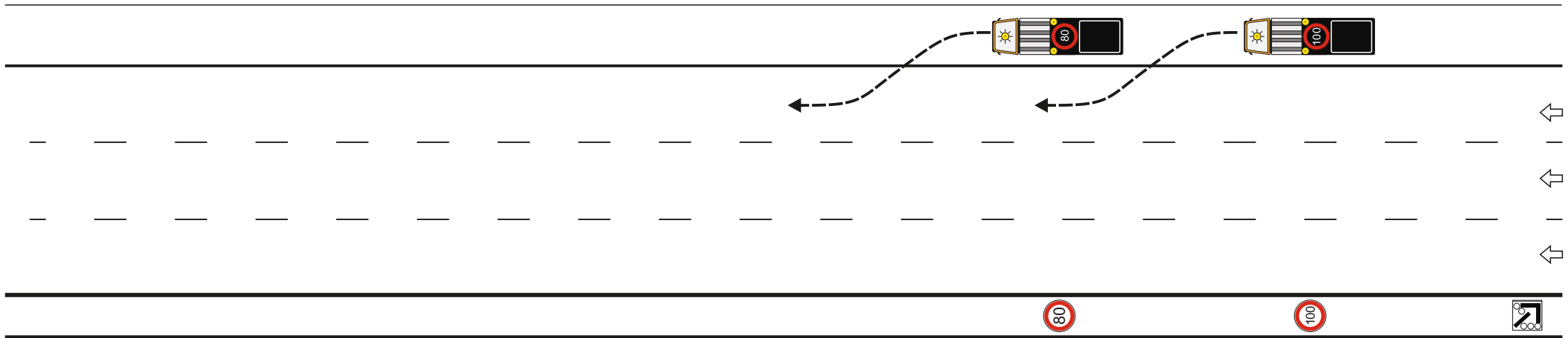
Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkfeil



HE1.23LN

ABBAU

Phase 5 / 8



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Standstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

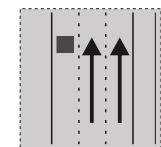
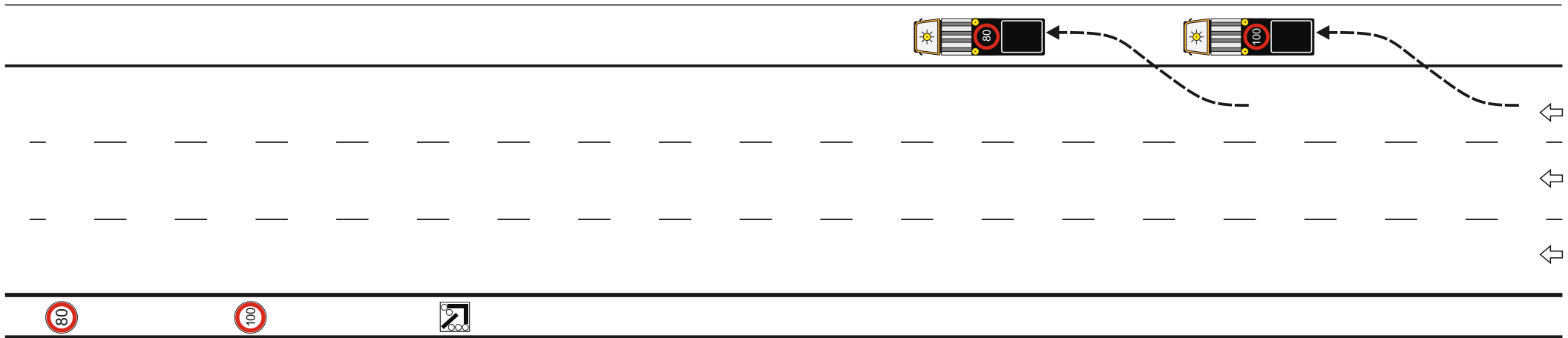
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE1.23LN

ABBAU

Phase 6 / 8



VZ-Demontage

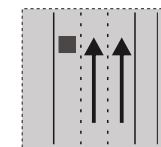
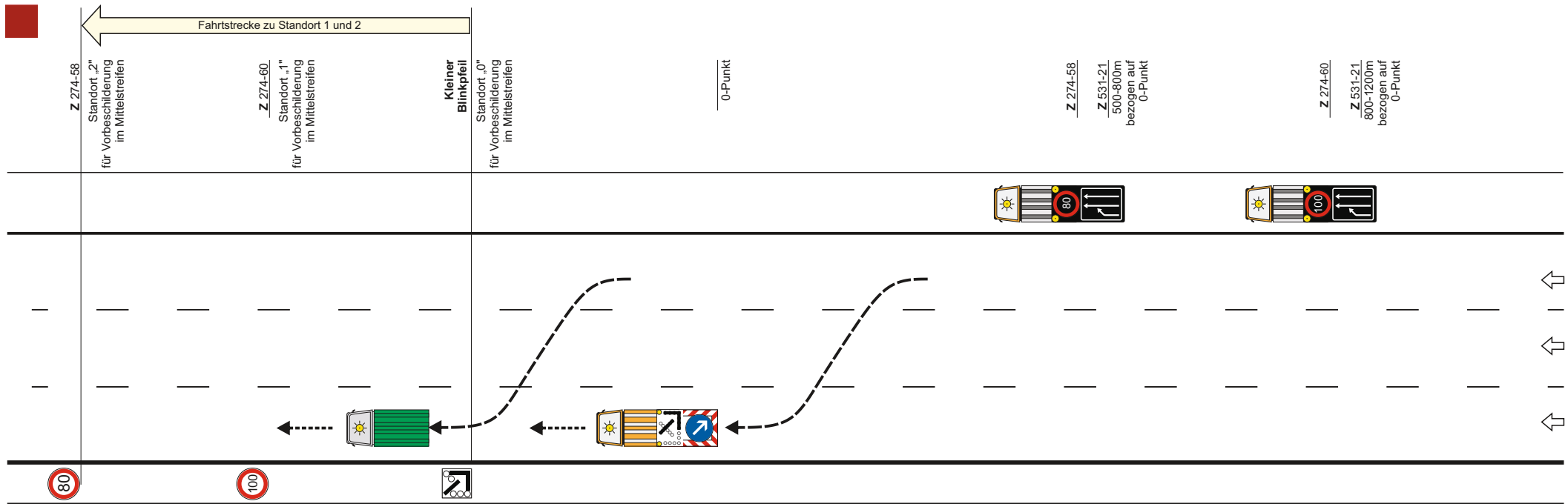
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“



HE1.23LN

ABBAU

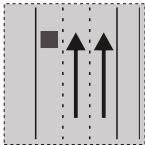
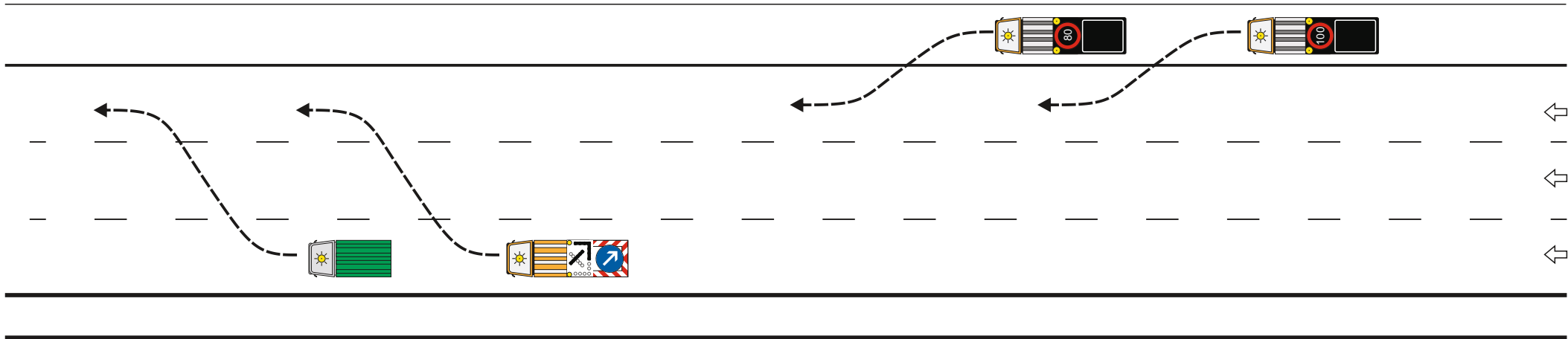
Phase 7 / 8



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
VWT außer Betrieb setzen
Ausfahren der VWT

Z 274-58

Z 274-60



HE1.23LN

ABBAU

Phase 8 / 8



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

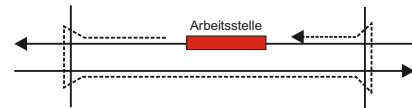
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

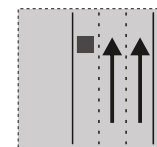
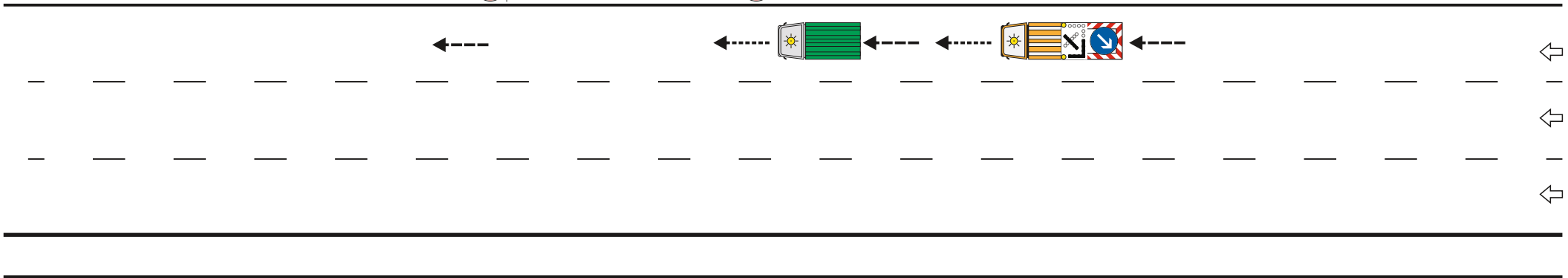
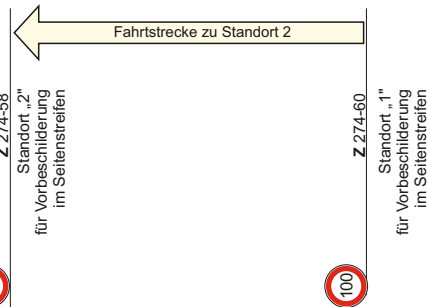
VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

Wendemöglichkeit „B“



Wendemöglichkeit „A“



HE1.24LN

AUFBAU

Phase 1 / 6



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

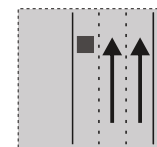
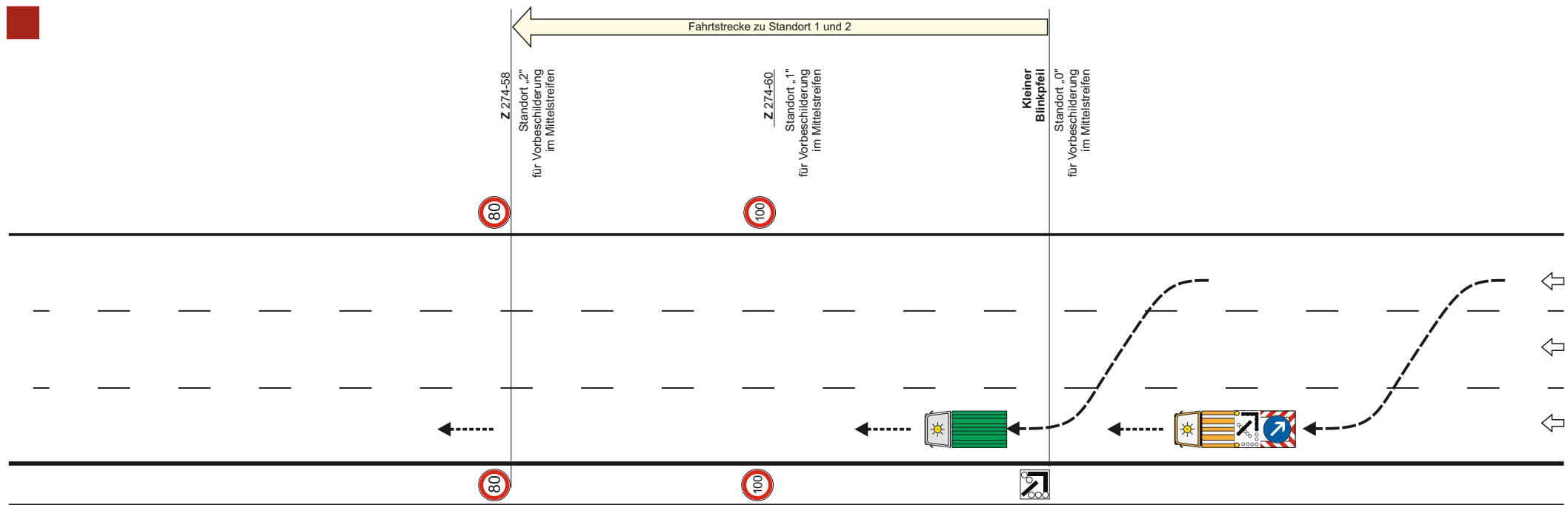
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“

Weiterfahrt der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis Arbeitsbereich



HE1.24LN

AUFBAU

Phase 2 / 6



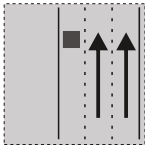
Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.24LN

ARBEITSSTELLE

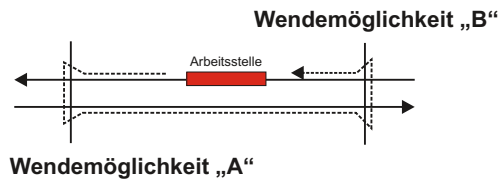
Phase 3 / 6



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau der Leitbaken

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)

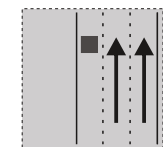
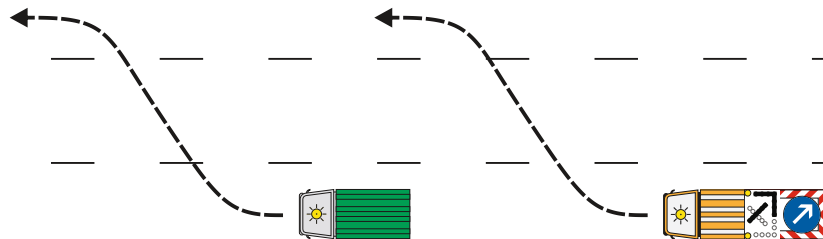


0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.24LN

ABBAU

Phase 4 / 6



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

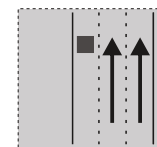
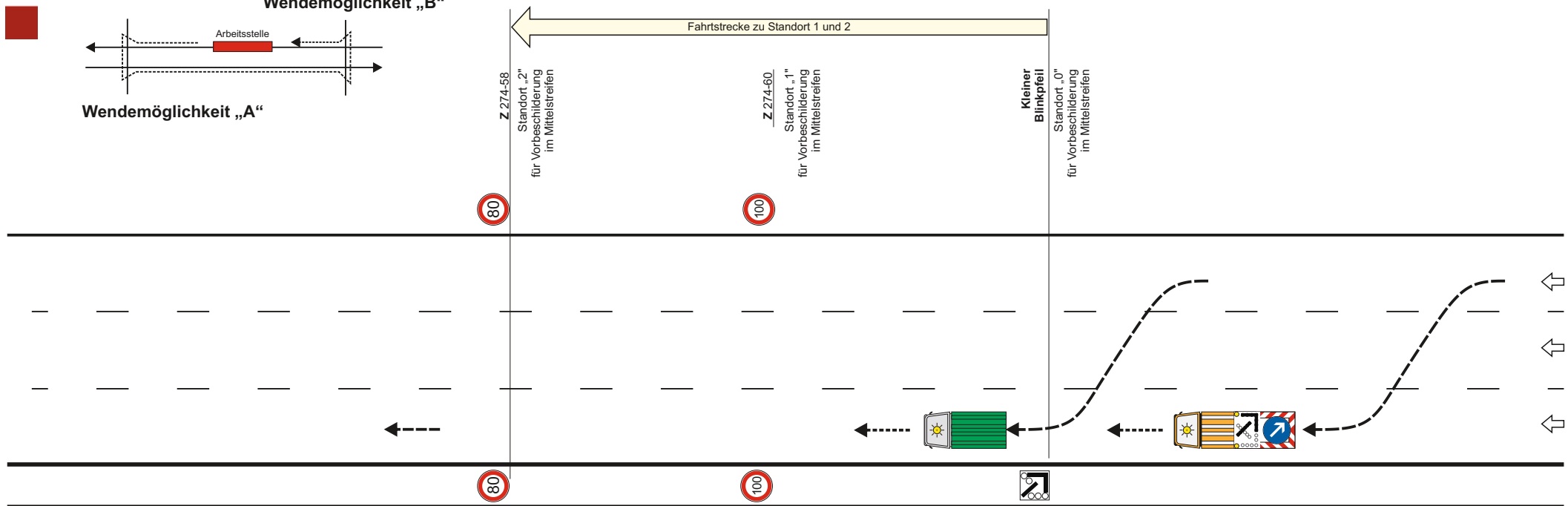
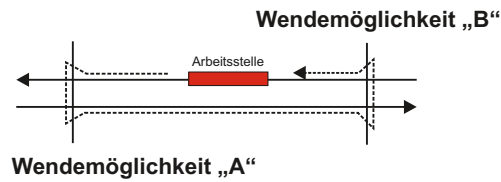
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.24LN

ABBAU

Phase 5 / 6



VZ-Demontage

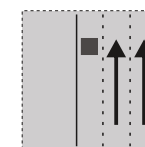
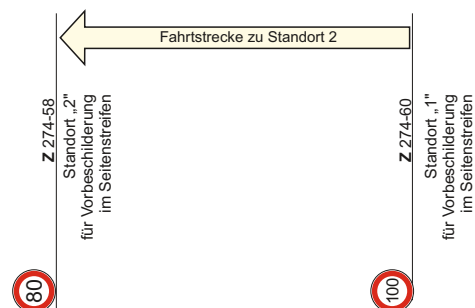
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.24LN

ABBAU

Phase 6 / 6



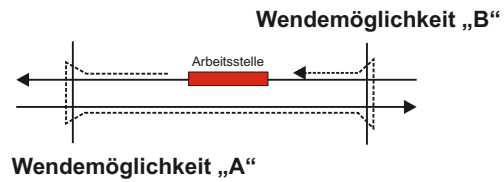
VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen

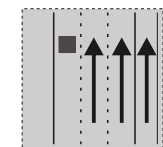
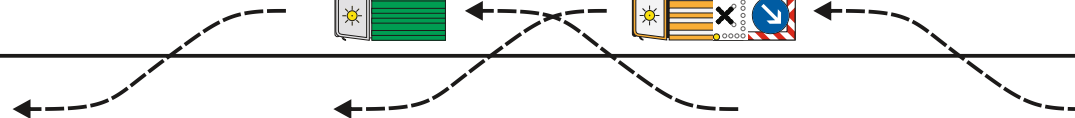
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-60
Standort „1“
für Vorbeschilderung
im Seitenstreifen



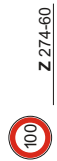
HE1.25LN

AUFBAU

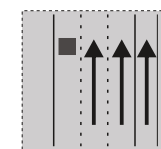
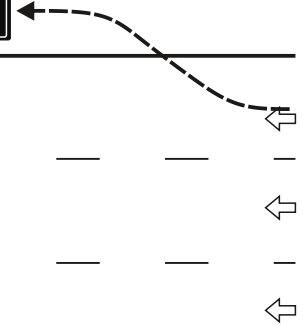
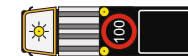
Phase 1 / 10



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
Funktionsprüfung aller Absperrelemente



Z 274-60



HE1.25LN

AUFBAU

Phase 2 / 10



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“

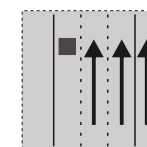
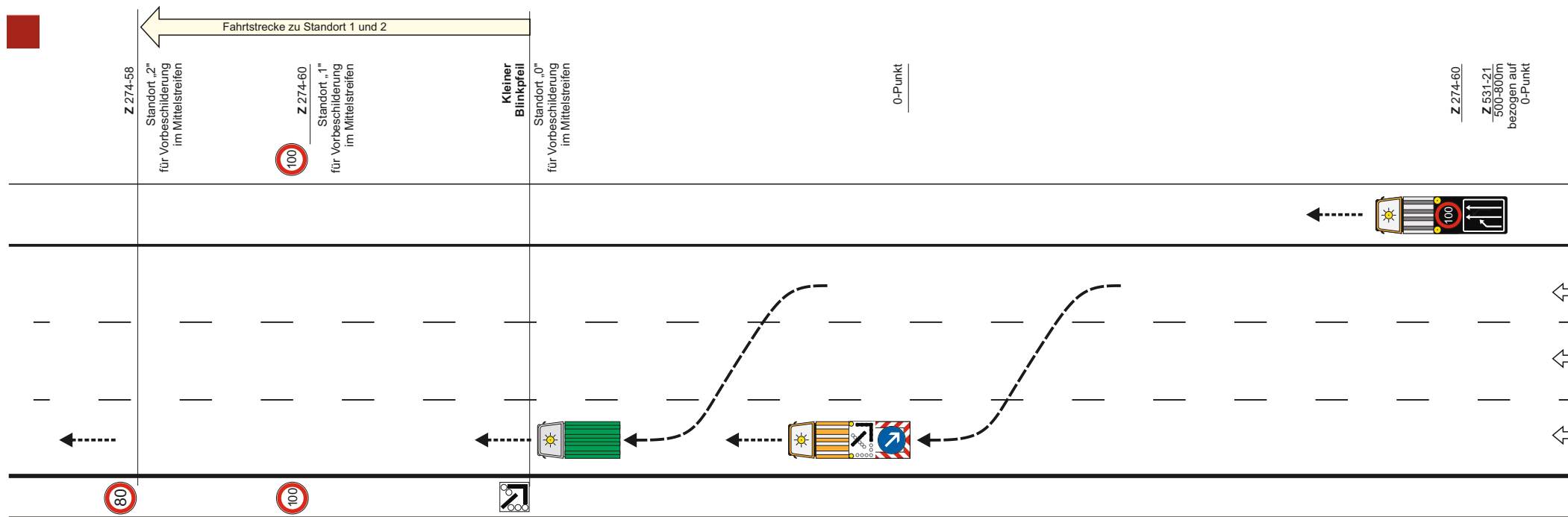
Weiterfahrt zum Standort „1“

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei VWT am Standort „2“ belassen

Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.25LN

AUFBAU

Phase 3 / 10



VZ-Montage
Einrichtung der Verschwenkung
Umschalten des Signalbildes der VWT für Verschwenkung



0-Punkt

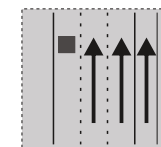
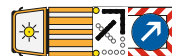
Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-26 (angepasst)
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.25LN

AUFBAU

Phase 4 / 10



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

0-Punkt

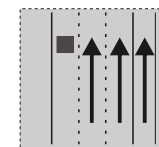
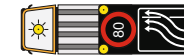
Verschwenkungstafel

Z 274-58

Z 511-26 (angepasst)
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfahl
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE1.25LN

ARBEITSSTELLE

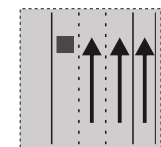
Phase 5 / 10



Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

- ggf. Anforderung des Zugfahrzeugs an VWT

Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



ABBAU

Phase 6 / 10



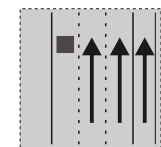
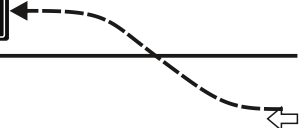
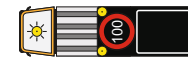
Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT
Funktionsprüfung aller Absperrelemente

Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-60



HE1.25LN

ABBAU

Phase 7 / 10



VZ-Demontage

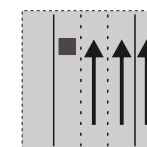
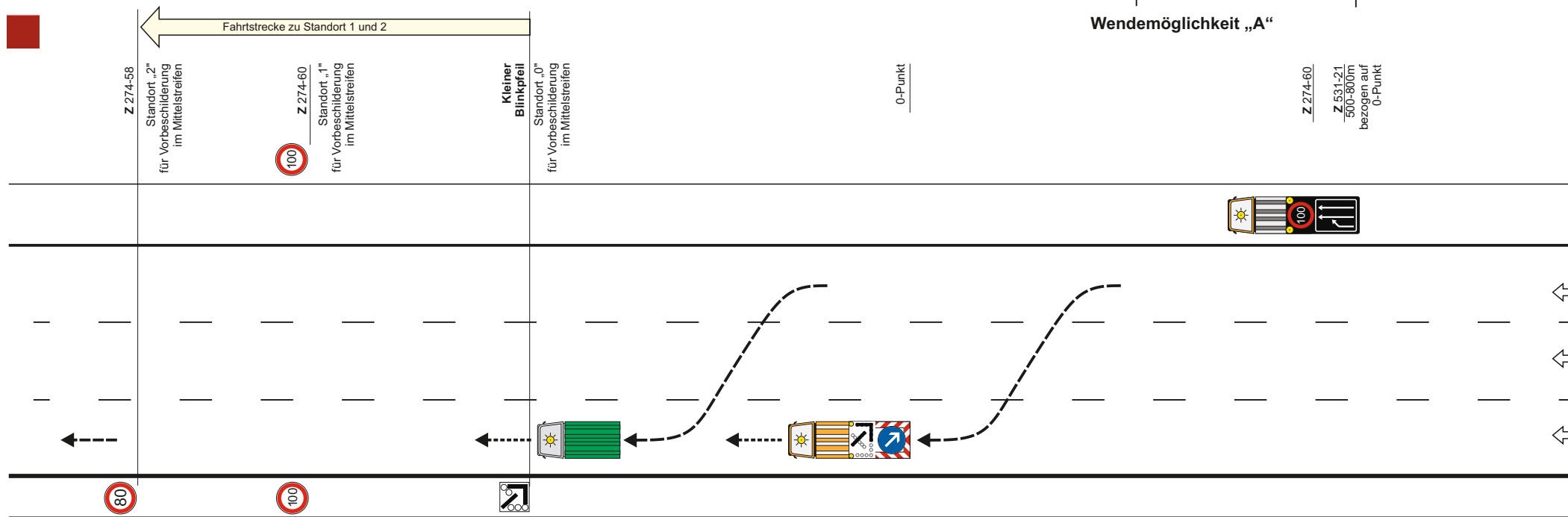
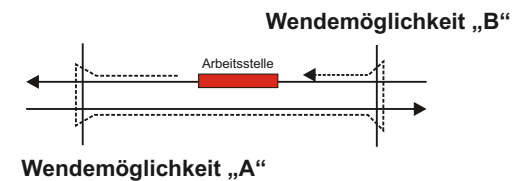
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE1.25LN

ABBAU

Phase 8 / 10



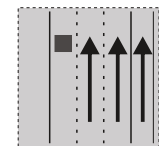
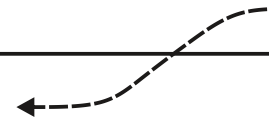
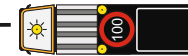
Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

VWT außer Betrieb setzen

Ausfahren der VWT



Z 274-60



HE1.25LN

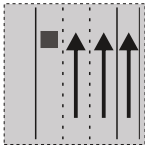
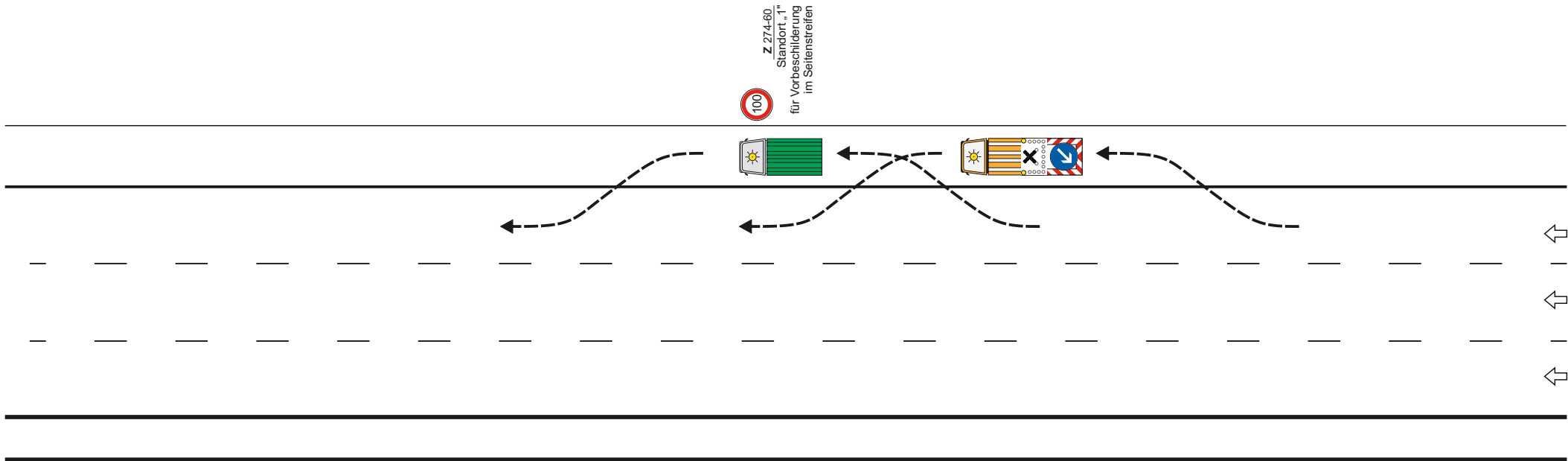
ABBAU

Phase 9 / 10



VZ-Demontage

- Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf den Seitenstreifen
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- VZ-Demontage am Standort „1“
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.25LN

ABBAU

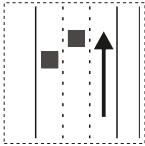
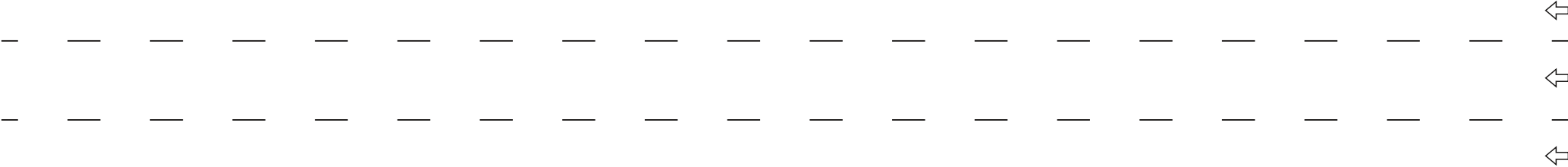
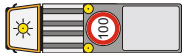
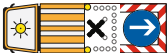
Phase 10 / 10



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Z 274-58

Z 274-60



HE2.7LT

AUFBAU

Phase 1 / 9



VZ-Montage

Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

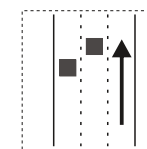
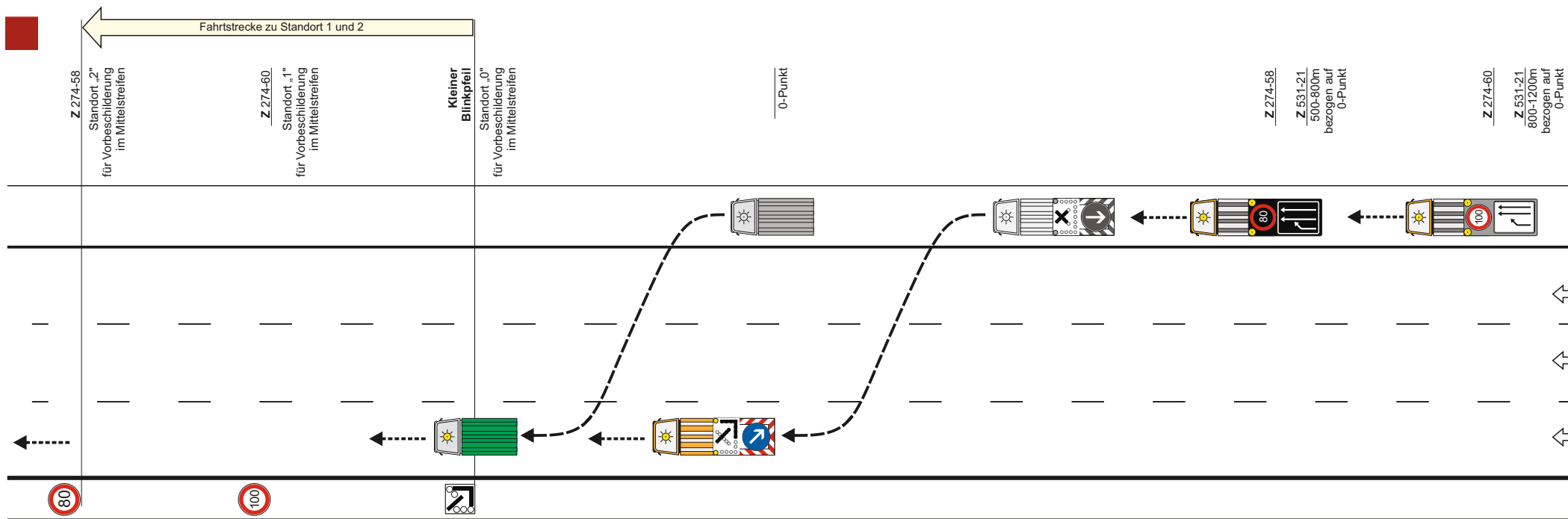
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“ dabei VWT am Standort „1“ und „2“ belassen

Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt

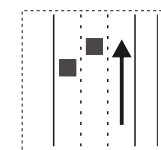
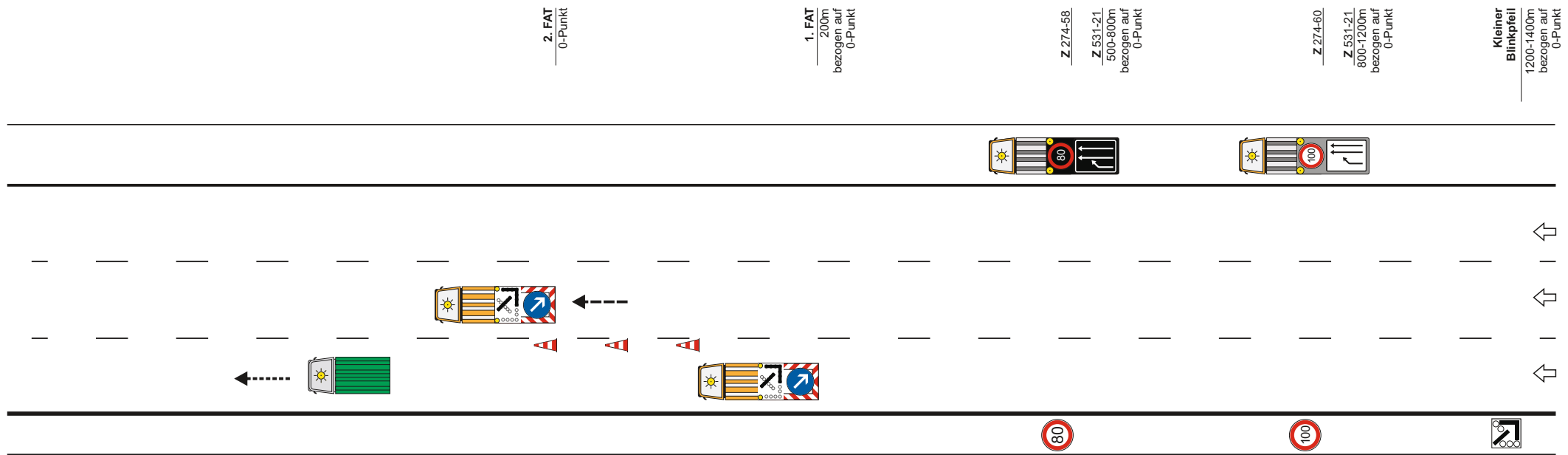


HE2.7LT

AUFBAU

Phase 2 / 9

Schalten der Pfeilstellung an der FAT



Phase 3 / 9



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m

Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

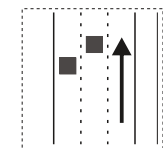
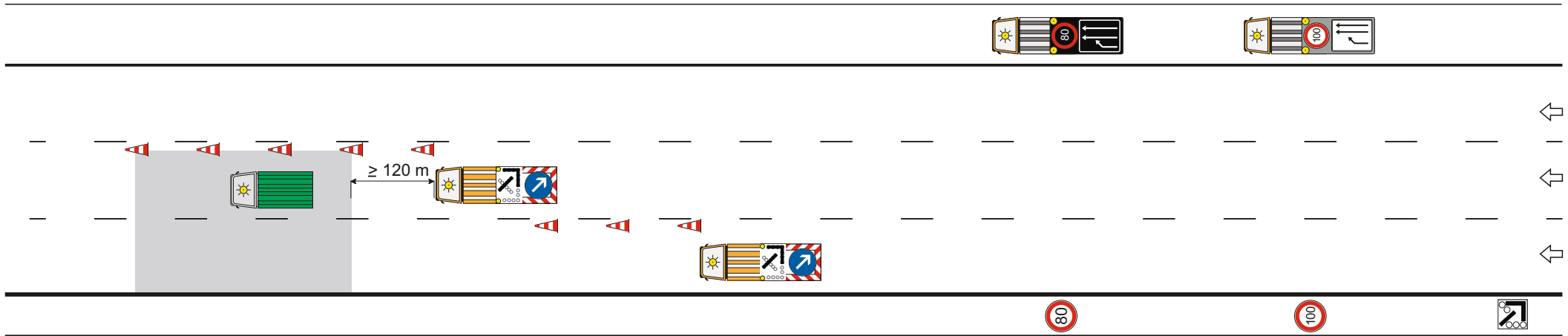
Z 274-58

Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-21
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.7LT

ARBEITSSTELLE

Phase 4 / 9



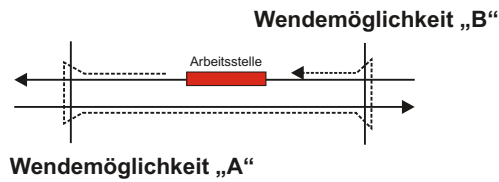
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau der Leitkegel

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgendem Einholen
der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

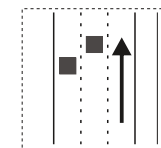
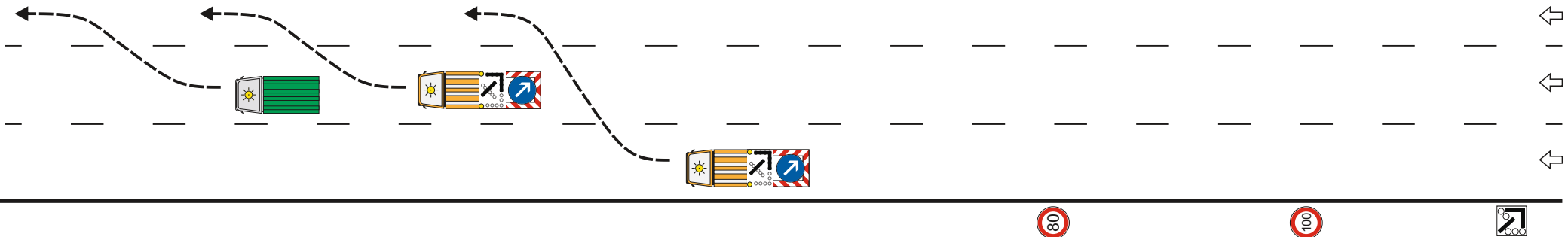
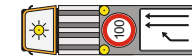
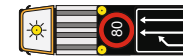
Z 274-58

Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-21
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.7LT

ABBAU

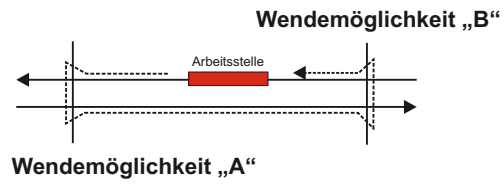
Phase 5 / 9



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

VWT außer Betrieb setzen

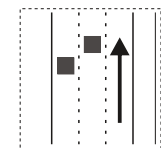
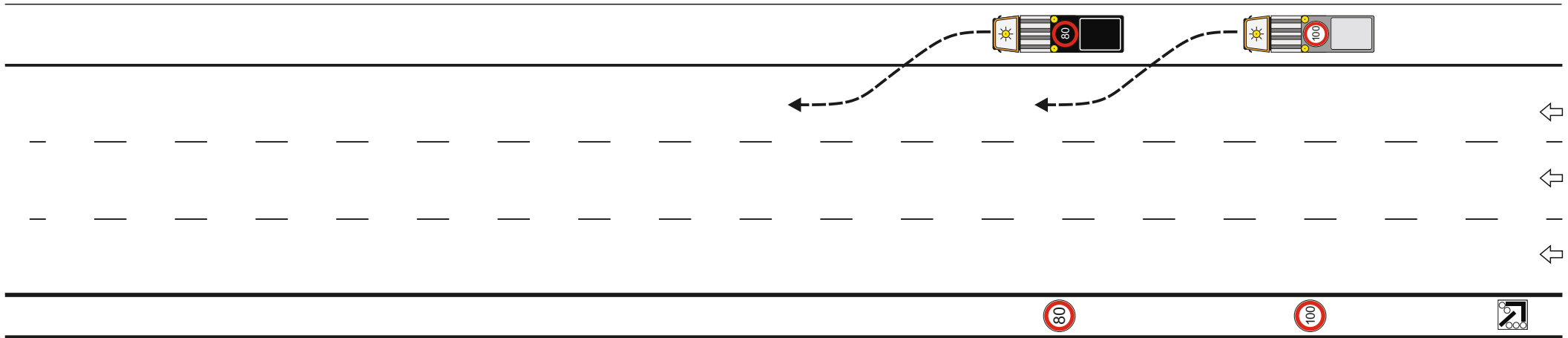
Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil



HE2.7LT

ABBAU

Phase 6 / 9



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

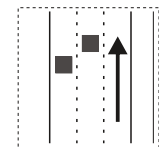
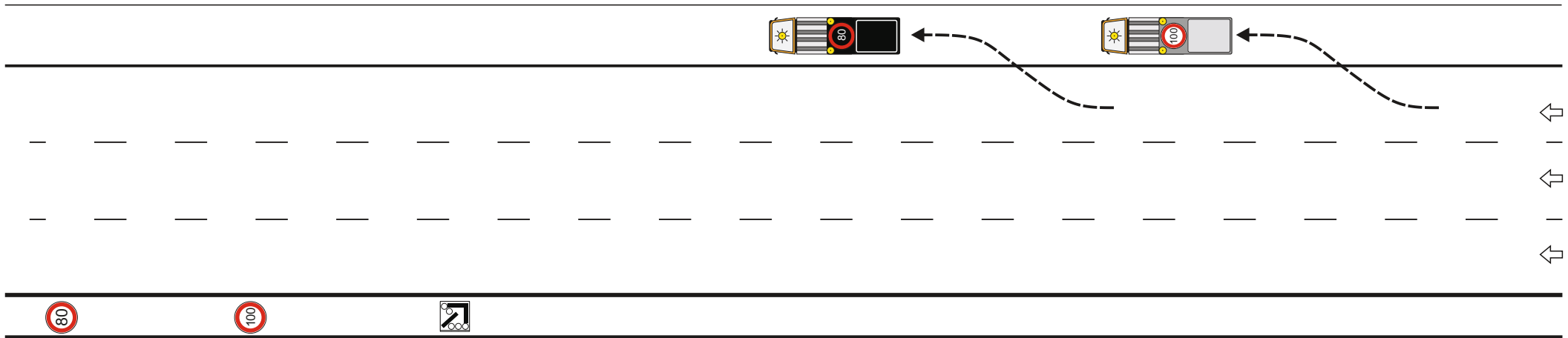
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE2.7LT

ABBAU

Phase 7 / 9

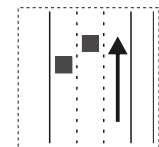
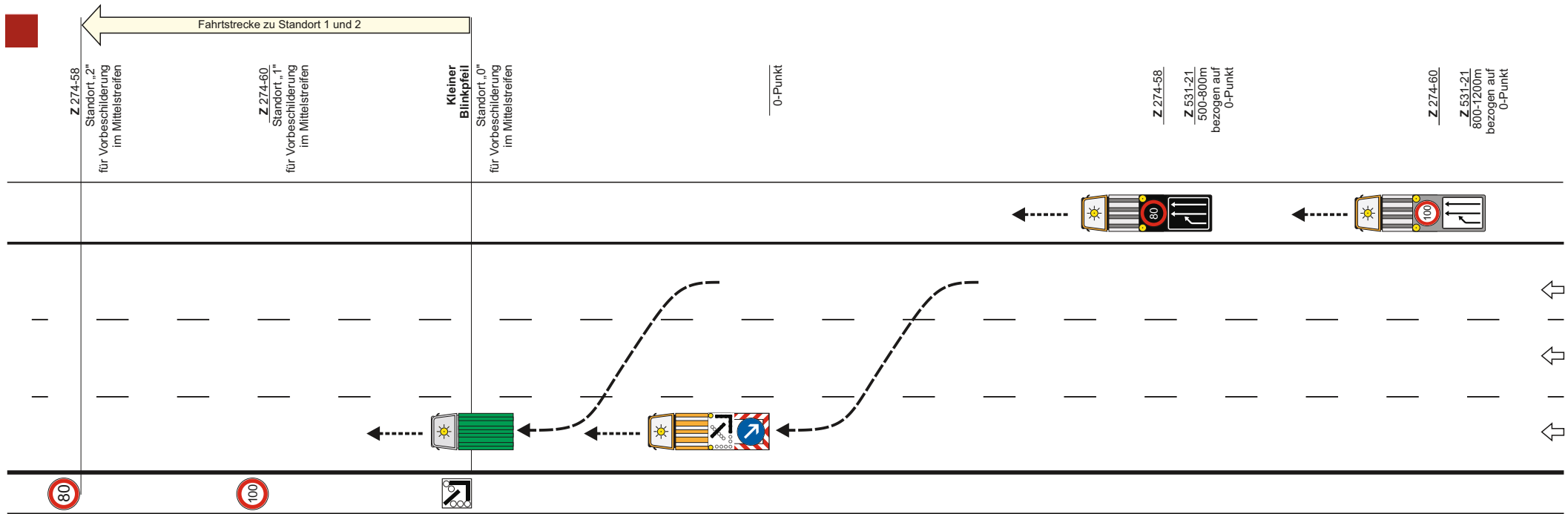


100

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“



ABBAU

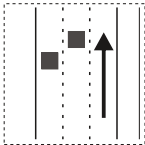
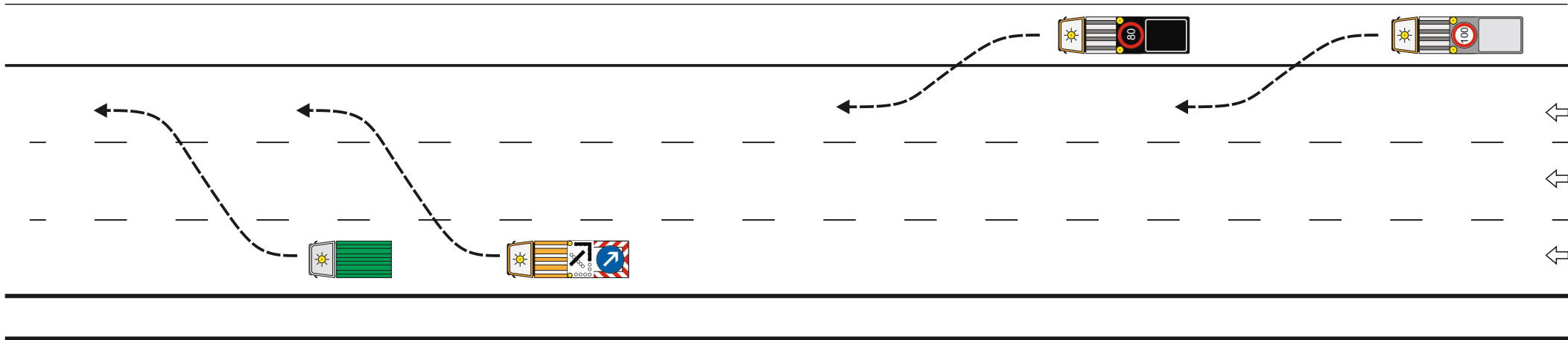
Phase 8 / 9



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- VWT außer Betrieb setzen
- Ausfahren der VWT

Z 274-58

Z 274-60



HE2.7LT

ABBAU

Phase 9 / 9



VZ-Montage

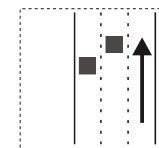
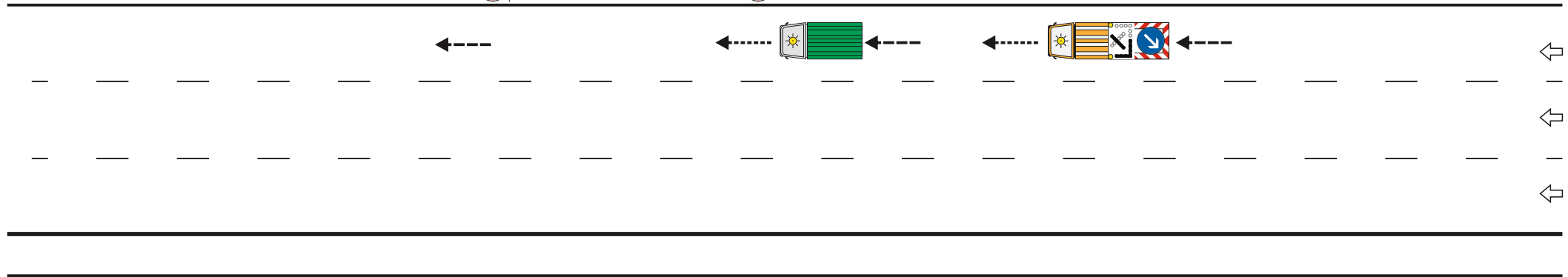
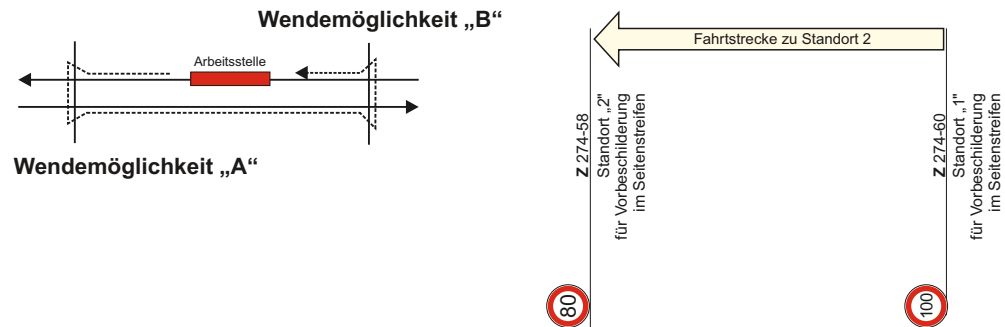
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE2.8LT

AUFBAU

Phase 1 / 7



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

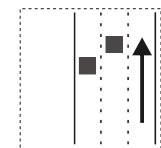
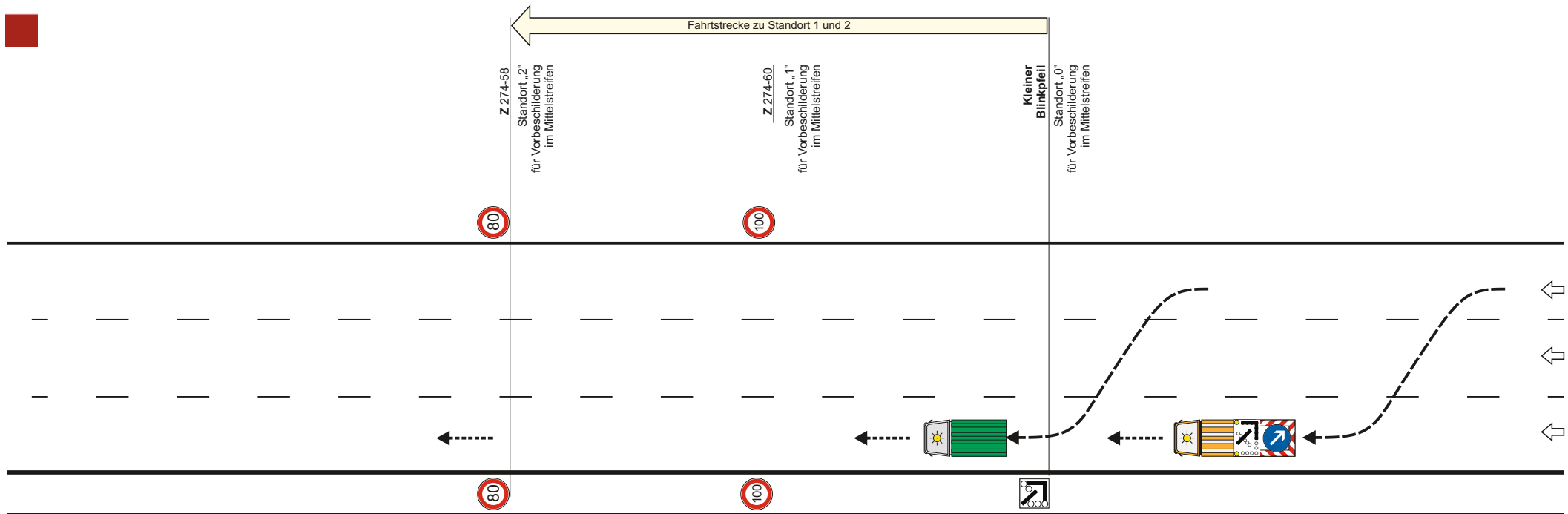
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“

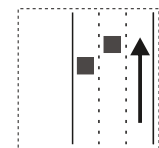
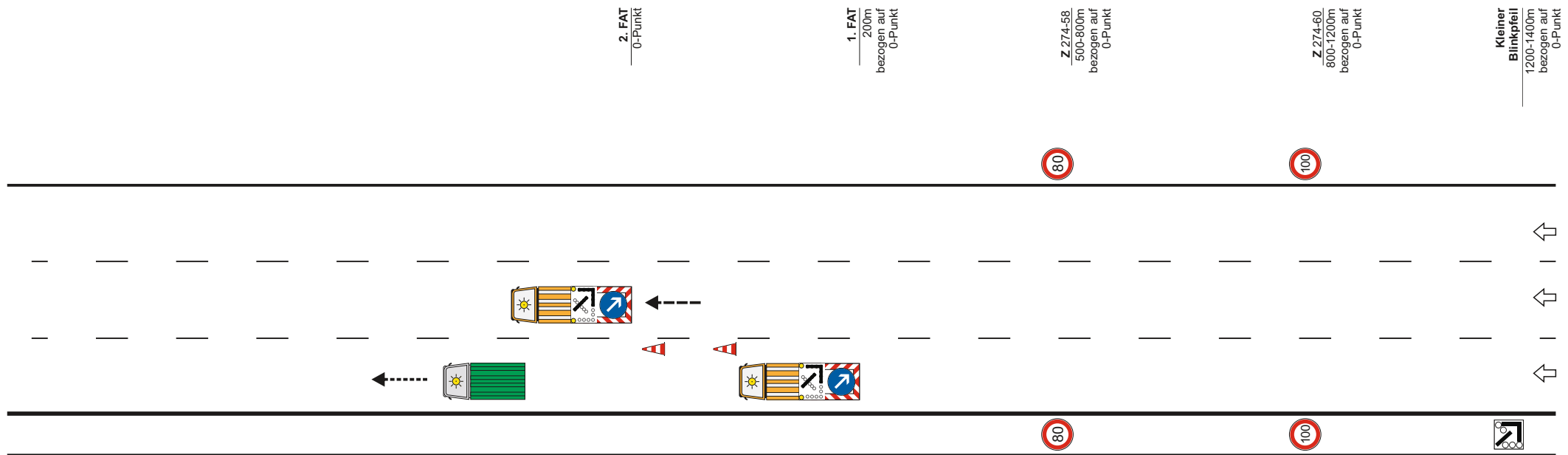
Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE2.8LT

AUFBAU

Phase 2 / 7



AUFBAU

Phase 3 / 7



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

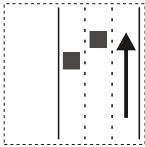
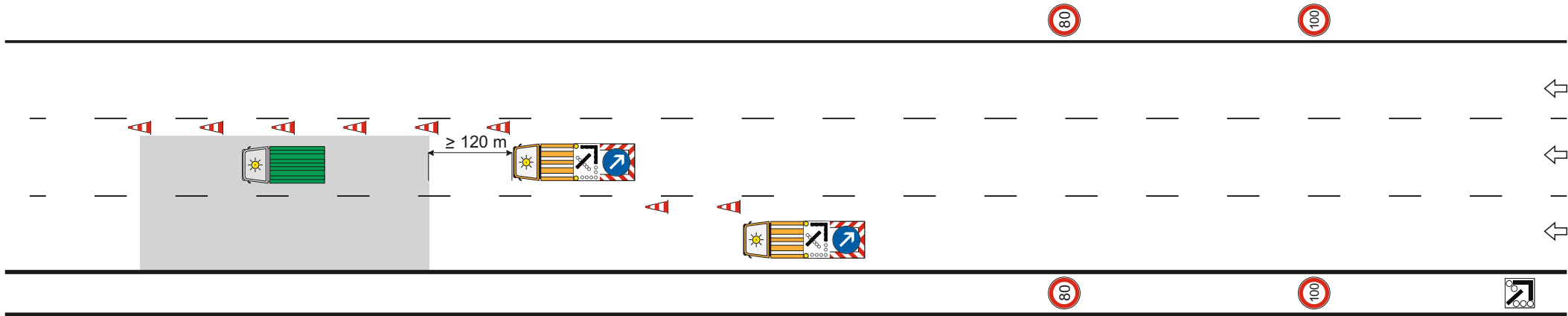
2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.8LT

ARBEITSSTELLE

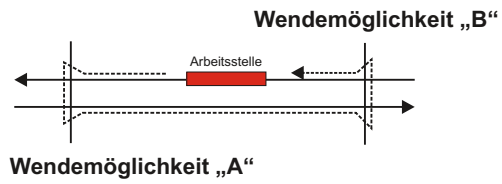
Phase 4 / 7



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau der Leitkegel

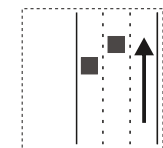
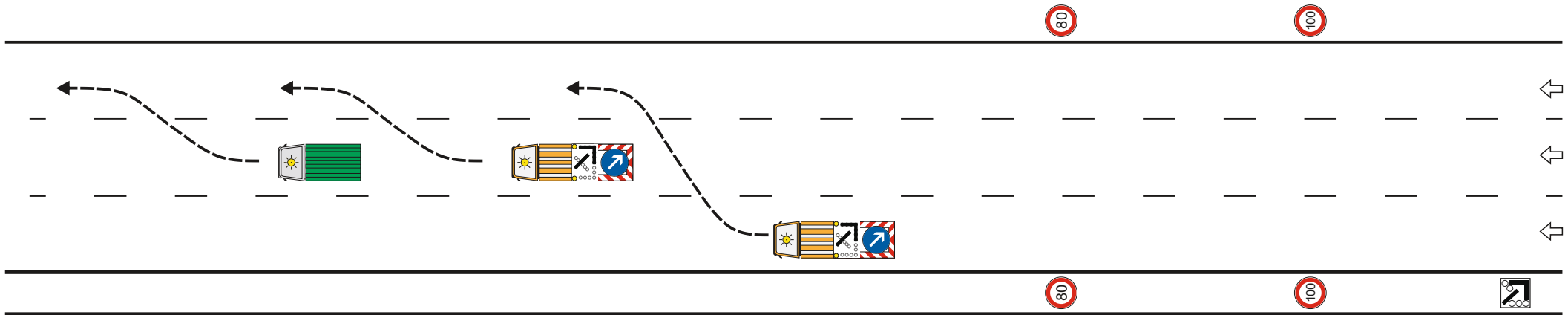
Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.8LT

ABBAU

Phase 5 / 7



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

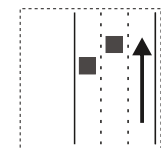
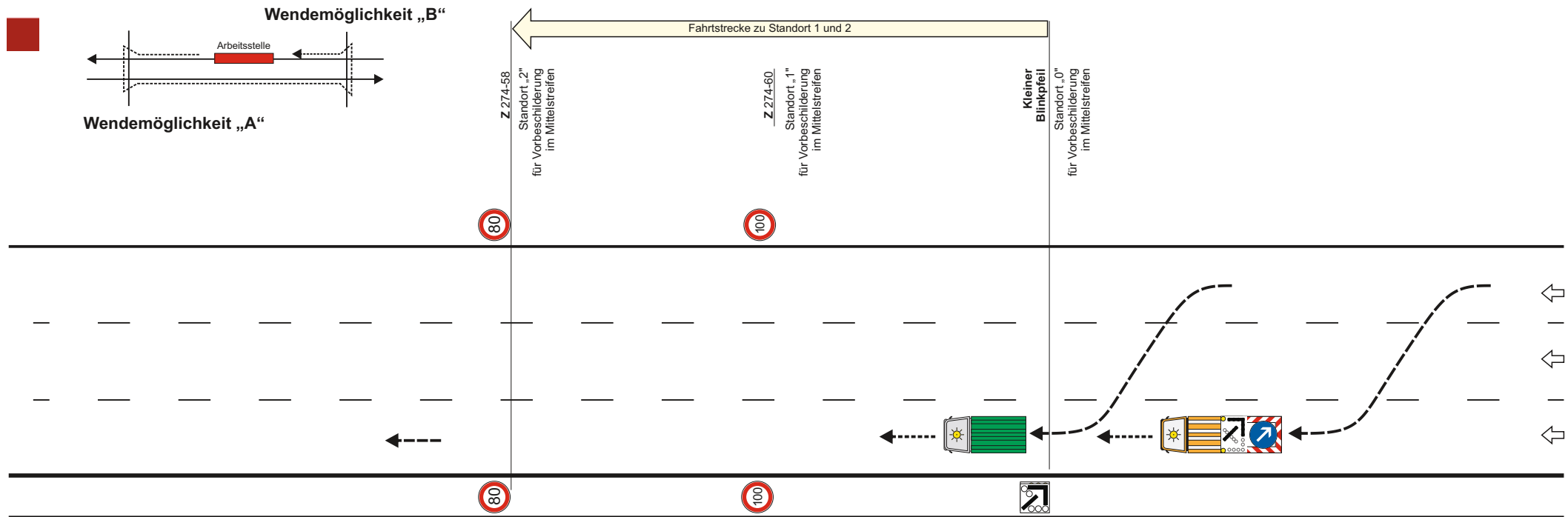
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE2.8LT

ABBAU

Phase 6 / 7



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

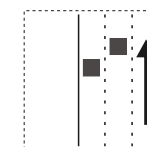
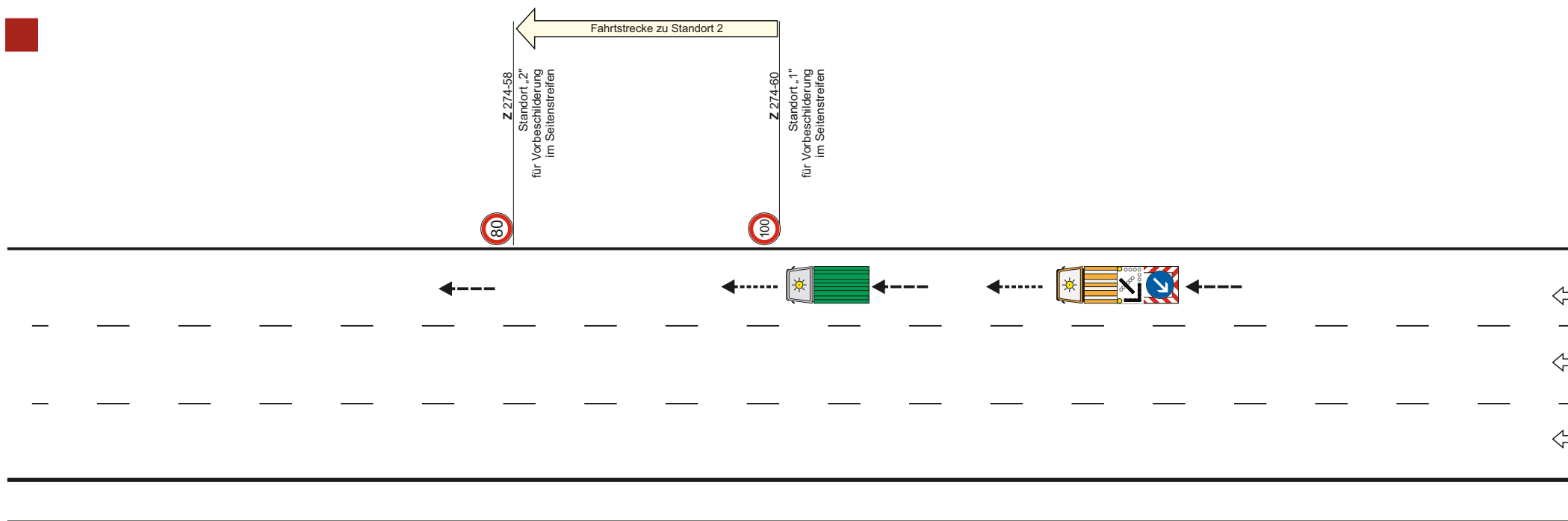
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Demontage am Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Demontage am Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.8LT

ABBAU

Phase 7 / 7

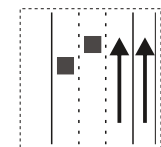
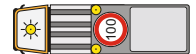
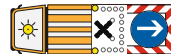


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE2.9LT

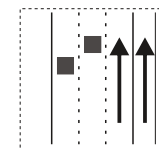
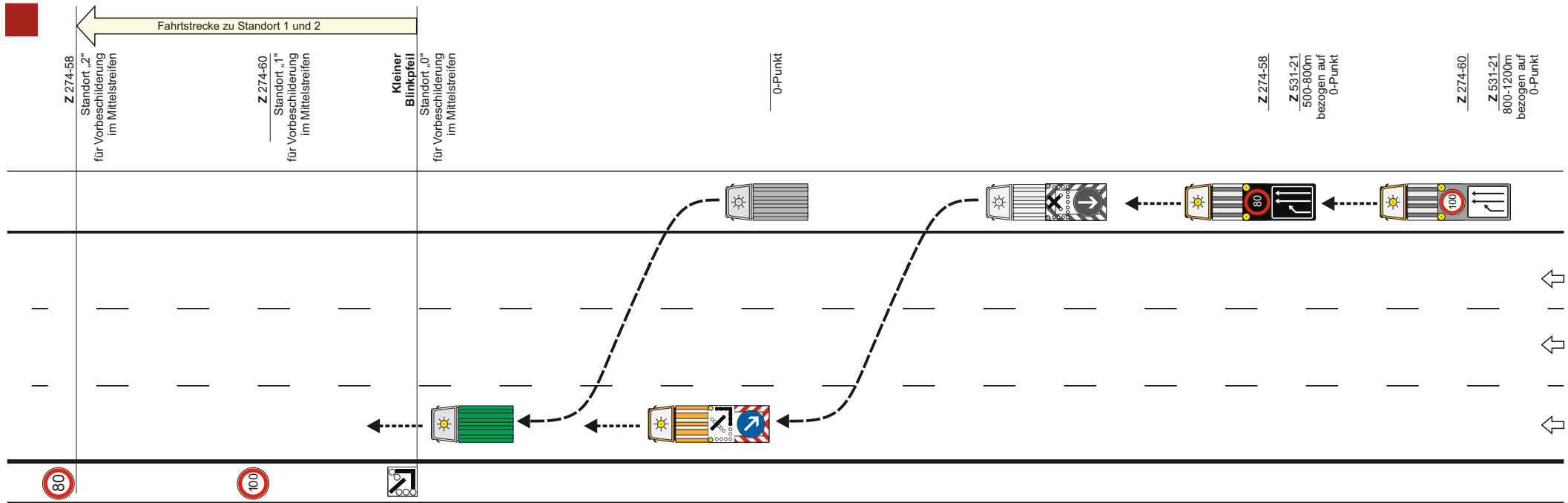
AUFBAU

Phase 1 / 12



VZ-Montage

- Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen
- Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“
- VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“
- Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen
- VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei 2. VWT am Standort „2“ belassen



HE2.9LT

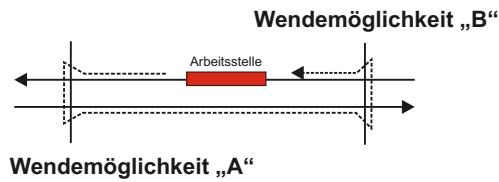
AUFBAU

Phase 2 / 12



Zwischenphase

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



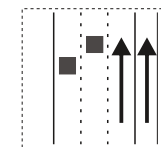
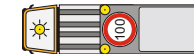
Z 274-58

500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.9LT

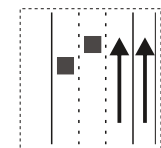
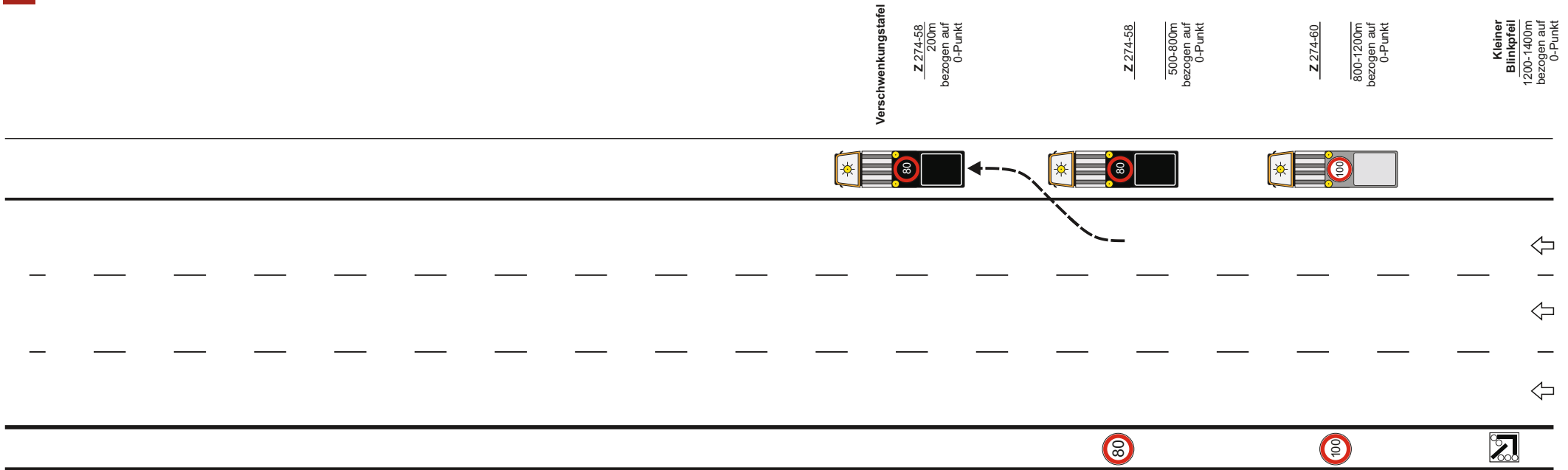
AUFBAU

Phase 3 / 12



Vorbereitung der Verschwenkungstafel

- Einfahren der Verschwenkungstafel auf den Seitenstreifen bis zum 200 m-Punkt
- Einstellen der Signalbilder an VWT und Verschwenkungstafel



HE2.9LT

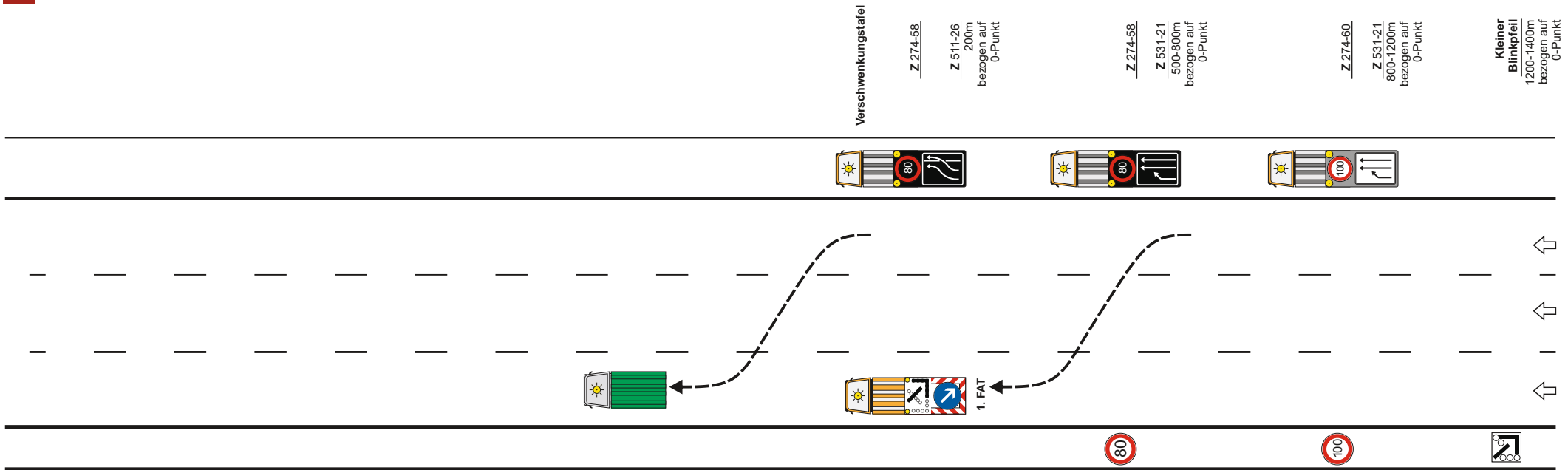
AUFBAU

Phase 4 / 12



Vorbereitung der FAT

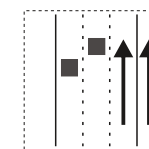
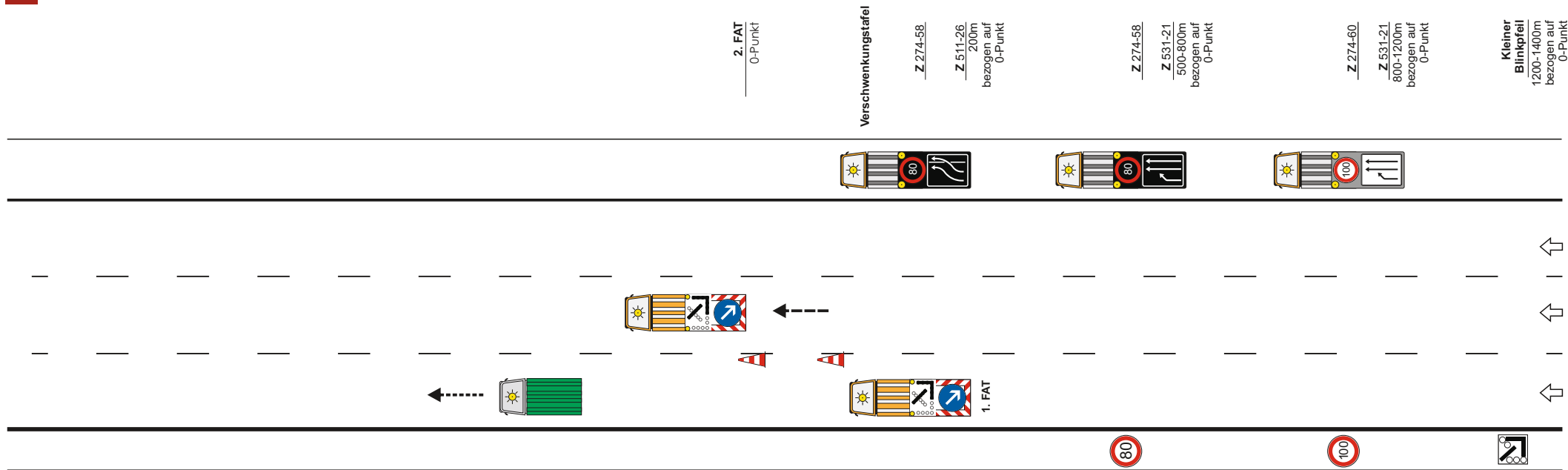
- Einfahren der 1. FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum 200 m-Punkt
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT





Vorbereitung der FAT

- Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
- Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- Fahrstreifenwechseln des Arbeitsfahrzeugs



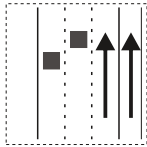
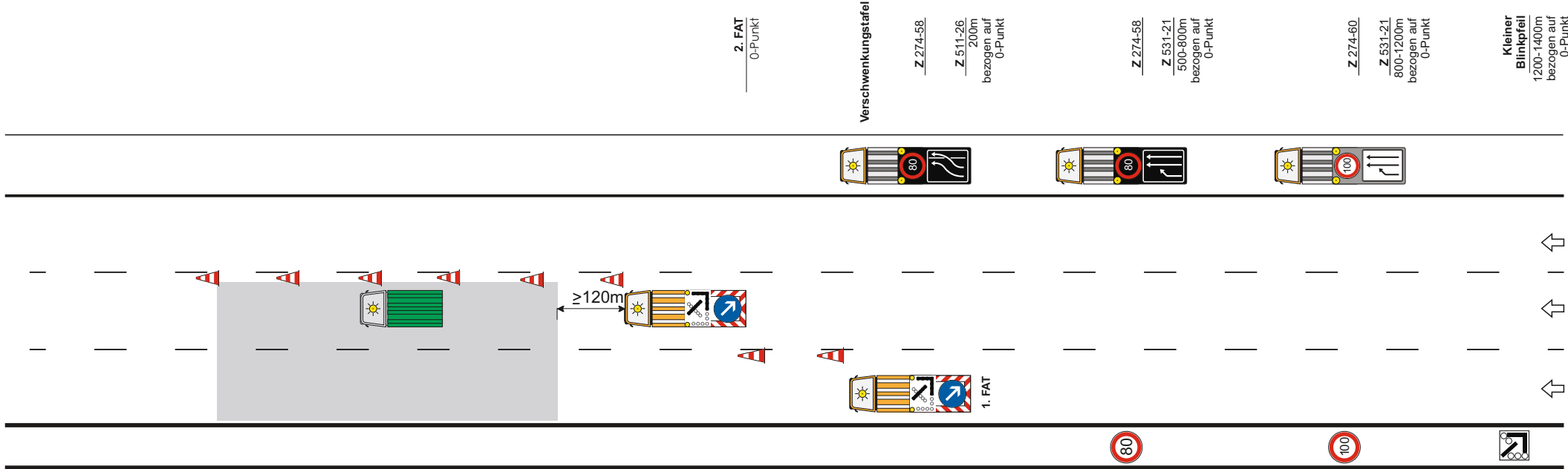
HE2.9LT

AUFBAU

Phase 6 / 12



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m



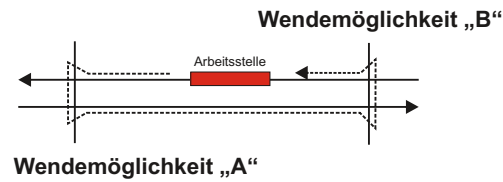
HE2.9LT

ARBEITSSTELLE

Phase 7 / 12



- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



2. FAT
0-Punkt

Verschwenkungsstafel

Z 274-58

Z 511-26
200m
bezogen auf
0-Punkt

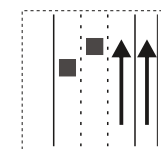
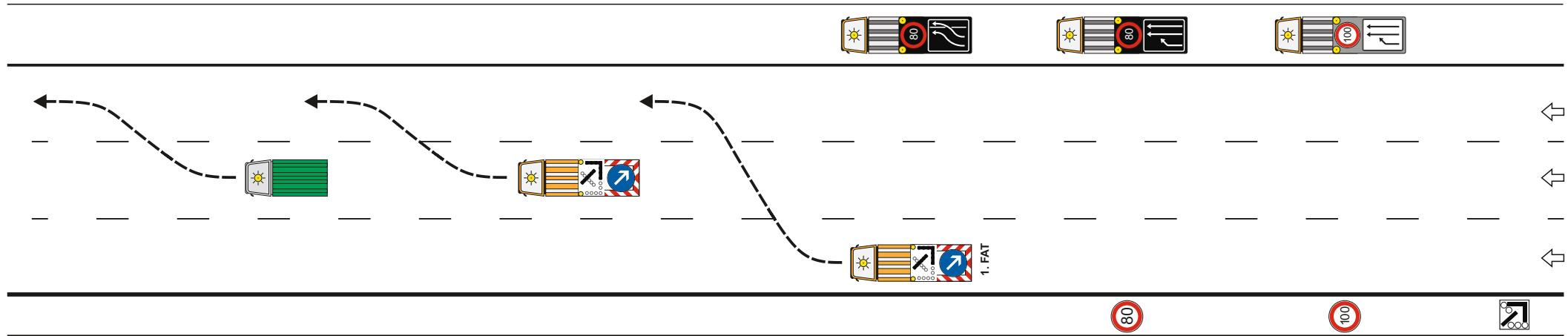
Z 274-58

Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-21
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

**Kleiner
Blinkpfeil**
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.9LT

ABBAU

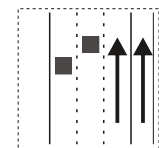
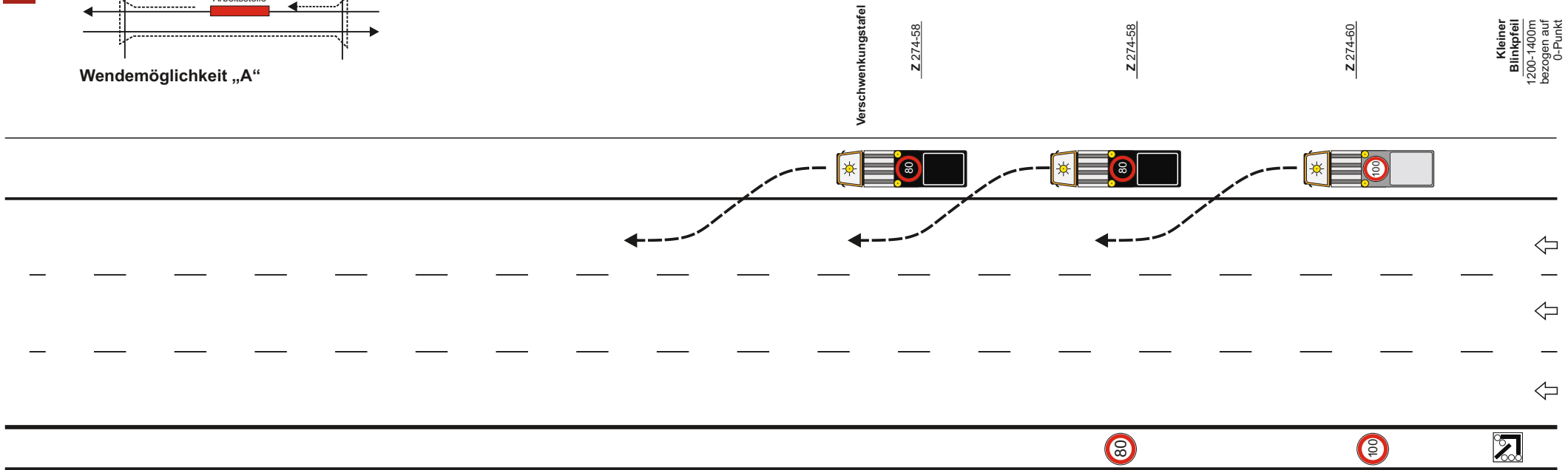
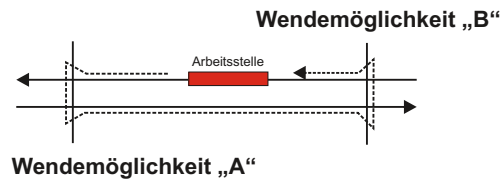
Phase 8 / 12



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

VWT außer Betrieb setzen

Ausfahren aller Fahrzeuge bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



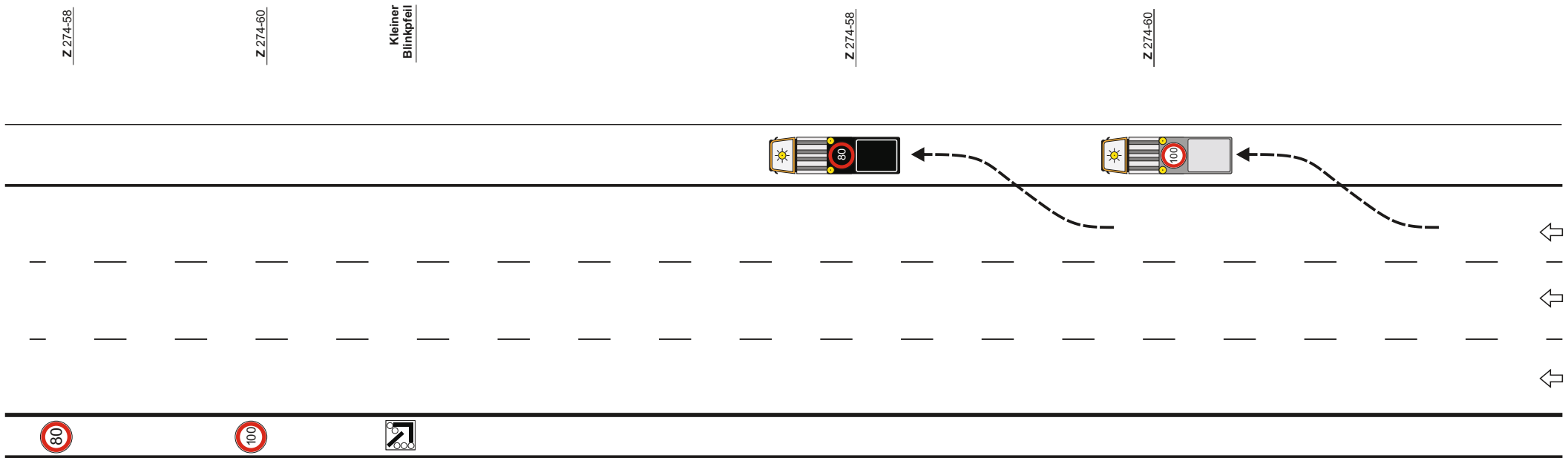
HE2.9LT

ABBAU

Phase 9 / 12



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT





VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

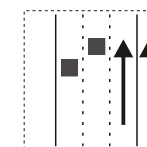
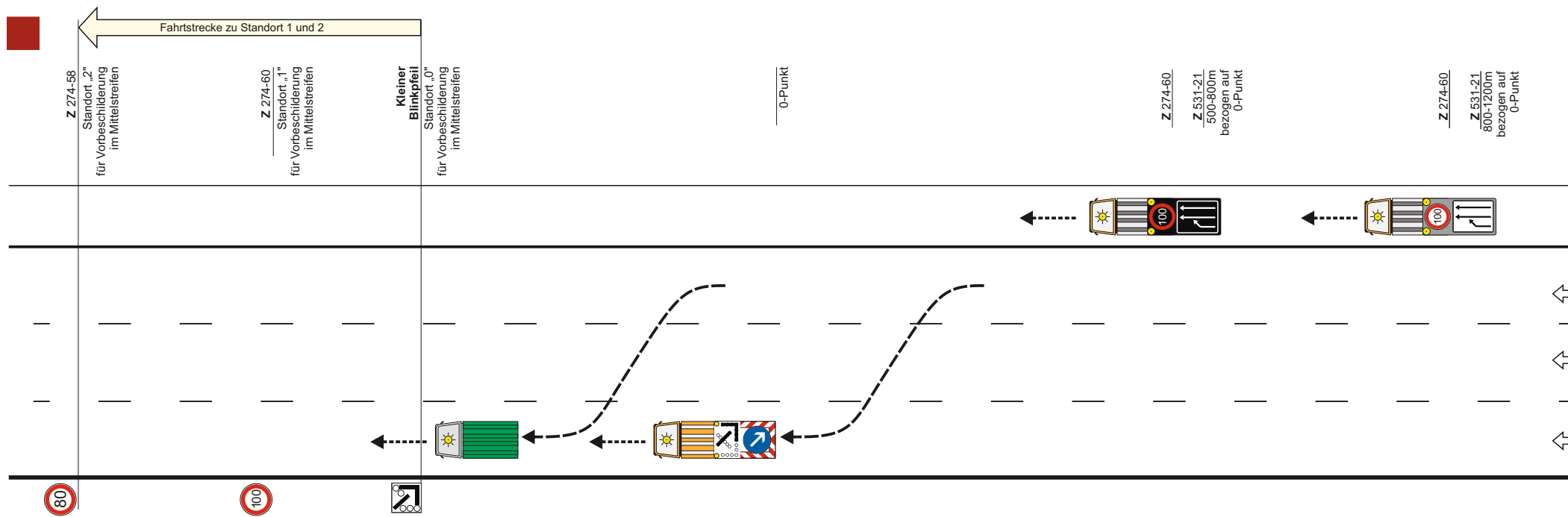
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“

VZ-Demontage am Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Demontage am Standort „2“



HE2.9LT

ABBAU

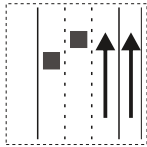
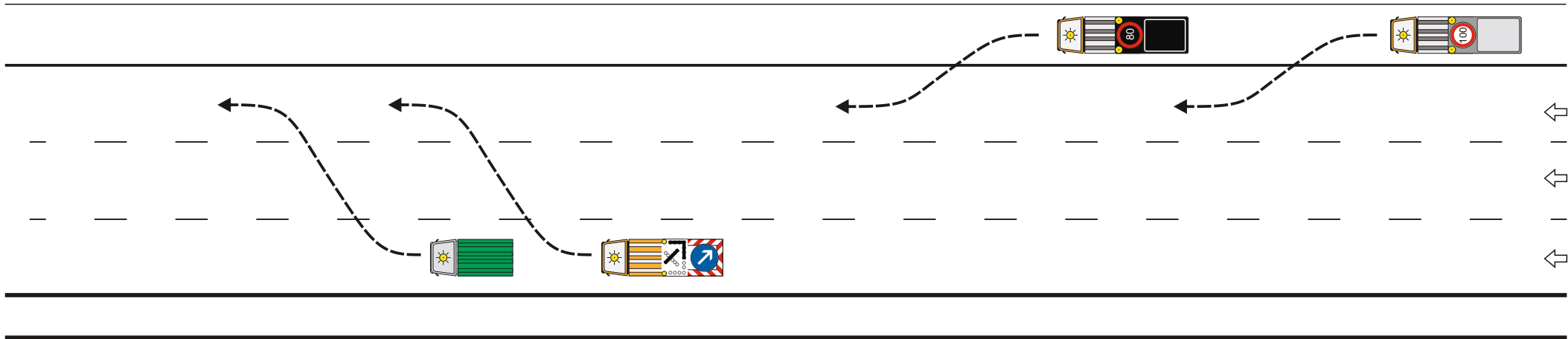
Phase 11 / 12



- Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen
Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
VWT außer Betrieb setzen
Ausfahren der VWT

Z 274-58

Z 274-60



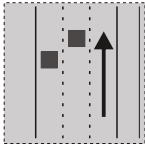
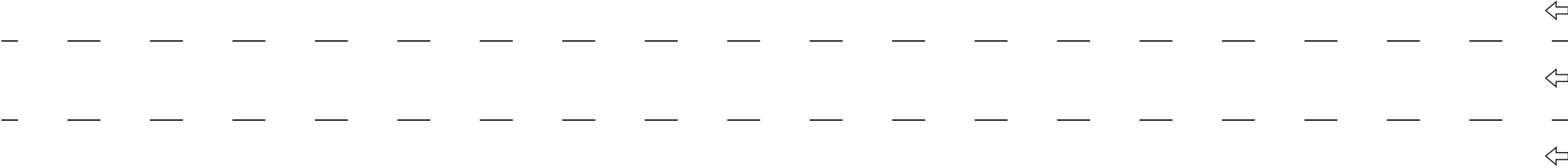
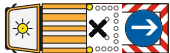
HE2.9LT



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Z 274-58

Z 274-60



HE2.14LN

AUFBAU

Phase 1 / 9



VZ-Montage

Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

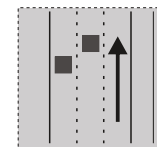
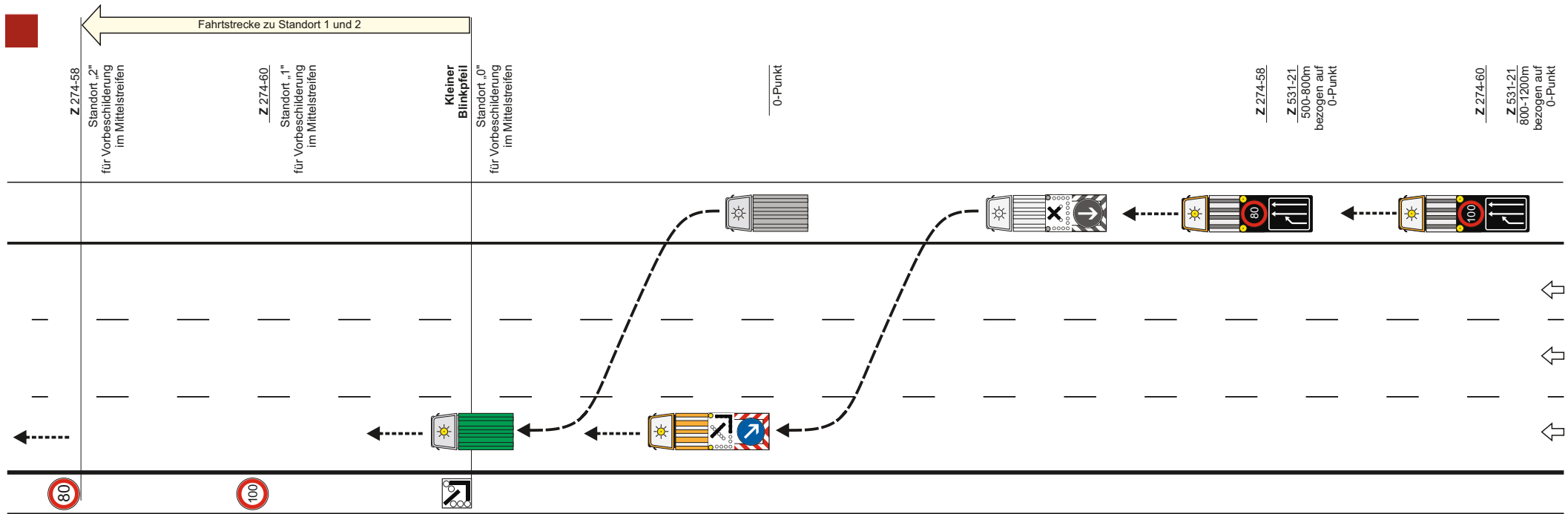
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“ dabei VWT am Standort „1“ und Standort „2“ belassen

Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE2.14LN

AUFBAU

Phase 2 / 9



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung
des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

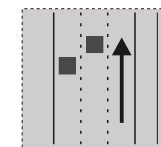
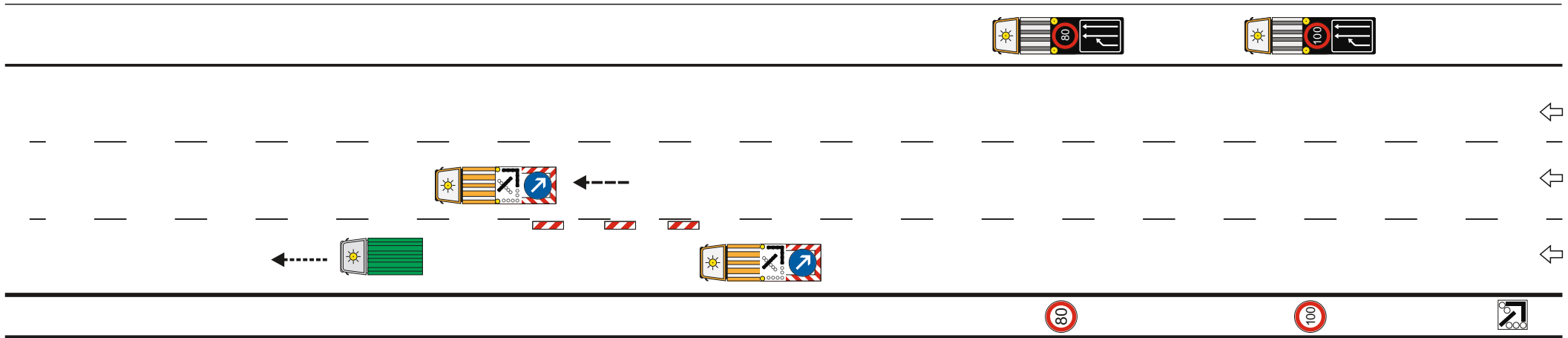
Z 274-58

Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-21
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.14LN

AUFBAU

Phase 3 / 9



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

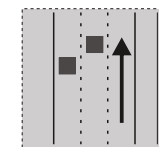
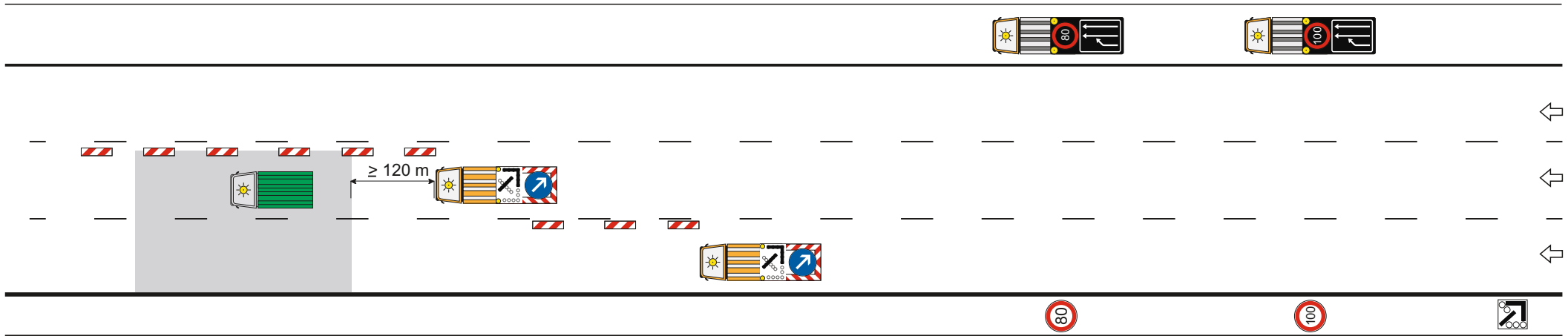
Z 274-58

Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-21
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.14LN

ARBEITSSTELLE

Phase 4 / 9



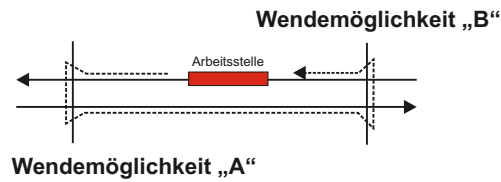
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau der Leitbaken

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgendem Einholen
der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



2. FAT
0-Punkt

1. FAT
200m
bezogen auf
0-Punkt

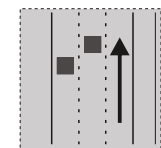
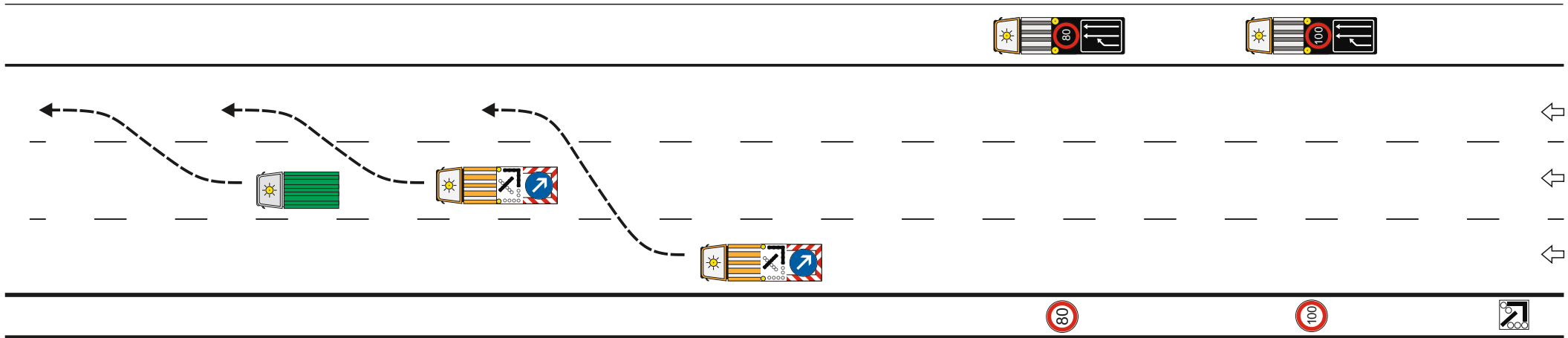
Z 274-58

Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-21
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.14LN

ABBAU

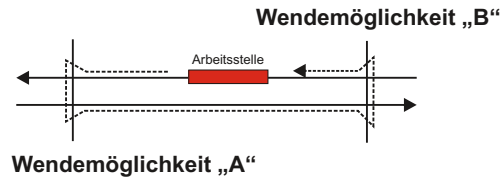
Phase 5 / 9



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

VWT außer Betrieb setzen

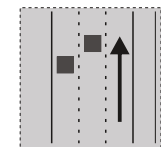
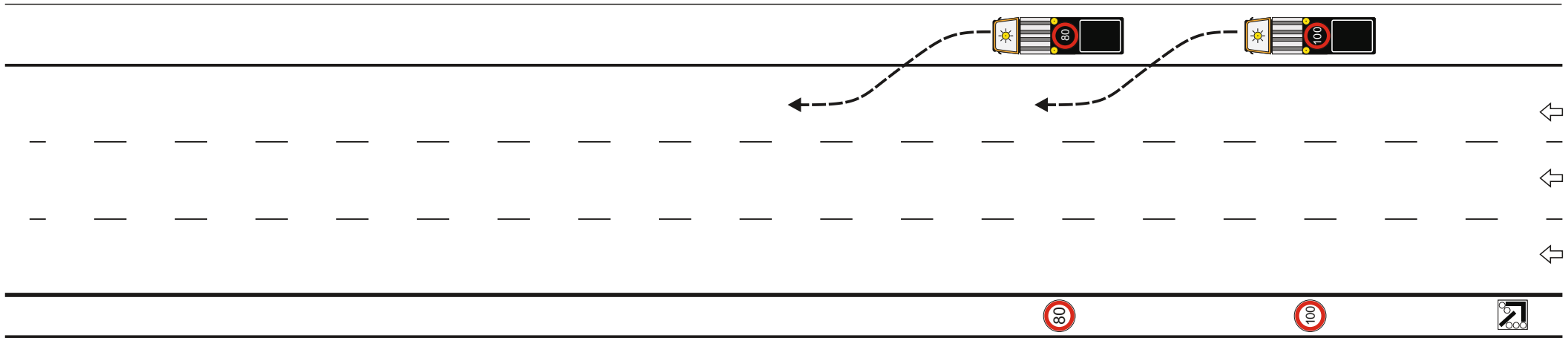
Ausfahren der VWT bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil



HE2.14LN

ABBAU

Phase 6 / 9



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Standstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

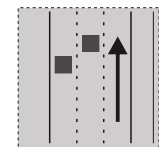
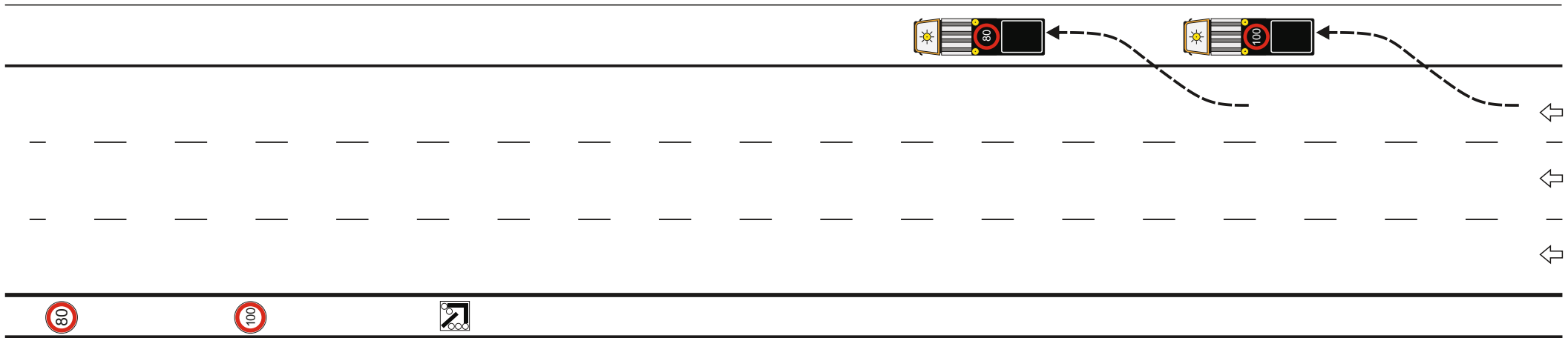
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE2.14LN

ABBAU

Phase 7 / 9



VZ-Demontage

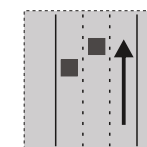
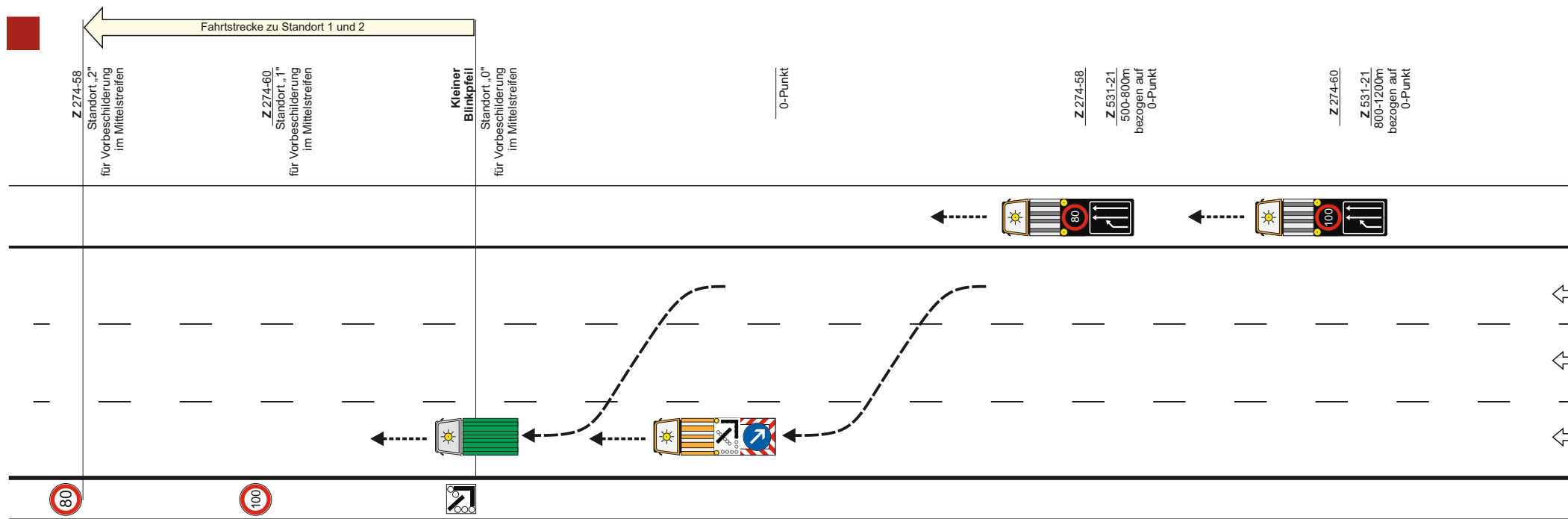
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Demontage und Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“



HE2.14LN

ABBAU

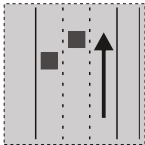
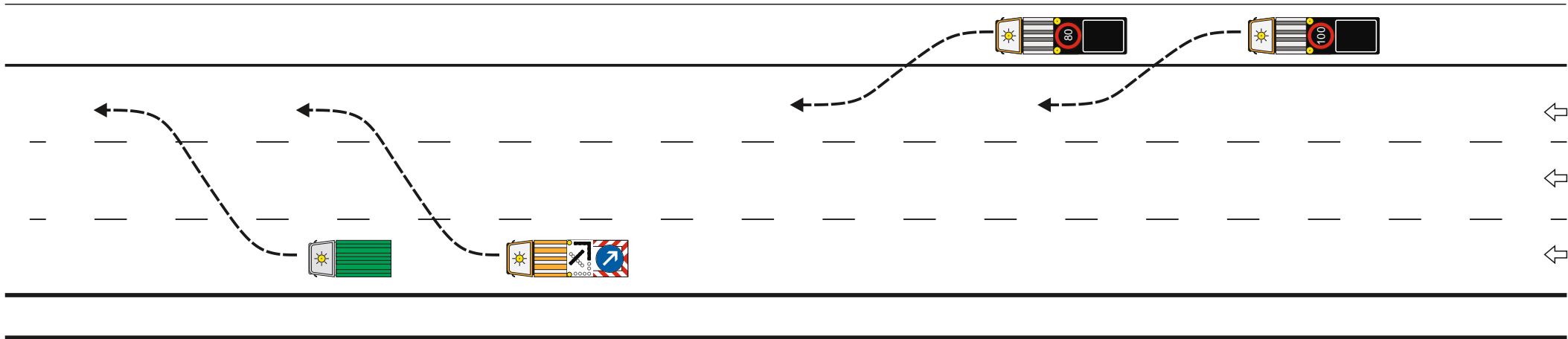
Phase 8 / 9



- Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen
Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
VWT außer Betrieb setzen
Ausfahren der VWT

Z 274-58

Z 274-60



HE2.14LN



VZ-Montage

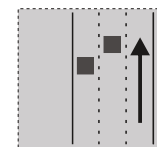
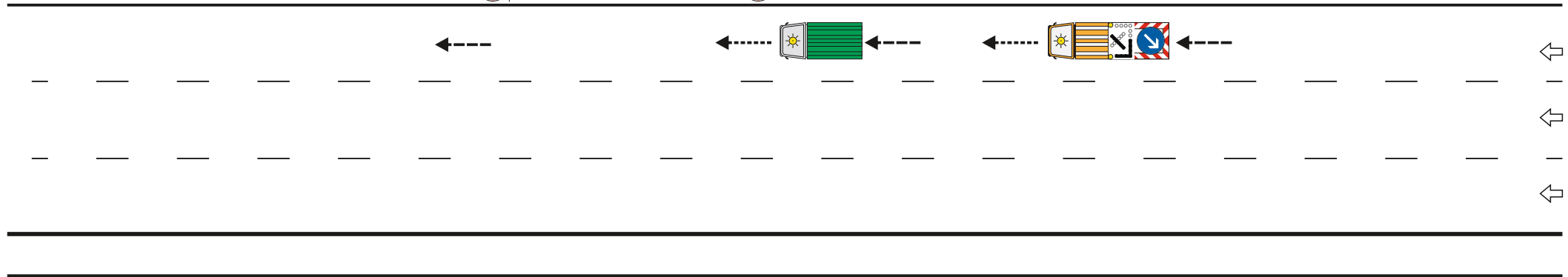
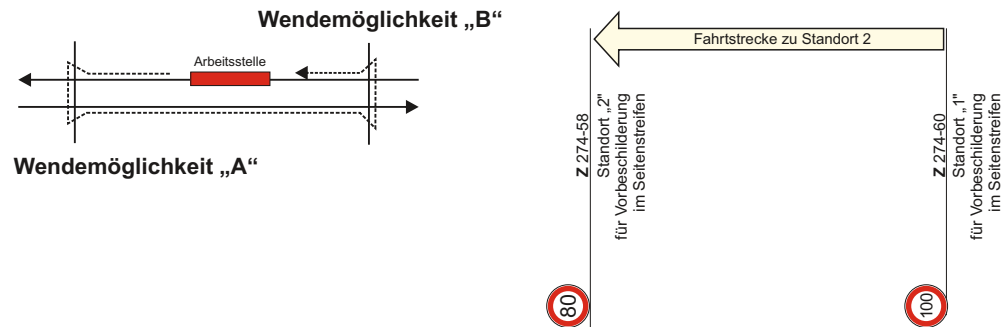
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE2.15LN

AUFBAU

Phase 1 / 7



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

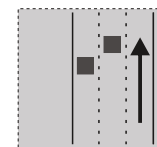
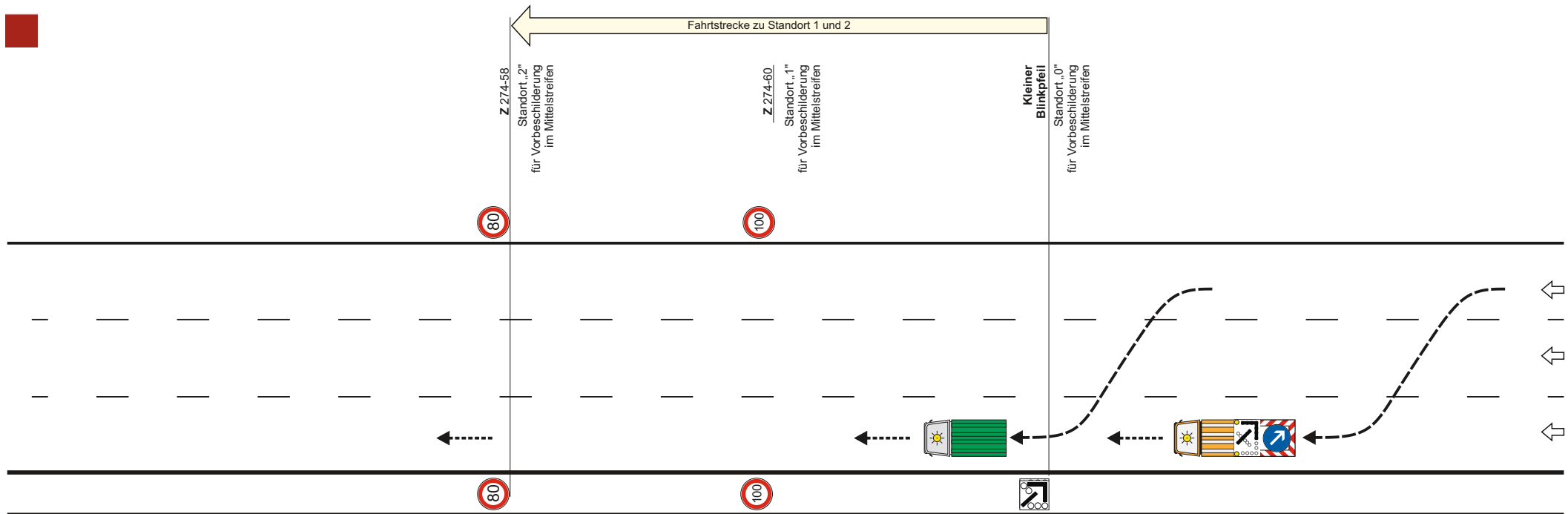
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“ und Standort „2“

Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum 200 m-Punkt



HE2.15LN

AUFBAU

Phase 2 / 7

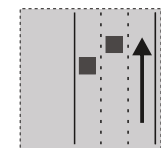
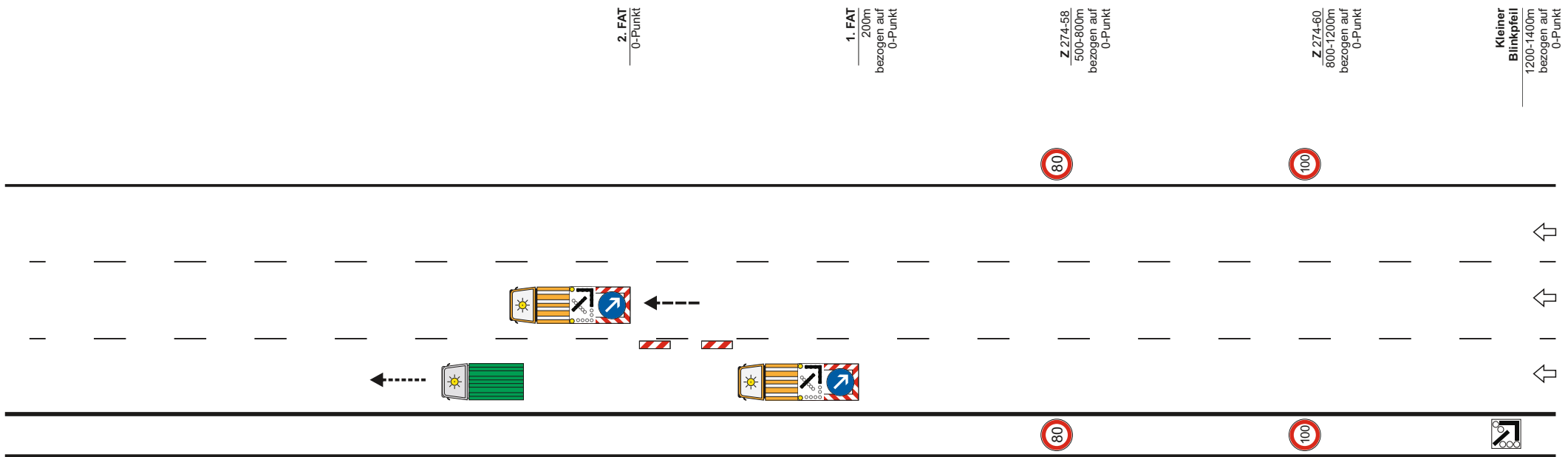


Vorbereitung der FAT

Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung
des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich

Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE2.15LN

AUFBAU

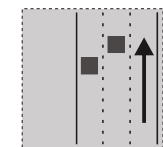
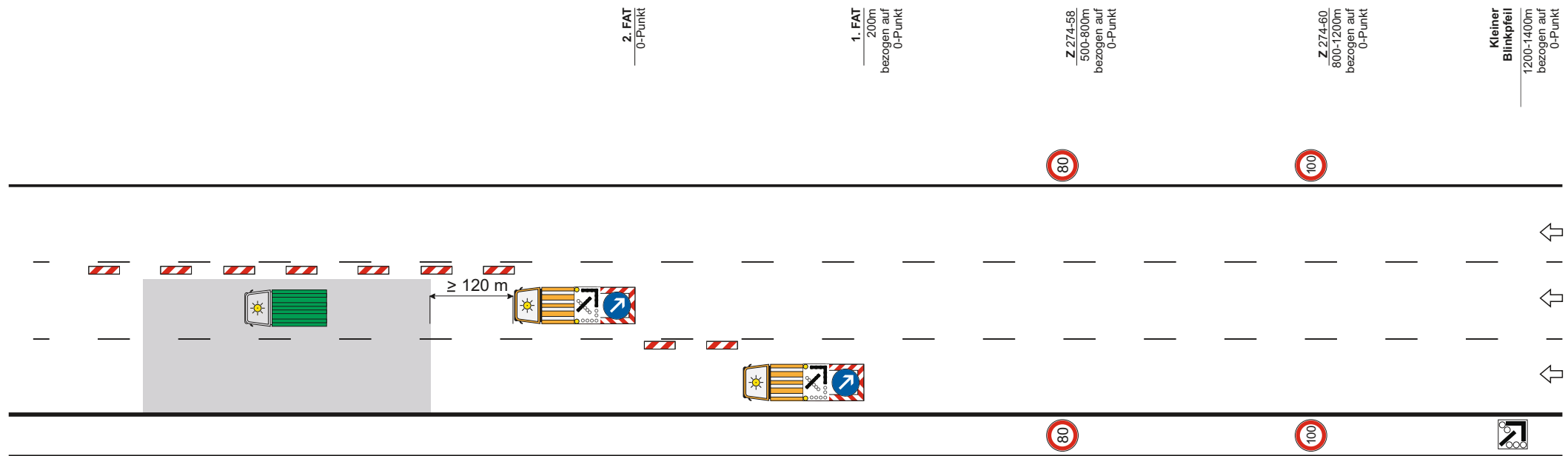
Phase 3 / 7



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m



HE2.15LN

ARBEITSSTELLE

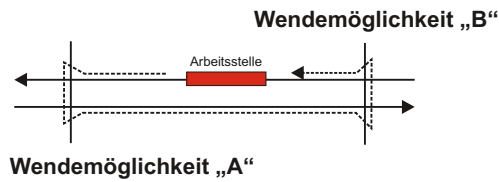
Phase 4 / 7



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau der Leitbaken

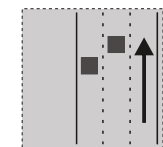
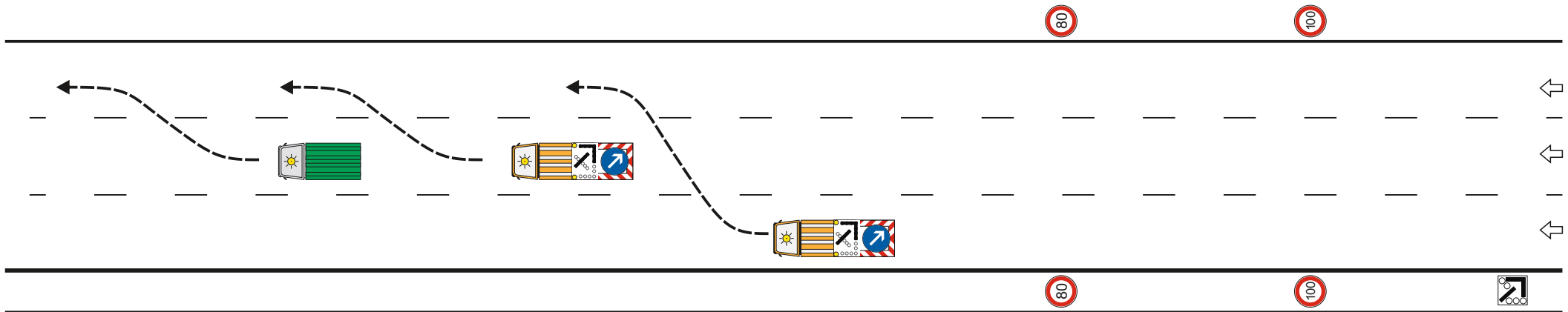
Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



Z 274-58
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.15LN

ABBAU

Phase 5 / 7



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

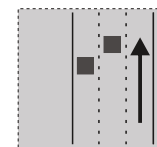
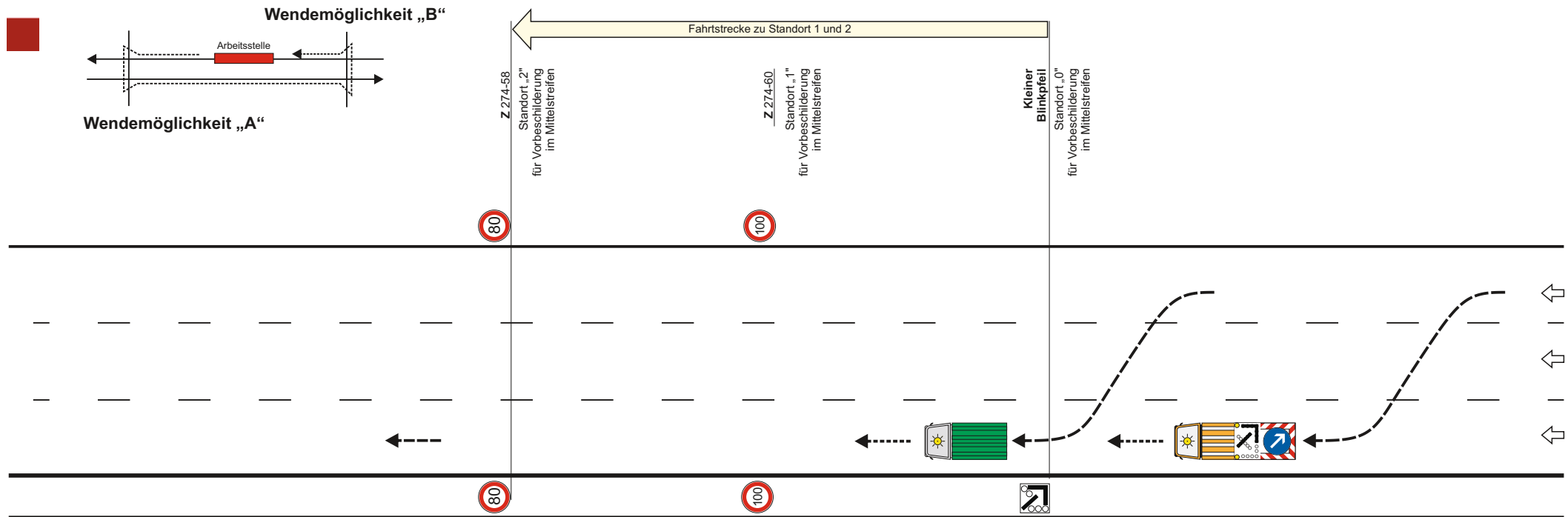
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Demontage Blinkpfeil am Standort „0“

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE2.15LN

ABBAU

Phase 6 / 7



VZ-Demontage

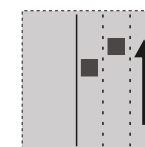
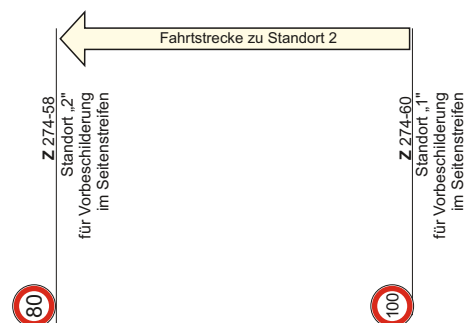
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Weiterfahrt zum Standort „1“ und Standort „2“,

VZ-Demontage am Standort „1“ und Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.15LN

ABBAU

Phase 7 / 7

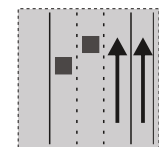
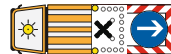


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT



Z 274-58

Z 274-60



HE2.16LN

AUFBAU

Phase 1 / 12



VZ-Montage

Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs in den fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

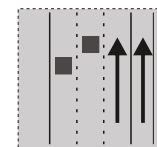
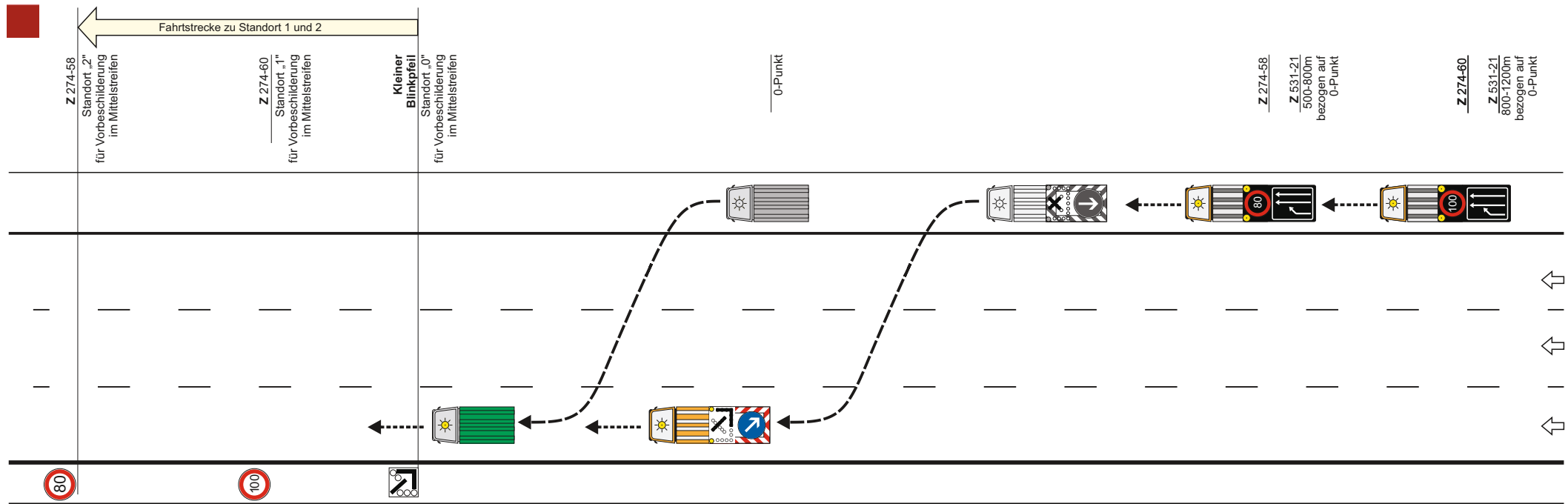
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Montage und einschalten Kleiner Blinkpfeil am vorgesehenen Standort „0“

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“, dabei 1. VWT am Standort „1“ belassen

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“, dabei 2. VWT am Standort „2“ belassen



HE2.16LN

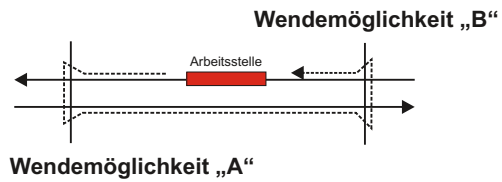
AUFBAU

Phase 2 / 12



Zwischenphase

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



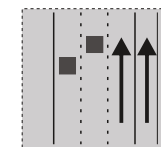
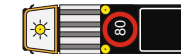
Z 274-58

500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



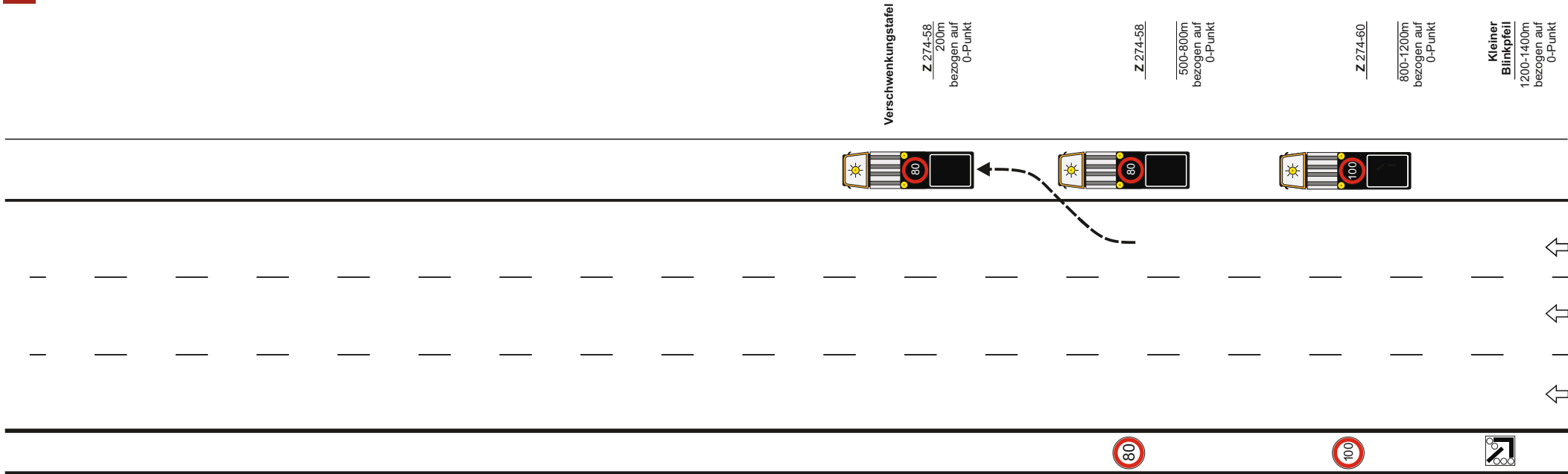
HE2.16LN

AUFBAU

Phase 3 / 12



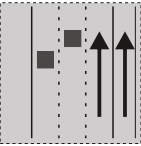
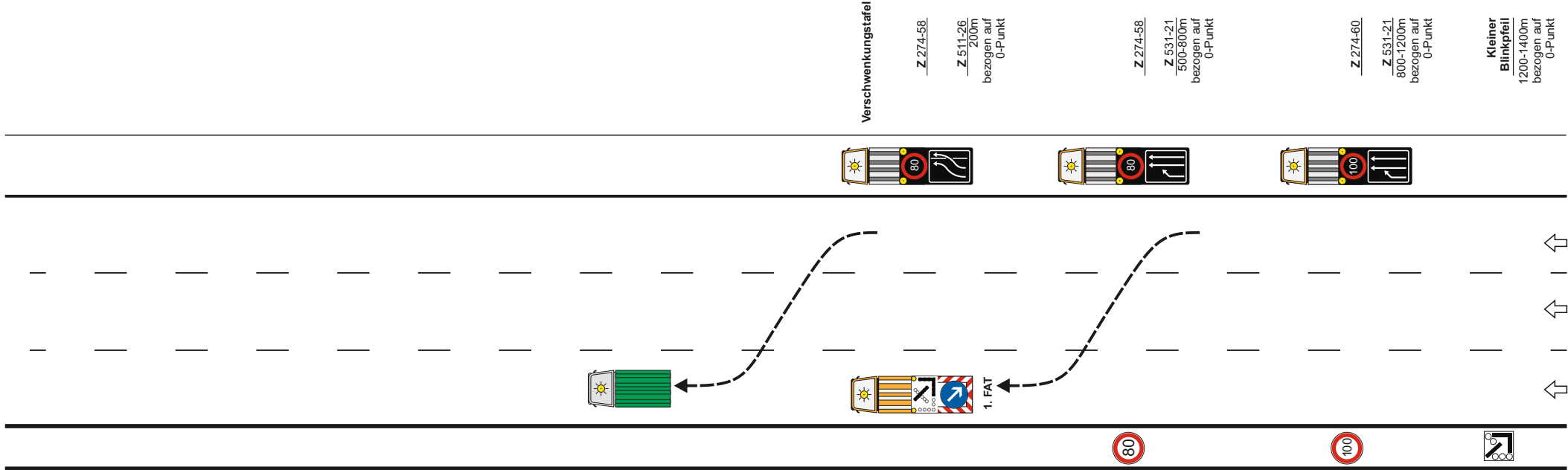
- Vorbereitung der Verschwenkungstafel
Einfahren der Verschwenkungstafel auf den Seitenstreifen bis zum 200 m-Punkt
Einstellen der Signalbilder an VWT und Verschwenkungstafel





Vorbereitung der FAT

- Einfahren der 1. FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum 200 m-Punkt
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE2.16LN

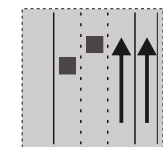
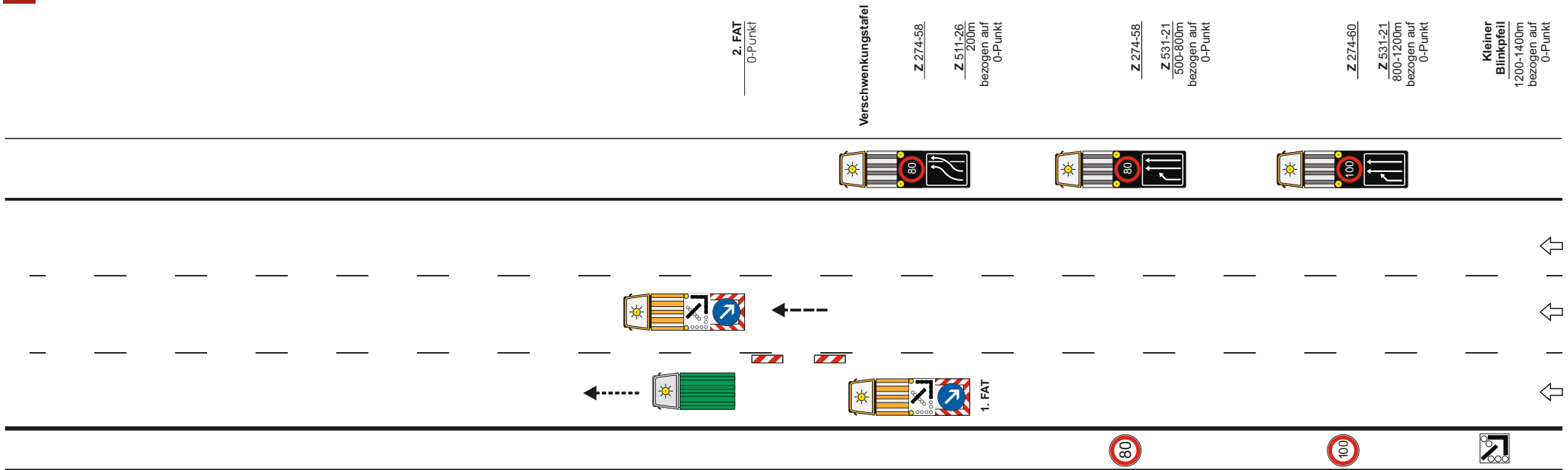
AUFBAU

Phase 5 / 12



Vorbereitung der FAT

- Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
- Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs bis zum Arbeitsbereich
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT



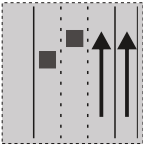
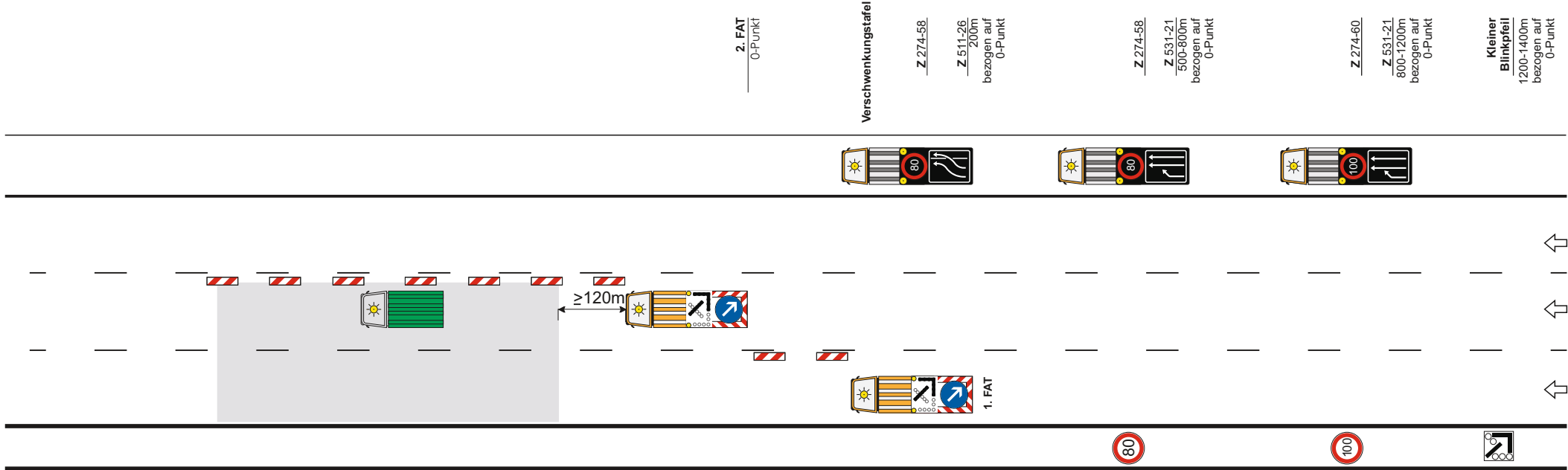
HE2.16LN

AUFBAU

Phase 6 / 12



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m



HE2.16LN

ARBEITSSTELLE

Phase 7 / 12



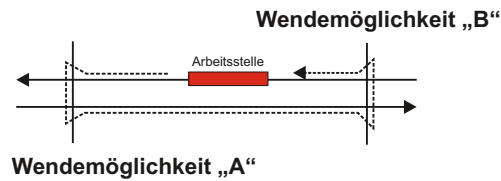
Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau Leitkegel

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)

Information an Personal der VWT zum Ausfahren und nachfolgenden Einholen der VZ im Mittelstreifen

- ggf. Anforderung der Zugfahrzeuge an VWT



2. FAT

Verschwenkungsstafel

Z 274-58

Z 511-26
200m
bezogen auf
0-Punkt

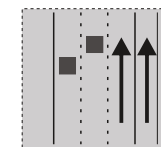
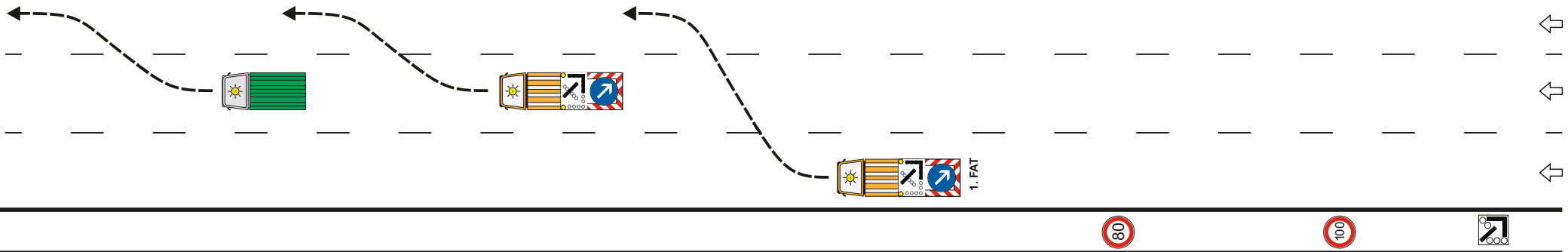
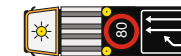
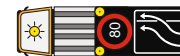
Z 274-58

Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-21
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt

Kleiner
Blinkpfeil
1200-1400m
bezogen auf
0-Punkt



HE2.16LN

ABBAU

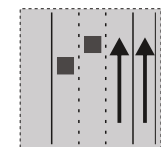
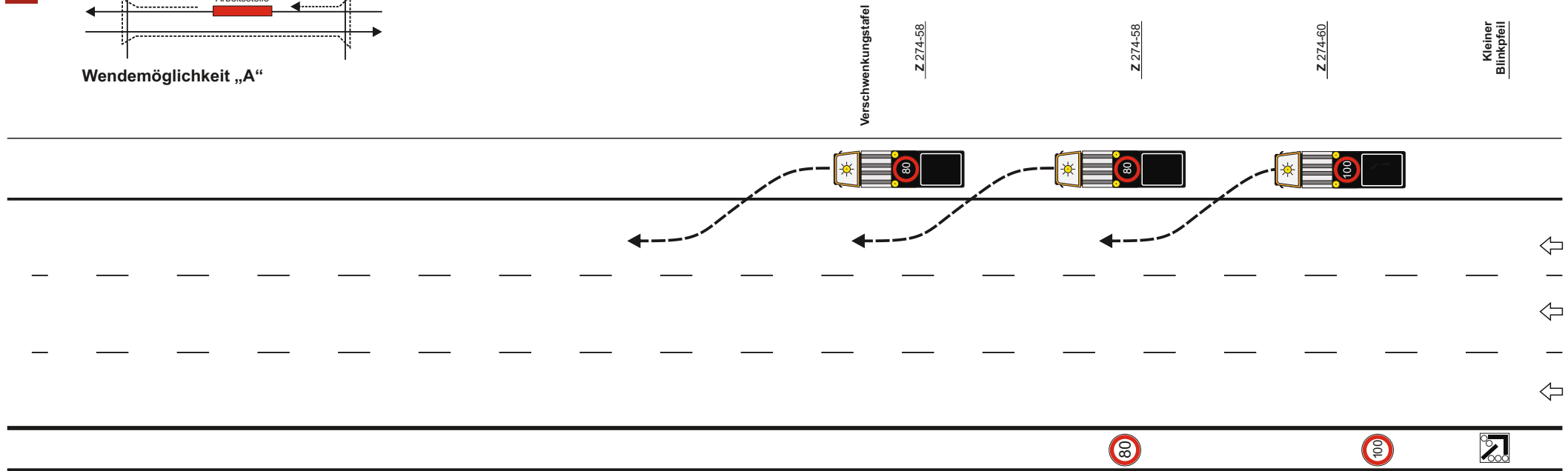
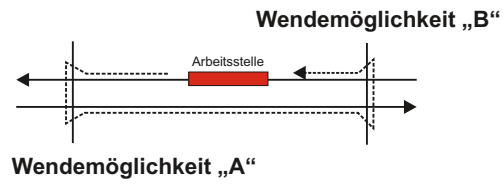
Phase 8 / 12



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

VWT außer Betrieb setzen

Ausfahren aller Fahrzeuge bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



HE2.16LN

ABBAU

Phase 9 / 12



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

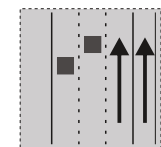
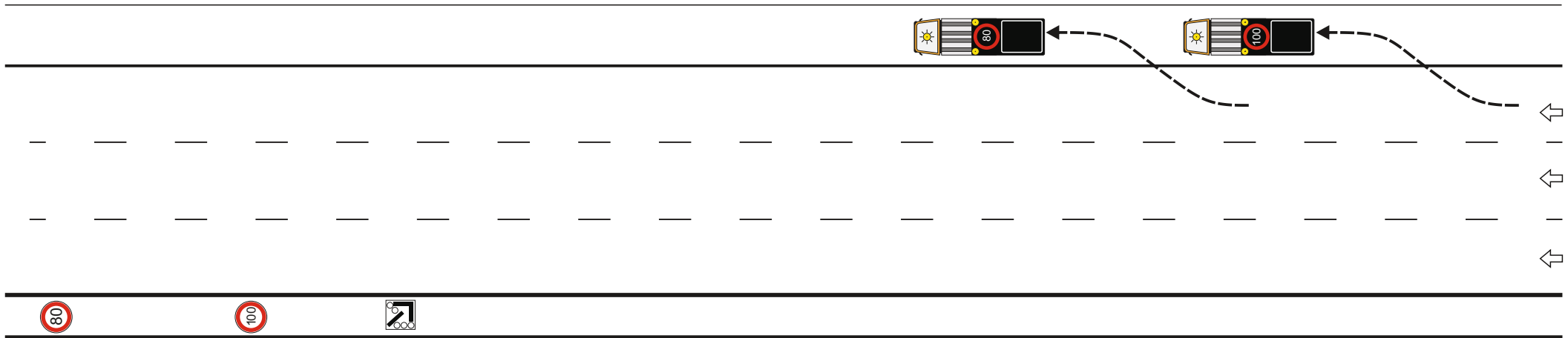
Z 274-58

Z 274-60

Kleiner
Blinkpfeil

Z 274-58

Z 274-60



HE2.16LN

ABBAU

Phase 10 / 12



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

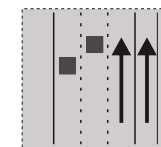
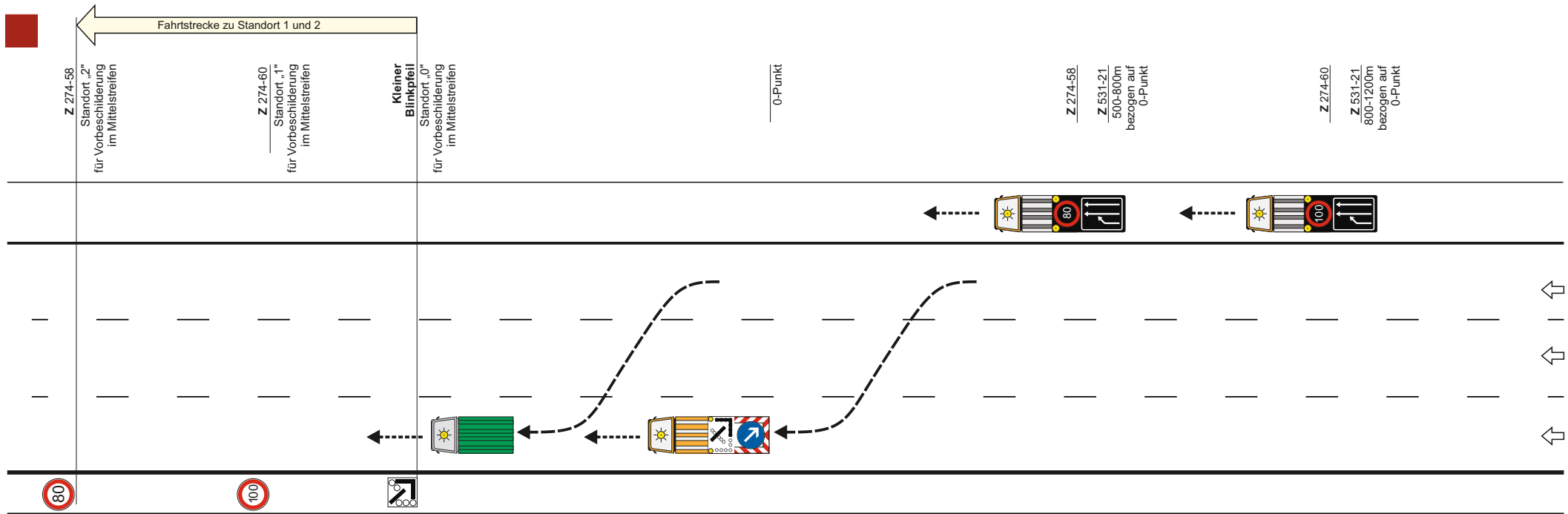
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Demontage Kleiner Blinkpfeil am Standort „0“

VZ-Demontage am Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Demontage am Standort „2“



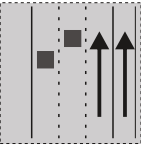
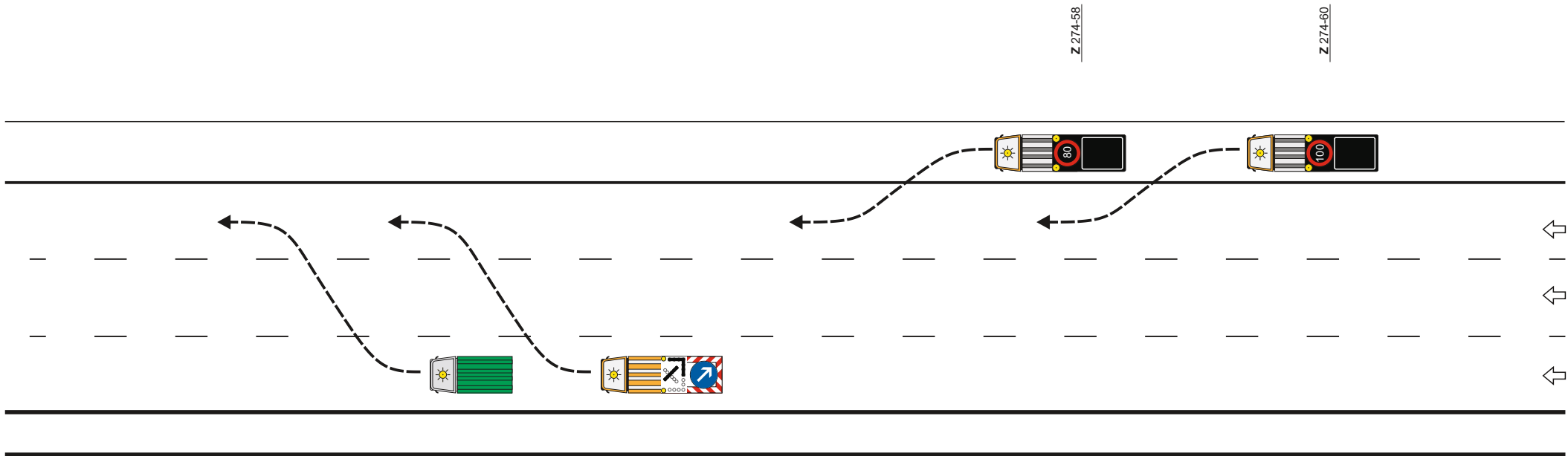
HE2.16LN

ABBAU

Phase 11 / 12



- Vorwarneinrichtungen und Fahrbare Absperrtafel außer Betrieb setzen
Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
VWT außer Betrieb setzen
Ausfahren der VWT



HE2.16LN

ABBAU

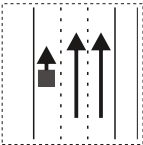
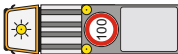
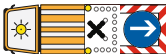
Phase 12 / 12



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Z 274.58

Z 274.60



HE1.43LTB

AUFBAU

Phase 1 / 5



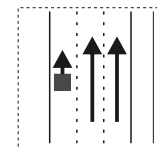
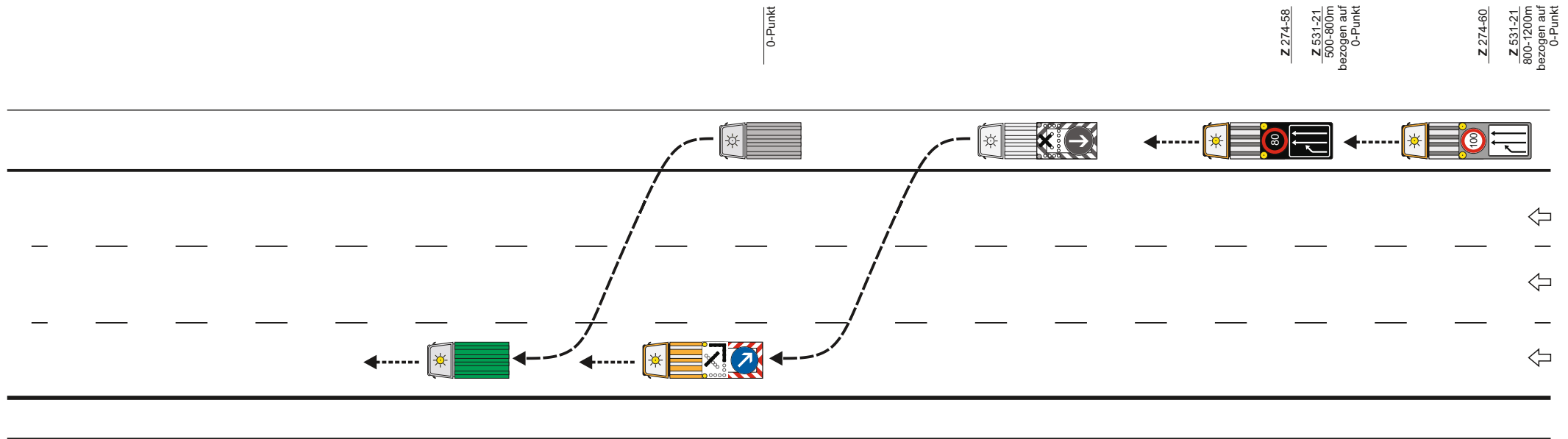
Vorbereitung der FAT

Abstände der VWT untereinander und zur FAT herstellen

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.43LTB

AUFBAU

Phase 2 / 5



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

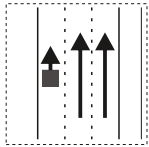
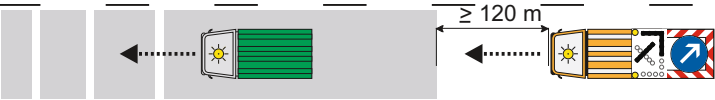
0-Punkt

Z 274-58

Z 531-21
500-800m
bezogen auf
0-Punkt

Z 274-60

Z 531-21
800-1200m
bezogen auf
0-Punkt



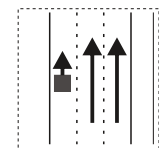
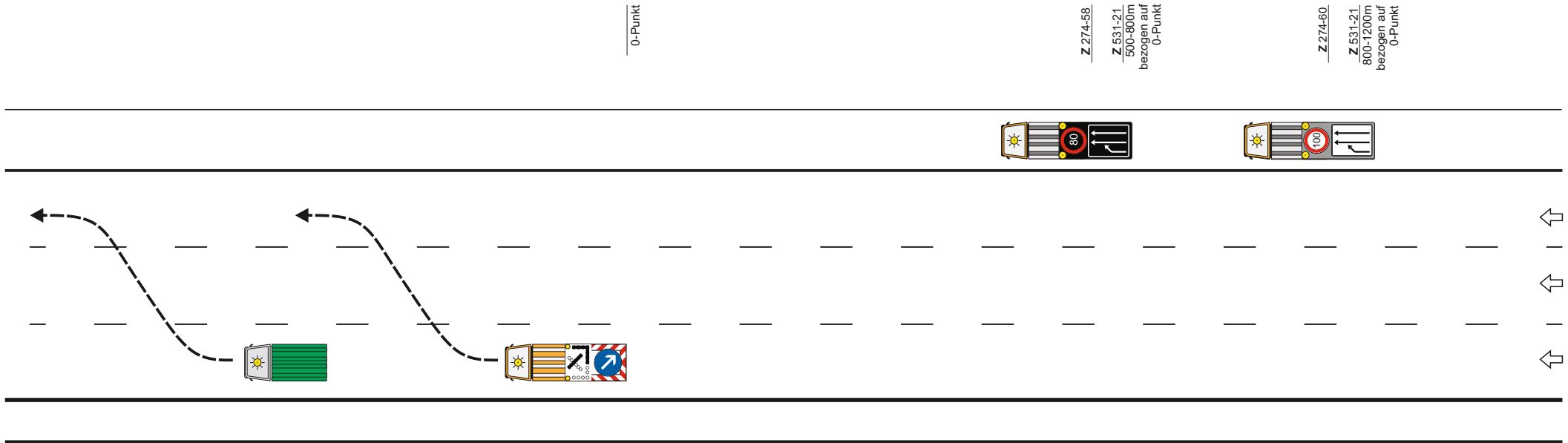
HE1.43LTB

ARBEITSSTELLE

Phase 3 / 5



- Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs
- Information an Personal der VWT zum Ausfahren



HE1.43LTB

ABBAU

Phase 4 / 5



Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement



Vorwarneinrichtungen außer Betrieb setzen

VWT außer Betrieb setzen

Ausfahren der VWT

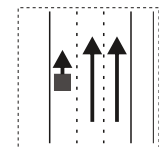
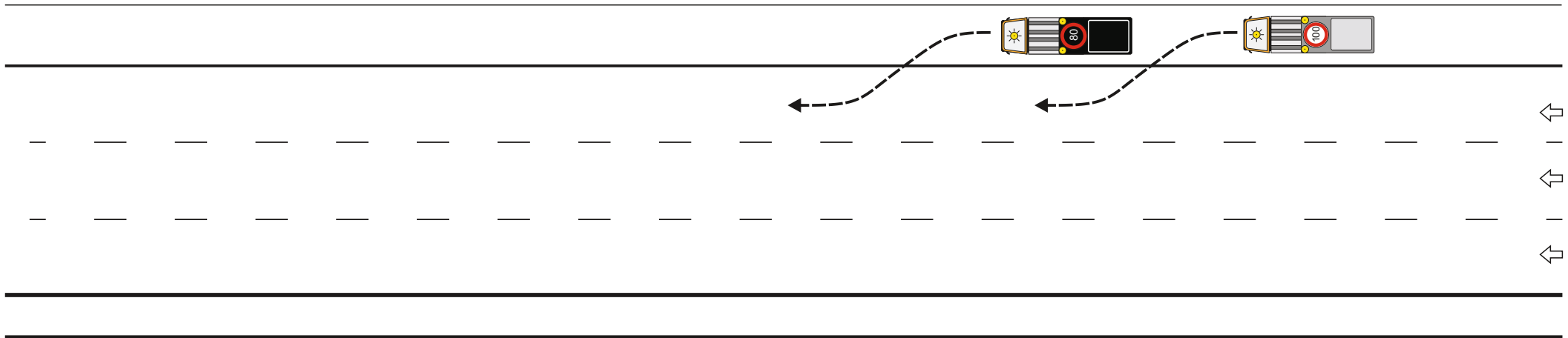


HESSEN



Z 274-58

Z 274-50



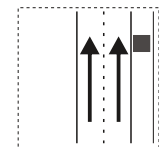
HE1.43LTB

ABBAU

Phase 5 / 5



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE0.1T

AUFBAU

Phase 1 / 3



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

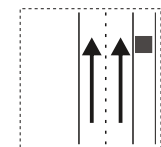
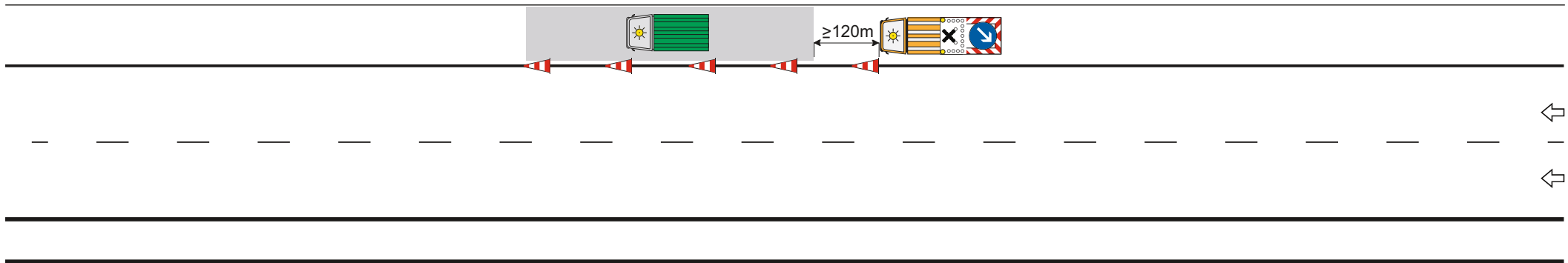
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

Positionierung der FAT

Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m

Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

Ständige Überwachung der Vorwarneinrichtungen auf Funktionsfähigkeit



HE0.1T

ARBEITSSTELLE

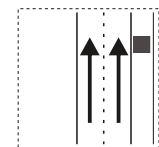
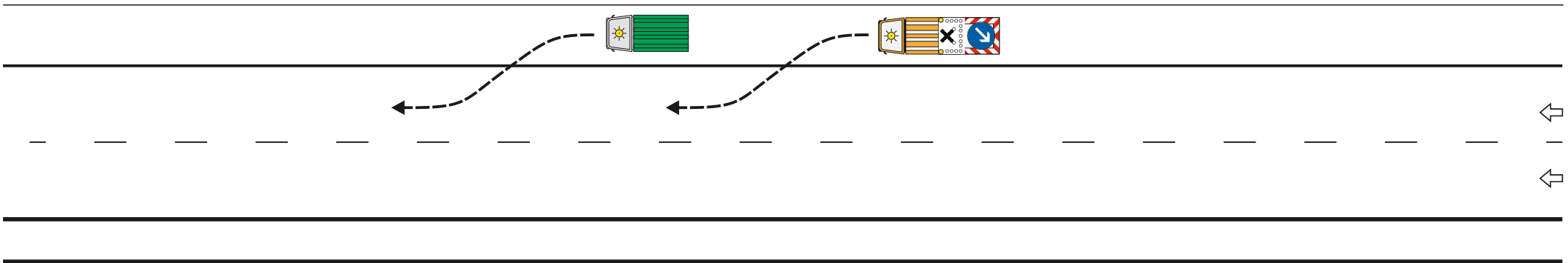
Phase 2 / 3



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau Leitkegel

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



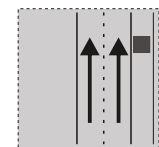
HE0.1T

ABBAU

Phase 3 / 3



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE0.2N

AUFBAU

Phase 1 / 3



Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement

HESSEN



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

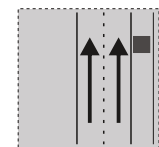
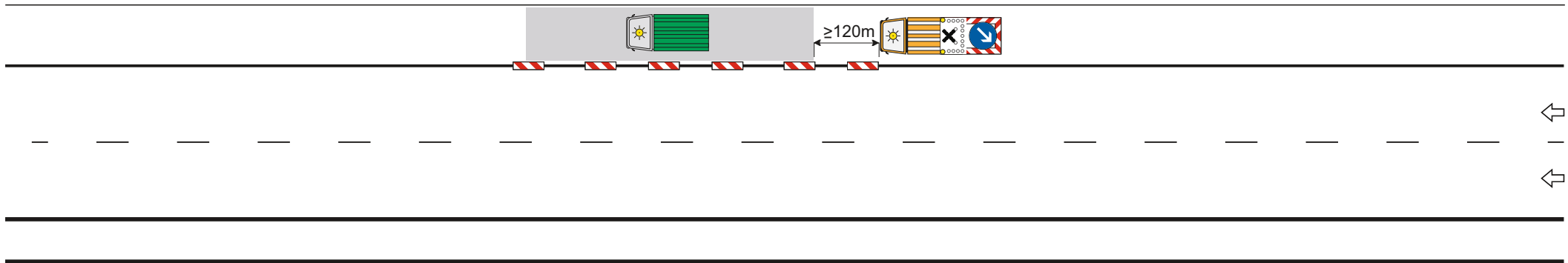
Positionierung der FAT



Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m

Ständige Überwachung der Vorwarneinrichtungen auf Funktionsfähigkeit



HE0.2N

ARBEITSSTELLE

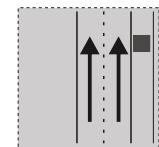
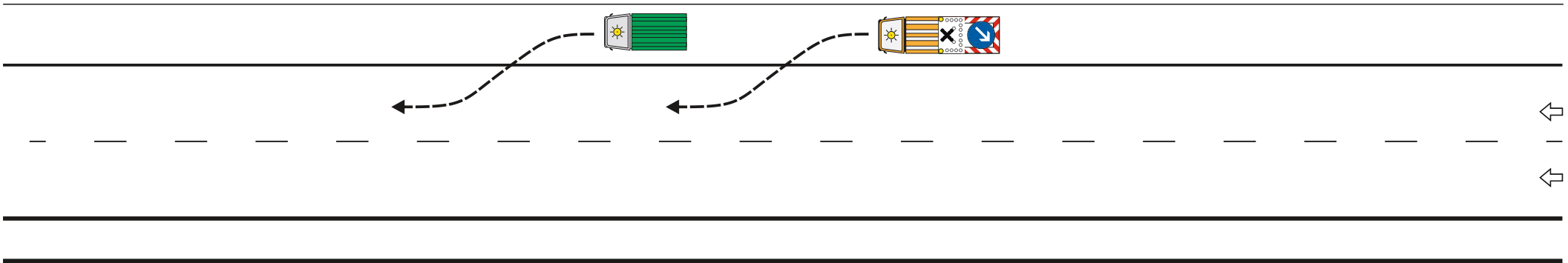
Phase 2 / 3



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau Leitbaken

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



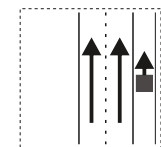
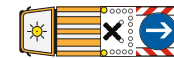
HE0.2N

ABBAU

Phase 3 / 3



Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen
Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



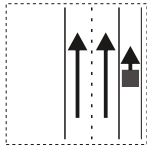
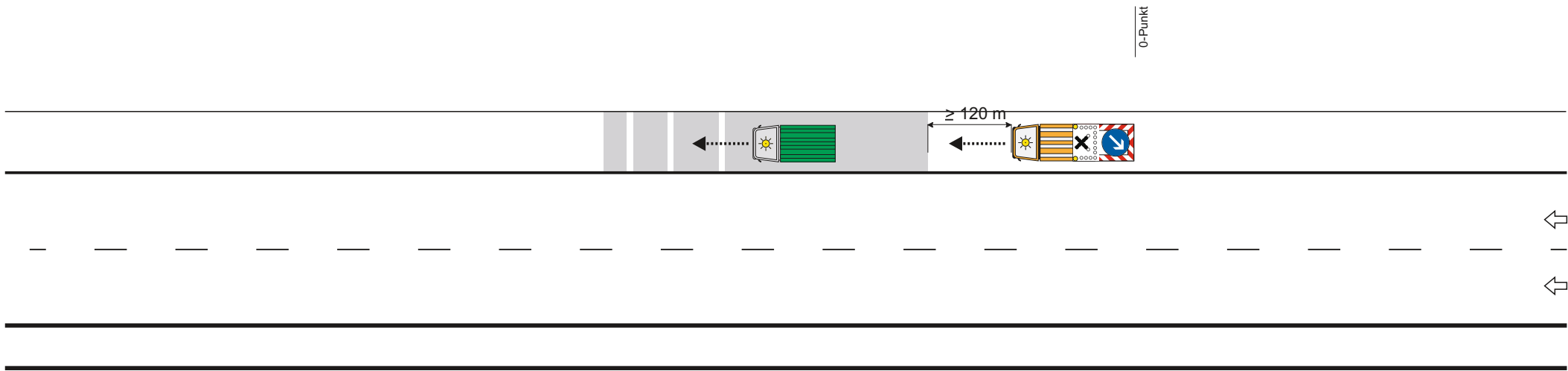
HE0.3TB

AUFBAU

Phase 1 / 3



- Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Schalten der Pfeilstellung an der FAT
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 120,00$ m



HE0.3TB

ARBEITSSTELLE

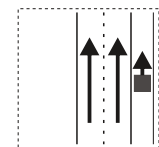
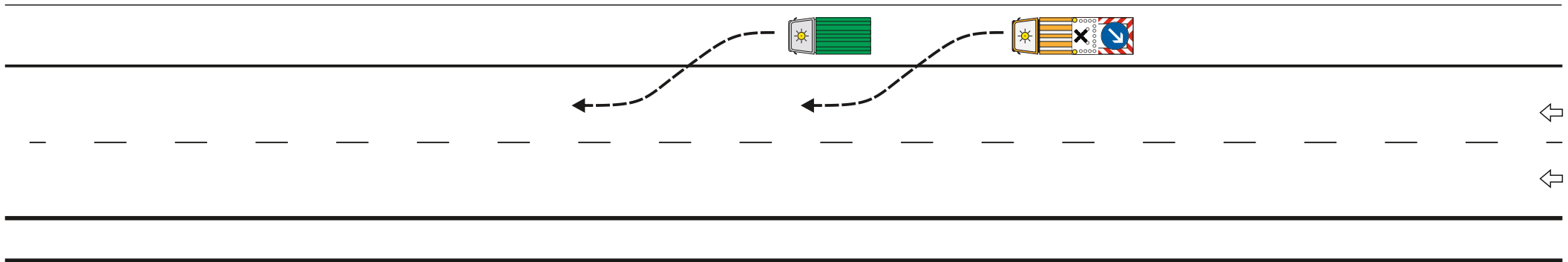
Phase 2 / 3



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

FAT außer Betrieb setzen

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE0.3TB

ABBAU

Phase 3 / 3



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf dem Seitenstreifen

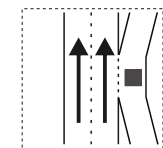
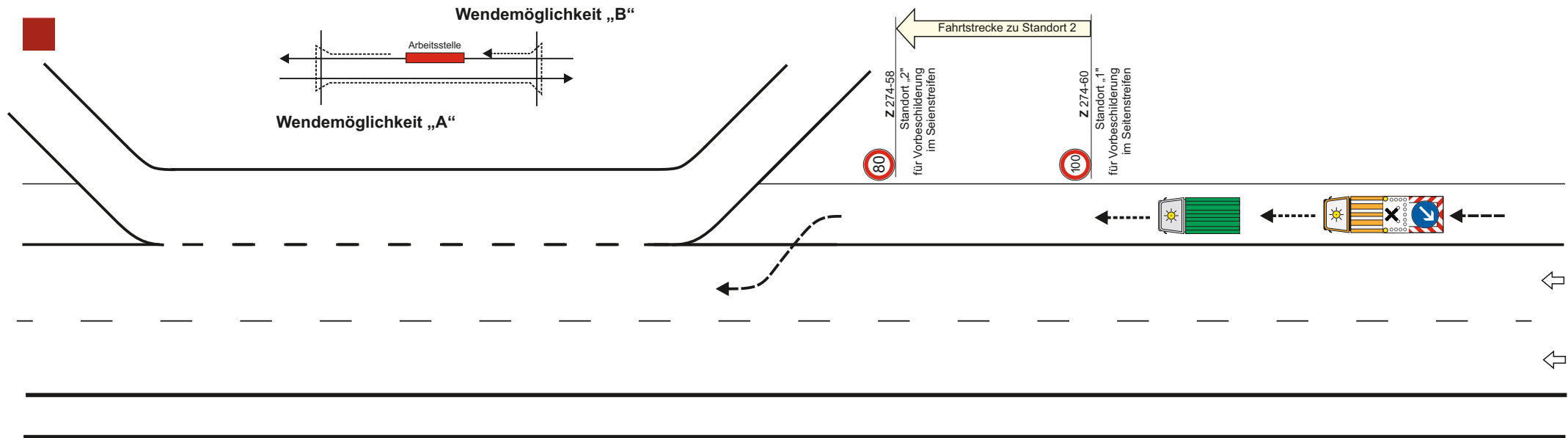
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.69RTK

AUFBAU

Phase 1 / 11

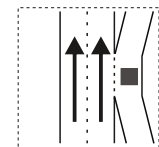
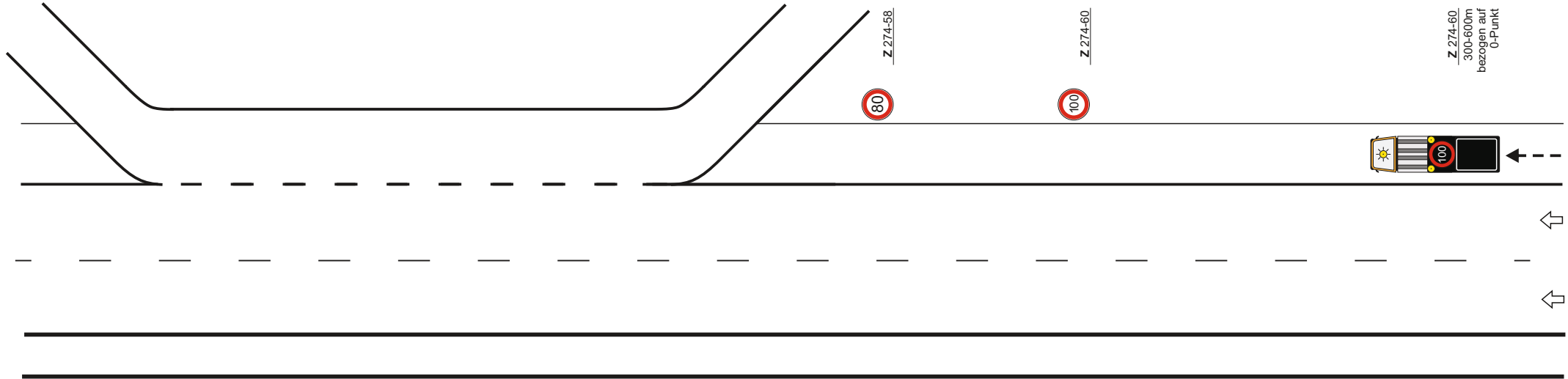


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen

Einfahren der VWT auf dem Seitenstreifen

Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Funktionsprüfung aller Absperrelemente



HE1.69RTK

AUFBAU

Phase 2 / 11



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

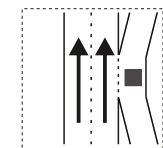
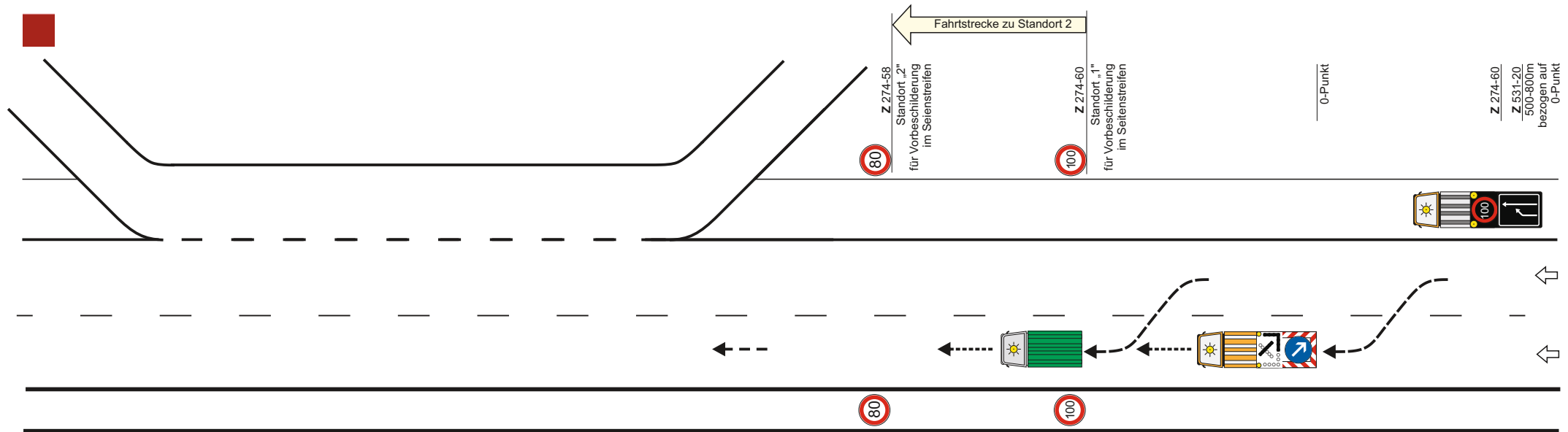
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.69RTK

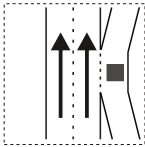
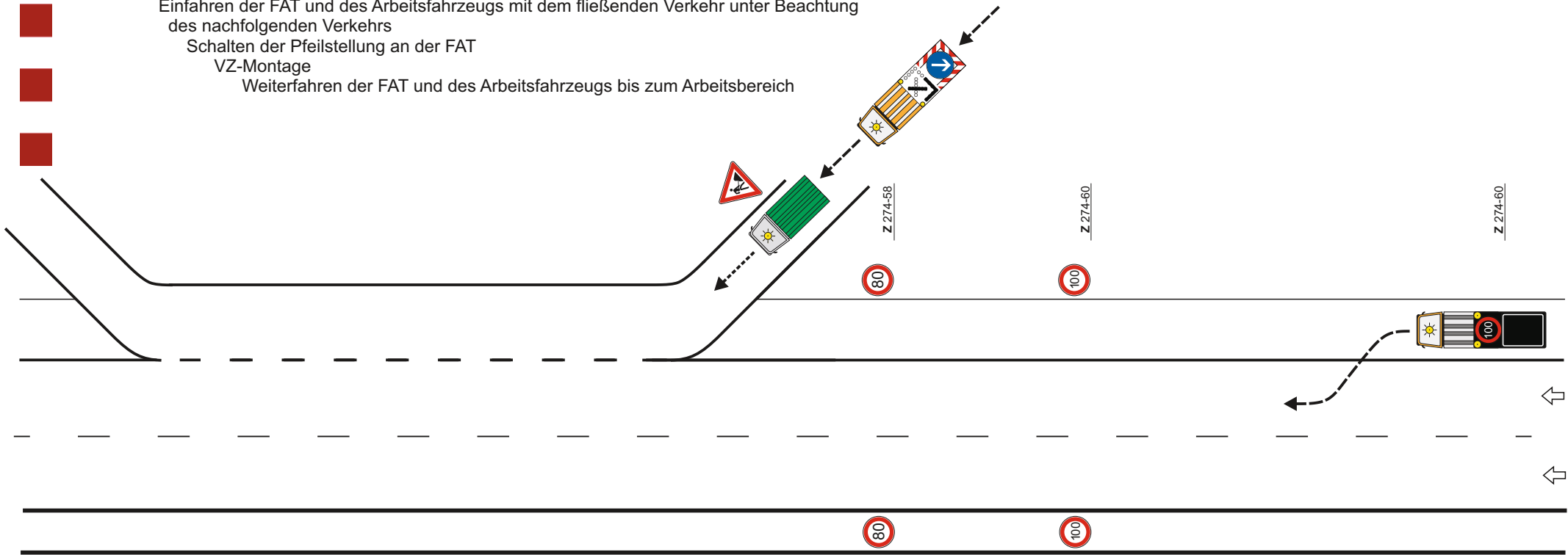
AUFBAU

Phase 3 / 11



VZ-Montage

- VWT außer Betrieb setzen
- Ausfahren der VWT
- Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- VZ-Montage
- Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich

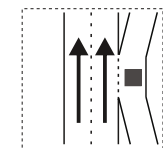
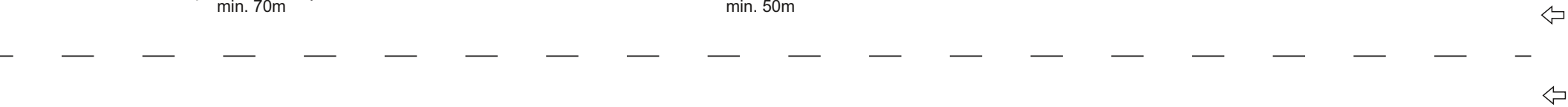


HE1.69RTK

AUFBAU

Phase 4 / 11

— 10 —

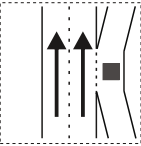
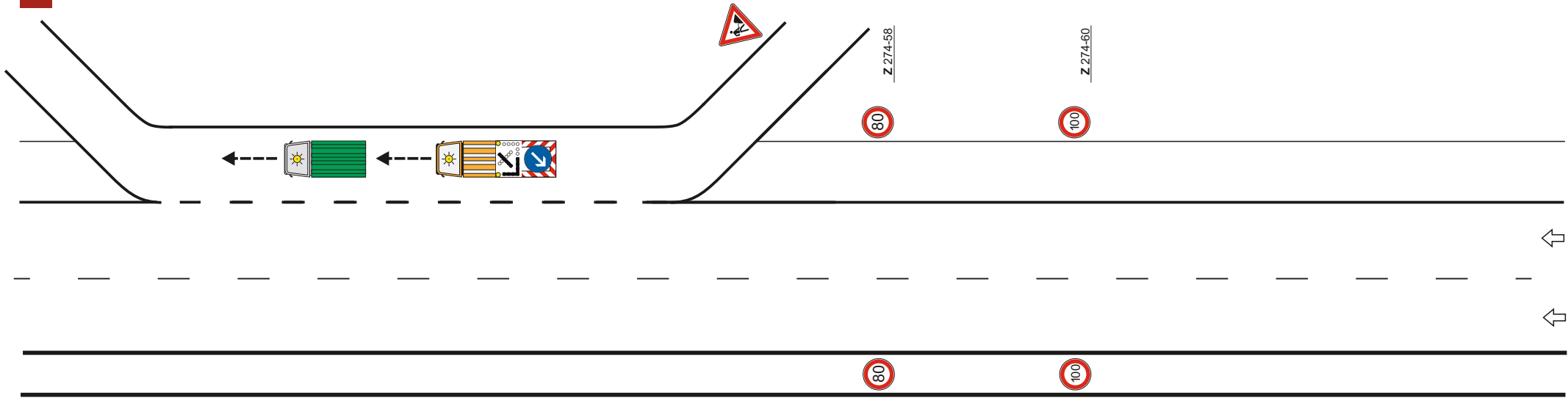


ARBEITSSTELLE

Phase 5 / 11



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Abbau Leitkegel
Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.69RTK

ABBAU

Phase 6 / 11



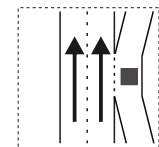
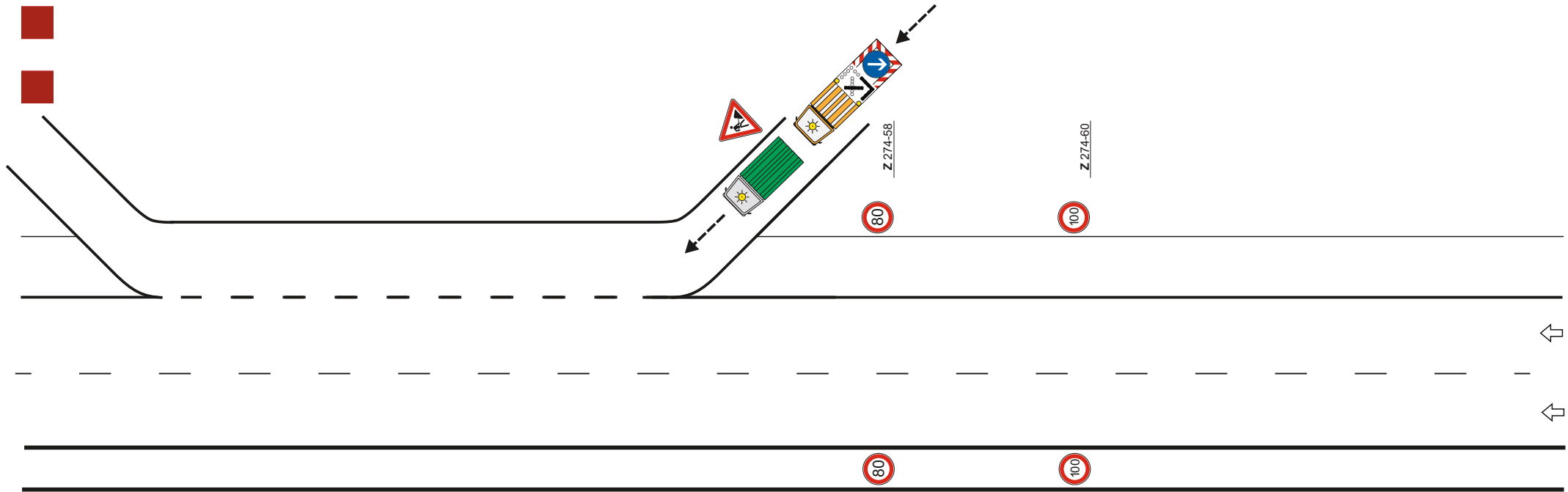
VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Demontage

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.69RTK

ABBAU

Phase 7 / 11

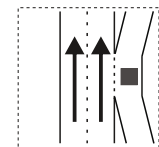
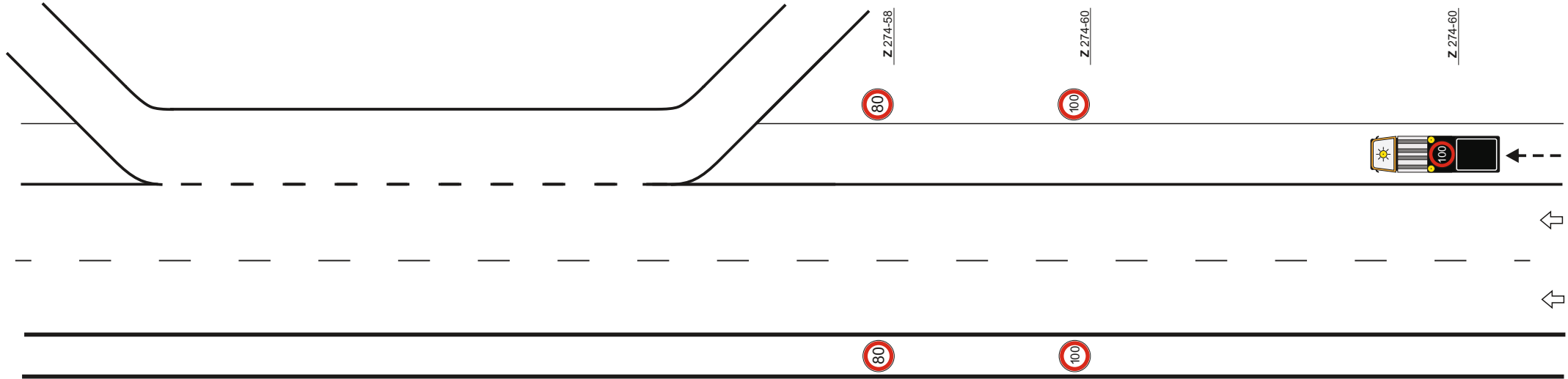


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen

Einfahren der VWT auf dem Seitenstreifen

Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

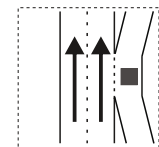
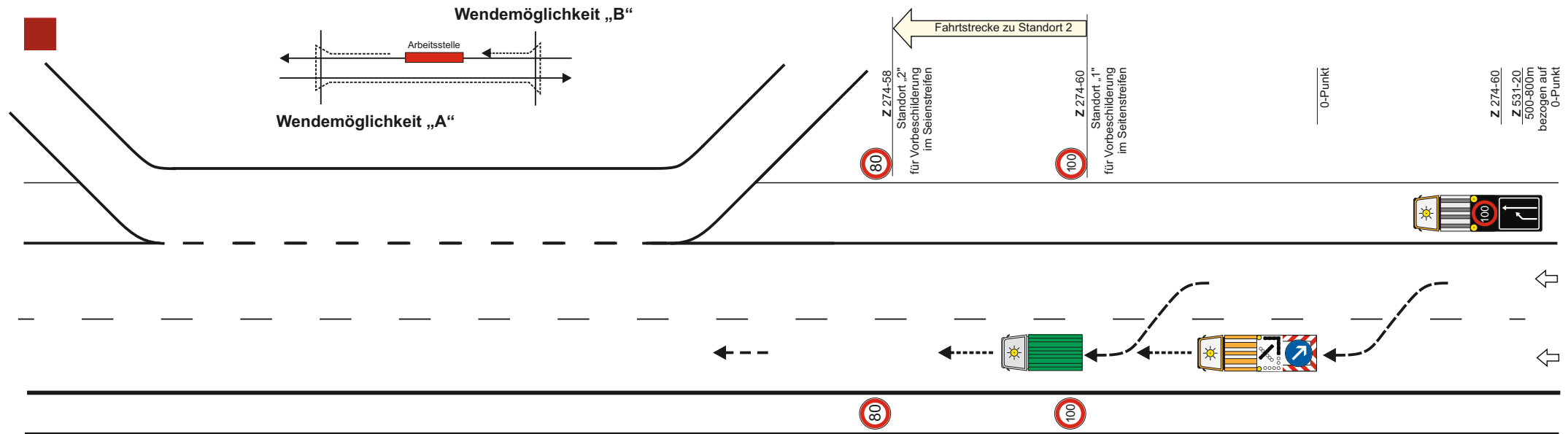
Funktionsprüfung aller Absperrelemente



HE1.69RTK

ABBAU

Phase 8 / 11



ABBAU

Phase 9 / 11



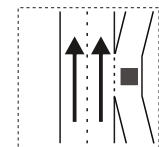
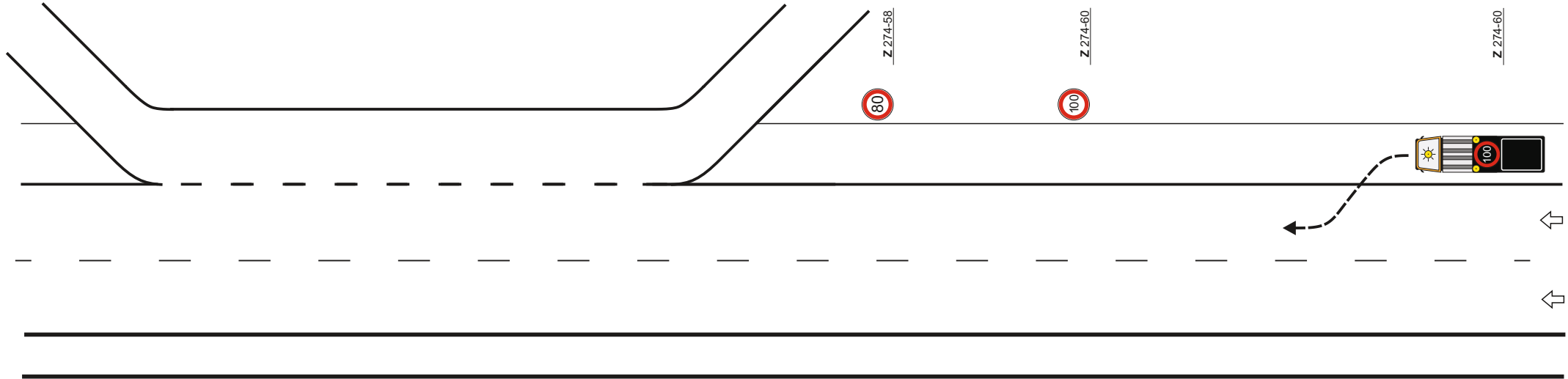
Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement



VZ-Demontage
VWT außer Betrieb setzen
Ausfahren der VWT



HESSEN



HE1.69RTK

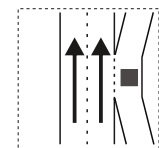
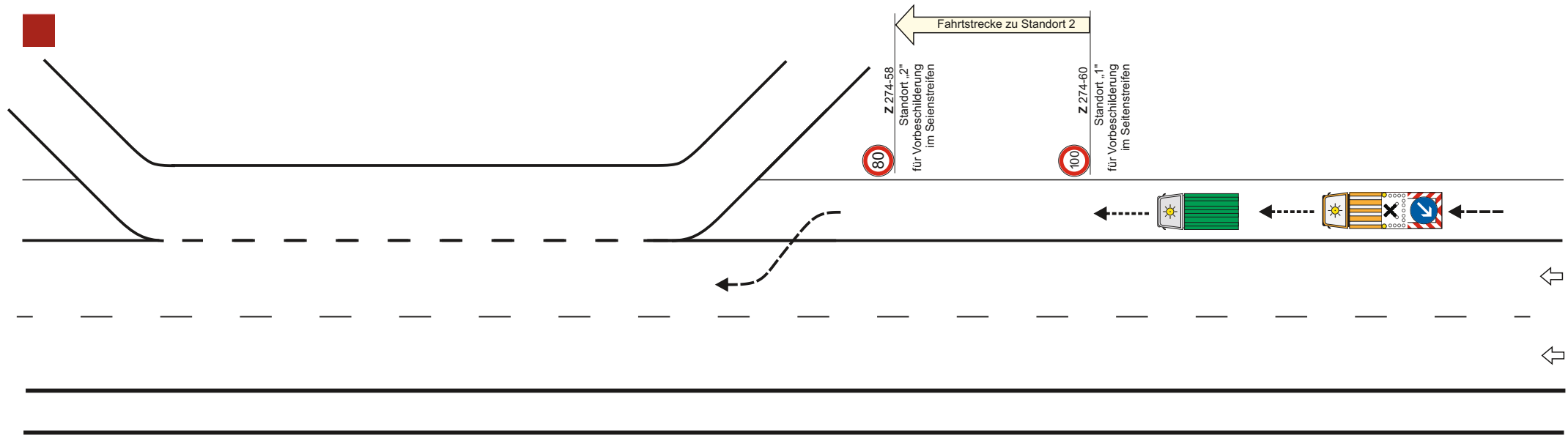
ABBAU

Phase 10 / 11



VZ-Demontage

- Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf dem Seitenstreifen
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- VZ-Demontage am Standort „1“
- Weiterfahrt zum Standort „2“
- VZ-Demontage am Standort „2“
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.69RTK

ABBAU

Phase 11 / 11



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf dem Seitenstreifen

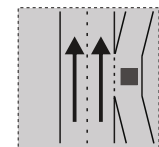
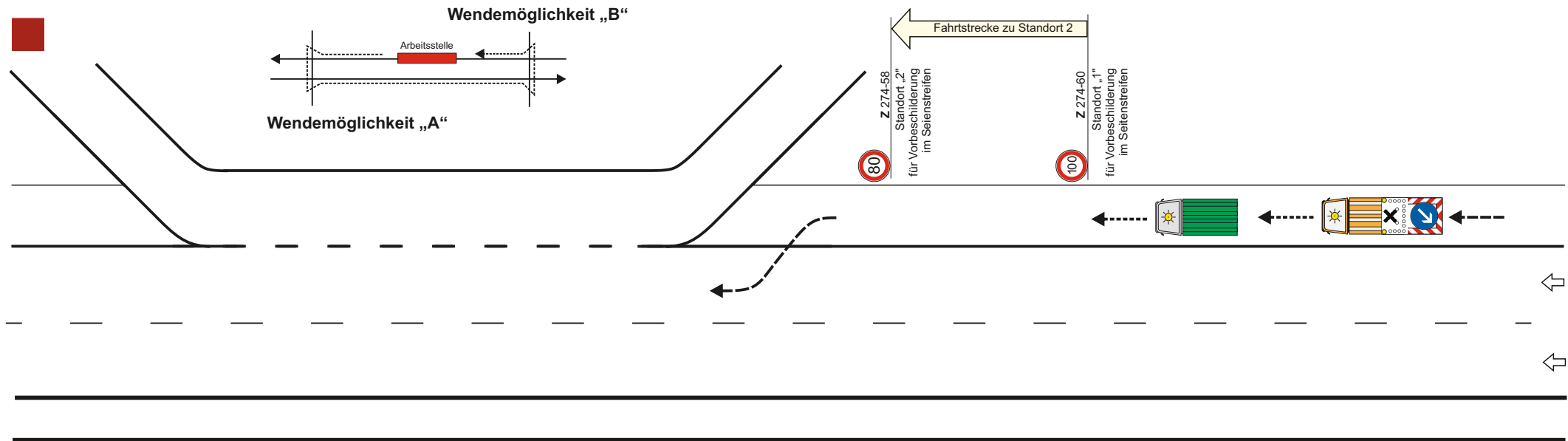
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE1.72RNK

AUFBAU

Phase 1 / 11

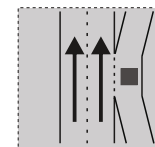
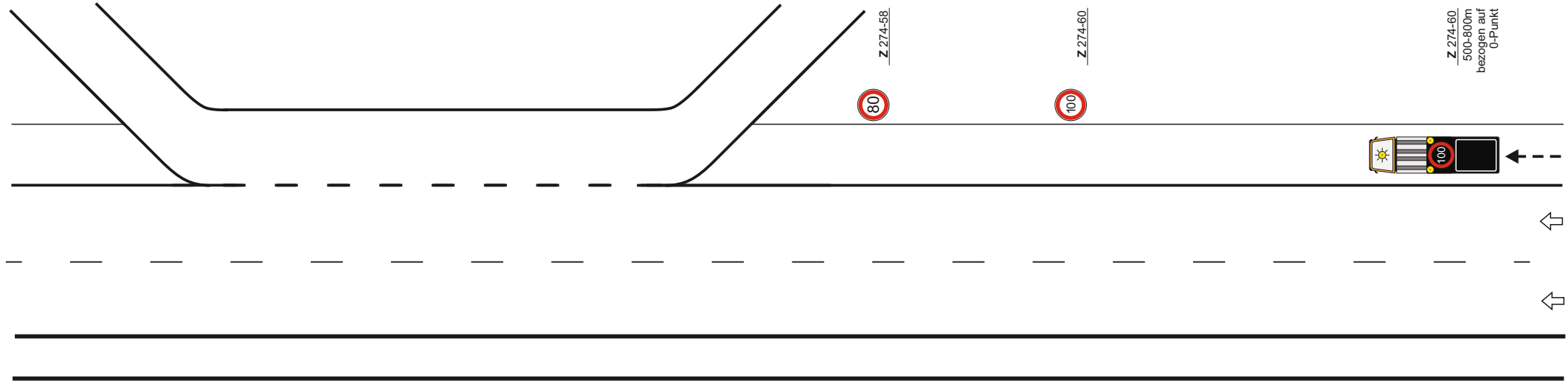


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen

Einfahren der VWT auf dem Seitenstreifen

Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Funktionsprüfung aller Absperrelemente

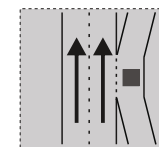
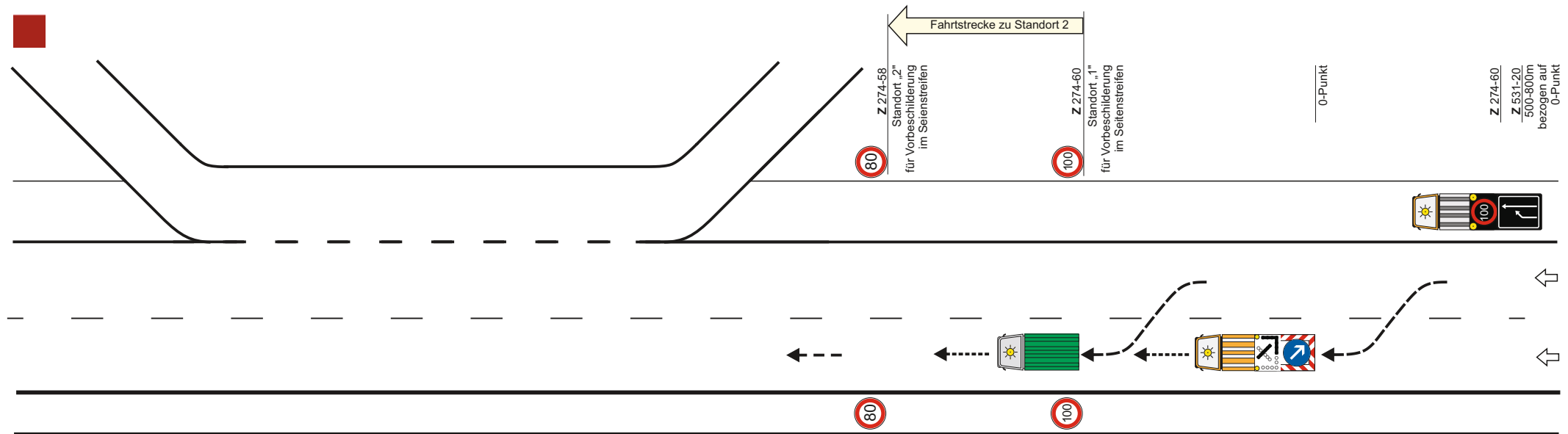


HE1.72RNK

AUFBAU

Phase 2 / 11





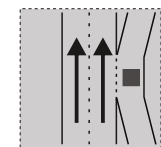
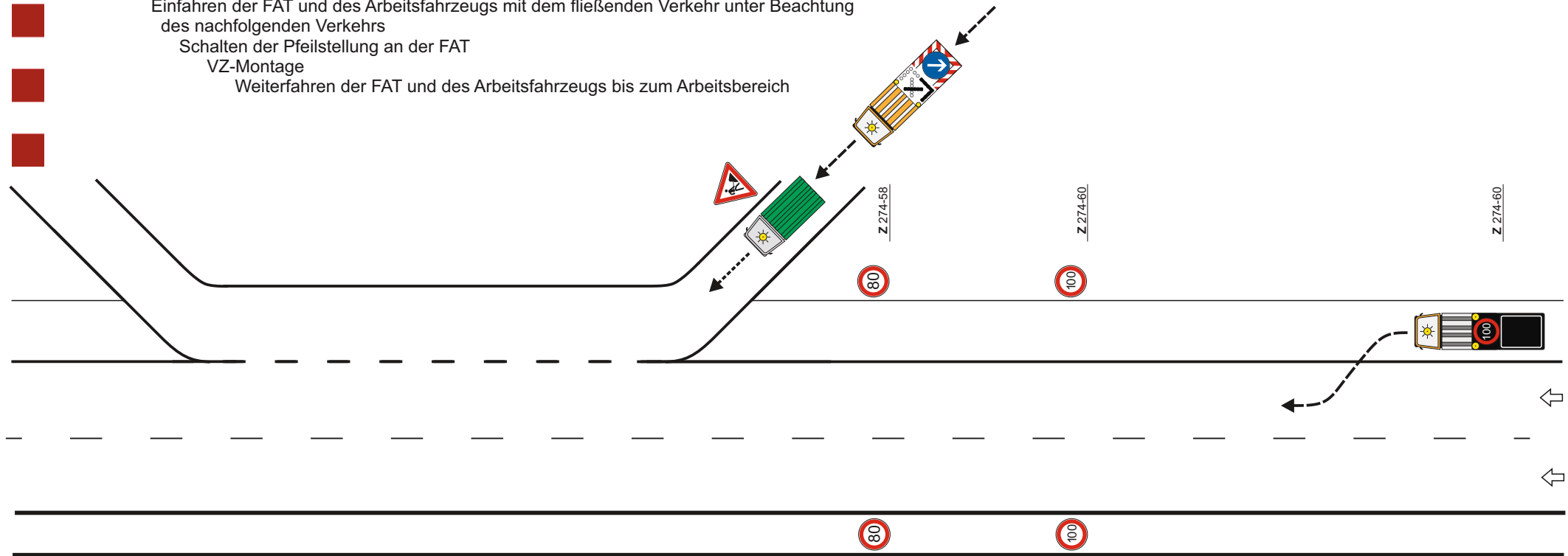
AUFBAU

Phase 3 / 11



VZ-Montage

- VWT außer Betrieb setzen
- Ausfahren der VWT
- Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- VZ-Montage
- Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



HE1.72RNK

AUFBAU

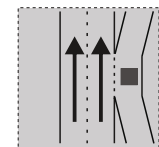
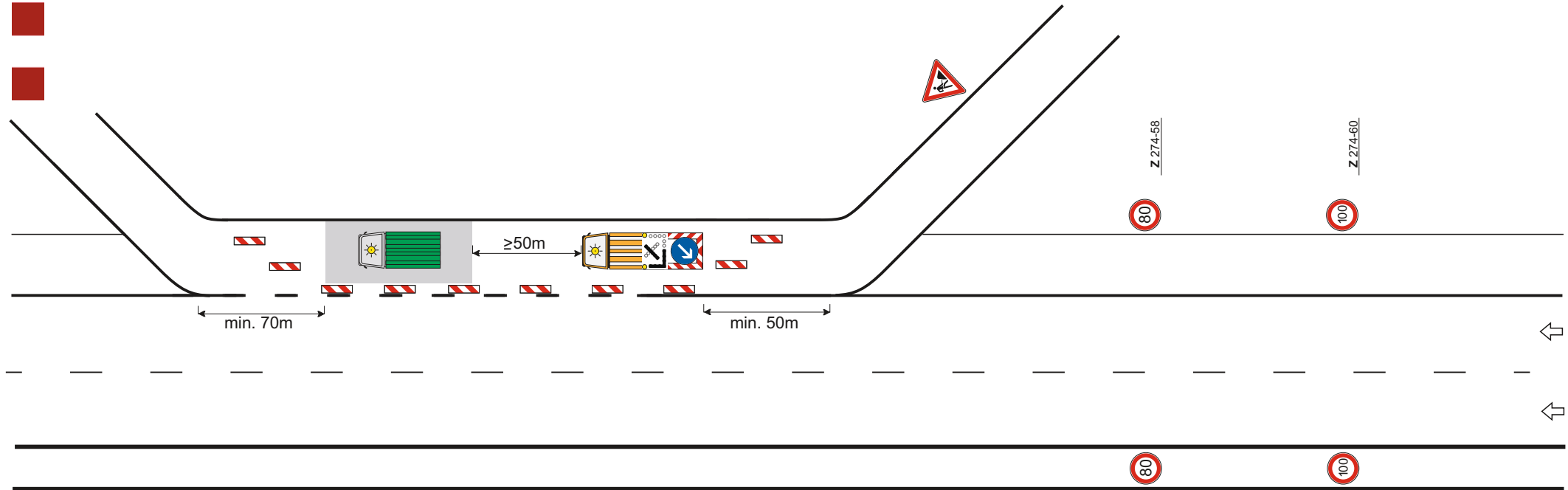
Phase 4 / 11



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 50,00$ m



HE1.72RNK

ARBEITSSTELLE

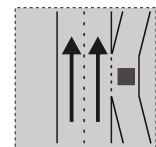
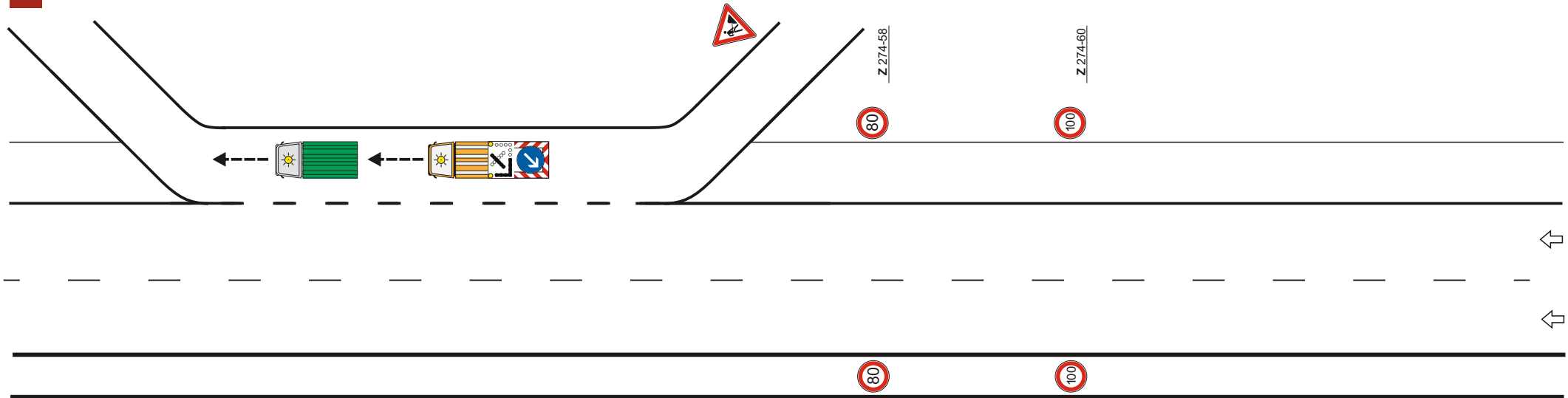
Phase 5 / 11



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Abbau Leitbaken

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.72RNK

ABBAU

Phase 6 / 11



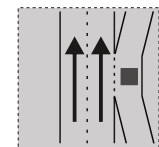
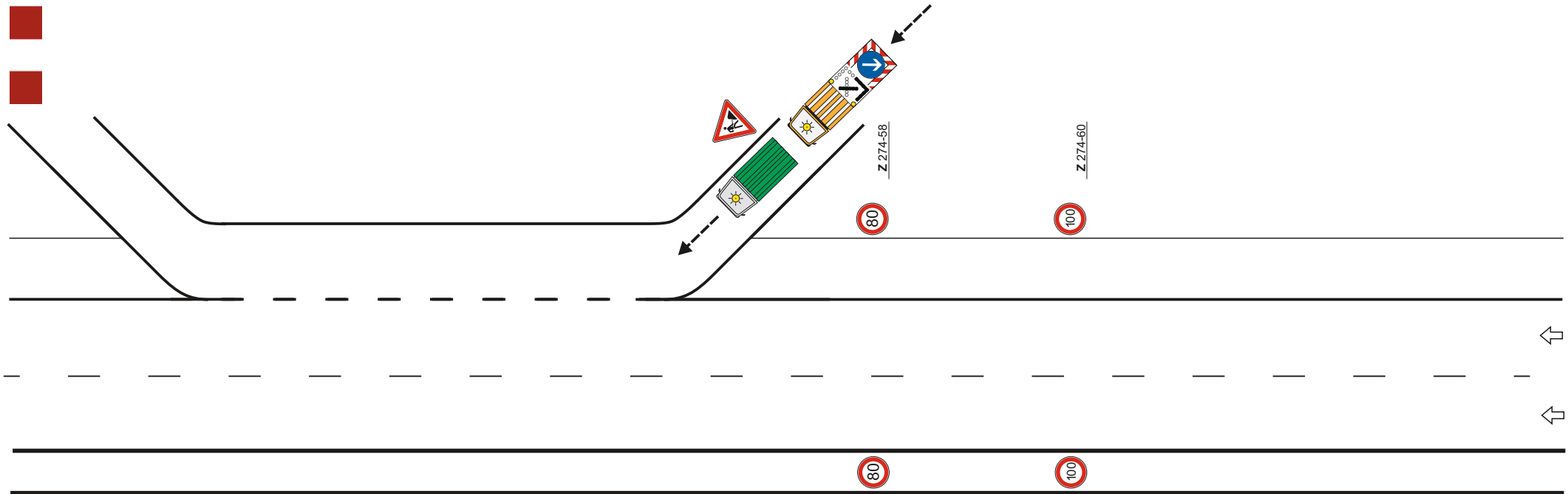
VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Demontage

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.72RNK

ABBAU

Phase 7 / 11

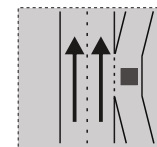
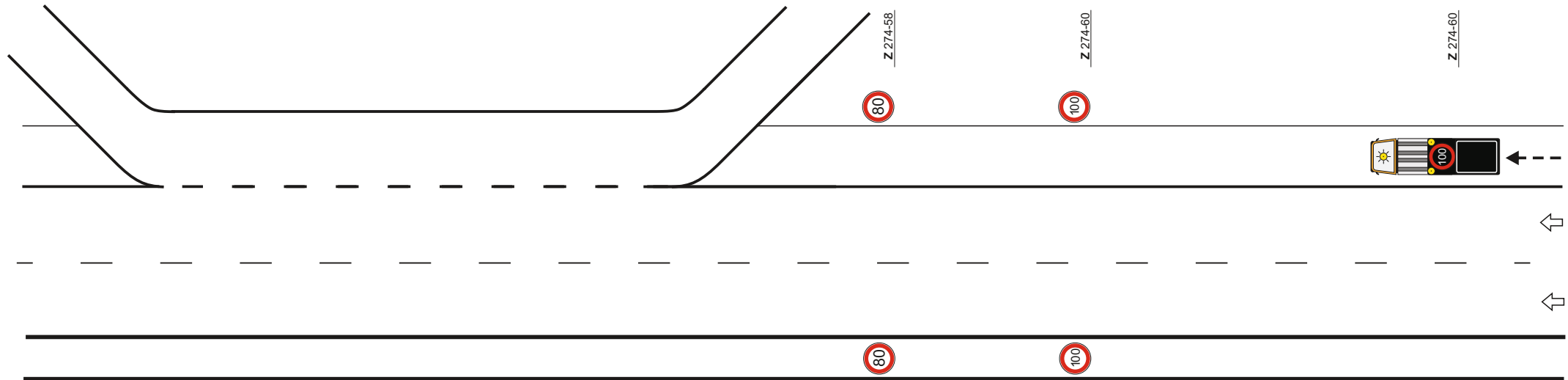


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen

Einfahren der VWT auf dem Seitenstreifen

Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

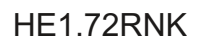
Funktionsprüfung aller Absperrelemente



HE1.72RNK

ABBAU

Phase 8 / 11



ABBAU

Phase 9 / 11



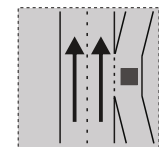
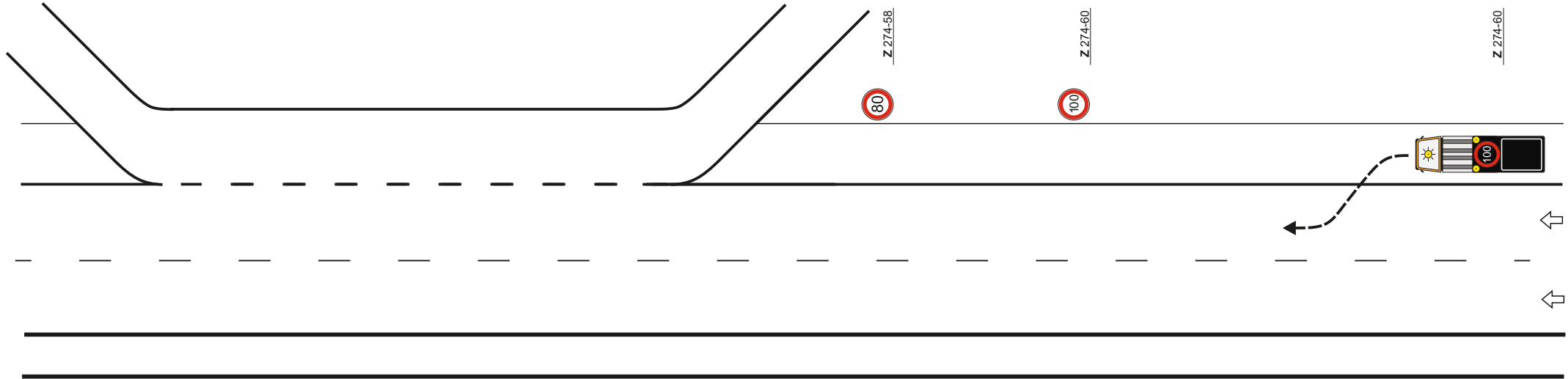
Hessen Mobil
Straßen- und Verkehrsmanagement



VZ-Demontage
VWT außer Betrieb setzen
Ausfahren der VWT



HESSEN



HE1.72RNK

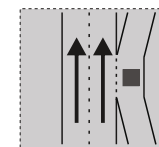
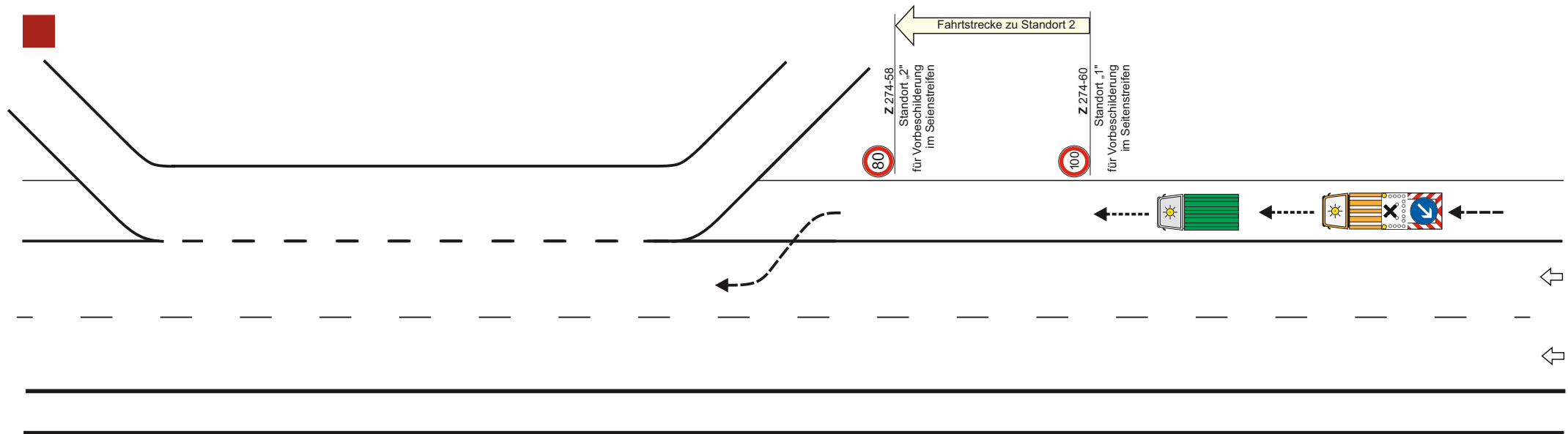
ABBAU

Phase 10 / 11



VZ-Demontage

- Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf dem Seitenstreifen
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- VZ-Demontage am Standort „1“
- Weiterfahrt zum Standort „2“
- VZ-Demontage am Standort „2“
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE1.72RNK

ABBAU

Phase 11 / 11



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf dem Seitenstreifen

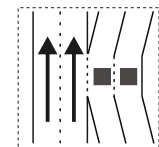
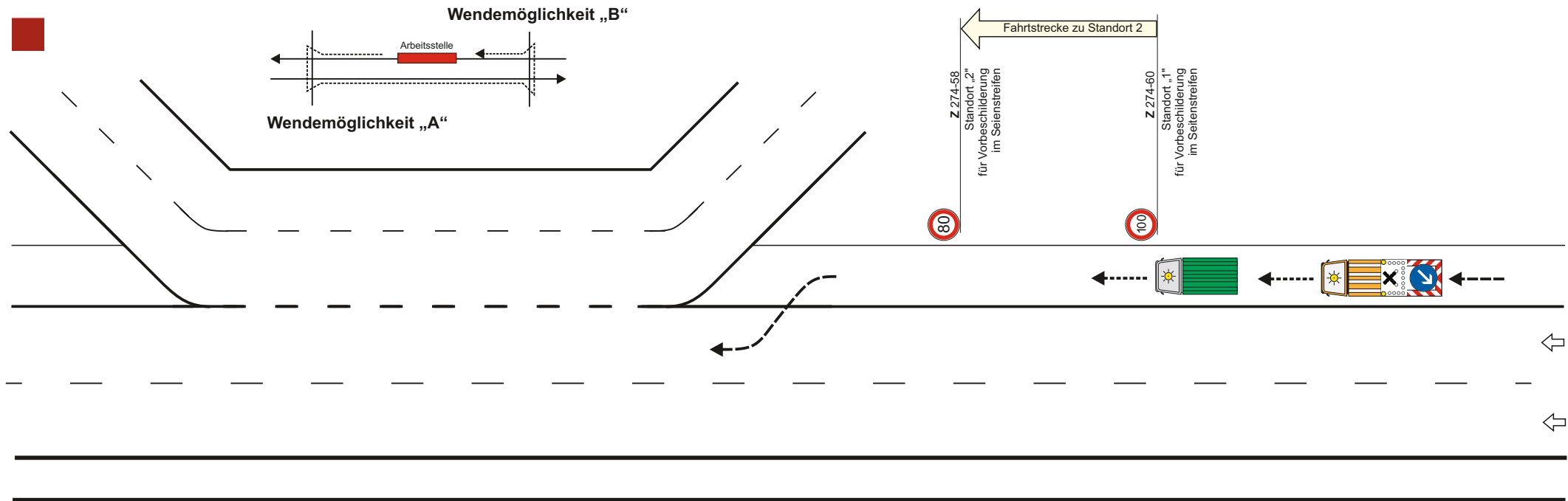
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“

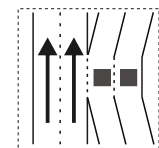
Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE2.37RTK

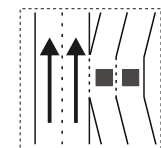
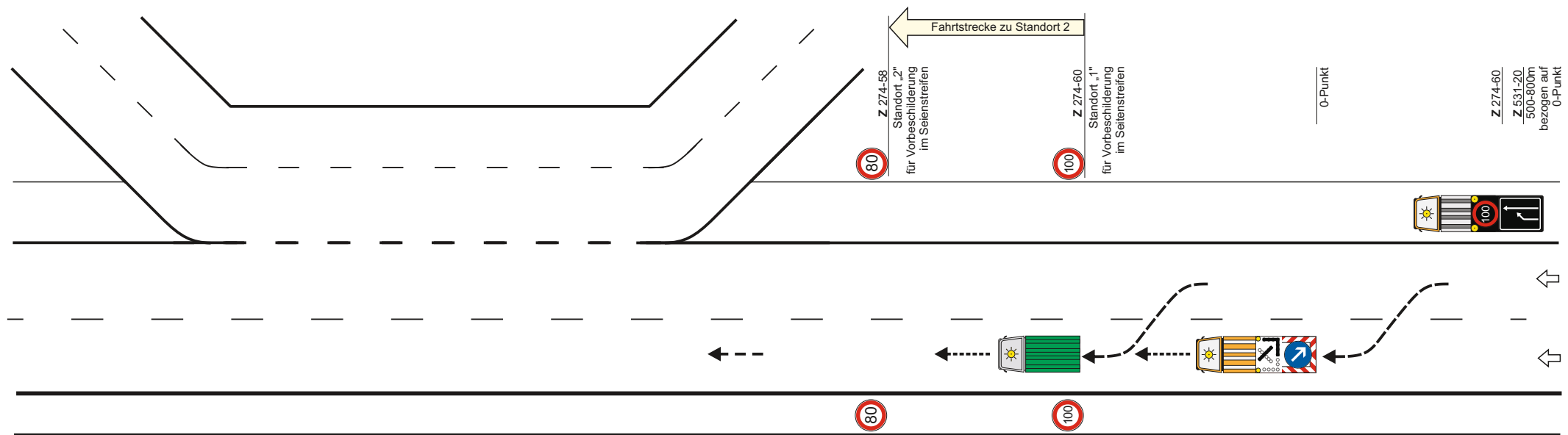
AUFBAU

Phase 1 / 13



AUFBAU

Phase 2 / 13



AUFBAU

Phase 3 / 13

— 10 —



AUFBAU

Phase 4 / 13



AUFBAU

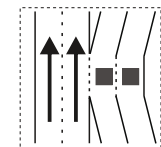
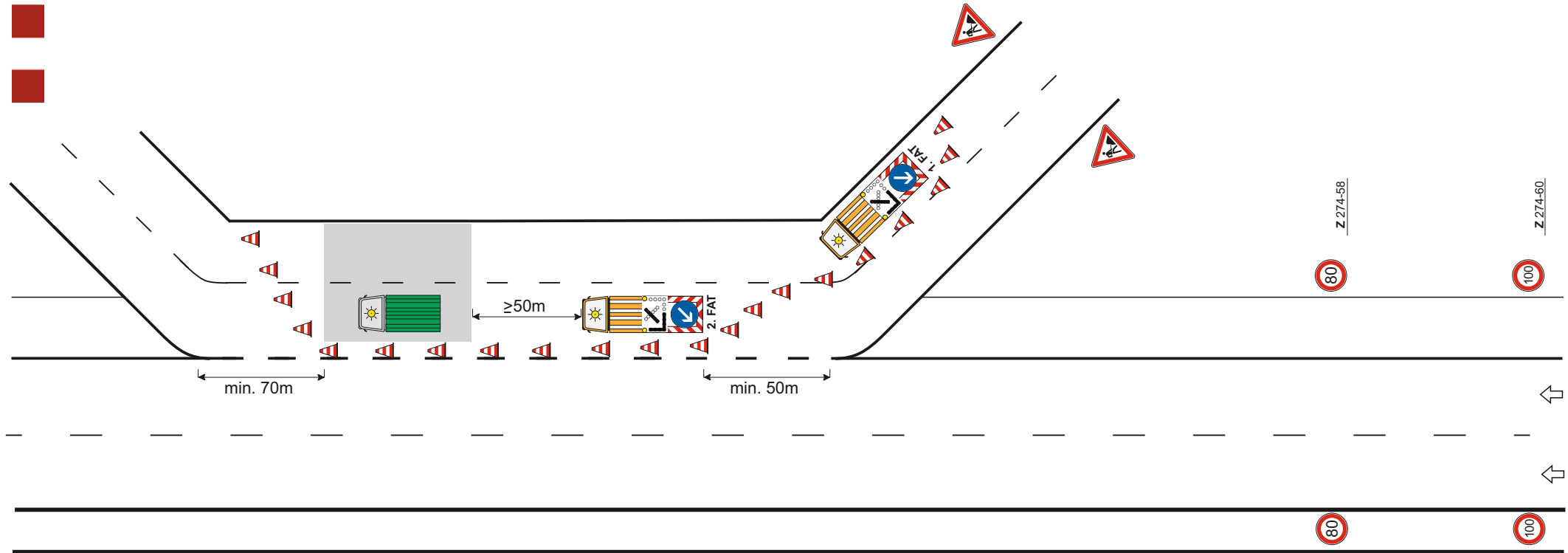
Phase 5 / 13



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Aufbau der Leitkegel im Abstand von 18,00 m

Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 50,00$ m



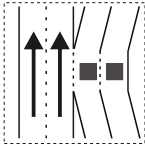
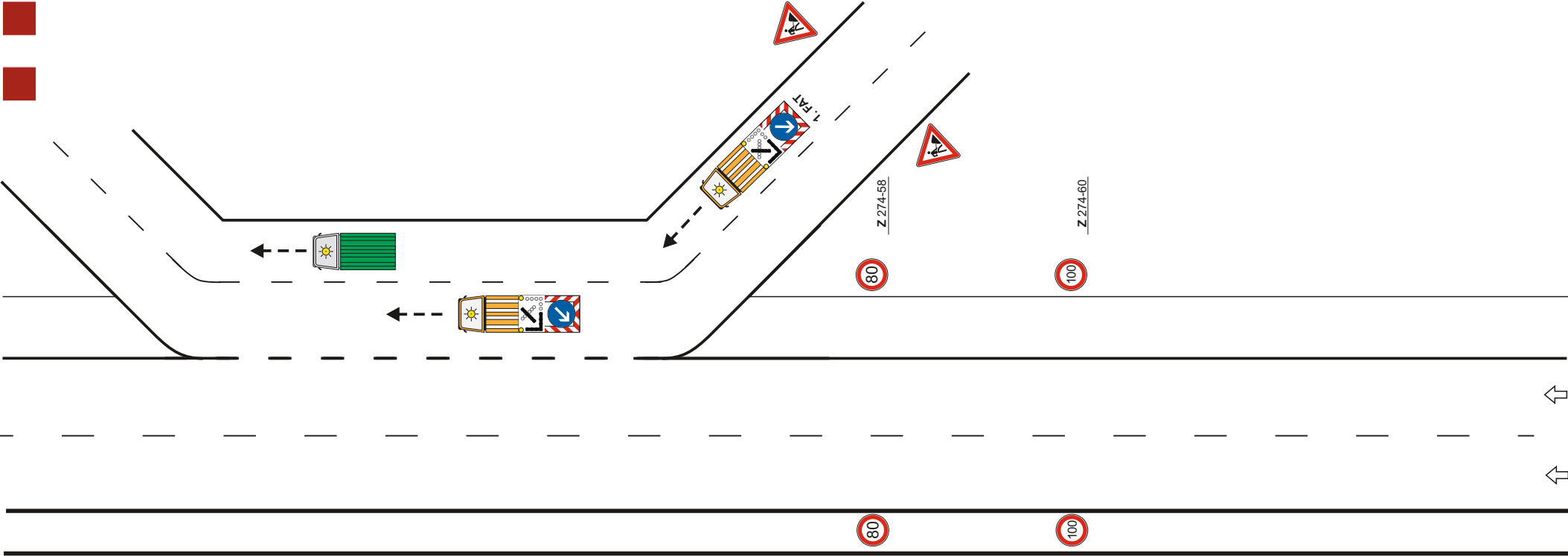
HE2.37RTK

ARBEITSSTELLE

Phase 6 / 13



Abbau des unmittelbaren Arbeitsbereiches
Abbau Leitkegel
Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.37RTK

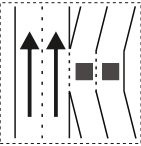
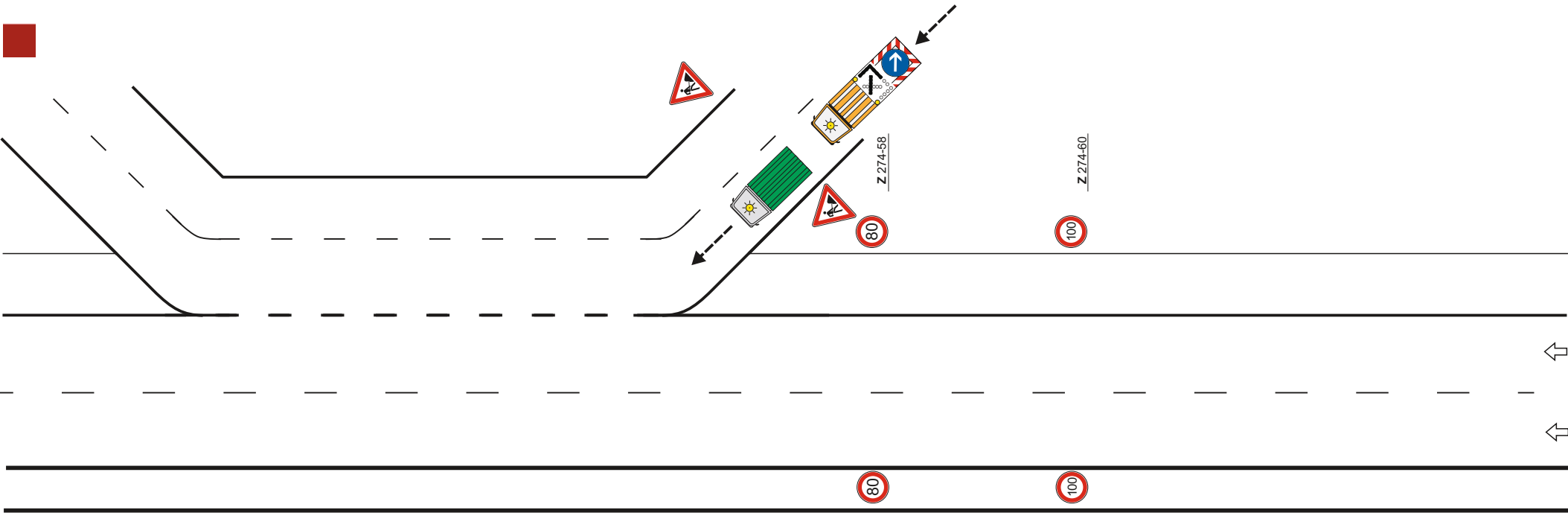
ABBAU

Phase 7 / 13



VZ-Demontage

- Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- VZ-Demontage
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.37RTK

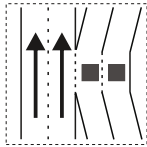
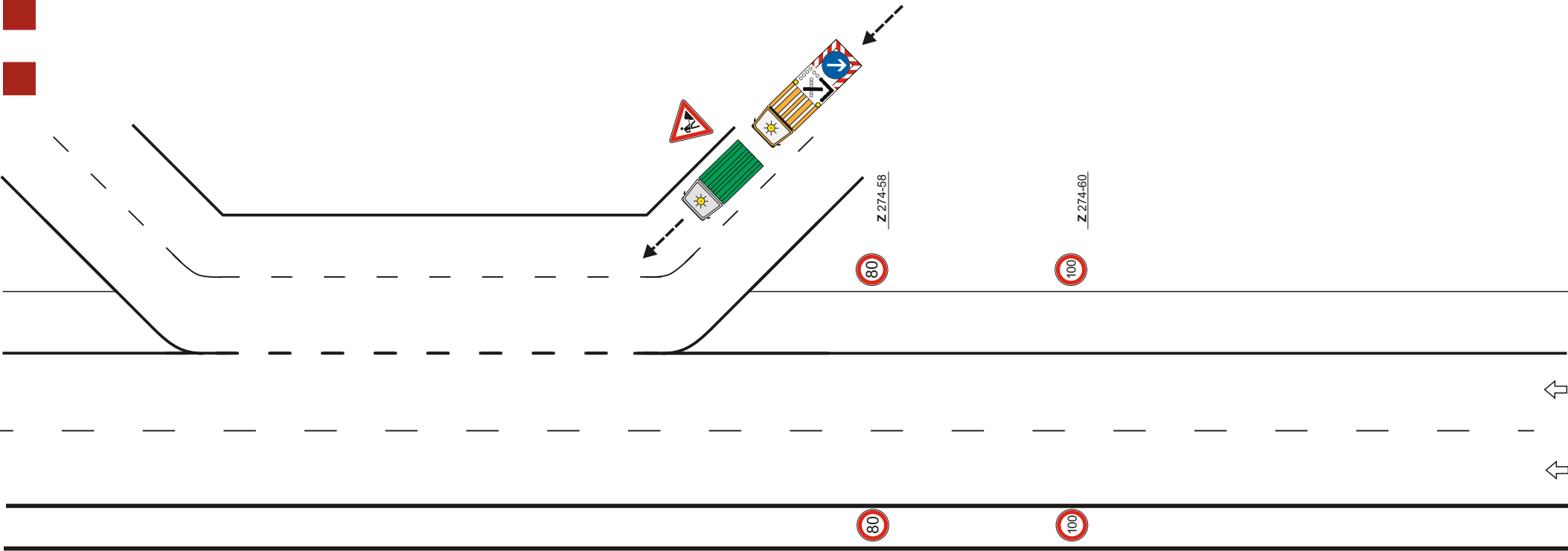
ABBAU

Phase 8 / 13



VZ-Demontage

- Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- VZ-Demontage
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.37RTK

ABBAU

Phase 9 / 13

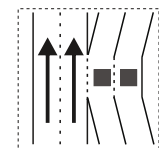
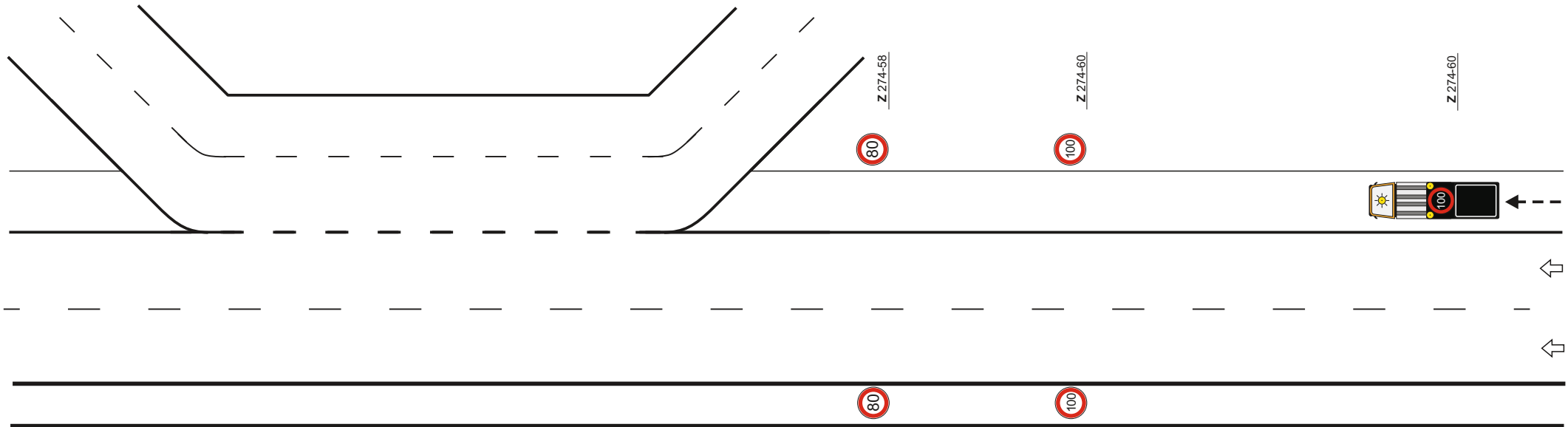


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen

Einfahren der VWT auf dem Seitenstreifen

Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Funktionsprüfung aller Absperrelemente



HE2.37RTK

ABBAU

Phase 10 / 13



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

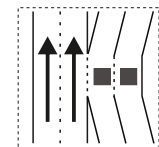
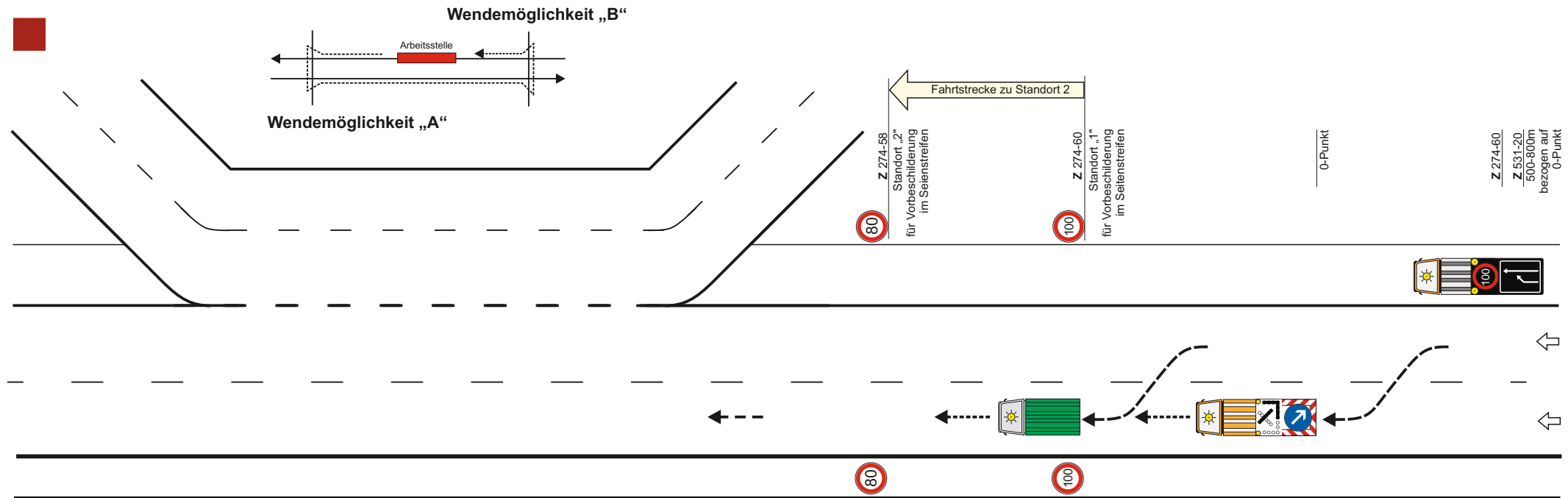
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Demontage am Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Demontage am Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



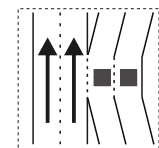
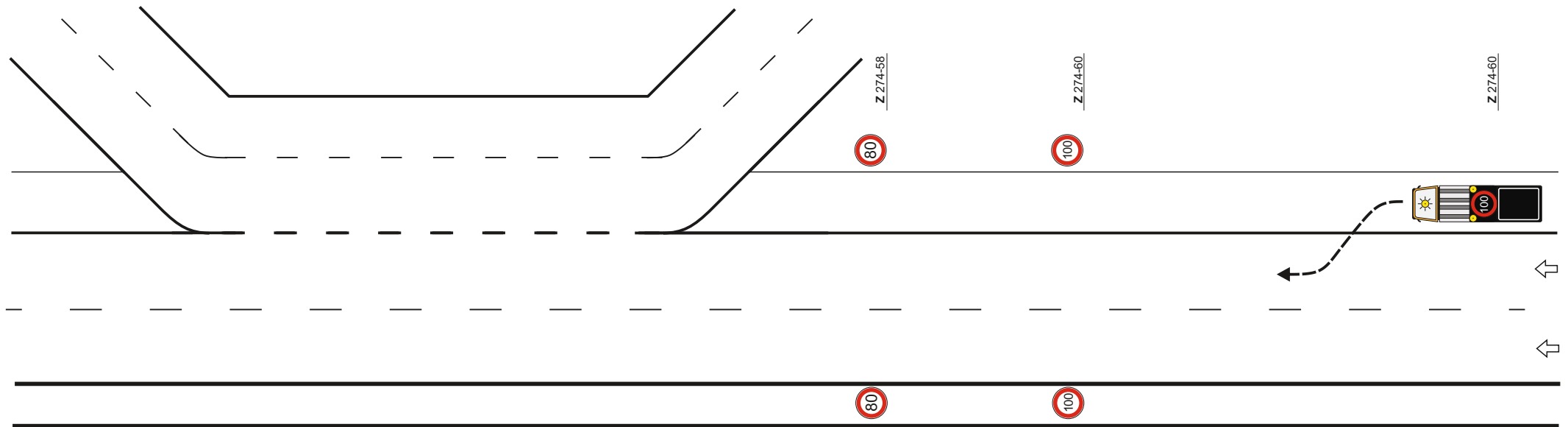
HE2.37RTK

ABBAU

Phase 11 / 13



-  VZ-Demontage
VWT außer Betrieb setzen
Ausfahren der VWT
- 
- 
- 
- 



HE2.37RTK

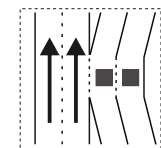
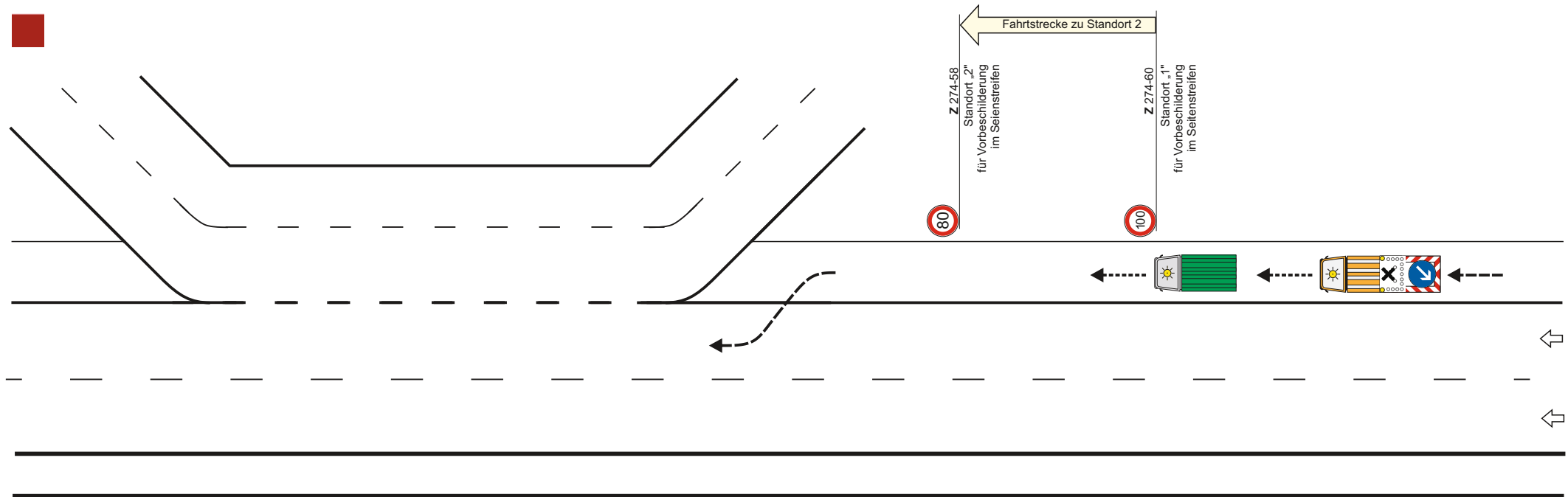
ABBAU

Phase 12 / 13



VZ-Demontage

- Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf dem Seitenstreifen
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- VZ-Demontage am Standort „1“
- Weiterfahrt zum Standort „2“
- VZ-Demontage am Standort „2“
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.37RTK

ABBAU

Phase 13 / 13



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf dem Seitenstreifen

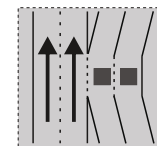
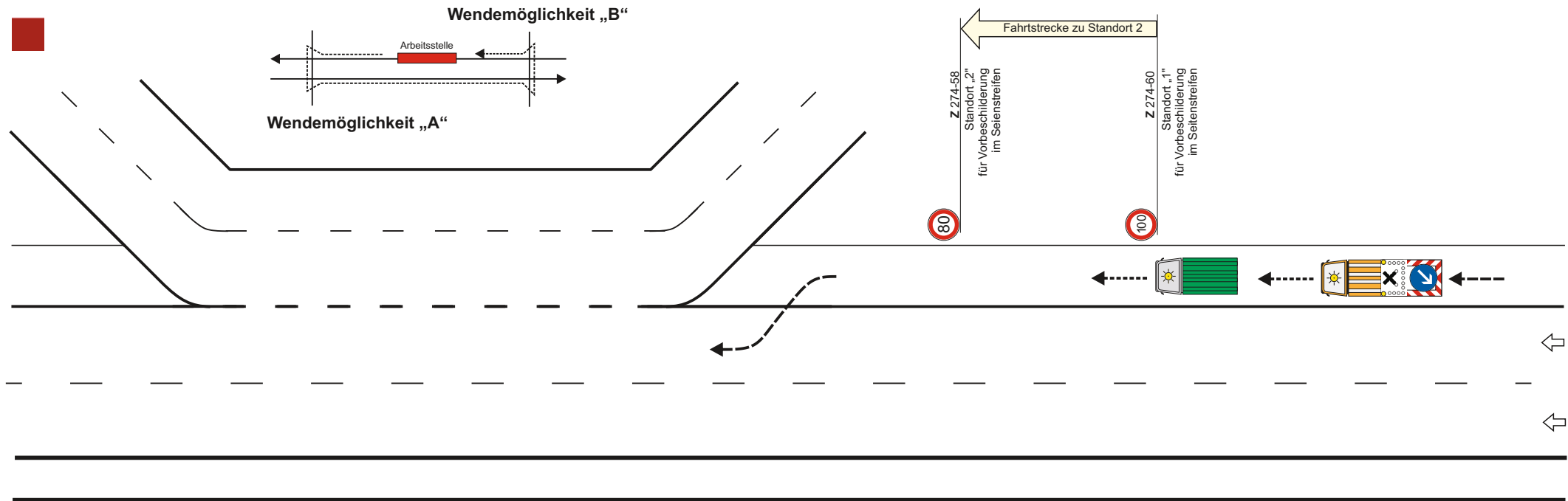
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit (s. Skizze)



HE2.40RNK

AUFBAU

Phase 1 / 13

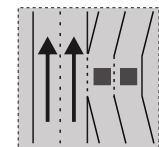
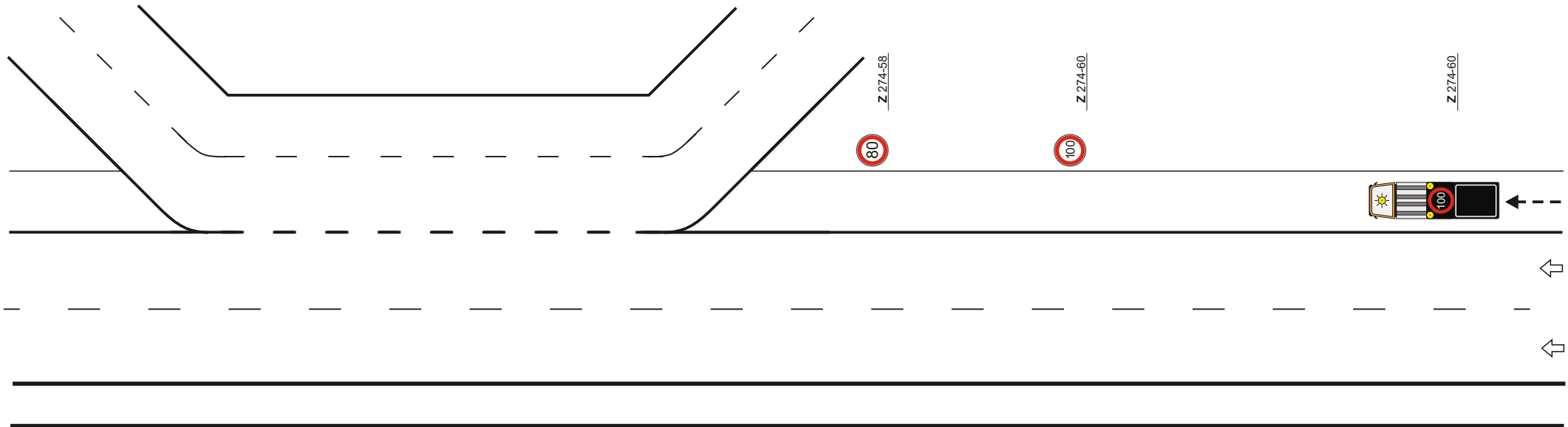


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen

Einfahren der VWT auf dem Seitenstreifen

Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Funktionsprüfung aller Absperrelemente



HE2.40RNK

AUFBAU

Phase 2 / 13



VZ-Montage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

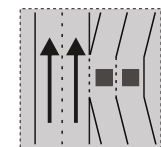
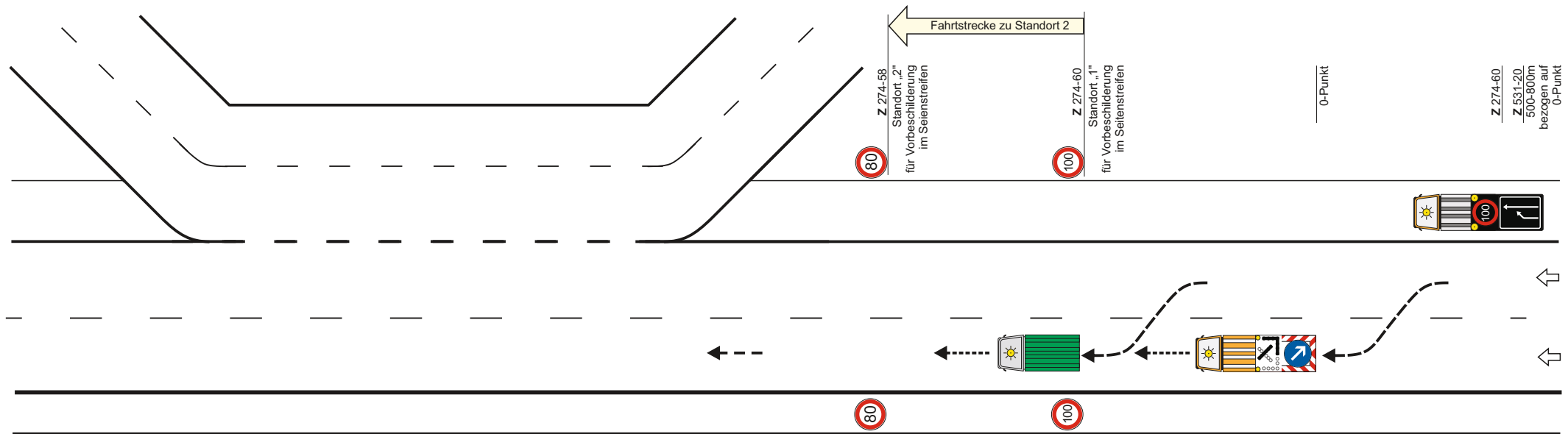
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Montage am vorgesehenen Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.40RNK

AUFBAU

Phase 3 / 13



VZ-Montage

VWT außer Betrieb setzen

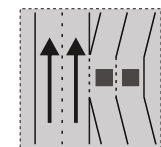
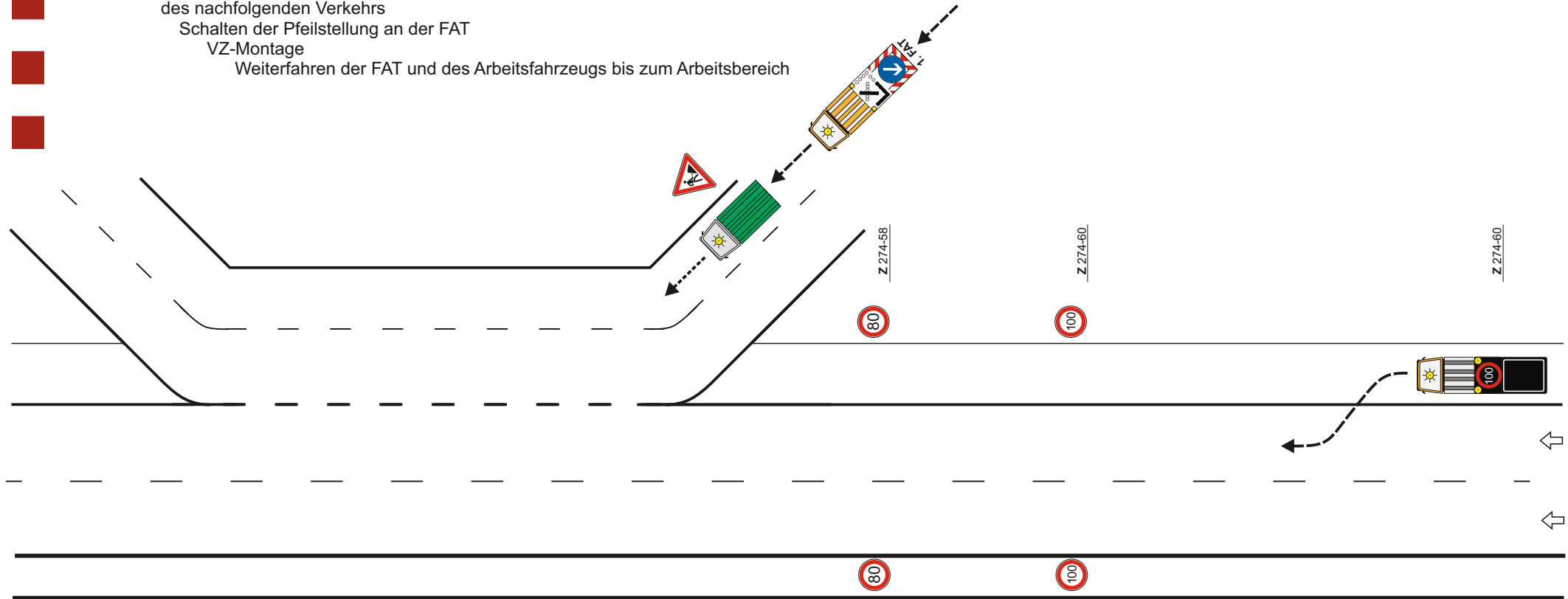
Ausfahren der VWT

Einfahren der 1. FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung
des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Montage

Weiterfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zum Arbeitsbereich



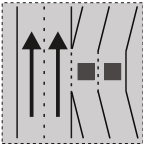
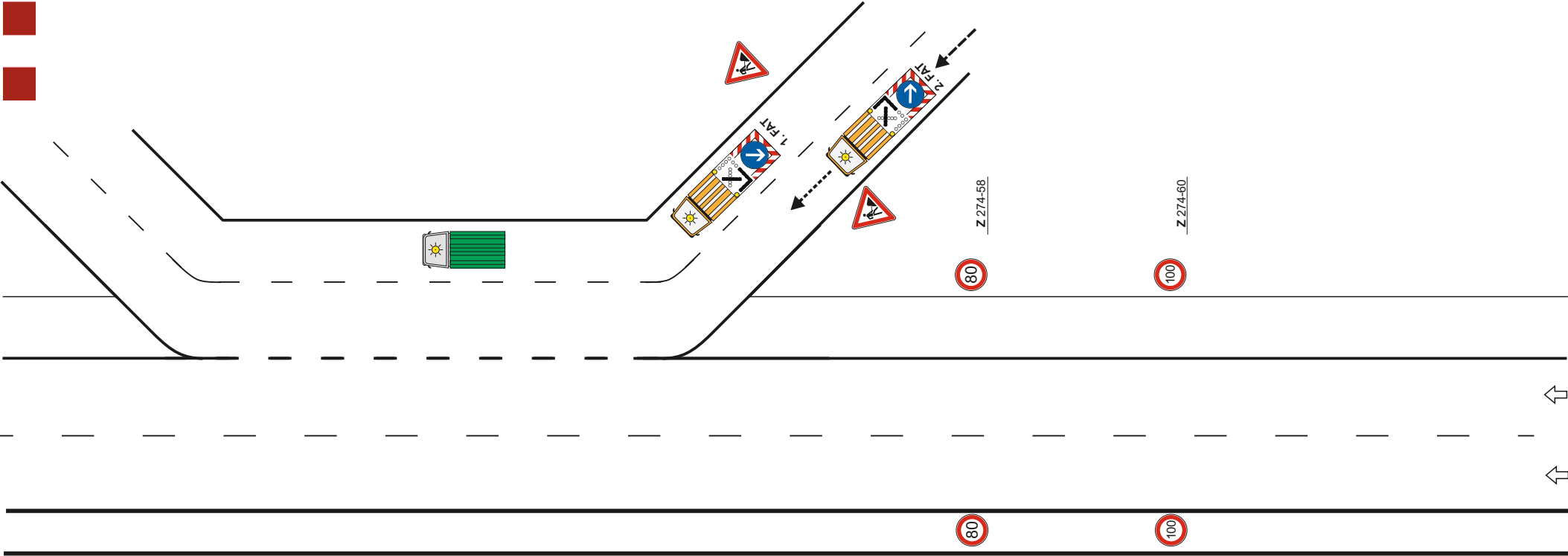
HE2.40RNK

AUFBAU

Phase 4 / 13



- VZ-Montage
Einfahren der 2. FAT mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
Schalten der Pfeilstellung an der FAT
VZ-Montage
Weiterfahren der FAT bis zum Arbeitsbereich
Schalten der Pfeilstellung an der FAT



HE2.40RNK

AUFBAU

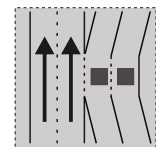
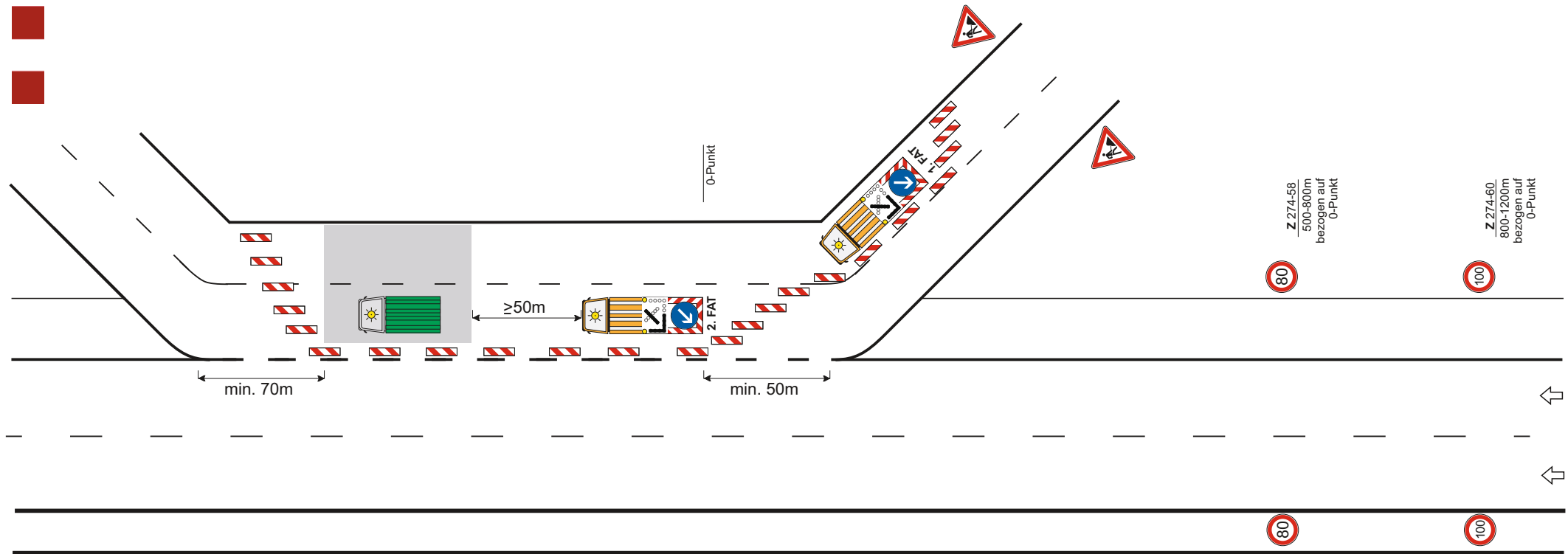
Phase 5 / 13



Sicherung des unmittelbaren Arbeitsbereiches

Aufbau der Leitbaken im Abstand von 18,00 m

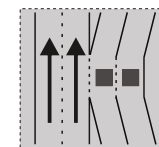
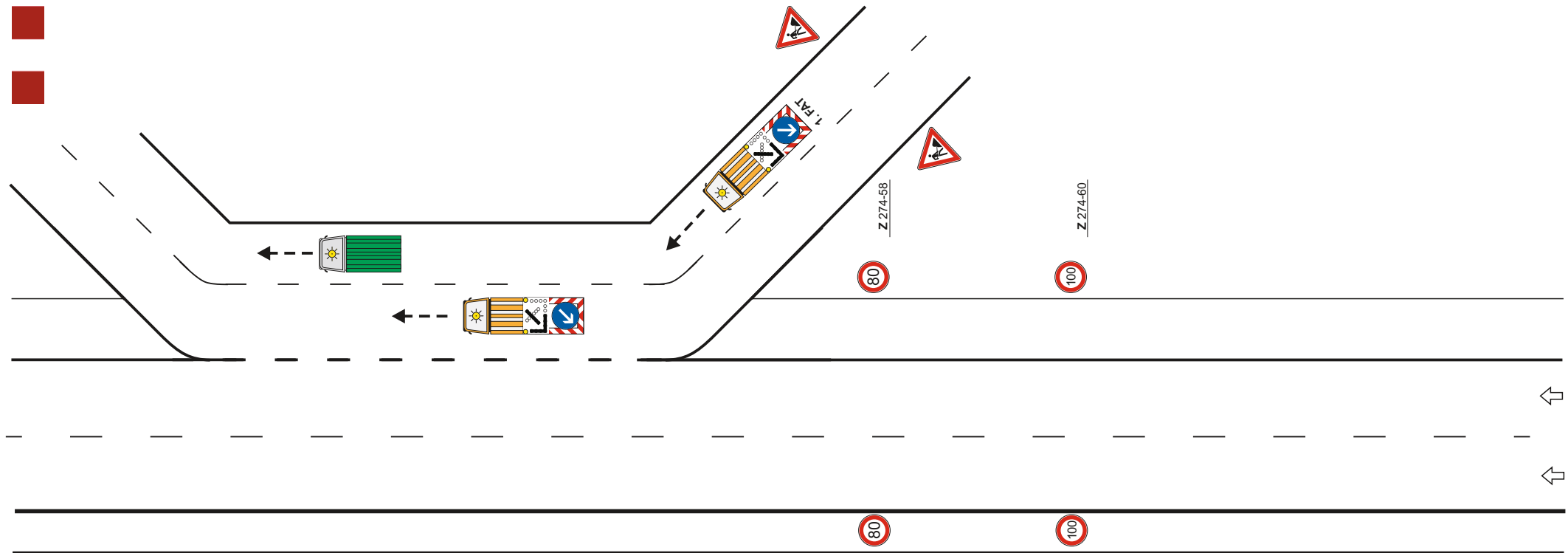
Einhaltung des Sicherheitsabstandes zum Arbeitsbereich $\geq 50,00$ m



HE2.40RNK

ARBEITSSTELLE

Phase 6 / 13



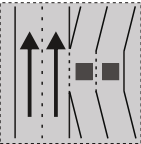
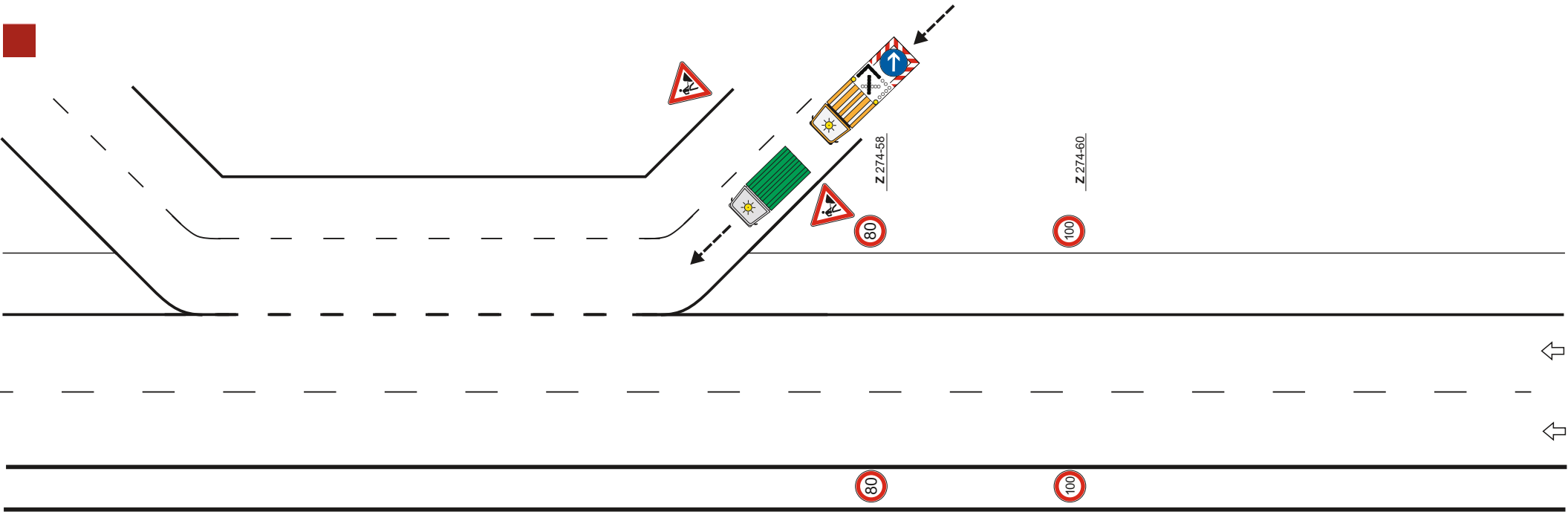
ABBAU

Phase 7 / 13



VZ-Demontage

- Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- VZ-Demontage
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.40RNK

ABBAU

Phase 8 / 13



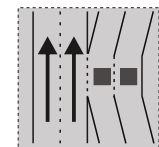
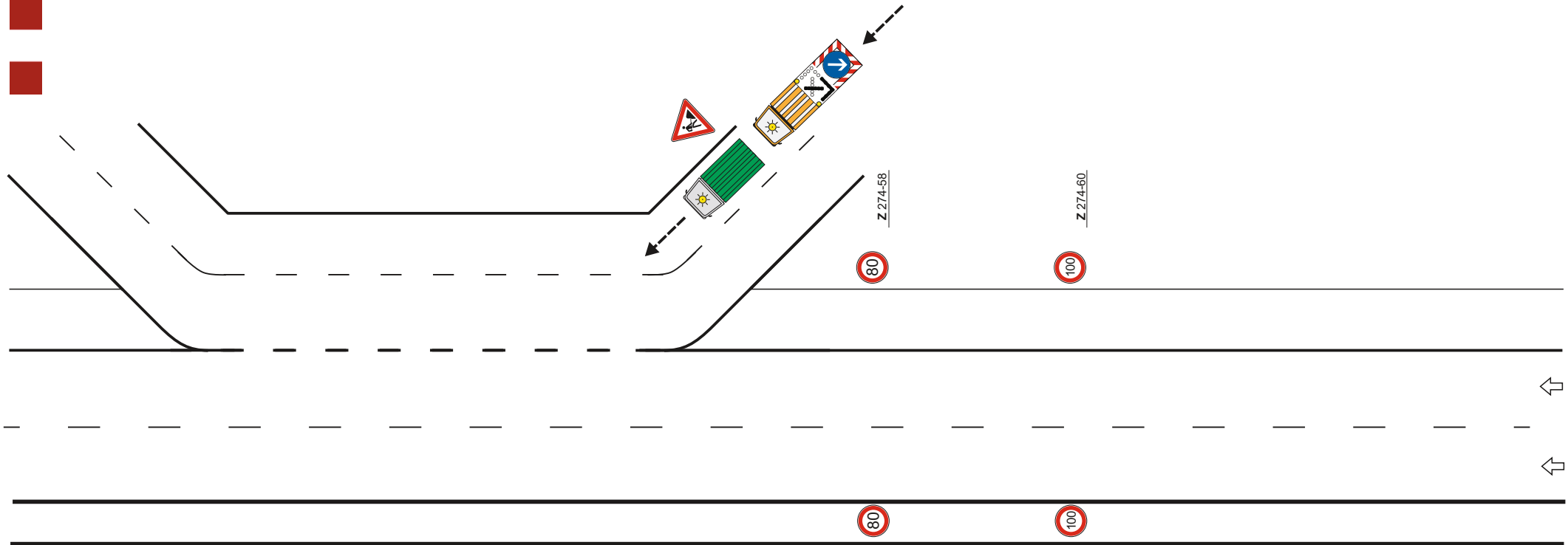
VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Demontage

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.40RNK

ABBAU

Phase 9 / 13

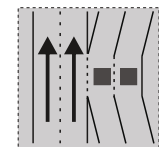
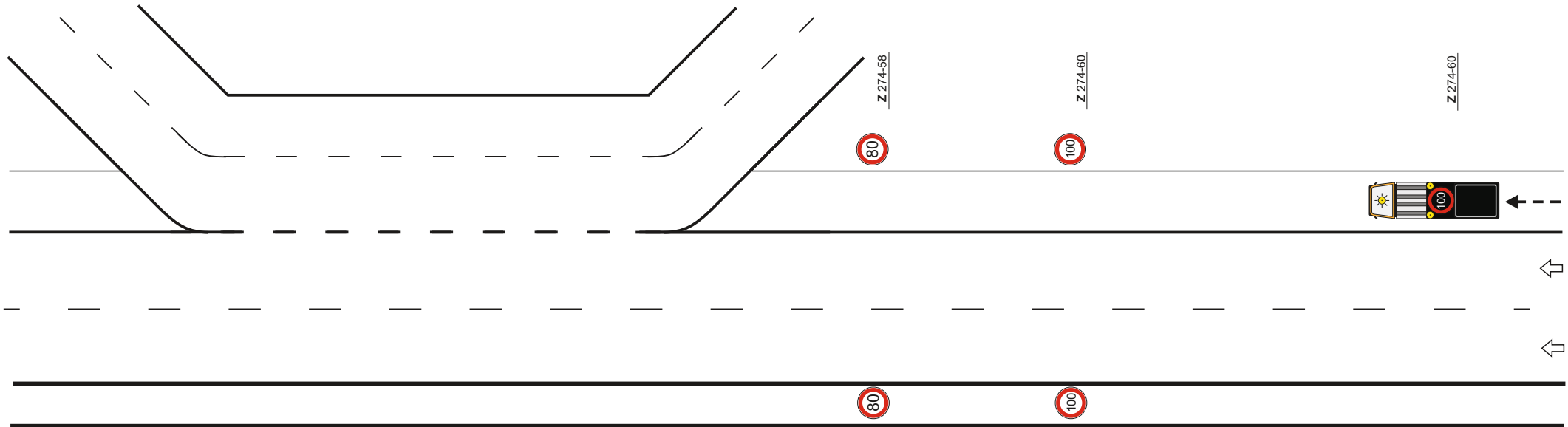


Vorbereitung der Absperrelemente auf dem Seitenstreifen

Einfahren der VWT auf dem Seitenstreifen

Aufklappen und einstellen des Signalbildes der VWT

Funktionsprüfung aller Absperrelemente



HE2.40RNK

ABBAU

Phase 10 / 13



VZ-Demontage

Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs mit dem fließenden Verkehr unter Beachtung des nachfolgenden Verkehrs

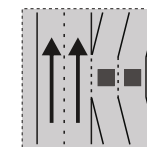
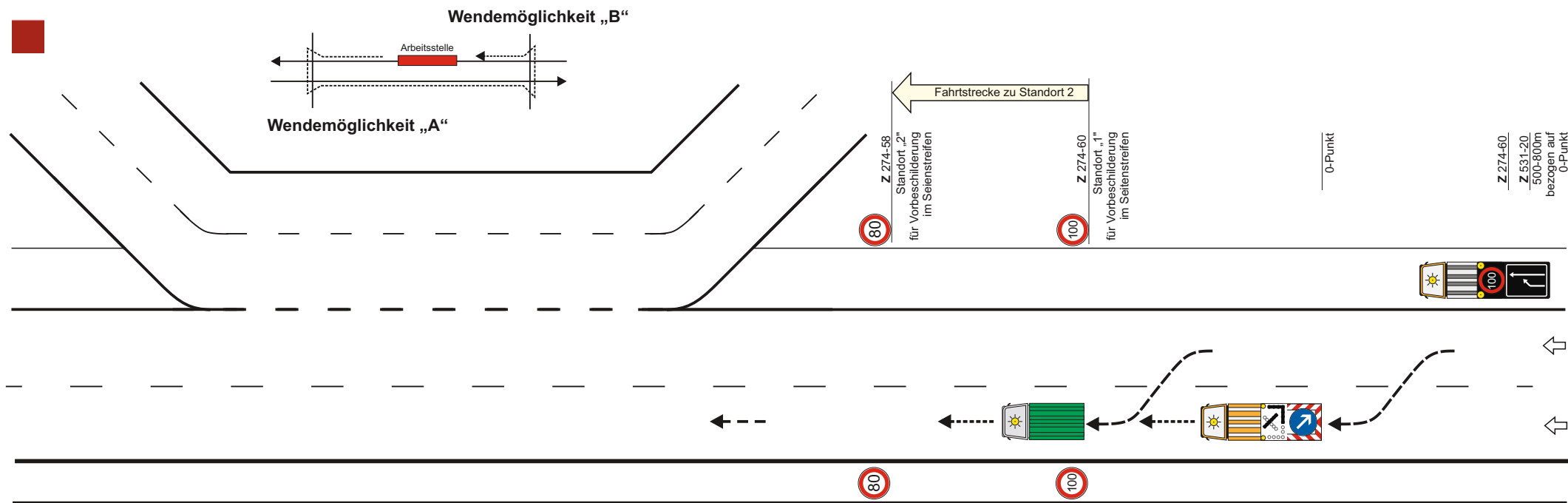
Schalten der Pfeilstellung an der FAT

VZ-Demontage am Standort „1“

Weiterfahrt zum Standort „2“

VZ-Demontage am Standort „2“

Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs bis zur nächsten Wendemöglichkeit
(s. Skizze)



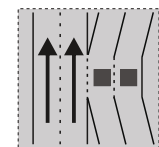
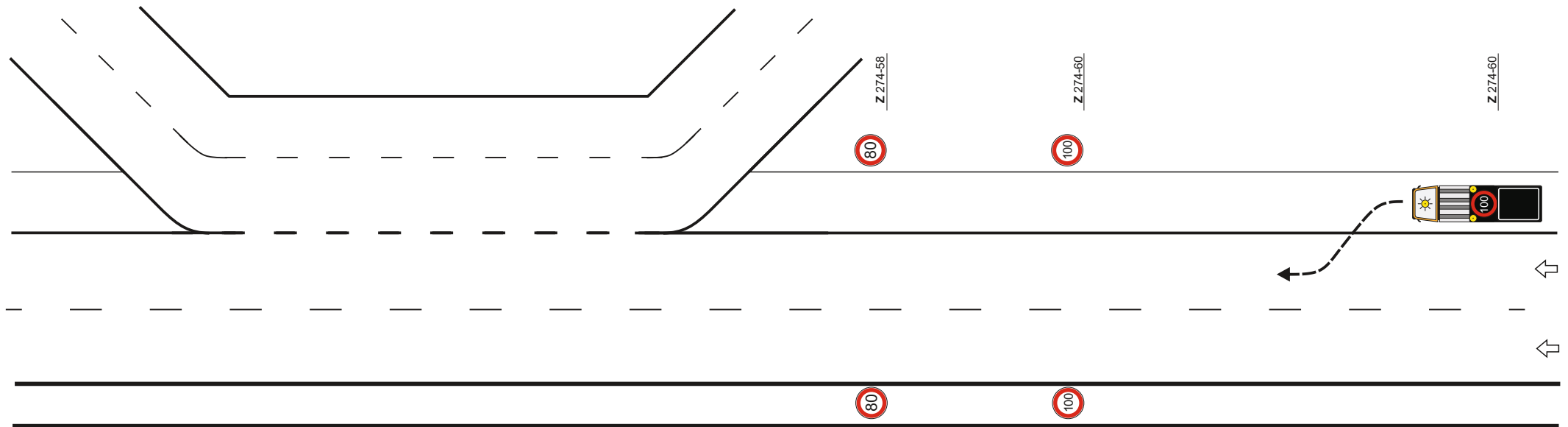
HE2.40RNK

ABBAU

Phase 11 / 13



-  VZ-Demontage
-  VWT außer Betrieb setzen
-  Ausfahren der VWT
- 
- 
- 



HE2.40RNK

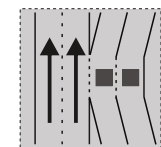
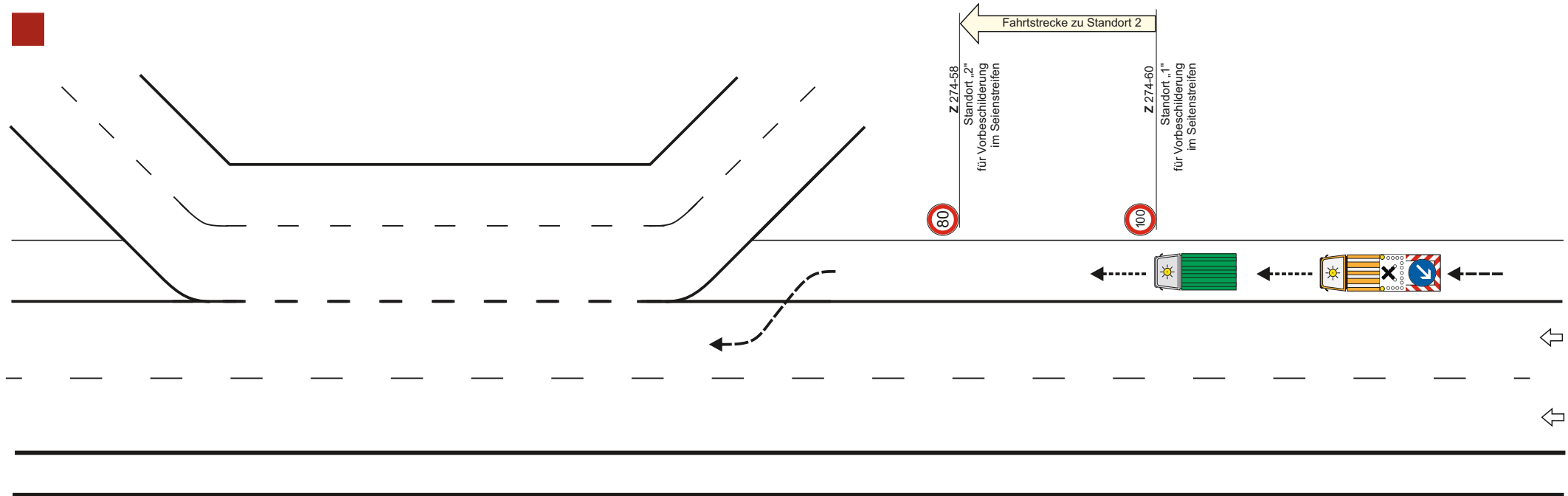
ABBAU

Phase 12 / 13



VZ-Demontage

- Einfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs auf dem Seitenstreifen
- Schalten der Pfeilstellung an der FAT
- VZ-Demontage am Standort „1“
- Weiterfahrt zum Standort „2“
- VZ-Demontage am Standort „2“
- Ausfahren der FAT und des Arbeitsfahrzeugs



HE2.40RNK

ABBAU

Phase 13 / 13